

ภาคผนวก ก

สำเนานั่งสือเห็นชอบของโครงการ

ด่วน

ที่ อก 5103.3.1/ 3๔๗



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

25 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS : 97/6527A ลงวันที่ 15 พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท
แอร์เซฟ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงาน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2565 เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565 เห็นชอบในรายงาน
ดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวดีน)

ผู้ช่วยผู้ว่าการสายงานพัฒนาที่ยั่งยืน ทำการแทน
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๕ ๐ ๕ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๔/๑ อาคารที่ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๑๐๐

๑๕ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด้วยที่ กอ ๕๐๑๑๓๑๖๐๐
ลงวันที่ ๑๑ มกราคม ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว จึงได้จัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้สำนักงานนโยบายฯ เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานดังกล่าวว่า ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒ มีนาคม ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการไม่มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๒๒

(นายศิริคุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๔๔
โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ อก 5103.3.1/ 3498

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๒4 ธันวาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ที่ AS 88/6417 ลงวันที่ 16 ธันวาคม 2564

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 2)
ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท เออร์เชฟ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณา
รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 1/2564 เมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2564
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๒

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร, รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ ทส ๑๐๑๐/๓/ ๑ ๒ ๐ ๙ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๔/๑ อาคารที่ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ กันยายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๒๔๖๒
ลงวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๓

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยคณะกรรมการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๖ มีนาคม ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๐/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๙

นายศิริคุณ สัมะสิทธิ์พานิช

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๓๔๔
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ อก 5102.3.1/ 44 6 7

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

16 เมษายน 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ IPC2563/0120 ลงวันที่ 9 เมษายน 2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 3/2563 เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2563 เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว ความละเอียดแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๙

(นายอัฐพล จิรวัฒน์จรรยา)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก ข

หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



ที่ อท ๐๓๐๑(๒)/ ๓ ๖ ๕ ๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท

เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ค่อยอายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ลงวันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแบบท้ายหนังสือรับรองอายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด จำนวน ๗ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ขอต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๑๓๑ สถานที่ตั้ง เลขที่ ๒๑๙/๔๓-๔๔ หมู่ที่ ๑๒ ถนนพระเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกะห้แบบ จังหวัดสมุทรสาคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบ ดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

นายภูติศ ภาณุกันันท์

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

- ๑) นายภัทรภูมิ พงศ์สุรศักดิ์
- ๒) นางสาวกนกวรรณ บัวกุล
- ๓) นางสาวจิตาภา แก้วศิริกุล
- ๔) นางสาวปรีดา อินนอก
- ๕) นางสาวไพลิน คำทอง
- ๖) นางสาวรุ่งนภา อ่างบุญตา
- ๗) นายภาวัต มากบุญพร
- ๘) นางสาวจางวรรณ เพิ่มพร
- ๙) นายจิรพีรต์ พระคำลือ
- ๑๐) นางสาวกศวรรณ สังข์ทอง
- ๑๑) นางสาวโสภณีย ยอดอ้าย
- ๑๒) นางสาวชลลัทธย อินทร์เอี่ยม
- ๑๓) นางสาวภัทรสุดา สอนเพี้ย
- ๑๔) นางสาวสายชล โพธิ์เพียร
- ๑๕) นางสาวณัฐนิชา คัมรักษา

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-ค-๒๖๕๐

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๓๘๕

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๕๔๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๖๐

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๖๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๖๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๖๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๖๔

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๖๕

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๖๖

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๖๗

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๖๘

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๖๙

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๗๐

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๗๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๗๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๓๑-จ-๕๗๗๓

ค. ขอบข่าย...

ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนไว้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๒๖ รายการ ในน้ำใต้ดิน จำนวน ๑๙ รายการ ในอากาศเสีย จำนวน ๒๐ รายการ ในสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๙ รายการ และในดิน จำนวน ๑๕ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้ส่งมอบมาในวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจิรภา เศรษฐกร)
ผู้อำนวยการวิจัยและฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ
ศูนย์บริหารงานสนับสนุนสำนักงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
โทร. ๐๖ ๕๗๓๐ ๐๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wirw@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๓๑
ที่ อภ ๐๓๑๐(๒)/ ๓ ๖ ๕ ๗ ลงวันที่ ๑๕ มีนาคม ๒๕๖๕
ขอช่วยสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ จำนวน ๑๑ รายการ

น้ำเสีย จำนวน ๒๖ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
2	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[4]
3	Cadmium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
4	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Colorimetric Method ^[4]
5	Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
6	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[4]
7	Copper	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
8	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[4]
9	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
10	Free Chlorine	Iodometric Method ^[4]
11	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method ^[4]
12	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
13	Manganese	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
14	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
15	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
16	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[4]
17	pH	Electrometric Method ^[4]
18	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ^[4]
19	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
20	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method ^[3]
21	Temperature	Field Method ^[4]
22	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[4]
23	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method ^[4]
24	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ^[4]
25	Trivalent Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[4]
26	Zinc	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]

น้ำดื่ม...

(นายทวี อำพันรัตน์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

น้ำดื่ม จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
2	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
3	Barium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
4	Beryllium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
5	Cadmium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
6	Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
7	Chromium (III)	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[4]
8	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method ^[4]
9	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[4]
10	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
11	Manganese	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
13	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
14	pH	Electrometric Method ^[4]
15	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ^[4]
16	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
17	Silver	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
18	Vanadium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]
19	Zinc	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 20 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]

4 Cadmium ...

(นายทวี อำพันรัตน์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ^[5]
6	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]
7	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]
8	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]
9	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]
10	Dioxins	Isokinetic Sampling ^[5] , Analysis by ISO/IEC 17025 Accredited Laboratory or Analysis by Department of Industrial Works Registered Laboratory (Dioxins Analysis Approved)
11	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]
12	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
13	Opacity	Ringelmann's Method ^[1]
14	Oxide of Nitrogen	1) Chemical Absorption, Colorimetric Method ^[5] 2) Instrument Analyzer Method ^[5]
15	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
16	Sulfur Dioxide	1) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 2) Instrument Analyzer Method ^[5]
17	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
18	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5]
19	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]
20	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]

สิ่งปลูก...



(นายทวี อ้าพพันธ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

สิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,9]
2	Arsenic	Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[2,6]
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,9]
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,9]
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,9]
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,9]
7	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ^[2,6] 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation ^[7,8,9,10]
8	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method ^[2,6] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[8,10]
9	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,9]
10	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[2,6] 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[7,9]

11 Lead...



(นายทวี อ้าพพันธ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
12	Mercury	1) Waste Extraction, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,6) 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹¹⁾
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
14	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
15	Selenium	Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,6)
16	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
17	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
18	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
19	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(2,6) 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)

ดิน จำนวน 15 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
2	Barium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)

3 Beryllium...

(นายทวี อำพันพันธ์)
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
3	Beryllium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
4	Cadmium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
5	Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
6	Chromium (III)	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method ^(8,10)
7	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method ^(8,10)
8	Cyanide	Cyanide Extraction Method ⁽¹²⁾
9	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
10	Manganese	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
11	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹¹⁾
12	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
13	Silver	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
14	Vanadium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)
15	Zinc	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(7,9)

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเข้มข้นที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125จ.
2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548. เรื่อง การกำกวลสิ่งปฏิสหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 114.
3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.
5. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2018.
6. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.SW-846, 1997.
7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
8. United...

(นายทวี อำพันพันธ์)
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A**, 1996.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B**, 2007.
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A**, 1992.
11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B**, 1998.
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A**, 2014.



(นายทวี อำพาพันธ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก



ที่ อ ก ๐๓๑๐(๑)/ ๓ ๗ ๙ ๖

๒ ๓ มีนาคม ๒๕๖๕

กรมโรงพยาบาลทหารกรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

เรื่อง ต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เทสท์ เทค จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองอายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เทสท์ เทค จำกัด จำนวน ๑๔ แผ่น

ตามหนังสืออ้างอิงถึง บริษัท เทสท์ เทค จำกัด ขอต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๕๕๕ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๐,๓๒ ซอยพระรามที่ ๒ ซอย ๖๓ แขวงสามเต่า
เขตบางขุนเทียน กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ไม่บริษัท เทสท์ เทค จำกัด ต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียน
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ๑) นางสาวอรุษา อยู่บัว ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-ค-๖๑๘๐
- ๒) นางสาวเรวดี ศิริมงคล ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-ค-๖๓๐๙
- ๓) นางสาวอวยใจ สระจันทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๑๕๕
- ๔) นางสาวมารีสา วิเศษสิงห์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๑๒
- ๕) นายณัฐวุฒิ ไสสุภาพ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๑๓
- ๖) นายกิจดิพงษ์ เ็นงาม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๑๔
- ๗) นายไกรทอง สีซอน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๑๕
- ๘) นายสุริยา ชื่นบาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๑๖
- ๙) นายภาคภูมิ มหาศรีธธา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๑๗
- ๑๐) นางสาววัชรินทร์ ก้องสุรินทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๑๘
- ๑๑) นางสาวนุสรา สุระเวก ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๑๙
- ๑๒) นางสาวนริศรา สอนบุญชู ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๒๐
- ๑๓) นางสาวผ่องอำไพ ยางงาม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๒๑
- ๑๔) นางสาวนิตาชล อึ้งเกลี้ยง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๒๒

๑๕) นางสาวอังศุมา...

- ๑๕) นางสาวอังศุมา แสงนวล ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๒๓
- ๑๖) นางสาวนริศรา ผงพิลา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๒๔
- ๑๗) นางสาวศุภิยา หัวหาญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๒๕
- ๑๘) นางสาวณัฐพร แซ่ฮ้อย ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๒๖
- ๑๙) นางสาวกรกนก ขุนพิทักษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๒๗
- ๒๐) นางสาววงหทัย เริ่มวันชัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๒๘
- ๒๑) นางสาวจุไรรัตน์ จงประกอบกิจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๒๙
- ๒๒) นางสาวเมธิยา เสงelos ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๓๐
- ๒๓) นางสาวกันต์มล ชะยะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๓๑
- ๒๔) นางสาวพนิดา จันทร ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๓๒
- ๒๕) นางสาวพรทิศา วะโหมย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๓๓
- ๒๖) นางสาวปองกานต์ บรรดาศักดิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๓๔
- ๒๗) นายกิตติพงษ์ ไขเกตุ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๓๕
- ๒๘) นายอภิมงคล นุสโธ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๓๖
- ๒๙) นายวิสิทธิ์ ปรานเล็ก ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๓๗
- ๓๐) นายอานนท์ สาริบุญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๓๘
- ๓๑) นางสาวพัทธยา สุริยะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๕๕๕-จ-๖๓๓๙

ค. ขอขยายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๕ รายการ นำได้ดิน
จำนวน ๓๓ รายการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๒๐ รายการ และดิน จำนวน ๑๗ รายการ
รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๕๕ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒๘ มกราคม ๒๕๖๗ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอ
ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นางจินดา เศษศิริพรทิ

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษทาง
น้ำบริเวณท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษทาง
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๔๖๖ ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒
โทรสาร ๐ ๒๒๕๕ ๓๔๑๕

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เทสท์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียน ว-๒๕๕

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓๗ ๙ ๖

ลงวันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๕

ขอรับชำระค่าธรรมเนียมจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๕ รายการ

นี้ใบเสีย จำนวน 45 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ^[3] 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[3]
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
10	Chemical Oxygen Demand	1) Open reflux, Titrimetric Method ^[3] 2) Close reflux, Colorimetric Method ^[3] 3) Close reflux, Titrimetric Method ^[3]
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
12	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

วิภาณี

(นางริกาญจน์ อัครสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบสิ่ง
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

13 Color...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[3]
14	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
15	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
16	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
17	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
18	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
22	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
23	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
24	Endrin Aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ^[2]
26	Free Chlorine	1) Iodometric Method ^[3] 2) DPD Colorimetric Method ^[3]
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
28	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]

วิภาณี

(นางริกาญจน์ อัครสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบสิ่ง
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

29 Hexavalent Chromium...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
29	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ^[3]
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
31	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
32	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
33	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
34	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
35	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[3] 2) Soxhlet Extraction Method ^[3]
36	pH	Electrometric Method ^[3]
37	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method ^[3]
38	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
39	Sulfide	1) Iodometric Method ^[3] 2) Methylene blue Method ^[3]
40	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[3]
41	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[3]
42	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method ^[3]
43	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ^[3]
44	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3]
45	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

วิมล

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบเคมี
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

น้ำดื่ม...

น้ำดื่ม จำนวน 33 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
3	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
4	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
5	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
6	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
7	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
8	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
9	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[3]
10	Chromium (VI)	Colorimetric Method ^[3]
11	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
12	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
13	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]
14	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[3]

วิมล

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบเคมี
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

15 Dieldrin...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
16	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
17	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
18	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
19	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
20	α -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
21	β -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
22	γ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
23	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
24	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
25	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
26	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[3]
27	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3] Electrometric Method ^[3]
28	pH	Distillation, Direct Photometric Method ^[3]
29	Phenol	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
30	Selenium	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
32	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
33	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 20 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,8]
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,9] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7] 4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5,9]
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5,7]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
12	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.11] 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[12]
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
14	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
15	pH	Electrometric Method ^[17.18]
16	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.4,13] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.13]
17	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.4,8]

3) Digestion...

(นางริกาญจน์ อัครสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดินอนินทรีย์
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
18	Thallium	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8] 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
19	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
20	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.4,7] 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.4,8] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]

ดิน จำนวน 17 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]

(นางริกาญจน์ อัครสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดินอนินทรีย์
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
2	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.9]
3	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
4	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
5	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
6	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
7	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^[5.6,7,10] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^[5.6,8,10]
8	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[6,10]
9	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^[14,15,16]
10	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
11	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[12]

วิมล

(นางวิภาญจน์ อัครสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบพิษ
และประเมินความเสี่ยง

13 Nickel...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
14	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.13]
15	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
16	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]
17	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5.7] 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5.8]

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548. เรื่อง การกำจัดการปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 113.
2. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

3. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

4. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 1997.

5. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.


6. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

วิมล

(นางวิภาญจน์ อัครสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบพิษ
และประเมินความเสี่ยง


7. United States...

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C**, 2000.
8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B**, 2007.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062**, 1994.
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A**, 1992.
11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7470A**, 1994.
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471A**, 1994.
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742**, 1994.
14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C**, 2004.
15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A**, 1996.
16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014**, 2014.


(นางจิรภาญจน์ จิตกานต์)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

17. United States...

17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C**, 2004.
18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D**, 2004.


(นางจิรภาญจน์ จิตกานต์)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ภาคผนวก ค

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ฉบับล่าสุด

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

26 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-กันยายน พ.ศ. 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) ของรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการ

ด้วยบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้อนุญาตให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-กันยายน พ.ศ. 2565 ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ขอแสดงความนับถือ


(Mr. Zhang Liquean)

COO.


31 ม.ค. 66



บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

26 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-กันยายน พ.ศ. 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการฯ จำนวน 2 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 4 แผ่น

ด้วยบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้อนุญาตให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-กันยายน พ.ศ. 2565 ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ขอแสดงความนับถือ


(Mr. Zhang Liquean)

COO.

รับ
30 ส.ค. 2566
รับแล้ว
30 ส.ค. 2566




ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256601-905
ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
(ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
รอบรายงาน : ก.ค. 65 - ธ.ค. 65
วันที่ออกรายงาน : 31/01/2566
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 14724
ผู้ยื่นรายงาน : เกศชญา ชูโชติ
อีเมล : airsave@hotmail.com
โทรศัพท์ : 025400055



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ง

แผนบำรุงรักษา/ตรวจสอบเครื่องมือเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance)

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันประจำปี

ใบบันทึกเลขที่ :

Department : Maintenance

Section : Maintenance

แก้ไขครั้งที่ :

แผ่นที่ : 1

ประจำปีงบประมาณ 2566

ลำดับที่	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	593143010002	เครื่องคัด Slitting		■											
2	593143010003	เครื่องลำเลียงเหล็กแท่งแบบ Roller Conveyor		■											
3	593143010004	เตาเผา Furnace		■											
4	593143010005	เครื่องขัดผิว Flashing Scale		■											
5	593143010006	เครื่องรีดหยาบ Roughing Mill		■											
6	593143010007	เครื่องรีดละเอียด Finishing Mill		■											
7	593143010008	เครื่องแยกแถบเหล็ก		■											
8	593143010009	เครื่องลำเลียงเหล็กแท่งแบบ Chain Conveyor		■											
9	593143010010	เครื่องม้วนแถบเหล็ก Coiling		■											
10	593143010011	เครื่องบรรจุ Packing		■											
11	593143010012	เครน Crane 10T -01		■											
12	593143010013	เครน Crane 32T /5T -10		■											
13	593143010014	เครน Crane 20T /5T -11		■											
14	593143010015	เครน Crane 10T -12		■											
15	593143010016	เครน Crane 16T -06		■											
16	593143010017	เครน Crane 16T -07		■											

หมายเหตุ ☐ แผนดำเนินการ☒ ดำเนินการแล้ว

อนุมัติโดย

ตรวจสอบโดย

จัดเตรียมโดย

วัน เดือน ปี

2 - 2 - 23

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันประจำปี

ใบบันทึกเลขที่ :

Department : Maintenance

Section : Maintenance

แก้ไขครั้งที่ :

แผ่นที่ : 2

ประจำปีงบประมาณ 2566

ลำดับที่	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
17	593143010018	เครน Crane 16T -08		■											
18	593143010019	เครน Crane 16T -09		■											
19	593143010020	เครน Crane 32T /5T -02		■											
20	593143010021	เครน Crane 32T /5T -03		■											
21	593143010022	เครน Crane 20T /5T -04		■											
22	593143010023	เครน Crane 20T /5T -05		■											
23	593143010024	เครน Crane 5T -13		■											
24	593143010025	เครน Crane 5T -14		■											
25	593143010026	รถลำเลียง Transfer Car 50T		■											
26	593143010027	รถลำเลียง Transfer Car 25T		■											
27	593143010028	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบบ Cutting Machine 1		■											
28	593143010029	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบบ Cutting Machine 2		■											
29	593143010030	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบบ Cutting Machine 3		■											
30	593143010031	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบบ Cutting Machine 4		■											
31	593143010032	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบบ Cutting Machine 5		■											
32	593143010033	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบบ Cutting Machine 6		■											

หมายเหตุ ☐ แผนดำเนินการ☒ ดำเนินการแล้ว

อนุมัติโดย

ตรวจสอบโดย

จัดเตรียมโดย

วัน เดือน ปี

2 - 2 - 23

Department : Maintenance

Section : Maintenance

แก้ไขครั้งที่ :

แผ่นที่ : 3

ประจำปีงบประมาณ 2566

[illegible]

หมายเหตุ ☐ แผนดำเนินการ
☒ ดำเนินการแล้ว

อนมัติโดย

ตรวจสอบโดย

จัดเตรียมโดย

วัน เดือน ปี

2-2-23

PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN

Preventive Maintenance Plan																										
Section - Mechanical Maintenance					Date: 01 Feb-23 - 23 Feb-23					Time: 8 Hours/Day																
Information										PM Chart																
Area		Subsystems		Section		Total		Percentage (%)																		
Water System		Ma Hsueyn		Water system		8		25%																		
Furnace		Ku Li Qiang		Furnace		2		6%																		
Roughing Mill		Guo Fang		Roughing Mill		3		9%																		
Finishing Mill		Guo Fang		Finishing Mill		7		20%																		
Packing		Liu Sheming		Packing		5		14%																		
Hydraulic		Li Bing Ren		Hydraulic		11		33%																		
Preventive Maintenance Information																										
Water System		Ma Hsueyn		Calendar Month				Interval		Frequency																
Serial	Item	Task Description		Start Date	End Date	Start Time	End Time	Duration	Frequency	Interval	Frequency															
1	1A	Change oil lubrication air compressor		01 Feb	02 Feb	7:30	16:30	2 DAY	4																	
2	1D	Cleaning chemical tank RNC		03 Feb	04 Feb	7:30	16:30	2 DAY	4																	
3	Pipe line cooling	Fabrication pipe line cooling installing table		04 Feb	07 Feb	7:30	16:30	2 DAY	4																	
4	Pipe line cooling	Change butterfly valve QN20 pipe line cooling 1 split rail		08 Feb	09 Feb	7:30	16:30	2 DAY	4																	
5	1F	Cleaning dust filter		10 Feb	13 Feb	7:30	16:30	4 DAY	4																	
6	1F	Change diaphragm of solenoid valve		14 Feb	15 Feb	7:30	16:30	2 DAY	4																	
7	1H	Change hi pressure low discharge line decoupling		16 Feb	17 Feb	7:30	16:30	2 DAY	2																	
8	1H	Change seal air cylinder of cylinder unloading loading		16 Feb	17 Feb	7:30	16:30	2 DAY	2																	
Preventive Maintenance Information																										
Roughing Mill		Guo Fang		Calendar Month																						

Preventive Maintenance Plan																																						
Section - Mechanical Maintenance				Date: 01-Feb-20 - 21-Feb-20						Time / 8 hours/Day																												
Information										PM Chart																												
Area		Quarters		Section		Total		Percentage (%)																														
Water System		Ma Hsuey		Water system		8		23%																														
Furnace		Ma Li Chang		Furnace		2		6%																														
Roasting Mill		Ma Li Chang		Roasting Mill		1		3%																														
Finishing Mill		Gao Feng		Finishing Mill		7		20%																														
Packing		Liu Sheng		Packing		5		14%																														
Hydraulic		Li Bing Han		Hydraulic		11		31%																														
Preventive Maintenance Information																																						
Packing		Liu Sheng																																				

ภาคผนวก จ

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
และอุปกรณ์ต่างๆ

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301180014

ประเภทเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~一次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ (1C)M/N-10_02	วันที่กำหนดตรวจ 18 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง / ชดเชย/ในสง start : 18/01/2023 18:34 to : 18/01/2023 18:39 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนามงาน สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	66	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	355	330	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	52	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	355	335	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	68	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
		电机温度(温升≤70°C) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	72	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	165	160	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	72	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	165	162	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
18/01/2023 18:39

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301180061

ประเภทเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~一次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ (1C)M/N-10_02	วันที่กำหนดตรวจ 18 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง / ชดเชย/ในสง start : 18/01/2023 20:30 to : 18/01/2023 20:34 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนามงาน สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	67	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	355	309	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	65	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	355	339	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	67	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	69	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	165	156	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	71	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
18/01/2023 20:34

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

1. ฐานข้อมูลเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1chMNA - 1C-一次池水位primary pool station 1C-二次池水位secondary pool station	1c ฐานข้อมูลเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1C-一次池水位primary pool station 1C-二次池水位secondary pool station	ฐานข้อมูล ~ 一次池水位(1C)记录记录池水位站的数据 二次池水位 (1C MNA-10_02)	วันที่กำหนดการตรวจ 18 ม.ค. 2563
ฐานเวลาที่ใช้ในการทำการ start : 18/01/2023 22:38 to : 18/01/2023 22:39 used time : 1 minute (Calculate by pause time) : 0 minute	ฐานข้อมูลชื่อ waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานตามแผนงาน	ผู้ดูแลงาน สมหมาย

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 泵后管口电流 (355A) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口电流 (355A) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยPanel	Panel	A	355	309	
๔	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 泵后管口电流 (355A) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口电流 (355A) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยPanel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	

ใบบันทึกผลงาน AM

1. 启动水泵测试时间 / 测试时间 1cM4N - 1C一次测试primary pool station : (1C - 1C一次测试primary pool station)	1c 水泵启动测试时间 / 测试时间 水泵启动测试时间 (1C) 运行记录 水泵启动测试时间 (1C) 水泵启动测试时间 (1C)	水泵启动测试时间 水泵启动测试时间 (1C) 运行记录 水泵启动测试时间 (1C) 水泵启动测试时间 (1C)	水泵启动测试时间 水泵启动测试时间 (1C) 运行记录 水泵启动测试时间 (1C) 水泵启动测试时间 (1C)
--	--	--	--

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵头及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵头及出口流量	提升泵 泵头及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵头及出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵头及出口温度 (温升<70°C) 流量及出口流量	提升泵 泵头及出口温度 (温升<70°C) 流量及出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 泵头及出口电流 (≤355A) 泵头及出口电压	提升泵 泵头及出口电流 (≤355A) 泵头及出口电压	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPanel	Panel	A	355	309	
๔	提升泵 泵头及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵头及出口流量	提升泵 泵头及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵头及出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 泵头及出口温度 (温升<70°C) 流量及出口流量	提升泵 泵头及出口温度 (温升<70°C) 流量及出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 泵头及出口电流 (≤355A) 泵头及出口电压	提升泵 泵头及出口电流 (≤355A) 泵头及出口电压	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPanel	Panel	A	355	334	
๗	提升泵 泵头及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵头及出口流量	提升泵 泵头及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵头及出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 泵头及出口温度 (温升<70°C) 流量及出口流量	提升泵 泵头及出口温度 (温升<70°C) 流量及出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ		ข้อผิดพลาด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			เครื่องมือและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้						
		电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิขดลวดขั้วขึ้น	ter						
๑	提升泵 ขึ้นลงขั้วขึ้น 13M 泵电流 ($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขั้วขึ้น	提升泵 ขึ้นลงขั้วขึ้น 13M 泵电流 ($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขั้วขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยชุดที่นำจอบPanal	Panal	A	355	325		
๒	冲凉泵 น้ำล้าง 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรตดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำล้าง 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรตดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38		
๓	冲凉泵 น้ำล้าง 21M 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิขดลวดขั้วขึ้น	冲凉泵 น้ำล้าง 21M 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิขดลวดขั้วขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	70		
๔	冲凉泵 น้ำล้าง 21M 泵电流 ($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขั้วขึ้น	冲凉泵 น้ำล้าง 21M 泵电流 ($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขั้วขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยชุดที่นำจอบPanal	Panal	A	165	158		
๕	冲凉泵 น้ำล้าง 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรตดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำล้าง 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรตดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38		
๖	冲凉泵 น้ำล้าง 22M 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิขดลวดขั้วขึ้น	冲凉泵 น้ำล้าง 22M 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิขดลวดขั้วขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	72		
๗	冲凉泵 น้ำล้าง 22M 泵电流 ($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขั้วขึ้น	冲凉泵 น้ำล้าง 22M 泵电流 ($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขั้วขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยชุดที่นำจอบPanal	Panal	A	165	159		

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
18/01/2023 22:39

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลสัมฤทธิ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้		ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
		电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิเมื่อเดินขึ้น	提升泵 温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$ น้ำขึ้น_13M泵电流($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุณหมิ์หน้าจอPanal	Panal	A	355	325	
		冲渣泵 水压 $\geq 21\text{M}$ 泵出口压力($0.3-0.4\text{MPa}$) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 水压 $\geq 21\text{M}$ 泵出口压力($0.3-0.4\text{MPa}$) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
		冲渣泵 水压 $\geq 21\text{M}$ 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิเมื่อเดินขึ้น	冲渣泵 水压 $\geq 21\text{M}$ 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิเมื่อเดินขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	70	
		冲渣泵 水压 $\geq 21\text{M}$ 泵电流($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲渣泵 水压 $\geq 21\text{M}$ 泵电流($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุณหมิ์หน้าจอPanal	Panal	A	165	159	
		冲渣泵 水压 $\geq 22\text{M}$ 泵出口压力($0.3-0.4\text{MPa}$) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 水压 $\geq 22\text{M}$ 泵出口压力($0.3-0.4\text{MPa}$) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
		冲渣泵 水压 $\geq 22\text{M}$ 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิเมื่อเดินขึ้น	冲渣泵 水压 $\geq 22\text{M}$ 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิเมื่อเดินขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	72	
		冲渣泵 水压 $\geq 22\text{M}$ 泵电流($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲渣泵 水压 $\geq 22\text{M}$ 泵电流($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุณหมิ์หน้าจอPanal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
19/01/2023 02:06

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵后管口温度 (温升≤70℃) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	提升泵 泵后管口温度 (温升≤70℃) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 泵后管口11M泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 泵后管口11M泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยชุดขึ้นน้ำบนPanel	Panel	A	355	309	
๔	提升泵 泵后管口12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 泵后管口12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 泵后管口12M泵电机温度 (温升≤70℃) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	提升泵 泵后管口12M泵电机温度 (温升≤70℃) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๖	提升泵 泵后管口12M泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 泵后管口12M泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยชุดขึ้นน้ำบนPanel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 泵后管口13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 泵后管口13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 泵后管口13M泵电机温度 (温升≤70℃) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	提升泵 泵后管口13M泵电机温度 (温升≤70℃) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๒	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	58	
๓	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	344	
๔	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๕	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	59	
๖	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	335	
๗	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๘	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	提升泵 泵体及出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵体及出口温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	59	

เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ลำดับที่	รายการ	ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	วัด	ค่า	ใช้	หมายเหตุ
		电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวเริ่ม	ter					
๑	提升泵 温升≤45℃, 13M额定电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 温升≤ 45℃, 13M额定 电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยชุดหัวนำ จงบPanel	Panel	A	355	324	
๒	冲渣泵 น้ำล้าง 21M额定出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง 21M额定 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๓	冲渣泵 น้ำล้าง 21M额定电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ตัวเริ่ม	冲渣泵 น้ำ ล้าง 21M额定 电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวเริ่ม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	71	
๔	冲渣泵 น้ำล้าง 21M额定电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲渣泵 น้ำ ล้าง 21M额定 电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยชุดหัวนำ จงบPanel	Panel	A	165	159	
๕	冲渣泵 น้ำล้าง 22M额定出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง 22M额定 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๖	冲渣泵 น้ำล้าง 22M额定电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ตัวเริ่ม	冲渣泵 น้ำ ล้าง 22M额定 电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวเริ่ม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	72	
๗	冲渣泵 น้ำล้าง 22M额定电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲渣泵 น้ำ ล้าง 22M额定 电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยชุดหัวนำ จงบPanel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
19/01/2023 05:01

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๒	提升泵 泵出口温度 (温升<70°C) 流量	提升泵 泵出口温度 (温升<70°C) 流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	58	
๓	提升泵 泵出口电流 (≤355A) 功率	提升泵 泵出口电流 (≤355A) 功率	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	344	
๔	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๕	提升泵 泵出口温度 (温升<70°C) 流量	提升泵 泵出口温度 (温升<70°C) 流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	59	
๖	提升泵 泵出口电流 (≤355A) 功率	提升泵 泵出口电流 (≤355A) 功率	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	335	
๗	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๘	提升泵 泵出口温度 (温升<70°C) 流量	提升泵 泵出口温度 (温升<70°C) 流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	59	

เครื่องจักร /
อุปกรณ์ที่ใช้

[illegible]

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301200439

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้ทำ (1C)MN-10_02	วันที่กำหนดเวลา 20 ม.ค. 2023
--	--	---	---------------------------------

วันเวลาที่ดำเนินการช่าง ซ่อม/ในสง start : 20/01/2023 01:34 to : 20/01/2023 01:37 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย Mechanical AB PRIMNA17	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนาม สมภพท่า
--	---------------------------------------	---------------------------	---------------------

เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00
------------------------------	--------------------

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	59	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	355	334	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	59	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	355	335	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	62	

วิธีการตรวจ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	59	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	165	135	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	61	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	165	155	

ลายเซ็นผู้บันทึก

พิมพ์ลายเซ็น

Mechanical AB PRIMNA17
20/01/2023 01:37

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301200493

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้ทำ (1C)MN-10_02	วันที่กำหนดเวลา 20 ม.ค. 2023
--	--	---	---------------------------------

วันเวลาที่ดำเนินการช่าง ซ่อม/ในสง start : 20/01/2023 08:02 to : 20/01/2023 08:05 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนาม สมภพท่า
--	-----------------------------------	---------------------------	---------------------

เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00
------------------------------	--------------------

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	63	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	355	315	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	65	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	355	330	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	67	

วิธีการตรวจ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	73	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	165	157	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.33	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Thermometer	°C	70	72	
●	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 检查泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

พิมพ์ลายเซ็น

waterpump PRIMNA26
20/01/2023 08:05

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้ / เครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵壳压力_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 泵壳压力_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๒	提升泵 泵壳温度_11M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์	提升泵 泵壳温度_11M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๓	提升泵 泵壳电流_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขั้วนำ	提升泵 泵壳电流_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขั้วนำ	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยที่หนีบPanal	Panal	A	355	318	
๔	提升泵 泵壳压力_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 泵壳压力_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 泵壳温度_12M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์	提升泵 泵壳温度_12M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	60	
๖	提升泵 泵壳电流_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขั้วนำ	提升泵 泵壳电流_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขั้วนำ	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยที่หนีบPanal	Panal	A	355	335	
๗	提升泵 泵壳压力_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 泵壳压力_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๘	提升泵 泵壳温度_13M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์	提升泵 泵壳温度_13M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิของมอเตอร์	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจ เครื่องมือ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止回阀出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装点	提升泵 止回阀出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 止回阀出口温度(温升≤70°C) 泵后安装点	提升泵 止回阀出口温度(温升≤70°C) 泵后安装点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	提升泵 止回阀出口电流(I≤355A) 泵后安装点	提升泵 止回阀出口电流(I≤355A) 泵后安装点	ตรวจสอบค่าวัดด้วย钳形表Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 止回阀出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装点	提升泵 止回阀出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 止回阀出口温度(温升≤70°C) 泵后安装点	提升泵 止回阀出口温度(温升≤70°C) 泵后安装点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	63	
๑	提升泵 止回阀出口电流(I≤355A) 泵后安装点	提升泵 止回阀出口电流(I≤355A) 泵后安装点	ตรวจสอบค่าวัดด้วย钳形表Panel	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 止回阀出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装点	提升泵 止回阀出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 止回阀出口温度(温升≤70°C) 泵后安装点	提升泵 止回阀出口温度(温升≤70°C) 泵后安装点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	

มาตรฐานการ ตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด
-----------------------	--------------------------------	-----------

ลำดับที่	รายการ	ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	วัด	ค่า	ได้	หมายเหตุ
		电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวขึ้น		ter				
๑	提升泵 温升≤70°C, 13M原电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 温升 ≤70°C, 13M原 电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยฮูทหน้า จอPanel	Panel	A	355	323	
๒	冲渣泵 น้ำล้าง, 21M泵出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำล้างออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง, 21M泵出 口压力(0.3- 0.4MPa) แร งดันน้ำล้างออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.31	
๓	冲渣泵 น้ำล้าง, 21M泵电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ตัวขึ้น	冲渣泵 น้ำ ล้าง, 21M泵电 机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	70	73	
๔	冲渣泵 น้ำล้าง, 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲渣泵 น้ำ ล้าง, 21M泵电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยฮูทหน้า จอPanel	Panel	A	165	156	
๕	冲渣泵 น้ำล้าง, 22M泵出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำล้างออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง, 22M泵出 口压力(0.3- 0.4MPa) แร งดันน้ำล้างออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๖	冲渣泵 น้ำล้าง, 22M泵电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ตัวขึ้น	冲渣泵 น้ำ ล้าง, 22M泵电 机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	70	70	
๗	冲渣泵 น้ำล้าง, 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲渣泵 น้ำ ล้าง, 22M泵电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยฮูทหน้า จอPanel	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
20/01/2023 10:11

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

มาตรฐานการ ตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อคำวัด
-----------------------	--------------------------------	----------

ผลลัพธ์	รายการ	ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	วัด	ค่า	ได้	หมายเหตุ
●	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 13M กระแสไฟฟ้าที่หน้า ถัง	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 13M กระแสไฟฟ้าที่หน้า ถัง	ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำ ด้วยสวิตช์หน้า ถังPanal	Panal	A	355	325	
●	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 21M แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 21M แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำ ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 21M อุณหภูมิของน้ำ	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 21M อุณหภูมิของน้ำ	ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำ ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	
●	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 21M กระแสไฟฟ้าที่หน้า ถัง	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 21M กระแสไฟฟ้าที่หน้า ถัง	ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำ ด้วยสวิตช์หน้า ถังPanal	Panal	A	165	157	
●	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 22M แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 22M แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำ ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 22M อุณหภูมิของน้ำ	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 22M อุณหภูมิของน้ำ	ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำ ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	
●	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 22M กระแสไฟฟ้าที่หน้า ถัง	ตรวจสอบ ระบบจ่ายน้ำ ถังเก็บน้ำ 22M กระแสไฟฟ้าที่หน้า ถัง	ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำ ด้วยสวิตช์หน้า ถังPanal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
20/01/2023 14:10

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☺	提升泵 出口压力_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☺	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
☺	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยสก็อตเทปPanel	Panel	A	355	313	
☺	提升泵 出口压力_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☺	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	63	
☺	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยสก็อตเทปPanel	Panel	A	355	332	
☺	提升泵 出口压力_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☺	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจประเมินผลแบบเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 二號泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	提升泵 二號泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 二號泵出口温度 (温升≤70°C) 泵后温度计读数	提升泵 二號泵出口温度 (温升≤70°C) 泵后温度计读数	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	提升泵 二號泵出口电流 (≤355A) 柜后电流表读数	提升泵 二號泵出口电流 (≤355A) 柜后电流表读数	ตรวจสอบค่าวัดด้วย钳形表	Panel	A	355	309	
๑	提升泵 三號泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	提升泵 三號泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 三號泵出口温度 (温升≤70°C) 泵后温度计读数	提升泵 三號泵出口温度 (温升≤70°C) 泵后温度计读数	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	提升泵 三號泵出口电流 (≤355A) 柜后电流表读数	提升泵 三號泵出口电流 (≤355A) 柜后电流表读数	ตรวจสอบค่าวัดด้วย钳形表	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 四號泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	提升泵 四號泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๑	提升泵 四號泵出口温度 (温升≤70°C) 泵后温度计读数	提升泵 四號泵出口温度 (温升≤70°C) 泵后温度计读数	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	64	

มาตรฐานการ ตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด
-----------------------	--------------------------------	------------

ผลลัพธ์ รายการ

		电机温度(温升 ≤70°C) 断路器绝缘电阻 试验	tem er						
④	提升泵 绝缘电阻值_13M原电流(≤355A) 断路器绝缘电阻 试验	提升泵 绝缘 电阻值_13M原 电流(≤355A) 断路器绝缘电 阻试验	ตรวจสอบค่าตัว ต้านของพื้หน้า ของPanel	Panel	A	355	335		
⑤	冲渣泵 น้ำล้าง_21M原出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง_21M原出 口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัว ต้านของPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.31		
⑥	冲渣泵 น้ำล้าง_21M原电机温度(温升 ≤70°C) 断路器绝缘电阻试验	冲渣泵 น้ำ ล้าง_21M原电 机温度(温升 ≤70°C) 断路器绝缘电 阻试验	ตรวจสอบค่าตัว ต้านของThermome ter	Thermometer	°C	70	68		
⑦	冲渣泵 น้ำล้าง_21M原电流(≤165A) 断路器绝缘电阻 试验	冲渣泵 น้ำ ล้าง_21M原电 流(≤165A) 断路器绝缘电 阻试验	ตรวจสอบค่าตัว ต้านของพื้หน้า ของPanel	Panel	A	165	157		
⑧	冲渣泵 น้ำล้าง_22M原出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง_22M原出 口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัว ต้านของPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32		
⑨	冲渣泵 น้ำล้าง_22M原电机温度(温升 ≤70°C) 断路器绝缘电阻试验	冲渣泵 น้ำ ล้าง_22M原电 机温度(温升 ≤70°C) 断路器绝缘电 阻试验	ตรวจสอบค่าตัว ต้านของThermome ter	Thermometer	°C	70	70		
⑩	冲渣泵 น้ำล้าง_22M原电流(≤165A) 断路器绝缘电阻 试验	冲渣泵 น้ำ ล้าง_22M原电 流(≤165A) 断路器绝缘电 阻试验	ตรวจสอบค่าตัว ต้านของพื้หน้า ของPanel	Panel	A	165	159		

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
20/01/2023 18:26

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

มาตรฐานการ ตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด
-----------------------	--------------------------------	------------

ผลลัพธ์ รายการ

		ter					
๑	提升泵 温度(温升 ≤70°C) ฉนวนหุ้มฉนวน ชั้น	提升泵 温度(温升 ≤70°C) ฉนวนหุ้มฉนวน ชั้น	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยเทอร์มิ งPanal	Panel	A	355	325
๒	冲渣泵 น้ำล้าง 21Mแรงดัน(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง 21Mแรง ดัน(0.3- 0.4MPa) แร งดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
๓	冲渣泵 น้ำล้าง 21Mแรงดัน(温升 ≤70°C) ฉนวนหุ้มฉนวนชั้น	冲渣泵 น้ำ ล้าง 21Mแรง ดัน(温升 ≤70°C) ฉนวนหุ้มฉนวน ชั้น	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	70
๔	冲渣泵 น้ำล้าง 21Mแรงดัน(≤165A) กระแสไฟฟ้าชั้น	冲渣泵 น้ำ ล้าง 21Mแรง ดัน(≤165A) กระแสไฟฟ้าชั้น น้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยเทอร์มิ งPanal	Panel	A	165	158
๕	冲渣泵 น้ำล้าง 22Mแรงดัน(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง 22Mแรง ดัน(0.3- 0.4MPa) แร งดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
๖	冲渣泵 น้ำล้าง 22Mแรงดัน(温升 ≤70°C) ฉนวนหุ้มฉนวนชั้น	冲渣泵 น้ำ ล้าง 22Mแรง ดัน(温升 ≤70°C) ฉนวนหุ้มฉนวน ชั้น	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	71
๗	冲渣泵 น้ำล้าง 22Mแรงดัน(≤165A) กระแสไฟฟ้าชั้น	冲渣泵 น้ำ ล้าง 22Mแรง ดัน(≤165A) กระแสไฟฟ้าชั้น น้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยเทอร์มิ งPanal	Panel	A	165	159

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
20/01/2023 20:20

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵后管口温度 (温升≤70℃) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口温度 (温升≤70℃) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๓	提升泵 泵后管口11M泵电流 (≤355A) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口11M泵电流 (≤355A) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยตู้ตั้งหน้าจอบPanel	Panel	A	355	306	
๔	提升泵 泵后管口12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 泵后管口12M泵电机温度 (温升≤70℃) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口12M泵电机温度 (温升≤70℃) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๖	提升泵 泵后管口12M泵电流 (≤355A) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口12M泵电流 (≤355A) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยตู้ตั้งหน้าจอบPanel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 泵后管口13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 泵后管口13M泵电机温度 (温升≤70℃) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口13M泵电机温度 (温升≤70℃) 泵后管口流量	ตรวจสอบท่อหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการตรวจวัด	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 出口压力_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบหน่วยวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบหน่วยวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 电流_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 电流_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าหน่วยวัดด้วยPanel	Panel	A	355	309	
๔	提升泵 出口压力_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าหน่วยวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าหน่วยวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 电流_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 电流_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าหน่วยวัดด้วยPanel	Panel	A	355	336	
๗	提升泵 出口压力_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าหน่วยวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าหน่วยวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	

เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

สัญลักษณ์	รายการ	ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	วัด	ค่า	ได้	หมายเหตุ
		电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวขึ้น		ter				
☉	提升泵 温升≤70℃,13M原电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 温升≤ 70℃,13M原 电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยฮูทหน้า จอPanel	Panel	A	355	325	
☉	冲渣泵 น้ำล้าง_21M原出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำล้างออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง_21M原出 口压力(0.3- 0.4MPa) แร่ ดันน้ำล้างออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
☉	冲渣泵 น้ำล้าง_21M原电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ตัวขึ้น	冲渣泵 น้ำ ล้าง_21M原电 机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	70	70	
☉	冲渣泵 น้ำล้าง_21M原电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲渣泵 น้ำ ล้าง_21M原电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยฮูทหน้า จอPanel	Panel	A	165	159	
☉	冲渣泵 น้ำล้าง_22M原出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำล้างออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง_22M原出 口压力(0.3- 0.4MPa) แร่ ดันน้ำล้างออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
☉	冲渣泵 น้ำล้าง_22M原电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ตัวขึ้น	冲渣泵 น้ำ ล้าง_22M原电 机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	70	71	
☉	冲渣泵 น้ำล้าง_22M原电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲渣泵 น้ำ ล้าง_22M原电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยฮูทหน้า จอPanel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
20/01/2023 22:24

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

	≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเตรียม	ล้าง_21M(แรง 机电温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเล เตรียม	ด้วยThermoe ter				
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M(แรง机电(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่นำ	冲渣泵 น้ำ ล้าง_21M(แรง 电(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ นำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยอยู่ที่นำ จ่อPanel	Panel	A	165	158
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M(แรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง_22M(แรง 出口压力(0.3- 0.4MPa) แร ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M(แรง机电温度(温升≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเตรียม	冲渣泵 น้ำ ล้าง_22M(แรง 机电温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเล เตรียม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermoe ter	Thermometer	°C	70	72
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M(แรง机电(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่นำ	冲渣泵 น้ำ ล้าง_22M(แรง 电(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ นำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยอยู่ที่นำ จ่อPanel	Panel	A	165	159

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMINA26
21/01/2023 01:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

waterpump PRIMNA26
21/01/2023 01:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301210775

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~一次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้ทำ (1C)MN-10_02	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/01/2023 04:17 to : 21/01/2023 04:19 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนาม สมณท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进水管_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_11M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温 升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_11M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 启动 后	ตรวจสอบด้วย ตัวThermome ter	Thermometer	°C	70	67	
●	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) 启动后	提升泵 进水管_11M泵 电流(≤355A) 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวJuster	Panel	A	355	309	
●	提升泵 进水管_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_12M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温 升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_12M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 启动 后	ตรวจสอบด้วย ตัวThermome ter	Thermometer	°C	70	65	
●	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) 启动后	提升泵 进水管_12M泵 电流(≤355A) 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวJuster	Panel	A	355	339	
●	提升泵 进水管_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_13M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
●	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温 升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_13M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 启动 后	ตรวจสอบด้วย ตัวThermome ter	Thermometer	°C	70	65	

วิธีการตรวจ
สอบและ
เครื่องจักร /
อุปกรณ์ที่ใช้

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
		电机温度(温升 ≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_13M泵 电流(≤355A) 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวJuster	Panel	A	355	325
●	提升泵 进水管_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_13M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 进水管_21M泵电机温度(温升 ≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_21M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 启动 后	ตรวจสอบด้วย ตัวThermome ter	Thermometer	°C	70	70	
●	提升泵 进水管_21M泵电流(≤165A) 启动后	提升泵 进水管_21M泵 电流(≤165A) 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวJuster	Panel	A	165	159	
●	提升泵 进水管_22M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_22M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 进水管_22M泵电机温度(温升 ≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_22M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 启动 后	ตรวจสอบด้วย ตัวThermome ter	Thermometer	°C	70	72	
●	提升泵 进水管_22M泵电流(≤165A) 启动后	提升泵 进水管_22M泵 电流(≤165A) 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวJuster	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
21/01/2023 04:19

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301210828

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~一次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้ทำ (1C)MN-10_02	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/01/2023 07:53 to : 21/01/2023 07:58 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนาม สมณท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进水管_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_11M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温 升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_11M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 启动 后	ตรวจสอบด้วย ตัวThermome ter	Thermometer	°C	70	67	
●	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) 启动后	提升泵 进水管_11M泵 电流(≤355A) 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวJuster	Panel	A	355	312	
●	提升泵 进水管_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_12M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温 升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_12M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 启动 后	ตรวจสอบด้วย ตัวThermome ter	Thermometer	°C	70	62	
●	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) 启动后	提升泵 进水管_12M泵 电流(≤355A) 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวJuster	Panel	A	355	332	
●	提升泵 进水管_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_13M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温 升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_13M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 启动 后	ตรวจสอบด้วย ตัวThermome ter	Thermometer	°C	70	68	

วิธีการตรวจ
สอบและ
เครื่องจักร /
อุปกรณ์ที่ใช้

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) 启动后	提升泵 进水管_13M泵 电流(≤355A) 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวJuster	Panel	A	355	325	
●	提升泵 进水管_21M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_21M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 进水管_21M泵电机温度(温升 ≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_21M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 启动 后	ตรวจสอบด้วย ตัวThermome ter	Thermometer	°C	70	70	
●	提升泵 进水管_21M泵电流(≤165A) 启动后	提升泵 进水管_21M泵 电流(≤165A) 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวJuster	Panel	A	165	157	
●	提升泵 进水管_22M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_22M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 进水管_22M泵电机温度(温升 ≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_22M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 启动 后	ตรวจสอบด้วย ตัวThermome ter	Thermometer	°C	70	72	
●	提升泵 进水管_22M泵电流(≤165A) 启动后	提升泵 进水管_22M泵 电流(≤165A) 启动后	ตรวจสอบด้วย ตัวJuster	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
21/01/2023 07:58

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301210897

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ งานนี้ทำ (1C)M/N-10_02	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
--	--	---	---------------------------------

วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/01/2023 10:50 to : 21/01/2023 10:52 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนาม สมณท่า
---	-----------------------------------	---------------------------	--------------------

เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00
------------------------------	--------------------

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	Thermometer	°C	70	64	
●	提升泵 运行参数_11M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 运行参数_11M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 运行参数_11M泵电流(≤355A) 泵启动后	Panel	A	355	313	
●	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	Thermometer	°C	70	65	
●	提升泵 运行参数_12M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 运行参数_12M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 运行参数_12M泵电流(≤355A) 泵启动后	Panel	A	355	335	
●	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	Thermometer	°C	70	68	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
		电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_13M泵电流(≤355A) 泵启动后	Panel	A	355	327	
●	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 运行参数_21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	Thermometer	°C	70	70	
●	提升泵 运行参数_21M泵电流(≤165A) 泵启动后	提升泵 运行参数_21M泵电流(≤165A) 泵启动后	提升泵 运行参数_21M泵电流(≤165A) 泵启动后	Panel	A	165	157	
●	提升泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 运行参数_22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	Thermometer	°C	70	72	
●	提升泵 运行参数_22M泵电流(≤165A) 泵启动后	提升泵 运行参数_22M泵电流(≤165A) 泵启动后	提升泵 运行参数_22M泵电流(≤165A) 泵启动后	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
21/01/2023 10:52

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301210954

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ งานนี้ทำ (1C)M/N-10_02	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
--	--	---	---------------------------------

วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/01/2023 14:41 to : 21/01/2023 14:43 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนาม สมณท่า
---	-----------------------------------	---------------------------	--------------------

เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00
------------------------------	--------------------

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	Thermometer	°C	70	66	
●	提升泵 运行参数_11M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 运行参数_11M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 运行参数_11M泵电流(≤355A) 泵启动后	Panel	A	355	315	
●	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	Thermometer	°C	70	64	
●	提升泵 运行参数_12M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 运行参数_12M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 运行参数_12M泵电流(≤355A) 泵启动后	Panel	A	355	335	
●	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	Thermometer	°C	70	67	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 运行参数_21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	Thermometer	°C	70	70	
●	提升泵 运行参数_21M泵电流(≤165A) 泵启动后	提升泵 运行参数_21M泵电流(≤165A) 泵启动后	提升泵 运行参数_21M泵电流(≤165A) 泵启动后	Panel	A	165	158	
●	提升泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 运行参数_22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 运行参数_22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	Thermometer	°C	70	72	
●	提升泵 运行参数_22M泵电流(≤165A) 泵启动后	提升泵 运行参数_22M泵电流(≤165A) 泵启动后	提升泵 运行参数_22M泵电流(≤165A) 泵启动后	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
21/01/2023 14:43

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

1. ฐานข้อมูลเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1chMNA - 1C-一次池站primary pool station - 1C一次池站primary pool station	1c ฐานข้อมูลเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1C-MNA-10-02	ฐานข้อมูลชื่อ ~ 一次池站(1C)运行记录 运行池站运行记录 运行池站 (1C MNA-10-02)	วันที่กำหนดมาตรฐาน 21 ม.ก. 2563
2. ฐานข้อมูลข้อมูลการตั้งค่า start : 21/01/2023 18:14 to : 21/01/2023 18:16 used time : 2 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute	21ม.ก.ต้นสวด waterpump PRIMINA26	ผลการปฏิบัติงานตามแผนฉบับรวม	ผู้ดูแลระบบ สสทภษฯ

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☺	提升泵 出口压力_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☺	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
☺	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยสก็อตเทปPanal	Panal	A	355	315	
☺	提升泵 出口压力_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☺	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	64	
☺	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยสก็อตเทปPanal	Panal	A	355	335	
☺	提升泵 出口压力_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☺	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ท่ารถบัสเคอจีฮัก / ภูมิพล</p> <p>1c หมายที่ต้นเคอจีฮัก / ภูมิพล</p> <p>1c หมายที่ต้นเคอจีฮัก / ภูมิพล</p>	<p>วันอังคารที่ 21 ม.ก. 2023</p> <p>บันทึกการทำการ งานที่ท่า (1C) 10:00-10:02</p>
<p>ท่ารถบัสเคอจีฮัก / ภูมิพล</p> <p>start : 21/01/2023 20:28 to : 21/01/2023 20:31 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>บันทึกการทำการ งานที่ท่า (1C) 10:00-10:02</p> <p>บันทึกการทำการ งานที่ท่า (1C) 10:00-10:02</p>

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจประเมินและตรวจวัดการเกิดไฟ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 出口管上 11MPa 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装压力表	提升泵 出口管上 11MPa 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装压力表	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 出口管上 11MPa 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后安装温度传感器	提升泵 出口管上 11MPa 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后安装温度传感器	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 出口管上 11MPa 泵电流 (≤355A) 泵后安装电流表	提升泵 出口管上 11MPa 泵电流 (≤355A) 泵后安装电流表	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย钳形电流表	Panal	A	355	309	
๔	提升泵 出口管上 12MPa 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装压力表	提升泵 出口管上 12MPa 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装压力表	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 出口管上 12MPa 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后安装温度传感器	提升泵 出口管上 12MPa 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后安装温度传感器	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 出口管上 12MPa 泵电流 (≤355A) 泵后安装电流表	提升泵 出口管上 12MPa 泵电流 (≤355A) 泵后安装电流表	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย钳形电流表	Panal	A	355	339	
๗	提升泵 出口管上 13MPa 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装压力表	提升泵 出口管上 13MPa 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后安装压力表	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 出口管上 13MPa 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后安装温度传感器	提升泵 出口管上 13MPa 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后安装温度传感器	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	

มาตรฐานการ ตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด
-----------------------	--------------------------------	-----------

ลำดับที่	รายการ	ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	วัด	ค่า	ใช้	หมายเหตุ
		电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวเริ่ม	ter					
๑	提升泵 温升≤45℃, 13M额定电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าตัวเริ่ม	提升泵 温升≤ 45℃, 13M额定 电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าตัว เริ่ม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยชุดหัวนำ จางPanal	Panal	A	355	325	
๒	冲渣泵 น้ำล้าง 21M额定出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง 21M额定 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๓	冲渣泵 น้ำล้าง 21M额定电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ตัวเริ่ม	冲渣泵 น้ำ ล้าง 21M额定 电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวเริ่ม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	70	
๔	冲渣泵 น้ำล้าง 21M额定电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าตัวเริ่ม	冲渣泵 น้ำ ล้าง 21M额定 电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าตัว เริ่ม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยชุดหัวนำ จางPanal	Panal	A	165	158	
๕	冲渣泵 น้ำล้าง 22M额定出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล้าง 22M额定 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๖	冲渣泵 น้ำล้าง 22M额定电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ตัวเริ่ม	冲渣泵 น้ำ ล้าง 22M额定 电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ ตัวเริ่ม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	72	
๗	冲渣泵 น้ำล้าง 22M额定电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าตัวเริ่ม	冲渣泵 น้ำ ล้าง 22M额定 电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าตัว เริ่ม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยชุดหัวนำ จางPanal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



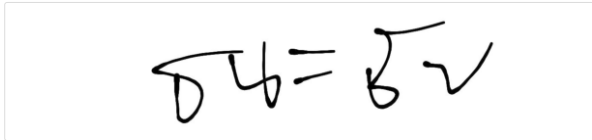
waterpump PRIMNA26
21/01/2023 18:16

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

มาตรฐานการ ตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด
-----------------------	--------------------------------	-----------

ชนิดการวัด	รายการวัด	ตรวจจุดจบ	อุปกรณ์เพื่อ	ชนิดหัววัด	วัด	ค่า	ส	หน่วย
		电机温度(温升 ≤70° C) อุณหภูมิของเต อร์ม	ter					
●	提升泵 温升≤45℃,13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ	提升泵 温升≤ น้ำสูง_13M泵电 流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้ มน้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยอุทกานำ จอบPanel	Panel	A	355	325	
●	冲渣泵 น้ำล่าง_21M泵出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล่าง_21M泵出 口压力(0.3- 0.4MPa) แร ะดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 น้ำล่าง_21M泵电机温度(温升 ≤70° C) อุณหภูมิของมอเตอร์	冲渣泵 น้ำ ล่าง_21M泵电 机温度(温升 ≤70° C) อุณหภูมิของม อเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	70	
●	冲渣泵 น้ำล่าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ	冲渣泵 น้ำ ล่าง_21M泵电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั้ มน้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยอุทกานำ จอบPanel	Panel	A	165	156	
●	冲渣泵 น้ำล่าง_22M泵出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 น้ำ ล่าง_22M泵出 口压力(0.3- 0.4MPa) แร ะดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 น้ำล่าง_22M泵电机温度(温升 ≤70° C) อุณหภูมิของมอเตอร์	冲渣泵 น้ำ ล่าง_22M泵电 机温度(温升 ≤70° C) อุณหภูมิของม อเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	74	
●	冲渣泵 น้ำล่าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ	冲渣泵 น้ำ ล่าง_22M泵电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั้ มน้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยอุทกานำ จอบPanel	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
21/01/2023 20:31

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 泵后管口电流 (355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 泵后管口电流 (355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยชุดห่านับPanal	Panal	A	355	309	
๔	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 泵后管口电流 (355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 泵后管口电流 (355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยชุดห่านับPanal	Panal	A	355	336	
๗	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) อุณหภูมิของเหลวขึ้น	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการวัดที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 出口管径 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口管径	提升泵 出口管径 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口管径	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 出口管径 11M 泵电机温度 (温升 < 70°C) 泵电机温度	提升泵 出口管径 11M 泵电机温度 (温升 < 70°C) 泵电机温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 出口管径 11M 泵电流 (355A) 泵电流	提升泵 出口管径 11M 泵电流 (355A) 泵电流	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	309	
๔	提升泵 出口管径 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口管径	提升泵 出口管径 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口管径	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 出口管径 12M 泵电机温度 (温升 < 70°C) 泵电机温度	提升泵 出口管径 12M 泵电机温度 (温升 < 70°C) 泵电机温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 出口管径 12M 泵电流 (355A) 泵电流	提升泵 出口管径 12M 泵电流 (355A) 泵电流	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 出口管径 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口管径	提升泵 出口管径 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口管径	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 出口管径 13M 泵电机温度 (温升 < 70°C) 泵电机温度	提升泵 出口管径 13M 泵电机温度 (温升 < 70°C) 泵电机温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	

เครื่องจักร /
อุปกรณ์ที่ใช้

ลำดับที่	รายการ	ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	วัด	ค่า	ได้	หมายเหตุ
		อุณหภูมิ (อุณหภูมิ $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิแวดล้อมอื่น	เทอร์มิสเตอร์					
๑	ถังเก็บ น้ำส่งน้ำขึ้น_13Mแรงดัน($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ถังเก็บ น้ำส่งน้ำขึ้น_13Mแรงดัน($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยฮับที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	325	
๒	ถังจ่าย น้ำล่าง_21Mแรงดัน出口压力($0.3-0.4\text{MPa}$) แรงดันน้ำส่งออก	ถังจ่าย น้ำล่าง_21Mแรงดัน出口压力($0.3-0.4\text{MPa}$) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๓	ถังจ่าย น้ำล่าง_21Mแรงดัน电机温度(อุณหภูมิ $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิแวดล้อมอื่น	ถังจ่าย น้ำล่าง_21Mแรงดัน电机温度(อุณหภูมิ $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิแวดล้อมอื่น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	71	
๔	ถังจ่าย น้ำล่าง_21Mแรงดัน($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ถังจ่าย น้ำล่าง_21Mแรงดัน($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยฮับที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	159	
๕	ถังจ่าย น้ำล่าง_22Mแรงดัน出口压力($0.3-0.4\text{MPa}$) แรงดันน้ำส่งออก	ถังจ่าย น้ำล่าง_22Mแรงดัน出口压力($0.3-0.4\text{MPa}$) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๖	ถังจ่าย น้ำล่าง_22Mแรงดัน电机温度(อุณหภูมิ $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิแวดล้อมอื่น	ถังจ่าย น้ำล่าง_22Mแรงดัน电机温度(อุณหภูมิ $\leq 70^{\circ}\text{C}$) อุณหภูมิแวดล้อมอื่น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	72	
๗	ถังจ่าย น้ำล่าง_22Mแรงดัน($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ถังจ่าย น้ำล่าง_22Mแรงดัน($\leq 165\text{A}$) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยฮับที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
21/01/2023 22:37

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

	≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ยระดับนี้	กำลัง 21M แรงดันอุณหภูมิ (อุณหภูมิ ≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ยระดับนี้	ตัววัดThermometer				
②	ปั๊มแรงดัน 21M แรงดันไฟฟ้ากระแส (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ปั๊มแรงดัน 21M แรงดันไฟฟ้ากระแส (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยเทอร์มิสเตอร์ Panel	Panel	A	165	156
③	ปั๊มแรงดัน 22M แรงดันไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันไฟฟ้าเฉลี่ย	ปั๊มแรงดัน 22M แรงดันไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันไฟฟ้าเฉลี่ย	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
④	ปั๊มแรงดัน 22M แรงดันไฟฟ้า (อุณหภูมิ ≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ยระดับนี้	ปั๊มแรงดัน 22M แรงดันไฟฟ้า (อุณหภูมิ ≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ยระดับนี้	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	72
⑤	ปั๊มแรงดัน 22M แรงดันไฟฟ้ากระแส (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ปั๊มแรงดัน 22M แรงดันไฟฟ้ากระแส (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยเทอร์มิสเตอร์ Panel	Panel	A	165	159

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
22/01/2023 01:54

เอกสารตรวจสอบคุณภาพ/PM/AM : PRI-FQ-MN-01 Rev.00

waterpump PRIMNA26
22/01/2023 01:54

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301221102

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~一次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้ทำ (1C)MN-10_02	วันที่กำหนดตรวจ 22 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 22/01/2023 05:20 to : 22/01/2023 05:21 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนาม สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 电机电压_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 电机电压_11M泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 电机电压_11M泵电机电压(温 升<70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_11M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
●	提升泵 电机电压_11M泵电机电压(温 升<70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_11M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	309	
●	提升泵 电机电压_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 电机电压_12M泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 电机电压_12M泵电机电压(温 升<70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_12M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
●	提升泵 电机电压_12M泵电机电压(温 升<70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_12M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	339	
●	提升泵 电机电压_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 电机电压_13M泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
●	提升泵 电机电压_13M泵电机电压(温 升<70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_13M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
		电机温度(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_13M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 电机电压_13M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_13M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	165	159	
●	提升泵 电机电压_21M泵出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵启动后	提升泵 电机电压_21M泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 电机电压_21M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_21M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
●	提升泵 电机电压_21M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_21M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	165	159	
●	提升泵 电机电压_22M泵出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵启动后	提升泵 电机电压_22M泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 电机电压_22M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_22M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	74	
●	提升泵 电机电压_22M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_22M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
22/01/2023 05:21

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301231442

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~一次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้ทำ (1C)MN-10_02	วันที่กำหนดตรวจ 23 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 23/01/2023 10:16 to : 23/01/2023 10:18 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนาม สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 电机电压_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 电机电压_11M泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 电机电压_11M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_11M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	66	
●	提升泵 电机电压_11M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_11M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	315	
●	提升泵 电机电压_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 电机电压_12M泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 电机电压_12M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_12M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	63	
●	提升泵 电机电压_12M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_12M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	337	
●	提升泵 电机电压_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 电机电压_13M泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 电机电压_13M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_13M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 电机电压_13M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_13M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	325	
●	提升泵 电机电压_21M泵出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵启动后	提升泵 电机电压_21M泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 电机电压_21M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_21M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	69	
●	提升泵 电机电压_21M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_21M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	165	158	
●	提升泵 电机电压_22M泵出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵启动后	提升泵 电机电压_22M泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 电机电压_22M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_22M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	72	
●	提升泵 电机电压_22M泵电机电压(温升 <70°C) 泵启动后	提升泵 电机电压_22M泵 电机电压(温升<70°C) 泵 启动后	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
23/01/2023 10:18

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☺	提升泵 出口压力_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☺	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
☺	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยสก็อตเทปPanal	Panal	A	355	315	
☺	提升泵 出口压力_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☺	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	63	
☺	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยสก็อตเทปPanal	Panal	A	355	331	
☺	提升泵 出口压力_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口压力_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☺	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สมรรถนะเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
☺	提升泵 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后无堵塞	提升泵 出口压力 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后无堵塞	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☺	提升泵 电机温度(温升≤70°C) 泵后无堵塞	提升泵 电机温度(温升≤70°C) 泵后无堵塞	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
☺	提升泵 11M泵电流(≤355A) 控制柜无异常	提升泵 11M泵电流(≤355A) 控制柜无异常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	315	
☺	提升泵 12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后无堵塞	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后无堵塞	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☺	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后无堵塞	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后无堵塞	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	64	
☺	提升泵 12M泵电流(≤355A) 控制柜无异常	提升泵 12M泵电流(≤355A) 控制柜无异常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	335	
☺	提升泵 13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后无堵塞	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后无堵塞	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☺	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后无堵塞	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后无堵塞	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68	

		电机温度(温升 ≤70℃) 断路器绝缘电 阻值	ter				
④	提升泵 绝缘电阻≥1.13M(原电流≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 绝缘 电阻≥1.13M(原 电流≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยชุดที่หน้า จอPanel	Panel	A	355	325
⑤	冲液泵 น้ำล่าง 21M(原出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก)	冲液泵 น้ำ ล่าง 21M(原出 口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
⑥	冲液泵 น้ำล่าง 21M(原电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิฉนวนตัวขึ้น)	冲液泵 น้ำ ล่าง 21M(原电 机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิฉนวน ตัวขึ้น)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	70
⑦	冲液泵 น้ำล่าง 21M(原电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲液泵 น้ำ ล่าง 21M(原电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยชุดที่หน้า จอPanel	Panel	A	165	158
⑧	冲液泵 น้ำล่าง 22M(原出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก)	冲液泵 น้ำ ล่าง 22M(原出 口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
⑨	冲液泵 น้ำล่าง 22M(原电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิฉนวนตัวขึ้น)	冲液泵 น้ำ ล่าง 22M(原电 机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิฉนวน ตัวขึ้น)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	73
⑩	冲液泵 น้ำล่าง 22M(原电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲液泵 น้ำ ล่าง 22M(原电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยชุดที่หน้า จอPanel	Panel	A	165	159

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
23/01/2023 14:39

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

		电机温度(温升 ≤70℃) 断路器温度 ≤75℃	ter				
④	提升泵 电机功率13M 额定电压(≤355A) 控制柜内温度	提升泵 电机 功率13M 额定 电压(≤355A) 控制柜内温度	查看温度 传感器 Panal	Panal	A	355	323
⑤	冲渣泵 额定功率21M 出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜内温度	冲渣泵 额定 功率21M 出口 压力(0.3-0.4MPa) 温 度传感器	查看温度 传感器 Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
⑥	冲渣泵 额定功率21M 电机温度(温升 ≤70℃) 控制柜内温度	冲渣泵 额定 功率21M 电机 温度(温升 ≤70℃) 控制柜内温度	查看温度 传感器 Thermometer	Thermometer	℃	70	68
⑦	冲渣泵 额定功率21M 额定电压(≤165A) 控制柜内温度	冲渣泵 额定 功率21M 额定 电压(≤165A) 控制柜内温度	查看温度 传感器 Panal	Panal	A	165	157
⑧	冲渣泵 额定功率22M 出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜内温度	冲渣泵 额定 功率22M 出口 压力(0.3-0.4MPa) 温 度传感器	查看温度 传感器 Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
⑨	冲渣泵 额定功率22M 电机温度(温升 ≤70℃) 控制柜内温度	冲渣泵 额定 功率22M 电机 温度(温升 ≤70℃) 控制柜内温度	查看温度 传感器 Thermometer	Thermometer	℃	70	70
⑩	冲渣泵 额定功率22M 额定电压(≤165A) 控制柜内温度	冲渣泵 额定 功率22M 额定 电压(≤165A) 控制柜内温度	查看温度 传感器 Panal	Panal	A	165	159

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
23/01/2023 18:36

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301231551

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ (1C)M/N-10_02	วันที่กำหนดตรวจ 23 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 23/01/2023 20:03 to : 23/01/2023 20:06 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนาม สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่	หมายเหตุ
●	提升泵 进水管_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
●	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	309	
●	提升泵 进水管_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
●	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	336	
●	提升泵 进水管_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
●	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	

วิธีการตรวจสอบและ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่	หมายเหตุ
		电机温度(温升≤70°C) 启动后	ter					
●	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	325	
●	冲渣泵 进水管_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	冲渣泵 进水管_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 进水管_21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	冲渣泵 进水管_21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	
●	冲渣泵 进水管_21M泵电流(≤165A) 泵启动后	冲渣泵 进水管_21M泵电流(≤165A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	165	158	
●	冲渣泵 进水管_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	冲渣泵 进水管_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 进水管_22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	冲渣泵 进水管_22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	72	
●	冲渣泵 进水管_22M泵电流(≤165A) 泵启动后	冲渣泵 进水管_22M泵电流(≤165A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Signature

waterpump PRIMNA26
23/01/2023 20:06

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301231566

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเดิมชื่อ ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ (1C)M/N-10_02	วันที่กำหนดตรวจ 23 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 23/01/2023 22:19 to : 23/01/2023 22:20 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงานโดยละเอียด	ผู้ลงนาม สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่	หมายเหตุ
●	提升泵 进水管_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
●	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	309	
●	提升泵 进水管_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
●	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	336	
●	提升泵 进水管_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 进水管_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
●	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	62	

วิธีการตรวจสอบและ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่	ค่าที่	หมายเหตุ
		电机温度(温升≤70°C) 启动后	ter					
●	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) 泵启动后	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	325	
●	冲渣泵 进水管_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	冲渣泵 进水管_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 进水管_21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	冲渣泵 进水管_21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	71	
●	冲渣泵 进水管_21M泵电流(≤165A) 泵启动后	冲渣泵 进水管_21M泵电流(≤165A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	165	159	
●	冲渣泵 进水管_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	冲渣泵 进水管_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 进水管_22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	冲渣泵 进水管_22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	72	
●	冲渣泵 进水管_22M泵电流(≤165A) 泵启动后	冲渣泵 进水管_22M泵电流(≤165A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Signature

waterpump PRIMNA26
23/01/2023 22:20

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพหน้าเครื่อง / อุปกรณ์ 1cMN - 1C一次池 station : 1C一次池primary pool station)	ภาพที่ตั้งเครื่อง / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	บิซิเนส - เลสส์สีกา -
ฟิล์มซีดี ~ 一次池池 (1C)运行记录 运行记录 งานใช้ (1C) MN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMMA26	อุปกรณ์งาน สมาชิก	วันที่ทำแบบตรวจ 24 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการทำ งาน : 24/01/2023 01:37 to : 24/01/2023 01:38 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ	ข้อตำเเหน่ง	หน่วยวัด	ค่า	ค่าที่	หมายเหตุ
			สอบและเสร็จงัดกร/อุปกรณ์ที่ใช้			วัดค่า	ได้	
๑	提升泵 止送น้ำชั้น_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำชั้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 止送น้ำชั้น_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั้ม	提升泵 止送น้ำชั้น_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั้ม	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๑	提升泵 止送น้ำชั้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ	提升泵 止送น้ำชั้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าอยู่ที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	306	
๑	提升泵 止送น้ำชั้น_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำชั้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 止送น้ำชั้น_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั้ม	提升泵 止送น้ำชั้น_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั้ม	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าThermometer	Thermometer	°C	70	64	
๑	提升泵 止送น้ำชั้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ	提升泵 止送น้ำชั้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าอยู่ที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 止送น้ำชั้น_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำชั้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพการเคลื่อนที่ของ อุปกรณ์ 1cMNA - 1C (一次池) primary pool station : (1C) (一次池) primary pool station)	ภาพถ่ายกล้องวงจรปิด อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ถังเก็บ (1C) - เสาเหล็กผูก -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池运行记录 水箱运行时间 登记单” (1C MJN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	แผ่นกระดาษ สมบรูณา	วันที่ทำการตรวจ 24 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 24/01/2023 04:22 to : 24/01/2023 04:24 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สมรรถนะเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
☑	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 电机温度 11M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัด	Thermometer	℃	70	67	
☑	提升泵 进口管电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	提升泵 进口管电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัด	Panel	A	355	309	
☑	提升泵 出口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口管压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 电机温度 12M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัด	Thermometer	℃	70	65	
☑	提升泵 进口管电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	提升泵 进口管电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัด	Panel	A	355	336	
☑	提升泵 出口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口管压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ตรวจสอบ อุปกรณ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	รายการ	ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	วัด	ค่าด	ไค	หมายเหตุ
๑	เปิดระบบ อิมัลชันน้ำขุ่น_13Mแรง电机温度(温升≤70℃) ฉุกเฉินฉุกเฉินและตัวอื่น	เปิดระบบ อิมัลชันน้ำขุ่น_13Mแรง电机温度(温升≤70℃) ฉุกเฉินฉุกเฉินและตัวอื่น	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	เปิดระบบ อิมัลชันน้ำขุ่น_13Mแรง电机(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	เปิดระบบ อิมัลชันน้ำขุ่น_13Mแรง电机(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	325	
๑	ปิดระบบ น้ำล้าง_21Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ปิดระบบ น้ำล้าง_21Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	ปิดระบบ น้ำล้าง_21Mแรง电机温度(温升≤70℃) ฉุกเฉินฉุกเฉินและตัวอื่น	ปิดระบบ น้ำล้าง_21Mแรง电机温度(温升≤70℃) ฉุกเฉินฉุกเฉินและตัวอื่น	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	ปิดระบบ น้ำล้าง_21Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ปิดระบบ น้ำล้าง_21Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	159	
๑	ปิดระบบ น้ำล้าง_22Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ปิดระบบ น้ำล้าง_22Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	ปิดระบบ น้ำล้าง_22Mแรง电机温度(温升≤70℃) ฉุกเฉินฉุกเฉินและตัวอื่น	ปิดระบบ น้ำล้าง_22Mแรง电机温度(温升≤70℃) ฉุกเฉินฉุกเฉินและตัวอื่น	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	ปิดระบบ น้ำล้าง_22Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ปิดระบบ น้ำล้าง_22Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	159	

waterpump PRIMNA26
24/01/2023 01:38

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

$$\sigma u = \sigma v$$

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพการเคลื่อนที่ของ อุปกรณ์ 1cMNA-1C (一次混合primary pool station : 1C) (一次混合primary pool station)	รายละเอียดของเครื่อง / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(ข) - เครื่องผลิตจาก -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次混合池(1C)运行记录 主循环池运行 数据” (1C-MJN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หมายเลข รุ่นเก่า	วันที่ทำการตรวจ 24 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 24/01/2023 04:22 to : 24/01/2023 04:24 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะของ

●	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิขดลวดขด ลวดขด	冲凉泵 น้ำ ล้าง_21M泵电机 温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิขดลวด ขดลวด	ตรวจทดสอบตัววัด ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	72
●	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วขั้วหน้า	冲凉泵 น้ำ ล้าง_21M泵电机 电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้ว หน้า	ตรวจทดสอบตัววัด ด้วยชุดหน้า จางPanal	Panal	A	165	156
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำ ล้าง_22M泵出口 压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจทดสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิขดลวดขดลวด	冲凉泵 น้ำ ล้าง_22M泵电机 温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิขดลวด ขดลวด	ตรวจทดสอบตัววัด ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	74
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วขั้วหน้า	冲凉泵 น้ำ ล้าง_22M泵电机 电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้ว หน้า	ตรวจทดสอบตัววัด ด้วยชุดหน้า จางPanal	Panal	A	165	158

waterpump PRIMNA26
24/01/2023 04:24

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

$$\sigma_L = \sigma_r$$

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต 1cMN4-1C-一次池站primary pool station : 1C-一次池站primary pool station)	1c	ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต Mechanical	ดีเอ็นเอ (-) - เสื่อสีฟ้า -
ฉีดดีเซล ~ 二次池站池1C)运行记录 在บันทึกการทาง งานฉีด (1C MN-10_02	บันทึกการไหลของ waterpump PRIMNA26	ประมาณ สามเท่า	วันที่ทำการตรวจ 24 ม.ค. 2023
เริ่มเวลาดำเนินการจริง start : 24/01/2023 08:31 to : 24/01/2023 08:32 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนสายและ

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๒	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	64	
๓	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	335	
๗	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัด / airport 1cMNA - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)	ท่าอากาศยานจังหวัด / airport 1c	แบบ Mechanical	บึง(หนอง) - แหล่งศึกษา -
ชื่อเครื่อง "一次池流量1C"运行记录 บันทึกการท างขึ้นน้ำ (1C M/N-10 .02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประมาณ สมบูรณ์	วันที่ทำแบบทดสอบ 24 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการทำ start : 24/01/2023 20:16 to : 24/01/2023 20:17 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบประเมิน

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจลง	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵机电温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵机电温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
☑	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยอุปกรณ์Panal	Panal	A	355	309	
☑	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵机电温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵机电温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
☑	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยอุปกรณ์Panal	Panal	A	355	339	
☑	提升泵 止送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด
---------	---------------	-----------

ผลิตภัณฑ์	รายการ	ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	ชนิด	ค่า	ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定功率 13M 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵壳温度检测器	提升泵 额定功率 13M 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵壳温度检测器	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	68	
๒	提升泵 额定功率 13M 泵电机温度 ($\leq 355\text{A}$) 控制柜温度检测器	提升泵 额定功率 13M 泵电机温度 ($\leq 355\text{A}$) 控制柜温度检测器	ตรวจสอบตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๓	冲液泵 额定功率 21M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵壳温度检测器	冲液泵 额定功率 21M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵壳温度检测器	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๔	冲液泵 额定功率 21M 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵壳温度检测器	冲液泵 额定功率 21M 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵壳温度检测器	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	67	
๕	冲液泵 额定功率 21M 泵电机温度 ($\leq 165\text{A}$) 控制柜温度检测器	冲液泵 额定功率 21M 泵电机温度 ($\leq 165\text{A}$) 控制柜温度检测器	ตรวจสอบตัววัดด้วย Panel	Panel	A	165	157	
๖	冲液泵 额定功率 22M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵壳温度检测器	冲液泵 额定功率 22M 出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵壳温度检测器	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๗	冲液泵 额定功率 22M 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵壳温度检测器	冲液泵 额定功率 22M 泵电机温度 (温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵壳温度检测器	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	69	
๘	冲液泵 额定功率 22M 泵电机温度 ($\leq 165\text{A}$) 控制柜温度检测器	冲液泵 额定功率 22M 泵电机温度 ($\leq 165\text{A}$) 控制柜温度检测器	ตรวจสอบตัววัดด้วย Panel	Panel	A	165	158	

waterpump PRIMNA26
24/01/2023 08:32

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัด / airport 1cMNA - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)	ท่าอากาศยานจังหวัด / airport 1c	แบบ Mechanical	บึง(หนอง) - แหล่งศึกษา -
ชื่อเครื่อง "一次池定流量1C"运行记录 บันทึกการท างชนิดน้ำ (1C M/N-10 .02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประเภทงาน สุขนันทา	วันที่ทำแบบทดสอบ 24 มิ.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการทำ start : 24/01/2023 20:16 to : 24/01/2023 20:17 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบเสนอ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ การตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เก็บบันทึก / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	เปิดฝา ถังส่งน้ำขึ้น 13Mแรง电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเสร็จสิ้น	เปิดฝา ถังส่งน้ำขึ้น 13Mแรง电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเสร็จสิ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
●	เปิดฝา ถังส่งน้ำขึ้น 13Mแรง电机กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	เปิดฝา ถังส่งน้ำขึ้น 13Mแรง电机กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanel	Panel	A	355	325	
●	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 21Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 21Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 21Mแรง电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเสร็จสิ้น	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 21Mแรง电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเสร็จสิ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	72	
●	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 21Mแรง电机กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 21Mแรง电机กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanel	Panel	A	165	159	
●	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 22Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 22Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 22Mแรง电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเสร็จสิ้น	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 22Mแรง电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเสร็จสิ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	74	
●	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 22Mแรง电机กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲水泵 น้ำส่งน้ำ 22Mแรง电机กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanel	Panel	A	165	159	

waterpump PRIMNA26
24/01/2023 20:17

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพเครื่องวัด / อุปกรณ์ tCMN4 - 1C (一次池主站 station : 1C (一次池主站 station))	ช่างที่ลงเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชื่อ(นาม) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องวัด “一次池主站 1C 运行记录 主站检修时间 登记单” (1C-MN-10.02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26	ประมาณ สามนาที	วันที่ทำการตรวจ 24 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการแจ้ง start : 24/01/2023 22:13 to : 24/01/2023 22:15 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อพนักงาน PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สอบและเตรียมจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรระวัง				
๑	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งลง	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งลง	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 进口管温度 (温升<70°C) อุณหภูมิเมื่อลงน้ำ	提升泵 进口管温度 (温升<70°C) อุณหภูมิเมื่อลงน้ำ	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 进口管电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 进口管电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	306	
๔	提升泵 出口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 出口管温度 (温升<70°C) อุณหภูมิเมื่อลงน้ำ	提升泵 出口管温度 (温升<70°C) อุณหภูมิเมื่อลงน้ำ	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 出口管电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 出口管电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งลง	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งลง	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ท่าอากาศยานดอนเมือง / กรุงเทพมหานคร</p> <p>1C MN4 - 1C (一次池) primary pool station : (1C一次池) primary pool station)</p>	<p>ท่าอากาศยานดอนเมือง / กรุงเทพมหานคร</p> <p>1C</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>เชียงใหม่ - แสงหิมาลัย</p> <p>-</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"一次池定速池(1C)运行记录 运行时间管理</p> <p>งานใหม่ (1C-MN-10.02</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>สมานพนา PRIMNA26</p>	<p>ประมาณงาน</p> <p>สมานพนา</p>	<p>วันที่ทำงานตรวจ</p> <p>25 มี.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ในการอ้างอิง</p> <p>start : 25/01/2023 01:01</p> <p>to : 25/01/2023 01:03</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบ/สเปก</p> <p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
☑	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 电机温度 (温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 电机温度 (温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	67	
☑	提升泵 进口管电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 进口管电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	309	
☑	提升泵 出口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 电机温度 (温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 电机温度 (温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	65	
☑	提升泵 进口管电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 进口管电流 (<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	339	
☑	提升泵 出口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 出口管压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

มาตรฐานการ เครื่องจักร /
ตรวจสอบ อุปกรณ์ไฟฟ้า ที่กล่าวถึง

●	提升泵 电机功率: 13M 泵电机温度(温升≤70°C) 泵电机温度测试	提升泵 电机功率: 13M 泵电机温度(温升≤70°C) 泵电机温度测试	查看数据表 泵电机温度测试	Thermometer	°C	70	65
●	提升泵 电机功率: 13M 泵电机温度(温升≤70°C) 泵电机温度测试	提升泵 电机功率: 13M 泵电机温度(温升≤70°C) 泵电机温度测试	查看数据表 泵电机温度测试	Panel	A	355	325
●	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	查看数据表 泵出口压力测试	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	查看数据表 泵出口压力测试	Thermometer	°C	70	71
●	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	查看数据表 泵出口压力测试	Panel	A	165	159
●	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	查看数据表 泵出口压力测试	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	查看数据表 泵出口压力测试	Thermometer	°C	70	73
●	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力测试	查看数据表 泵出口压力测试	Panel	A	165	158

$$\sigma_b = \sigma_v$$

waterpump PRIMNA26
24/01/2023 22:15

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ท่าอากาศยาน / airport</p> <p>1cMN4 - 1C一次池primary pool station : (1C一次池primary pool station)</p>	<p>ท่าอากาศยาน / airport</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ซีพี(บ) - แสงสีสุกฯ</p> <p>-</p>
<p>ซีพีแอลซี</p> <p>“一次池定池(1C)运行记录”</p> <p>บันทึกการพลา</p> <p>งานซีพี (1C-MN-10.02</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>สมณฑา</p> <p>สมณฑา</p>	<p>ประมาณงาน</p> <p>สมณฑา</p>	<p>วันที่งานตรวจ</p> <p>25 มี.ค. 2023</p>
<p>บันทึกเวลาที่ใช้ในการวิ่ง</p> <p>start : 25/01/2023 01:01</p> <p>to : 25/01/2023 01:03</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ข้อบ/แสดง</p> <p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>

●	冲凉泵 额定电压 21M 泵机电温度(温升 570°C) 泵机电阻值及绝缘电阻	冲凉泵 额定电压 21M 泵机电温度(温升 570°C) 泵机电阻值及绝缘电阻	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	71
●	冲凉泵 额定电压 21M 泵机电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊มน้ำ	冲凉泵 额定电压 21M 泵机电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หนีบจางPanal	Panal	A	165	159
●	冲凉泵 额定电压 22M 泵机出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 额定电压 22M 泵机出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲凉泵 额定电压 22M 泵机电温度(温升 570°C) 泵机电阻值及绝缘电阻	冲凉泵 额定电压 22M 泵机电温度(温升 570°C) 泵机电阻值及绝缘电阻	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	72
●	冲凉泵 额定电压 22M 泵机电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊มน้ำ	冲凉泵 额定电压 22M 泵机电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หนีบจางPanal	Panal	A	165	159

ลายเซ็นผู้บันทึก

$$94 = 62$$

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 01:03

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต 1cMN4-1C-一次池站primary pool station : 1C-一次池站primary pool station)	1c	ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต Mechanical	ดีเอ็นเอ (-) - เสาเข็มสัญญา -
ฉีดเชื้อเพลิง ~ 二次池站1C) 运行记录 ในบันทึกการนำ งานเข้า (1C MN-10-02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ปริมาณงาน สมบูรณ์	วันที่กำหนดตรวจ 25 ม.ค. 2023
เริ่มเวลาดำเนินการจริง start : 25/01/2023 04:11 to : 25/01/2023 04:14 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนสถานะ

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง (温升<70°C)	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง (温升<70°C)	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้า (355A)	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้า (355A)	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	313	
๔	提升泵 0.3-0.4MPa) 12Mแรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) 12Mแรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 0.3-0.4MPa) 12Mอุณหภูมิของเครื่อง (温升<70°C)	提升泵 0.3-0.4MPa) 12Mอุณหภูมิของเครื่อง (温升<70°C)	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 0.3-0.4MPa) 12Mกระแสไฟฟ้า (355A)	提升泵 0.3-0.4MPa) 12Mกระแสไฟฟ้า (355A)	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	338	
๗	提升泵 0.3-0.4MPa) 13Mแรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) 13Mแรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัด / airport 1cMNA - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)	ท่าอากาศยานจังหวัด / airport 1c	แบบ Mechanical	บึง(หนอง) - แหล่งศึกษา -
ชื่อเครื่อง "一次池定池(1C)运行记录 บันทึกการทำงาน ของปั๊ม (1C MNA-10.02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประเภทงาน สุขอนามัย	วันที่ทำแบบทดสอบ 25 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการทำ start : 25/01/2023 09:06 to : 25/01/2023 09:11 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบประเมิน

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจลง	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการตรวจวัด / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๒	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยสายวัดThermometer	Thermometer	°C	70	63	
๓	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยสายวัดPanal	Panal	A	355	315	
๔	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยสายวัดThermometer	Thermometer	°C	70	53	
๖	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยสายวัดPanal	Panal	A	355	335	
๗	提升泵 止送น้ำขึ้น_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

มาตรฐานการ ตรวจสอบ	เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด
-----------------------	--------------------------------	-----------

๑	提升泵 流量≥40m³/h, 13M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	提升泵 流量≥40m³/h, 13M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65
๒	提升泵 流量≥40m³/h, 13M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	提升泵 流量≥40m³/h, 13M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	ตรวจสอบค่าวัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์Panal	Panal	A	355	329
๓	冲凉泵 流量≥21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 压力调节范围≥20%	冲凉泵 流量≥21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 压力调节范围≥20%	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
๔	冲凉泵 流量≥21M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	冲凉泵 流量≥21M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	71
๕	冲凉泵 流量≥21M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	冲凉泵 流量≥21M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	ตรวจสอบค่าวัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์Panal	Panal	A	165	158
๖	冲凉泵 流量≥22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 压力调节范围≥20%	冲凉泵 流量≥22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 压力调节范围≥20%	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
๗	冲凉泵 流量≥22M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	冲凉泵 流量≥22M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	73
๘	冲凉泵 流量≥22M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	冲凉泵 流量≥22M泵机电温度(温升≤70°C) 流量调节范围≥20%	ตรวจสอบค่าวัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์Panal	Panal	A	165	159

$$\sigma_{\text{LB}} = \sigma_{\text{a}}$$

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 04:14

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ท่าอากาศยานจังหวัด / airport</p> <p>1cMNA - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)</p>	<p>ท่าอากาศยานจังหวัด / airport</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ (Type) - เกรด (Grade)</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่อง</p> <p>“一次池定池 (1C) 运行记录 主排水机”</p> <p>ชื่อรุ่น (1C MNA-1.02</p>	<p>บริษัทผลโสม</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ปีงบประมาณ</p> <p>สมทบฯ</p>	<p>วันที่ดำเนินการตรวจ</p> <p>25 มี.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการเริ่ม</p> <p>start : 25/01/2023 09:06</p> <p>used time : 5 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบสาร</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/แบบเสนอ</p>

๕	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70℃) จุดอุณหภูมิและอัตราเร็ว	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70℃) จุดอุณหภูมิและอัตราเร็ว	ตรวจคอมพิวเตอร์ Thermometer	Thermometer	℃	70	74
๖	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจคอมพิวเตอร์ ด้วยพีซีหน้าจอPanal	Panal	A	165	157
๗	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจคอมพิวเตอร์ ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
๘	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70℃) จุดอุณหภูมิและอัตราเร็ว	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70℃) จุดอุณหภูมิและอัตราเร็ว	ตรวจคอมพิวเตอร์ Thermometer	Thermometer	℃	70	75
๙	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจคอมพิวเตอร์ ด้วยพีซีหน้าจอPanal	Panal	A	165	158



waterpump PRIMNA26
25/01/2023 09:11

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยการบำบัดน้ำทิ้ง / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)</p>	<p>ถังเก็บน้ำทิ้งและน้ำทิ้ง / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) ~ 2023</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 二次池 (2C) 二次池 (2C) น้ำทิ้ง (1C) MN-10.02</p>	<p>ถังเก็บน้ำทิ้งและ waterpump PRIMNA26</p>	<p>หมายเลข รุ่น</p>	<p>วันที่กำหนดราคา 25 ม.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการเริ่ม start : 25/01/2023 11:13 to : 25/01/2023 11:15 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สมรรถนะเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ข้อจำกัด				
๑	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) 报警点设置	提升泵 进口管压力, 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警点设置	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 进口管压力, 11M泵电机温度(温升<70°C) 报警点设置	提升泵 进口管压力, 11M泵电机温度(温升<70°C) 报警点设置	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	提升泵 进口管压力, 11M泵电流(<355A) 报警点设置	提升泵 进口管压力, 11M泵电流(<355A) 报警点设置	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	310	
๑	提升泵 进口管压力, 12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 报警点设置	提升泵 进口管压力, 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警点设置	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 进口管压力, 12M泵电机温度(温升<70°C) 报警点设置	提升泵 进口管压力, 12M泵电机温度(温升<70°C) 报警点设置	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	58	
๑	提升泵 进口管压力, 12M泵电流(<355A) 报警点设置	提升泵 进口管压力, 12M泵电流(<355A) 报警点设置	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	333	
๑	提升泵 进口管压力, 13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 报警点设置	提升泵 进口管压力, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 报警点设置	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)</p>	<p>ภาพติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ.) - เดือน/ปีสุดท้าย</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>“一次池及池1C运行记录 主循环池运行记录” (1C MN-10_02</p>	<p>บริษัทกลวโดย</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สามเท่า</p>	<p>วันที่กำหนดราคา</p> <p>25 ม.ค. 2023</p>
<p>ช่วงเวลาสำหรับการแจ้ง</p> <p>start : 25/01/2023 17:49</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>PR1-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/แบบเสนอ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สมบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
๑	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) 泵前安装测点	提升泵 进口管压力, 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前安装测点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๒	提升泵 进口管温度 (温升<70°C) 泵后管安装测点	提升泵 进口管温度, 11M泵电机温度(温升<70°C) 泵后管安装测点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 进口管压力 (≤355A) 泵前安装测点	提升泵 进口管压力, 11M泵电流(≤355A) 泵前安装测点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตู้ไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) 泵前安装测点	提升泵 进口管压力, 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前安装测点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 进口管温度 (温升<70°C) 泵后管安装测点	提升泵 进口管温度, 12M泵电机温度(温升<70°C) 泵后管安装测点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 进口管压力 (≤355A) 泵前安装测点	提升泵 进口管压力, 12M泵电流(≤355A) 泵前安装测点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตู้ไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	335	
๗	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) 泵前安装测点	提升泵 进口管压力, 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前安装测点	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อครัววัด	วัด	คาด	ได้	หมายเหตุ
---------	---------------	-------------	-----	-----	-----	----------

●	提升泵 室温下水箱_13M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	提升泵 室温下水箱_13M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68
●	提升泵 室温下水箱_13M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	提升泵 室温下水箱_13M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	323
●	冲渣泵 水箱_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测水箱压力	冲渣泵 水箱_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测水箱压力	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲渣泵 水箱_21M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	冲渣泵 水箱_21M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	73
●	冲渣泵 水箱_21M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	冲渣泵 水箱_21M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	165	157
●	冲渣泵 水箱_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测水箱压力	冲渣泵 水箱_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测水箱压力	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲渣泵 水箱_22M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	冲渣泵 水箱_22M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	74
●	冲渣泵 水箱_22M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	冲渣泵 水箱_22M泵机温度(温升≤70°C) 检测电机温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	165	159

Arm

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 11:15

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด	วัด	คาด	ได้	หมายเหตุ
---------	---------------	-----------	-----	-----	-----	----------

●	提升泵 启动前检查 13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后运行温度	提升泵 启动前检查 13M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后运行温度	对照设备铭牌与Thermometer	Thermometer	°C	70	68
●	提升泵 启动前检查 13M泵电流(≤355A) 运行后电流	提升泵 启动前检查 13M泵电流(≤355A) 运行后电流	对照设备铭牌与Panal	Panal	A	355	324
●	冲渣泵 启动前检查 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 运行后压力	冲渣泵 启动前检查 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 运行后压力	对照设备铭牌与Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲渣泵 启动前检查 21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后运行温度	冲渣泵 启动前检查 21M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后运行温度	对照设备铭牌与Thermometer	Thermometer	°C	70	70
●	冲渣泵 启动前检查 21M泵电流(≤165A) 运行后电流	冲渣泵 启动前检查 21M泵电流(≤165A) 运行后电流	对照设备铭牌与Panal	Panal	A	165	157
●	冲渣泵 启动前检查 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 运行后压力	冲渣泵 启动前检查 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 运行后压力	对照设备铭牌与Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲渣泵 启动前检查 22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后运行温度	冲渣泵 启动前检查 22M泵电机温度(温升≤70°C) 启动后运行温度	对照设备铭牌与Thermometer	Thermometer	°C	70	72
●	冲渣泵 启动前检查 22M泵电流(≤165A) 运行后电流	冲渣泵 启动前检查 22M泵电流(≤165A) 运行后电流	对照设备铭牌与Panal	Panal	A	165	159



waterpump PRIMNA26
25/01/2023 17:50

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301252137

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C~二次池secondary pool station : (1C~二次池secondary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเดิม 二次池溢流(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงานเดิม : (1C JMN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้ร่วมงาน สมชาย	วันที่กำหนดตรวจ 25 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง ซ่อม/แสดง start : 25/01/2023 20:07 to : 25/01/2023 20:09 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
●	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	355	311	
●	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
●	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	355	338	
●	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
●	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	355	325	
●	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	71	
●	提升泵 电机电流(165A) 泵启动前)	提升泵 电机电流(165A) 泵启动前)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	
●	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	74	
●	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

การตรวจสอบ

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 20:09

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301252178

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C~二次池secondary pool station : (1C~二次池secondary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเดิม 二次池溢流(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงานเดิม : (1C JMN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้ร่วมงาน สมชาย	วันที่กำหนดตรวจ 25 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง ซ่อม/แสดง start : 25/01/2023 23:20 to : 25/01/2023 23:22 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
●	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	355	311	
●	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
●	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	355	339	
●	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
●	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	355	325	
●	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	提升泵 电机电流(13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	
●	提升泵 电机电流(165A) 泵启动前)	提升泵 电机电流(165A) 泵启动前)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	165	156	
●	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	74	
●	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	提升泵 电机电流(165A) 泵启动后)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก

การตรวจสอบ

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 23:22

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานเชียงใหม่ / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)	สายที่ส่งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	บิซิเนส - เทรสดีสกายา
ถังรีดน้ำ ~ 二次沉淀池 (1C) 运行记录 在บันทึกการพ งานถัง (1C) MIN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA-26	อุปกรณ์งาน สนามกีฬา	วันที่ทำแบบตรวจ 26 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการพอง ลม : 26/01/2023 01:30 to : 26/01/2023 01:31 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ เครื่องเอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนสถานะ

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า ที่ ควร ได้	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进口管压力 11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力 11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 进口管温度 11M泵电机温度 (温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口管温度 11M泵电机温度 (温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 进口管电流 11M泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	提升泵 进口管电流 11M泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยสเกทหน้าจอบPanel	Panel	A	355	314	
๔	提升泵 进口管压力 12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力 12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 进口管温度 12M泵电机温度 (温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口管温度 12M泵电机温度 (温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	64	
๖	提升泵 进口管电流 12M泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	提升泵 进口管电流 12M泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยสเกทหน้าจอบPanel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 进口管压力 13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力 13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพการเคลื่อนที่ของ อุปกรณ์ 1cMNA-1C (一次池) station : (1C) (一次池) primary pool station	ภาพถ่ายกล้องวงจรปิด อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ถังเก็บ (1) - เสาเหล็กผูก -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池运行记录 运行时间统计 装置” (1C MJN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประมาณการ สมมติค่า	วันที่ทำการตรวจ 26 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการเริ่ม start : 26/01/2023 04:27 to : 26/01/2023 04:29 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบเสนอ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๕	提升泵 启动前水压_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前检测	提升泵 启动前水压_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前检测	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๖	提升泵 启动前水压_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动前检测	提升泵 启动前水压_11M泵电机温度(温升≤70°C) 启动前检测	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๗	提升泵 启动前水压_11M泵电流(<355A) 电流检测前	提升泵 启动前水压_11M泵电流(<355A) 电流检测前	ตรวจสอบค่าวัดด้วยซอฟต์แวร์Panel	Panel	A	355	314	
๘	提升泵 启动前水压_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前检测	提升泵 启动前水压_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前检测	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๙	提升泵 启动前水压_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动前检测	提升泵 启动前水压_12M泵电机温度(温升≤70°C) 启动前检测	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑๐	提升泵 启动前水压_12M泵电流(<355A) 电流检测前	提升泵 启动前水压_12M泵电流(<355A) 电流检测前	ตรวจสอบค่าวัดด้วยซอฟต์แวร์Panel	Panel	A	355	339	
๑๑	提升泵 启动前水压_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前检测	提升泵 启动前水压_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前检测	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

●	提升泵 电机温度(温升≤70℃) 流量控制电磁阀	提升泵 电机温度(温升≤70℃) 流量控制电磁阀	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65
●	提升泵 电机温度(≤35A) 流量控制电磁阀	提升泵 电机温度(≤35A) 流量控制电磁阀	ตรวจสอบค่าวัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์Panal	Panal	A	355	325
●	冲凉泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 流量控制电磁阀	冲凉泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 流量控制电磁阀	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲凉泵 电机温度(温升≤70℃) 流量控制电磁阀	冲凉泵 电机温度(温升≤70℃) 流量控制电磁阀	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	71
●	冲凉泵 电流(≤165A) 流量控制电磁阀	冲凉泵 电流(≤165A) 流量控制电磁阀	ตรวจสอบค่าวัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์Panal	Panal	A	165	159
●	冲凉泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 流量控制电磁阀	冲凉泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 流量控制电磁阀	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲凉泵 电机温度(温升≤70℃) 流量控制电磁阀	冲凉泵 电机温度(温升≤70℃) 流量控制电磁阀	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	74
●	冲凉泵 电流(≤165A) 流量控制电磁阀	冲凉泵 电流(≤165A) 流量控制电磁阀	ตรวจสอบค่าวัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์Panal	Panal	A	165	158

waterpump PRIMNA26
26/01/2023 01:31

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพการเคลื่อนที่ของ อุปกรณ์ 1cMNA-1C (一次池) primary pool station : (1C) (一次池) primary pool station)	ภาพถ่ายกล้องวงจรปิด อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ถังเก็บ (1C) - เสาเหล็กผูก -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池运行记录 水箱运行时间 登记单” (1C MJN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประมาณการ สมมติค่า	วันที่ทำการตรวจ 26 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการเริ่ม start : 26/01/2023 04:27 to : 26/01/2023 04:29 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบเสนอ

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่ได้	หมายเหตุ
			สอบและตรวจสอบวิธีการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
๑	ทดสอบ ขึ้นส่งน้ำชั้น 13Mแรง电机温度(温升≤70℃) อุปกรณ์และตัวเซ็น	ทดสอบ ขึ้นส่งน้ำชั้น 13Mแรง电机温度(温升≤70℃) อุปกรณ์และตัวเซ็น	ตรวจสอบตัววัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	℃	70	67	
๑	ทดสอบ ขึ้นส่งน้ำชั้น 13Mแรง电机电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ ขึ้นส่งน้ำชั้น 13Mแรง电机电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอบานาล	Panel	A	355	325	
๑	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 13Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 13Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 21Mแรง电机温度(温升≤70℃) อุปกรณ์และตัวเซ็น	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 21Mแรง电机温度(温升≤70℃) อุปกรณ์และตัวเซ็น	ตรวจสอบตัววัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	℃	70	71	
๑	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 21Mแรง电机电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 21Mแรง电机电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอบานาล	Panel	A	165	156	
๑	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 22Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 22Mแรง出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 22Mแรง电机温度(温升≤70℃) อุปกรณ์และตัวเซ็น	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 22Mแรง电机温度(温升≤70℃) อุปกรณ์และตัวเซ็น	ตรวจสอบตัววัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	℃	70	74	
๑	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 22Mแรง电机电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ทดสอบ น้ำส่งน้ำชั้น 22Mแรง电机电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอบานาล	Panel	A	165	158	

waterpump PRIMNA26
26/01/2023 04:29

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ท่าอากาศยานดอนเมือง / ภูมิพล 1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : (1C-一次池) primary pool station)</p>	<p>ท่าอากาศยานดอนเมือง / ภูมิพล 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(年) - เดือน(月) - วัน(日)</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 次亜塩素酸(1C)运行记录 在池内施工时 作记录 (1C MN-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMINA17</p>	<p>ประมาณ สัปดาห์</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 26 ม.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการจริง start : 26/01/2023 20:30 to : 26/01/2023 20:53 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบทดสอบ เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

รหัสพืช	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจผล	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 流量参数_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 流量参数_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๒	提升泵 流量参数_11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵电机温度	提升泵 流量参数_11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵电机温度	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	59	
๓	提升泵 流量参数_11M泵电流(≤355A) 泵电流	提升泵 流量参数_11M泵电流(≤355A) 泵电流	ตรวจสอบด้วย ด้วยPanel	Panel	A	355	335	
๔	提升泵 流量参数_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 流量参数_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๕	提升泵 流量参数_12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵电机温度	提升泵 流量参数_12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵电机温度	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	58	
๖	提升泵 流量参数_12M泵电流(≤355A) 泵电流	提升泵 流量参数_12M泵电流(≤355A) 泵电流	ตรวจสอบด้วย ด้วยPanel	Panel	A	355	345	
๗	提升泵 流量参数_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 流量参数_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)	รายชื่อสิ่งของเครื่องใช้ / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปี(พ)ศ. - เดือน/ปีสุดท้าย -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池及池站(1C)运行记录 日志”บันทึกการทำงาน จริงฉบับที่ : (1C-MN-10_02	บริษัทและผู้ขาย Mechanical A/B PRIMINA17	หมายเลข สมบัตินำ	วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 27/01/2023 01:03 to : 27/01/2023 01:05 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	รหัสเอกสาร PRI-FO-MM-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

รหัสบัตร	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 启动前检查_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后检查	提升泵 启动前 检查_11M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后检查	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๒	提升泵 启动前检查_11M泵电机温度(温升<70°C) 泵启动后检查	提升泵 启动前 检查_11M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 泵启动后检查	ตรวจสอบด้วย Thermome ter	Thermometer	°C	70	58	
๓	提升泵 启动前检查_11M泵电流(<355A) 电网电压检查	提升泵 启动前 检查_11M泵 电流(<355A) 电网电压检查	ตรวจสอบด้วย อุปกรณ์ วัดPanel	Panel	A	355	332	
๔	提升泵 启动前检查_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后检查	提升泵 启动前 检查_12M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后检查	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๕	提升泵 启动前检查_12M泵电机温度(温升<70°C) 泵启动后检查	提升泵 启动前 检查_12M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 泵启动后检查	ตรวจสอบด้วย Thermome ter	Thermometer	°C	70	59	
๖	提升泵 启动前检查_12M泵电流(<355A) 电网电压检查	提升泵 启动前 检查_12M泵 电流(<355A) 电网电压检查	ตรวจสอบด้วย อุปกรณ์ วัดPanel	Panel	A	355	335	
๗	提升泵 启动前检查_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后检查	提升泵 启动前 检查_13M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动后检查	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

การตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	วัด	ค่า	ได้	หมายเหตุ
ตรวจสอบ ฝั่ง น้ำขึ้น 13M เครื่องวัดอุณหภูมิ (≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย วัน	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	59	
ตรวจสอบ ฝั่ง น้ำขึ้น 13M กระแสไฟฟ้า(≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ หน้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยชุดหน้า จอPanal	Panal	A	355	325	
ตรวจสอบ น้ำ ล่าง 21M 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำที่ลดลง	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
ตรวจสอบ น้ำ ล่าง 21M เครื่องวัดอุณหภูมิ (≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย วัน	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	59	
ตรวจสอบ น้ำ ล่าง 21M 原电流(165A) กระแสไฟฟ้าที่ หน้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยชุดหน้า จอPanal	Panal	A	165	155	
ตรวจสอบ น้ำ ล่าง 22M 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำที่ลดลง	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
ตรวจสอบ น้ำ ล่าง 22M 原电 机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย วัน	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	58	
ตรวจสอบ น้ำ ล่าง 22M 原电流(165A) กระแสไฟฟ้าที่ หน้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยชุดหน้า จอPanal	Panal	A	165	155	

मसुदा

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทการทดสอบ / อุปกรณ์ ICMNA - 1C一次池主池 station : 1C一次池主池primary pool station)	ช่างติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปี(พ) - เดือน(ศ) -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池主池(IC)运行记录” บันทึกการทำงาน ของปั๊ม (1C-MN-0.02	บริษัทกลอสโธ Mechanical A/B PRIMINA17	เพื่อนร่วมงาน สมานท่า	วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการแจ้ง start : 27/01/2023 01:03 to : 27/01/2023 01:05 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ขอพบ/แสดง รหัสเอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

●	冲流泵 น้ำล้าง_21M 泵电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิขดลวดขั้วขึ้น	冲流泵 น้ำล้าง_21M 泵电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิขดลวดขั้วขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65
●	冲流泵 น้ำล้าง_21M 泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วขึ้น	冲流泵 น้ำล้าง_21M 泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอบPanel	Panel	A	165	155
●	冲流泵 น้ำล้าง_22M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲流泵 น้ำล้าง_22M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4
●	冲流泵 น้ำล้าง_22M 泵电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิขดลวดขั้วขึ้น	冲流泵 น้ำล้าง_22M 泵电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิขดลวดขั้วขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	60
●	冲流泵 น้ำล้าง_22M 泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วขึ้น	冲流泵 น้ำล้าง_22M 泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอบPanel	Panel	A	165	155

নরুল আলম

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301272551

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C~二次池secondary pool station : (1C~二次池secondary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร 二次池溢流池(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงาน งานนี้มา (1C JMN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้ซ่อมงาน สมชายหา	วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง ซ่อม/แสดง start : 27/01/2023 08:29 to : 27/01/2023 08:30 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจซ่อม	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	58	
●	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	355	310	
●	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	60	
●	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	355	335	
●	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจซ่อม	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
●	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	165	157	
●	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
●	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
27/01/2023 08:30

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301272573

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C~二次池secondary pool station : (1C~二次池secondary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร 二次池溢流池(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงาน งานนี้มา (1C JMN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้ซ่อมงาน สมชายหา	วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง ซ่อม/แสดง start : 27/01/2023 11:07 to : 27/01/2023 11:09 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจซ่อม	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
●	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
●	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	355	315	
●	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	63	
●	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	355	335	
●	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจซ่อม	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
●	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	165	157	
●	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	提升泵 二沉池出水口温度(温升≤70℃) 启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	73	
●	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	提升泵 二沉池出水口流量(≤355A) 泵启动后	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
27/01/2023 11:09

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพภายนอกเครื่อง / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)</p>	<p>ภาพถังเก็บสิ่งของ / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ.) - เดือน(พ.ศ.) - วันที่(พ.ศ.)</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 一次池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานถังน้ำ (1C MN-10_02</p>	<p>ถังเก็บและปั๊ม waterpump PRIMNA26</p>	<p>หมายเลข สมบูรณ์</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ start : 27/01/2023 14:00 to : 27/01/2023 14:01 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานรายการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止回阀进口_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21
๒	提升泵 止回阀进口_11M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_11M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65
๓	提升泵 止回阀进口_11M泵电流(355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	提升泵 止回阀进口_11M泵电流(355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยเทอร์มิสเตอร์หน้าแผงPanel	Panel	A	355	313
๔	提升泵 止回阀进口_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2
๕	提升泵 止回阀进口_12M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_12M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	64
๖	提升泵 止回阀进口_12M泵电流(355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	提升泵 止回阀进口_12M泵电流(355A) กระแสไฟฟ้าเข้าปั๊ม	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยเทอร์มิสเตอร์หน้าแผงPanel	Panel	A	355	332
๗	提升泵 止回阀进口_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยการบำบัดน้ำทิ้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C一次混合primary pool station : 1C一次混合primary pool station)</p>	<p>ถังบำบัดน้ำทิ้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ.) - เดือน/ปีสุดท้าย</p> <p>-</p>
<p>ชื่อโครงการ</p> <p>"一次混合池1C运行记录 在บันทึกการทำงานถังบำบัดน้ำ (1C MN-10_02</p>	<p>บันทึกงาน</p> <p>sumnpump PRIMNA26</p>	<p>แผ่นงาน</p> <p>สมบททำ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>27 ม.ค. 2023</p>
<p>ช่วงเวลาที่ใช้ในการแจ้ง</p> <p>start : 27/01/2023 17:59</p> <p>to : 27/01/2023 18:01</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>เครื่องเอกสาร</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/แบบเสนอ</p>

ผลสิทธิ์	รายการ	มาตรฐานการบริการ การตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止回阀进口_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口处安装	提升泵 止回 阀进口_11M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 进口处安装	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 止回阀进口_11M泵电机温度(温 升≤70°C) 泵电机处安装	提升泵 止回 阀进口_11M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 泵电机处安 装	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	65	
๑	提升泵 止回阀进口_11M泵电流(≤355A) 泵电机处安装	提升泵 止回 阀进口_11M泵 电流(≤355A) 泵电机处安 装	ตรวจสอบค่าวัด ด้วย钳式万用 表Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 止回阀进口_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口处安装	提升泵 止回 阀进口_12M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 进口处安装	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 止回阀进口_12M泵电机温度(温 升≤70°C) 泵电机处安装	提升泵 止回 阀进口_12M泵 电机温度(温升 ≤70°C) 泵电机处安 装	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	63	
๑	提升泵 止回阀进口_12M泵电流(≤355A) 泵电机处安装	提升泵 止回 阀进口_12M泵 电流(≤355A) 泵电机处安 装	ตรวจสอบค่าวัด ด้วย钳式万用 表Panel	Panel	A	355	333	
๑	提升泵 止回阀进口_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口处安装	提升泵 止回 阀进口_13M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 进口处安装	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

มาตรฐานการ เครื่องจักร /
ตรวจสอบ อุปกรณ์ที่ใช้

●	提升泵 电流量 _{额定} _13M泵电机温度(温升≤70℃) 流量控制柜报警	提升泵 电流量 _{额定} _13M泵电机温度(温升≤70℃) 流量控制柜报警	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68
●	提升泵 电流量 _{额定} _13M泵电机温度(≤35A) 流量控制柜报警	提升泵 电流量 _{额定} _13M泵电机温度(≤35A) 流量控制柜报警	ตรวจสอบตัววัดด้วยพีเอ็นจัมPanal	Panal	A	355	323
●	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70℃) 流量控制柜报警	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70℃) 流量控制柜报警	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70
●	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) 流量控制柜报警	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) 流量控制柜报警	ตรวจสอบตัววัดด้วยพีเอ็นจัมPanal	Panal	A	165	157
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70℃) 流量控制柜报警	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70℃) 流量控制柜报警	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	72
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) 流量控制柜报警	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) 流量控制柜报警	ตรวจสอบตัววัดด้วยพีเอ็นจัมPanal	Panal	A	165	159

2nd

waterpump PRIMNA26
27/01/2023 14:01

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

มาตรฐานการ เครื่องจักร /
ตรวจสอบ อุปกรณ์ที่ใช้

●	提升泵 额定流量: 13M 泵电机温度(温升≤70℃) 检测电机温度	提升泵 额定流量: 13M 泵电机温度(温升≤70℃) 检测电机温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68
●	提升泵 额定流量: 13M 泵电机温度(≤35A) 检测电机温度	提升泵 额定流量: 13M 泵电机温度(≤35A) 检测电机温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจoPanel	Panel	A	355	325
●	冲凉泵 额定流量: 21M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测出口压力	冲凉泵 额定流量: 21M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测出口压力	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲凉泵 额定流量: 21M 泵电机温度(温升≤70℃) 检测电机温度	冲凉泵 额定流量: 21M 泵电机温度(温升≤70℃) 检测电机温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70
●	冲凉泵 额定流量: 21M 泵电机温度(≤165A) 检测电机温度	冲凉泵 额定流量: 21M 泵电机温度(≤165A) 检测电机温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจoPanel	Panel	A	165	157
●	冲凉泵 额定流量: 22M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测出口压力	冲凉泵 额定流量: 22M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测出口压力	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲凉泵 额定流量: 22M 泵电机温度(温升≤70℃) 检测电机温度	冲凉泵 额定流量: 22M 泵电机温度(温升≤70℃) 检测电机温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	72
●	冲凉泵 额定流量: 22M 泵电机温度(≤165A) 检测电机温度	冲凉泵 额定流量: 22M 泵电机温度(≤165A) 检测电机温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจoPanel	Panel	A	165	159

Form

waterpump PRIMNA26
27/01/2023 18:01

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพหน้าเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C (一次池) primary pool station : (1C) 一次池 primary pool station)</p>	<p>ภาพที่ตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ (ยี่ห้อ) - เครื่องวัดคุณภาพ</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 一次池 (1C) 运行记录 运行时间 งานใช้ (1C) MIN-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย waterpump PRIMMA-26</p>	<p>ปริมาณงาน สมภาพ</p>	<p>วันที่ทำแบบตรวจ 27 ม.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการทำ วันที่: 27/01/2023 20:12 to : 27/01/2023 20:13 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบทดสอบ เครื่องเอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สอบและเสร็จจริง / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อตำรา				
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPanel	Panel	A	355	309	
๔	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPanel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพการเคลื่อนที่ของ อุปกรณ์ 1cMNA-1C (一次混合池) station : (1C)一次混合池 (primary pool station)	ภาพที่แสดงเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ถัง (ถัง) - เครื่องสูบลูกสูบ -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次混合池(1C)运行记录 运行时间 装置名称：(1C) MJN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หมายเลข สมบัติน	วันที่ทำการตรวจ 27 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 27/01/2023 22:42 stop : 27/01/2023 22:48 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สมบัติน

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
☑	提升泵 进口管压力_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进口管温度_11M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口管压力_11M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
☑	提升泵 进口管电流_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	提升泵 进口管压力_11M泵电机温度(温升<70℃) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยอุปกรณ์จอบPanel	Panel	A	355	314	
☑	提升泵 进口管压力_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进口管温度_12M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口管压力_12M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
☑	提升泵 进口管电流_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	提升泵 进口管压力_12M泵电机温度(温升<70℃) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยอุปกรณ์จอบPanel	Panel	A	355	338	
☑	提升泵 进口管压力_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

มาตรฐานการ เครื่องจักร /
ตรวจสอบ อุปกรณ์ไฟฟ้า ที่กล่าวถึง

●	提升泵 额定扬程 _{13M} 泵电机温度(温升≤70°C) 启动前温度	提升泵 额定扬程 _{13M} 泵电机温度(温升≤70°C) 启动前温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65
●	提升泵 额定扬程 _{13M} 泵电流(≤355A) 运行前电压	提升泵 额定扬程 _{13M} 泵电流(≤355A) 运行前电压	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอบนPanel	Panal	A	355	325
●	冲渣泵 额定 _{21M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前压力	冲渣泵 额定 _{21M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前压力	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲渣泵 额定 _{21M} 泵电机温度(温升≤70°C) 启动前温度	冲渣泵 额定 _{21M} 泵电机温度(温升≤70°C) 启动前温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	71
●	冲渣泵 额定 _{21M} 泵电流(≤165A) 运行前电压	冲渣泵 额定 _{21M} 泵电流(≤165A) 运行前电压	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอบนPanel	Panal	A	165	156
●	冲渣泵 额定 _{22M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前压力	冲渣泵 额定 _{22M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前压力	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲渣泵 额定 _{22M} 泵电机温度(温升≤70°C) 启动前温度	冲渣泵 额定 _{22M} 泵电机温度(温升≤70°C) 启动前温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	74
●	冲渣泵 额定 _{22M} 泵电流(≤165A) 运行前电压	冲渣泵 额定 _{22M} 泵电流(≤165A) 运行前电压	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอบนPanel	Panal	A	165	158

waterpump PRIMNA26
27/01/2023 20:13

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพการเคลื่อนที่ของ อุปกรณ์ 1cMNA-1C (一次混合池) station : (1C) (一次混合池) primary pool station)	ภาพที่แสดงเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ถัง (ถัง) - เครื่องสูบลูก -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次混合池(1C)运行记录 运行时间 装置名称：(1C) MJN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หมายเลข สมบ่งจำ	วันที่ทำการตรวจ 27 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 27/01/2023 22:42 stop : 27/01/2023 22:48 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สมบ่งจำ

●	冲凉泵 น้ำล้าง_21M原电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲凉泵 น้ำ ล้าง_21M原电机 温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจหลอดแก้ว ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	71
●	冲凉泵 น้ำล้าง_21M原电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲凉泵 น้ำ ล้าง_21M原电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจหลอดแก้ว ด้วยที่หนีบ จอบPanel	Panel	A	165	159
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M原出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำ ล้าง_22M原出 口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจหลอดแก้ว ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M原电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲凉泵 น้ำ ล้าง_22M原电 机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจหลอดแก้ว ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	73
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M原电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲凉泵 น้ำ ล้าง_22M原电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจหลอดแก้ว ด้วยที่หนีบ จอบPanel	Panel	A	165	159

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : (1C-一次池) primary pool station)</p>	<p>ติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(年) - เดือน(月) - วันที่(日)</p> <p>2023 - 01 - 28</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>~ 一次池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน</p> <p>วัน(日) (1C MN-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>หมายเลข</p> <p>สมญา</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>28 ม.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการจริง</p> <p>start : 28/1/2023 01:46</p> <p>to : 28/1/2023 01:48</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>รหัสเรียกสาร</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后水头差	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后水头差	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) 泵后电机温度	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) 泵后电机温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	提升泵 泵后管口电流 (≤355A) 控制柜内温度	提升泵 泵后管口电流 (≤355A) 控制柜内温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	311	
๔	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后水头差	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后水头差	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) 泵后电机温度	提升泵 泵后管口温度 (温升<70°C) 泵后电机温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 泵后管口电流 (≤355A) 控制柜内温度	提升泵 泵后管口电流 (≤355A) 控制柜内温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	336	
๗	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后水头差	提升泵 泵后管口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后水头差	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ใบบันทึกผลงาน AM

ปรากฏการณ์ข้อเท็จจริง / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)	ปรากฏการณ์ข้อเท็จจริง / อุปกรณ์ 1c	แผนก Mechanical	ปีที่(ปี) - เลขที่สัญญา -
ชื่อข้อเท็จจริง “一次池及池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน จริงมีค่า : (1C MN-10_02	บันทึกภาพโดย waterpump PRIMINA26	หมายเลข แผนงาน	วันที่กำหนดตรวจ 28 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 28/01/2023 04:06 to : 28/01/2023 04:08 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-FM-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แผนเสนอ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵进口温度 (温升70°C) 泵出口流量	提升泵 泵进口温度 (温升70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	提升泵 泵进口电压 (355A) 泵出口流量	提升泵 泵进口电压 (355A) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๔	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 泵进口温度 (温升70°C) 泵出口流量	提升泵 泵进口温度 (温升70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 泵进口电压 (355A) 泵出口流量	提升泵 泵进口电压 (355A) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

●	提升泵 电机绕组温度(温升≤70°C) 流量测试点	提升泵 电机绕组温度(温升≤70°C) 流量测试点	流量测试点	Thermometer	°C	70	65
●	提升泵 电机绕组温度(≤355A) 流量测试点	提升泵 电机绕组温度(≤355A) 流量测试点	流量测试点	Panel	A	355	325
●	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 流量测试点	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 流量测试点	流量测试点	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲渣泵 电机绕组温度(温升≤70°C) 流量测试点	冲渣泵 电机绕组温度(温升≤70°C) 流量测试点	流量测试点	Thermometer	°C	70	72
●	冲渣泵 电机绕组温度(≤165A) 流量测试点	冲渣泵 电机绕组温度(≤165A) 流量测试点	流量测试点	Panel	A	165	159
●	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 流量测试点	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 流量测试点	流量测试点	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲渣泵 电机绕组温度(温升≤70°C) 流量测试点	冲渣泵 电机绕组温度(温升≤70°C) 流量测试点	流量测试点	Thermometer	°C	70	74
●	冲渣泵 电机绕组温度(≤165A) 流量测试点	冲渣泵 电机绕组温度(≤165A) 流量测试点	流量测试点	Panel	A	165	159

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 01:48

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

$$\tau_{16} = \tau_2$$

ใบบันทึกผลงาน AM

ปรากฏการณ์ข้อเท็จจริง / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)	ปรากฏการณ์ข้อเท็จจริง / อุปกรณ์ 1c	แผนก Mechanical	ปีที่(ปี) - เลขที่สัญญา -
ชื่อข้อเท็จจริง “一次池及池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำการขึ้นน้ำ (1C MN-10_02	บันทึกภาพโดย waterpump PRIMNA26	หมายเลข แผนงาน	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 28/01/2023 04:06 use time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-FM-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แผนเสนอ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵进口温度 (温升70°C) 泵出口流量	提升泵 泵进口温度 (温升70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	提升泵 泵进口电压 (355A) 泵出口流量	提升泵 泵进口电压 (355A) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๔	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 泵进口温度 (温升70°C) 泵出口流量	提升泵 泵进口温度 (温升70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 泵进口电压 (355A) 泵出口流量	提升泵 泵进口电压 (355A) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	提升泵 泵进口压力 (0.3-0.4MPa) 泵进口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 04:08

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

76-52

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต 1cMN4 - 1C-一次池池primary pool station : (1C-一次池池primary pool station)	1c	ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต Mechanical	ดีเอ็นเอ (-) - เสร็จสิ้นการ -
ฉีดน้ำดีเอ็นเอ ~ 二次池池池(1C)运行记录 ในบันทึกการทาง งานจราจร (1C MN-10_02	บันทึกการไหลโดย waterpump PRIMINA26	ประมาณ สามนาที	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจราจร start : 28/01/2023 08:39 to : 28/01/2023 08:40 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เสร็จสิ้นเอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานและสถานะ

รหัสพืช	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๒	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_11M泵电机温度 (温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_11M泵电机温度 (温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	63	
๓	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanal	Panal	A	355	310	
๔	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_12M泵电机温度 (温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_12M泵电机温度 (温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanal	Panal	A	355	335	
๗	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 ปั๊มส่งน้ำขึ้น_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพหน้าเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1cMNA-1C (一次池primary pool station : 1C (一次池primary pool station))	ภาพที่ตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(ย) - เครื่องสีฟ้า -
ชื่อเครื่องวัด "一次池流量1C"运行记录 บันทึกการทำการ ขึ้นชื่อ (1C MNA-10 .02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หมายเลข สมบูรณ์	วันที่ทำการทดสอบ 28 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 28/01/2023 12:14 to : 28/01/2023 12:16 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบเครื่อง PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนและนอก

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจลง	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๒	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๓	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยอุปกรณ์Panal	Panal	A	355	315	
๔	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยอุปกรณ์Panal	Panal	A	355	335	
๗	提升泵 止送น้ำขึ้น_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

●	提升泵 电机功率(提升 泵≤70°C) 流量(提升泵 ≤70°C)	提升泵 电机 功率(提升 泵≤70°C) 流量(提升 泵≤70°C)	流量(提升 泵≤70°C) 流量(提升 泵≤70°C)	Thermometer	°C	70	67
●	提升泵 电机功率(提升 泵≤355A) 流量(提升 泵≤355A)	提升泵 电机 功率(提升 泵≤355A) 流量(提升 泵≤355A)	流量(提升 泵≤355A) 流量(提升 泵≤355A)	Thermometer	°C	355	323
●	冲凉泵 电机功率(冲 凉泵≤0.4MPa) 流量(冲 凉泵≤0.4MPa)	冲凉泵 电机 功率(冲凉 泵≤0.4MPa) 流量(冲凉 泵≤0.4MPa)	流量(冲凉 泵≤0.4MPa) 流量(冲凉 泵≤0.4MPa)	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲凉泵 电机功率(冲 凉泵≤70°C) 流量(冲 凉泵≤70°C)	冲凉泵 电机 功率(冲凉 泵≤70°C) 流量(冲凉 泵≤70°C)	流量(冲凉 泵≤70°C) 流量(冲凉 泵≤70°C)	Thermometer	°C	70	66
●	冲凉泵 电机功率(冲 凉泵≤165A) 流量(冲 凉泵≤165A)	冲凉泵 电机 功率(冲凉 泵≤165A) 流量(冲凉 泵≤165A)	流量(冲凉 泵≤165A) 流量(冲凉 泵≤165A)	Thermometer	°C	165	157
●	冲凉泵 电机功率(冲 凉泵≤0.4MPa) 流量(冲 凉泵≤0.4MPa)	冲凉泵 电机 功率(冲凉 泵≤0.4MPa) 流量(冲凉 泵≤0.4MPa)	流量(冲凉 泵≤0.4MPa) 流量(冲凉 泵≤0.4MPa)	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲凉泵 电机功率(冲 凉泵≤70°C) 流量(冲 凉泵≤70°C)	冲凉泵 电机 功率(冲凉 泵≤70°C) 流量(冲凉 泵≤70°C)	流量(冲凉 泵≤70°C) 流量(冲凉 泵≤70°C)	Thermometer	°C	70	68
●	冲凉泵 电机功率(冲 凉泵≤165A) 流量(冲 凉泵≤165A)	冲凉泵 电机 功率(冲凉 泵≤165A) 流量(冲凉 泵≤165A)	流量(冲凉 泵≤165A) 流量(冲凉 泵≤165A)	Thermometer	°C	165	159



waterpump PRIMNA26
28/01/2023 08:40

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพหน้าเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1cMNA-1C (一次池primary pool station : 1C (一次池primary pool station))	ภาพที่ตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ (注) - เครื่องสีฟ้า
ชื่อเครื่องวัด "一次池流量1C"运行记录 บันทึกการทำการวัดน้ำ (1C MNA-10 .02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หมายเลข สมบูรณ์	วันที่ทำการทดสอบ 28 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 28/01/2023 12:14 to : 28/01/2023 12:16 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบเครื่อง PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนและนอก

๕	冲速泵 น้ำล้าง_21M原电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲速泵 น้ำ ล้าง_21M原电机 温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจคอมพิวเตอร์ ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	70
๖	冲速泵 น้ำล้าง_21M原电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นบ้าง	冲速泵 น้ำ ล้าง_21M原电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น บ้าง	ตรวจคอมพิวเตอร์ ด้วยทียูน่า จอPanal	Panal	A	165	157
๗	冲速泵 น้ำล้าง_22M原出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันหัวส่งออก	冲速泵 น้ำ ล้าง_22M原出 口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันหัวส่งออก	ตรวจคอมพิวเตอร์ ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
๘	冲速泵 น้ำล้าง_22M原电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲速泵 น้ำ ล้าง_22M原电 机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจคอมพิวเตอร์ ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	72
๙	冲速泵 น้ำล้าง_22M原电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นบ้าง	冲速泵 น้ำ ล้าง_22M原电 流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น บ้าง	ตรวจคอมพิวเตอร์ ด้วยทียูน่า จอPanal	Panal	A	165	159

9/11/22

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 12:16

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต 1cMN4-1C-一次池站primary pool station : 1C-一次池站primary pool station)	1c	ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต Mechanical	ดีเอ็นเอ (-) - เสริมสัญญา -
ฉีดเชื้อเพลิง ~ 二次池站1C)运行记录 ใบบันทึกการทาง งานเรือ (1C MN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26	ประมาณ สามเท่า	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
วันเวลาดำเนินการจริง start : 28/01/2023 15:34 to : 28/01/2023 15:36 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนสายและ

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจ	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สอบและตรวจเชิงรุก / อุปกรณ์ที่ใช้			
๕	提升泵 进口管压力_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	MPa	0.4	0.21
๕	提升泵 进口管温度_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口管温度_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าThermometer	°C	70	65
๕	提升泵 进口管电流_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มเข้า	提升泵 进口管电流_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าอุปกรณ์หน้าจอบPanel	A	355	315
๕	提升泵 进口管压力_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	MPa	0.4	0.2
๕	提升泵 进口管温度_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口管温度_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าThermometer	°C	70	66
๕	提升泵 进口管电流_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มเข้า	提升泵 进口管电流_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าอุปกรณ์หน้าจอบPanel	A	355	332
๕	提升泵 进口管压力_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	MPa	0.4	0.21

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพหน้าเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C一次池站primary pool station : 1C一次池站primary pool station)	ภาพที่ตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(ยี่ห้อ) - เครื่องสัญญาณ -
ชื่อเครื่องวัด "一次池站1C"运行记录 บันทึกการทำงาน ของปั๊ม (1C MNA-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประเภทงาน สนับสนุน	วันที่ทำเอกสาร 28 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 28/01/2023 20:24 to : 28/01/2023 20:26 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบแปลน PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/งาน/แบบเสนอ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและตรวจเช็คอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง		ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่ไ้	หมายเหตุ
			วิธี	เครื่องมือ					
๑	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) 泵前主管道	提升泵 进口管压力 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前主管道	ตรวจสอบด้วย	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2		
๒	提升泵 进口管温度 (温升<70℃) 泵前主管道	提升泵 进口管温度 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵前主管道	ตรวจสอบด้วย	Thermometer	℃	70	68		
๓	提升泵 进口管电流 (<355A) 泵前主管道	提升泵 进口管电流 11M泵电机电流(<355A) 泵前主管道	ตรวจสอบด้วย	Panel	A	355	314		
๔	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) 泵前主管道	提升泵 进口管压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前主管道	ตรวจสอบด้วย	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2		
๕	提升泵 进口管温度 (温升<70℃) 泵前主管道	提升泵 进口管温度 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵前主管道	ตรวจสอบด้วย	Thermometer	℃	70	67		
๖	提升泵 进口管电流 (<355A) 泵前主管道	提升泵 进口管电流 12M泵电机电流(<355A) 泵前主管道	ตรวจสอบด้วย	Panel	A	355	338		
๗	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) 泵前主管道	提升泵 进口管压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前主管道	ตรวจสอบด้วย	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23		

ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด
---------	---------------	-----------

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	ชนิด	ค่า	ได้	หมายเหตุ
●	เปิดจ่าย น้ำมันนำเข้ 13Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	เปิดจ่าย น้ำมันส่ง นำเข้ 13Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68	
●	เปิดจ่าย น้ำมันส่ง นำเข้ 13Mแรง电机(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	เปิดจ่าย น้ำมันส่ง นำเข้ 13Mแรง电机(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หน้าจอPanal	Panal	A	355	325	
●	冲渣泵 นำจ่าย 21M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 นำจ่าย 21M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	冲渣泵 นำจ่าย 21Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	冲渣泵 นำจ่าย 21Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	
●	冲渣泵 นำจ่าย 21Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	冲渣泵 นำจ่าย 21Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หน้าจอPanal	Panal	A	165	157	
●	冲渣泵 นำจ่าย 22M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 นำจ่าย 22M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	冲渣泵 นำจ่าย 22Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	冲渣泵 นำจ่าย 22Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	73	
●	冲渣泵 นำจ่าย 22Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	冲渣泵 นำจ่าย 22Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หน้าจอPanal	Panal	A	165	159	



waterpump PRIMNA26
28/01/2023 15:36

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพหน้าเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C一次池站primary pool station : 1C一次池站primary pool station)	ภาพที่ตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(ยี่ห้อ) - เครื่องสัญญาณ -
ชื่อเครื่องวัด "一次池站1C"运行记录 บันทึกการทำงาน ของปั๊ม (1C MNA-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประเภทงาน สุขอนามัย	วันที่ทำการทดสอบ 28 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 28/01/2023 20:24 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบแปลน PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/งาน/แบบอะไหล่

●	冲油泵 น้ำล้าง_21M 泵电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิและระดับ	冲油泵 น้ำ ล้าง_21M 泵电机 温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิและ ระดับ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	71
●	冲油泵 น้ำล้าง_21M 泵电流(165A) กระแสไฟฟ้าขั้วนี้	冲油泵 น้ำ ล้าง_21M 泵电机 电流(165A) กระแสไฟฟ้า ขั้วนี้	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หน้า จอPanel	Panel	A	165	158
●	冲油泵 น้ำล้าง_22M 泵出口压力(0.3- 0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲油泵 น้ำ ล้าง_22M 泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
●	冲油泵 น้ำล้าง_22M 泵电机温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิและระดับ	冲油泵 น้ำ ล้าง_22M 泵电机 温度(温升 ≤70℃) อุณหภูมิและ ระดับ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	74
●	冲油泵 น้ำล้าง_22M 泵电流(165A) กระแสไฟฟ้าขั้วนี้	冲油泵 น้ำ ล้าง_22M 泵电机 电流(165A) กระแสไฟฟ้า ขั้วนี้	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หน้า จอPanel	Panel	A	165	159

$$\sqrt{16} = \sqrt{2^4}$$

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 20:26

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต 1cMN4-1C-一次池站primary pool station : 1C-一次池站primary pool station)	1c	ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต Mechanical	ดีเอ็นเอ (-) - เสร็จสิ้นการ -
ข้อมูลตัวอย่าง ~ 二次池站1C)运行记录 ใบบันทึกการนำ เข้าเครื่อง (1C MN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26	ประมาณ สามเท่า	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 28/1/2023 22:09 to : 28/1/2023 22:11 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนสถานะ

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจ	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สอบและตรวจเชิงจริง / อุปกรณ์ที่ใช้			
๕	提升泵 进口管压力_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	MPa	0.4	0.2
๕	提升泵 进口管温度_11M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口管压力_11M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าThermometer	℃	70	67
๕	提升泵 进口管电流_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มเข้า	提升泵 进口管压力_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าอุปกรณ์หน้าจอบPanel	A	355	311
๕	提升泵 进口管压力_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	MPa	0.4	0.2
๕	提升泵 进口管温度_12M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口管压力_12M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าThermometer	℃	70	67
๕	提升泵 进口管电流_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มเข้า	提升泵 进口管压力_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าอุปกรณ์หน้าจอบPanel	A	355	339
๕	提升泵 进口管压力_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口管压力_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่าPressure Gauges	MPa	0.4	0.23

ใบบันทึกผลงาน AM

หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C (一次池) station : 1C (一次池) primary pool station)	หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ () - เครื่องสีฟ้า -
ชื่อเครื่องจักร "一次池" (1C) 运行记录 1C 运行记录 บันทึกการดำเนินงาน บันทึกการดำเนินงาน (1C MNA-10.02	บันทึกการดำเนินงาน waterpump PRIMNA26	หมายเลข สมบรูณ์	วันที่ดำเนินการ 29 มิ.ย. 2023
วันเวลาดำเนินการ start : 29/01/2023 01:55 end : 29/01/2023 01:58 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบ PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบ -

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่ไ้	หมายเหตุ
			สอบและเตรียมจักร/อุปกรณ์ที่ใช้					
๑	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) 泵前主管段	提升泵 进口管压力 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前主管段	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 进口管温度 (温升<70℃) 泵前主管段	提升泵 进口管温度 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵前主管段	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 进口管电流 (≤355A) 柜前主回路	提升泵 进口管电流 11M泵电流(≤355A) 柜前主回路	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanel	Panel	A	355	314	
๑	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) 泵前主管段	提升泵 进口管压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前主管段	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 进口管温度 (温升<70℃) 泵前主管段	提升泵 进口管温度 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵前主管段	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 进口管电流 (≤355A) 柜前主回路	提升泵 进口管电流 12M泵电流(≤355A) 柜前主回路	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 进口管压力 (0.3-0.4MPa) 泵前主管段	提升泵 进口管压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前主管段	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

๑	提升泵 电机功率(提升 泵<70°C) 流量(升/秒) 提升泵	提升泵 电机 功率(提升 泵<70°C) 流量(升/秒) 提升泵	ตรวจสอบตัว วัดThermome ter	Thermometer	°C	70	66
๒	提升泵 电机功率(提升 泵<355A) 流量(升/秒) 提升泵	提升泵 电机 功率(提升 泵<355A) 流量(升/秒) 提升泵	ตรวจสอบตัว วัดPanalog Panalog	Panal	A	355	325
๓	冲压机 出口压力(0.3- 0.4MPa) 流量(升/秒) 冲压机	冲压机 出口 压力(0.3- 0.4MPa) 流量 (升/秒) 冲压机	ตรวจสอบตัว วัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
๔	冲压机 电机功率(提升 泵<70°C) 流量(升/秒) 冲压机	冲压机 电机 功率(提升 泵<70°C) 流量(升/秒) 冲压机	ตรวจสอบตัว วัดThermome ter	Thermometer	°C	70	71
๕	冲压机 电机功率(提升 泵<165A) 流量(升/秒) 冲压机	冲压机 电机 功率(提升 泵<165A) 流量(升/秒) 冲压机	ตรวจสอบตัว วัดPanalog Panalog	Panal	A	165	158
๖	冲压机 出口压力(0.3- 0.4MPa) 流量(升/秒) 冲压机	冲压机 出口 压力(0.3- 0.4MPa) 流量 (升/秒) 冲压机	ตรวจสอบตัว วัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
๗	冲压机 电机功率(提升 泵<70°C) 流量(升/秒) 冲压机	冲压机 电机 功率(提升 泵<70°C) 流量(升/秒) 冲压机	ตรวจสอบตัว วัดThermome ter	Thermometer	°C	70	74
๘	冲压机 电机功率(提升 泵<165A) 流量(升/秒) 冲压机	冲压机 电机 功率(提升 泵<165A) 流量(升/秒) 冲压机	ตรวจสอบตัว วัดPanalog Panalog	Panal	A	165	159

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาชนะกักเก็บน้ำ / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C (一次池) 1c primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)	ภาชนะกักเก็บน้ำ / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปี(ง) - เลขที่สัญญา -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池” 1C 运行记录 1C 运行记录 运行记录 (1C MNA-10_02)	ปั๊มทวนโดย waterpump PRIMNA26	จำนวน สุ่มน้ำ	วันที่ทำการทดสอบ 29 มิ.ย. 2023
ระยะเวลาดำเนินการ start : 29/01/2023 01:55 to : 29/01/2023 01:58 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบเสนอ

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	ตารางการตรวจการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电机电温(温升≤70℃) 检测电机温度	提升泵 电机电温(温升≤70℃) 检测电机温度(温升≤70℃) 检测电机温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 电机电温(≤355A) 检测电机电温	提升泵 电机电温(≤355A) 检测电机电温(≤355A) 检测电机电温	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	325	
๑	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测泵出口压力	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测泵出口压力	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲凉泵 泵出口压力(≤70℃) 检测泵出口压力	冲凉泵 泵出口压力(≤70℃) 检测泵出口压力(≤70℃) 检测泵出口压力	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	71	
๑	冲凉泵 泵出口压力(≤165A) 检测泵出口压力	冲凉泵 泵出口压力(≤165A) 检测泵出口压力(≤165A) 检测泵出口压力	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	165	156	
๑	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测泵出口压力	冲凉泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 检测泵出口压力	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲凉泵 泵出口压力(≤70℃) 检测泵出口压力	冲凉泵 泵出口压力(≤70℃) 检测泵出口压力(≤70℃) 检测泵出口压力	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲凉泵 泵出口压力(≤165A) 检测泵出口压力	冲凉泵 泵出口压力(≤165A) 检测泵出口压力(≤165A) 检测泵出口压力	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	165	158	

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต 1cMN4-1C-一次池站primary pool station : 1C-一次池站primary pool station)	1c	ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต Mechanical	ดีเอ็นเอ (-) - เสร็จสิ้นการ -
ฉีดเชื้อเพลิง ~ 二次池站1C)运行记录 ใบบันทึกการทาง จราจร (1C MN-10.02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26	ประมาณ สามเท่า	วันที่กำหนดตรวจ 29 ม.ค. 2023
เริ่มเวลาดำเนินการจริง start : 29/01/2023 04:44 to : 29/01/2023 04:46 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เสร็จเอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนสายและ

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปการ/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止回阀进口_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 止回阀进口_11M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_11M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	提升泵 止回阀进口_11M泵电流(355A) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_11M泵电流(355A) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPanel	Panel	A	355	312	
๔	提升泵 止回阀进口_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 止回阀进口_12M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_12M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 止回阀进口_12M泵电流(355A) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_12M泵电流(355A) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPanel	Panel	A	355	338	
๗	提升泵 止回阀进口_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	提升泵 止回阀进口_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀前	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ท่าอากาศยานจังหวัด / airport</p> <p>1cMN4-1C一次池站primary pool station : 1C一次池站primary pool station)</p>	<p>ท่าอากาศยานจังหวัด / airport</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(ยี่ห้อ) - เกรตัสกรุ</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่อง</p> <p>"一次池站1C运行记录 บันทึกการทำการขึ้นน้ำ" (1C MN-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>Mechanical A/B PRIMINA17</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สแกน</p>	<p>วันที่ทำการตรวจ</p> <p>30 มี.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจริง</p> <p>start : 30/01/2023 01:31</p> <p>to : 30/01/2023 01:34</p> <p>used time : 3 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานบนและ</p>

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการบริการ การตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๕	提升泵 止衝閘系統_11M泵出口壓力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止衝閘系統_11M泵出口壓力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๕	提升泵 止衝閘系統_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止衝閘系統_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	59	
๕	提升泵 止衝閘系統_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 止衝閘系統_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยชุดหน้าจอบPanel	Panel	A	355	335	
๕	提升泵 止衝閘系統_12M泵出口壓力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止衝閘系統_12M泵出口壓力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๕	提升泵 止衝閘系統_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止衝閘系統_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	59	
๕	提升泵 止衝閘系統_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 止衝閘系統_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยชุดหน้าจอบPanel	Panel	A	355	332	
๕	提升泵 止衝閘系統_13M泵出口壓力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止衝閘系統_13M泵出口壓力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สมมติและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
๑	提升泵 启动前水压 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵壳温度及绕组温	提升泵 启动前水压 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵壳温度及绕组温	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	66	
๒	提升泵 启动前水压 13M 泵电流 (<355A) 控制柜内温度	提升泵 启动前水压 13M 泵电流 (<355A) 控制柜内温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Panel	A	355	325	
๓	冲渣泵 泵壳出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵壳温度及绕组温	冲渣泵 泵壳出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵壳温度及绕组温	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๔	冲渣泵 泵壳出口压力 21M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵壳温度及绕组温	冲渣泵 泵壳出口压力 21M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵壳温度及绕组温	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
๕	冲渣泵 泵壳出口压力 21M 泵电流 (<165A) 控制柜内温度	冲渣泵 泵壳出口压力 21M 泵电流 (<165A) 控制柜内温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Panel	A	165	159	
๖	冲渣泵 泵壳出口压力 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵壳温度及绕组温	冲渣泵 泵壳出口压力 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵壳温度及绕组温	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๗	冲渣泵 泵壳出口压力 22M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵壳温度及绕组温	冲渣泵 泵壳出口压力 22M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵壳温度及绕组温	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	73	
๘	冲渣泵 泵壳出口压力 22M 泵电流 (<165A) 控制柜内温度	冲渣泵 泵壳出口压力 22M 泵电流 (<165A) 控制柜内温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Panel	A	165	159	

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต</p> <p>1cMN4-1C-一次池站primary pool station : 1C-一次池站primary pool station)</p>	<p>1c</p> <p>ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ดีเอ็นอี (ดี) - เสาเหล็กผูก</p> <p>-</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>~ 一次池站 1C)运行记录 在บันทึกการนำ</p> <p>งานขึ้น (1C MN-10.02</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สามเท่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>30 ม.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการจริง</p> <p>start : 30/01/2023 08:28</p> <p>to : 30/01/2023 08:29</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานบนสถานะ</p>

รหัสพืช	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๒	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง (温升<70°C)	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง (温升<70°C)	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	63	
๓	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	310	
๔	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง (温升<70°C)	提升泵 0.3-0.4MPa) อุณหภูมิของเครื่อง (温升<70°C)	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	60	
๖	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	333	
๗	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพหน้าเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1cMNA-1C一次池站primary pool station : 1C一次池站primary pool station)	ภาพที่ตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(ยี่ห้อ) - เครื่องสีฟ้า -
ชื่อเครื่องวัด "一次池站1C"运行记录 บันทึกการทำการขึ้นน้ำ (1C MNA-10 .02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	วันประมาณ สมบูรณ์	วันที่ทำการทดสอบ 30 มิ.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 30/01/2023 14:22 to : 30/01/2023 14:24 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบประเมิน

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจลง	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๒	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยสายวัดThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๓	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 止送น้ำขึ้น_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยสายวัดPanal	Panal	A	355	315	
๔	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยสายวัดThermometer	Thermometer	°C	70	63	
๖	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 止送น้ำขึ้น_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบด้วยสายวัดPanal	Panal	A	355	335	
๗	提升泵 止送น้ำขึ้น_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยสายวัดPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด
---------	---------------	-----------

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	ตรวจสอบ	อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	ชนิด	ค่า	ได้	หมายเหตุ
๑	เปิดจ่าย น้ำมันนำเข้ 13Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	เปิดจ่าย น้ำมันส่ง นำเข้ 13Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	เปิดจ่าย น้ำมันส่ง นำเข้ 13Mแรง电机(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นหน้า	เปิดจ่าย น้ำมันส่ง นำเข้ 13Mแรง电机(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นหน้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หน้าจอPanal	Panal	A	355	325	
๑	冲油泵 นำจ่าย 21M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲油泵 นำจ่าย 21M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲油泵 นำจ่าย 21Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	冲油泵 นำจ่าย 21Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	冲油泵 นำจ่าย 21Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นหน้า	冲油泵 นำจ่าย 21Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นหน้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หน้าจอPanal	Panal	A	165	157	
๑	冲油泵 นำจ่าย 21M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲油泵 นำจ่าย 21M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲油泵 นำจ่าย 22Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	冲油泵 นำจ่าย 22Mแรง电机温度(溫升≤70°C) อุณหภูมิเฉลี่ย	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	64	
๑	冲油泵 นำจ่าย 22Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นหน้า	冲油泵 นำจ่าย 22Mแรง电机(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นหน้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หน้าจอPanal	Panal	A	165	159	

Firm

waterpump PRIMNA26
30/01/2023 08:29

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพการติดตั้งเครื่อง / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C一次混合池primary pool station : 1C一次混合池primary pool station)	ภาพติดตั้งเครื่อง / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(ยี่ห้อ) - เครื่องสัญลักษณ์ -
ชื่อเครื่อง "一次混合池1C运行记录 运行时间记录 运行时间" (1C MNA-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หมายเลข สมบูรณ์	วันที่ทำการทดสอบ 30 มิ.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 30/01/2023 14:22 to : 30/01/2023 14:24 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบแปลน PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/งาน/แบบแปลน

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ				
			สอบและ ตรวจวัด / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด ได้	ค่าที่ ได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 启动前检查 13M泵电机温度(温升≤70℃) 启动前油位是否正常	提升泵 启动前 检查 13M泵 电机温度(温升≤70℃) 启动前油位是否正常	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68
☑	提升泵 启动前检查 13M泵电流(≤355A) 控制柜内无报警	提升泵 启动前 检查 13M泵 电流(≤355A) 控制柜内无报警	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หนีบ จอPanel	Panel	A	355	323
☑	冲渣泵 启动前 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后无堵塞	冲渣泵 启动前 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后无堵塞	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
☑	冲渣泵 启动前 21M泵电机温度(温升≤70℃) 启动前油位是否正常	冲渣泵 启动前 21M泵电机温度(温升≤70℃) 启动前油位是否正常	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70
☑	冲渣泵 启动前 21M泵电流(≤165A) 控制柜内无报警	冲渣泵 启动前 21M泵电流(≤165A) 控制柜内无报警	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หนีบ จอPanel	Panel	A	165	158
☑	冲渣泵 启动前 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后无堵塞	冲渣泵 启动前 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后无堵塞	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
☑	冲渣泵 启动前 22M泵电机温度(温升≤70℃) 启动前油位是否正常	冲渣泵 启动前 22M泵电机温度(温升≤70℃) 启动前油位是否正常	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	72
☑	冲渣泵 启动前 22M泵电流(≤165A) 控制柜内无报警	冲渣泵 启动前 22M泵电流(≤165A) 控制柜内无报警	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หนีบ จอPanel	Panel	A	165	159

Indr

waterpump PRIMNA26
30/01/2023 14:24

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต 1cMN4-1C-一次池站primary pool station : 1C-一次池站primary pool station)	1c	ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต Mechanical	ดีเอ็นเอ (-) - เสริมสัญญา -
ฉีดเชื้อเพลิง ~ 一次池站1C)运行记录 ใบบันทึกการนำ งานเข้า (1C MN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประมาณ สามเท่า	วันที่ทำแบบตรวจ 30 ม.ค. 2023
เริ่มเวลาดำเนินการจริง start : 30/01/2023 20:32 to : 30/01/2023 20:34 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนสถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵后管口_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵后管口_11M泵电机温度(温升<70°C) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口_11M泵电机温度(温升<70°C) 泵后管口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	提升泵 泵后管口_11M泵电流(<355A) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口_11M泵电流(<355A) 泵后管口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	314	
๔	提升泵 泵后管口_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 泵后管口_12M泵电机温度(温升<70°C) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口_12M泵电机温度(温升<70°C) 泵后管口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๖	提升泵 泵后管口_12M泵电流(<355A) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口_12M泵电流(<355A) 泵后管口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	338	
๗	提升泵 泵后管口_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	提升泵 泵后管口_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ท่าอากาศยานจังหวัด / อุปกรณ์</p> <p>1cMNA - 1C一次池站primary pool station : 1C一次池站primary pool station)</p>	<p>ท่าอากาศยานจังหวัด / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(ยี่ห้อ) - เกรตัสกรุ</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่อง</p> <p>“一次池站1C”运行记录 บันทึกการทำงาน</p> <p>ของปั๊ม (1C MNA-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ประเภทงาน</p> <p>สนับสนุน</p>	<p>วันที่ทำเอกสาร</p> <p>30 มี.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการเริ่ม</p> <p>start : 30/01/2023 23:50</p> <p>to : 30/01/2023 23:51</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>เอกสาร</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/แบบเสนอ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵出口温度 (温升70°C) 流量	提升泵 泵出口温度 (温升70°C) 流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๓	提升泵 泵出口电流 (355A) 功率	提升泵 泵出口电流 (355A) 功率	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	314	
๔	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 泵出口温度 (温升70°C) 流量	提升泵 泵出口温度 (温升70°C) 流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 泵出口电流 (355A) 功率	提升泵 泵出口电流 (355A) 功率	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

มาตรฐานการ เครื่องจักร /
ตรวจสอบ อุปกรณ์ไฟฟ้า ที่กล่าวถึง

[illegible]

waterpump PRIMNA26
30/01/2023 20:34

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
30/01/2023 23:51

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	325	
๑	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲液泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲液泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲液泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲液泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	165	157	
๑	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲液泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲液泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲液泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲液泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 27/01/2023 16:01</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303040163								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดเวลา 4 ธ.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 04/03/2023 22:49 to : 04/03/2023 22:51 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ชื่อเอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	56	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	53	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	323	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

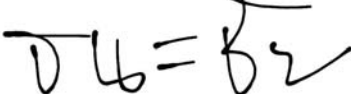
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	63	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	315	
๑	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲液泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲液泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	65	
๑	冲液泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲液泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	165	159	
๑	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲液泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲液泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	63	
๑	冲液泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲液泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	165	157	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 04/03/2023 22:51</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303050258								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดเวลา 5 ธ.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 05/03/2023 06:19 to : 05/03/2023 06:20 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ชื่อเอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	63	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	310	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	


waterpump PRIMNA26
05/03/2023 06:20

แผนที่ใบ PM/AM : AM2030500300									
ประเภทย่อยเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C – 1次池(primary pool station) : (1C – 1次池(primary pool station))		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -			
ชื่อเครื่องจักร “一次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำการ งานเมื่อปี (1C) JMN-10_02		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผู้มอบงาน สมานท่า		วันที่กำหนดตรวจ 5 มี.ค. 2023			
วันเวลาที่ได้ดำเนินการจริง ช่องบน/บนสอง start : 05/03/2023 09:06 to : 05/03/2023 09:09 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FM-0N-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/บนและบน -			
ผลลัพธ์ รายการ		มาตรฐานการตรวจ		วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 11M原出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 11M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	MPa	0.4	0.2		
๒	提升泵 11M原电机温度(温 升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 11M原 电机温度(温升 <70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	65		
๓	提升泵 11M原电流(I355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 11M原 电流(I355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยเทอร์มิสเตอร์ จากPanel	Panel	A	355	315		
๔	提升泵 12M原出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 12M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	MPa	0.4	0.2		
๕	提升泵 12M原电机温度(温 升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 12M原 电机温度(温升 <70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	℃	70	67		
๖	提升泵 12M原电流(I355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 12M原 电流(I355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยเทอร์มิสเตอร์ จากPanel	Panel	A	355	338		
๗	提升泵 13M原出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 13M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	MPa	0.4	0.23		

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
05/03/2023 09:09

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0

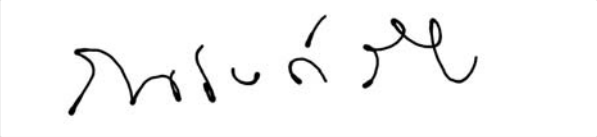
เลขที่ใบ PM/AM : AM/2303050309

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN - 1C - 1C二次沉淀池primary pool station : (1C - 1C二次沉淀池primary pool station)	สถานที่ส่งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	坪(ง)บ - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร ~二次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานชื่อถังน้ำ (1C JMN-10.02	บันทึกเอกสาร Mechanical A/B PRIMA17	รุ่นงาน แผนภาพ	วันที่กำหนดราคา 5 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 05/03/2023 09:12 to : 05/03/2023 09:25 used time : 13 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนระบบ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 启动前11M原出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前读表	提升泵 启动前 11M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动前读表	ตรวจสอบค่า ตัววัดPressure Gauges		MPa	0.4	0.4	
๒	提升泵 启动前11M原电机温度(温升70°C) 启动前读表	提升泵 启动前 11M原 电机温度(温升 70°C) 启动 前读表	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	58	
๓	提升泵 启动前11M原电流(3355A) 启动前读表	提升泵 启动前 11M原 电流(3355A) 启动 前读表	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัววัดPanel	Panel	A	355	319	
๔	提升泵 启动前12M原出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前读表	提升泵 启动前 12M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动前读表	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัววัดPressure Gauges		MPa	0.4	0.4	
๕	提升泵 启动前12M原电机温度(温升70°C) 启动前读表	提升泵 启动前 12M原 电机温度(温升 70°C) 启动 前读表	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัววัดThermometer	Thermometer	°C	70	58	
๖	提升泵 启动前12M原电流(3355A) 启动前读表	提升泵 启动前 12M原 电流(3355A) 启动 前读表	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัววัดPanel	Panel	A	355	348	
๗	提升泵 启动前13M原出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前读表	提升泵 启动前 13M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动前读表	ตรวจสอบค่าตัววัด ตัววัดPressure Gauges		MPa	0.4	0.4	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	58	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	332	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	58	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	58	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
05/03/2023 09:25

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303050354

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次渣池primary pool station : (1C—一次渣池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次渣池(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงาน
งานนี้ (1C JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ควบคุมงาน
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
5 มี.ค. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการทำงาน
start : 05/03/2023 13:42
to : 05/03/2023 13:44
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

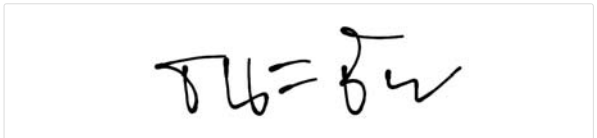
Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	338	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
05/03/2023 13:44

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303050363

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次渣池primary pool station : (1C—一次渣池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次渣池(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงาน
งานนี้ (1C JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA17

ผู้ควบคุมงาน
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
5 มี.ค. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการทำงาน
start : 05/03/2023 14:07
to : 05/03/2023 14:09
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	58	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	321	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	58	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	331	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温升<70°C) 启动前温度	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温升<70°C) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	76	
๑	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) 启动前	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	320.4	
๑	冲渣泵 进水管_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 进水管_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 进水管_21M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	冲渣泵 进水管_21M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	74	
๑	冲渣泵 进水管_21M泵电流(≤165A) 启动前	冲渣泵 进水管_21M泵电流(≤165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	156	
๑	冲渣泵 进水管_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 进水管_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 进水管_22M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	冲渣泵 进水管_22M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	66	
๑	冲渣泵 进水管_22M泵电流(≤165A) 启动前	冲渣泵 进水管_22M泵电流(≤165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
05/03/2023 22:53

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303060549

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池二次池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
start : 06/03/2023 04:51
to : 06/03/2023 04:57
used time : 6 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ผู้ควบคุมงาน
สมหมาย

วันที่กำหนด
6 มี.ค. 2023

รายละเอียดการปรับปรุง
ซ่อม/เปลี่ยน
start : 06/03/2023 04:51
to : 06/03/2023 04:57
used time : 6 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01


Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进水管_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 进水管_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	76	
๑	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) 启动前	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	316	
๑	提升泵 进水管_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 进水管_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	60	
๑	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) 启动前	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	342	
๑	提升泵 进水管_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 进水管_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	75	
๑	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) 启动前	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	329	
๑	冲渣泵 进水管_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 进水管_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 进水管_21M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	冲渣泵 进水管_21M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	77	
๑	冲渣泵 进水管_21M泵电流(≤165A) 启动前	冲渣泵 进水管_21M泵电流(≤165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 进水管_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 进水管_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 进水管_22M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	冲渣泵 进水管_22M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	80	
๑	冲渣泵 进水管_22M泵电流(≤165A) 启动前	冲渣泵 进水管_22M泵电流(≤165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
06/03/2023 04:57

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303060605

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池二次池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
start : 06/03/2023 09:12
to : 06/03/2023 09:16
used time : 4 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ผู้ควบคุมงาน
สมหมาย

วันที่กำหนด
6 มี.ค. 2023

รายละเอียดการปรับปรุง
ซ่อม/เปลี่ยน
start : 06/03/2023 09:12
to : 06/03/2023 09:16
used time : 4 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进水管_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 进水管_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	69.8	
๑	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) 启动前	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	317	
๑	提升泵 进水管_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 进水管_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温升<70°C) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	71.2	
๑	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) 启动前	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	346	
๑	提升泵 进水管_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 进水管_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	查看设备温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	70.5	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	查看设备温度 Panel	Panel	A	355	333	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看设备压力 Gauge	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	69.6	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	查看设备温度 Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看设备压力 Gauge	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	69.3	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	查看设备温度 Panel	Panel	A	165	161	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div>กฤษกร ชัย</div>								
Mechanical A/B PRIMNA17 06/03/2023 09:16								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303060707								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMNA - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ชื่อหน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 6 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการทำงาน ชื่อแบบแสดง start : 06/03/2023 16:29 to : 06/03/2023 16:33 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看设备压力 Gauge	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	70.9	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	查看设备温度 Panel	Panel	A	355	309	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看设备压力 Gauge	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ได้เปิด
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	0	ไม่ได้เปิด
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	查看设备温度 Panel	Panel	A	355	0	ไม่ได้เปิด
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看设备压力 Gauge	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	70.5	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	查看设备温度 Panel	Panel	A	355	322	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看设备压力 Gauge	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	70.2	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	查看设备温度 Panel	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看设备压力 Gauge	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	69.8	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	查看设备温度 Panel	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div>กฤษกร ชัย</div>								
Mechanical A/B PRIMNA17 06/03/2023 16:33								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303060811								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMNA - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ชื่อหน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 6 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการทำงาน ชื่อแบบแสดง start : 06/03/2023 22:16 to : 06/03/2023 22:18 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看设备压力 Gauge	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	查看设备温度 Panel	Panel	A	355	310	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看设备压力 Gauge	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	63	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	查看设备温度 Panel	Panel	A	355	324	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看设备压力 Gauge	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	查看设备温度 使用Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看设备温度 使用Panal	Panal	A	355	335	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看设备温度 使用Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 使用Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看设备温度 使用Panal	Panal	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看设备温度 使用Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 使用Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看设备温度 使用Panal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div><div></div></div><div>waterpump PRIMNA26 06/03/2023 22:18</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303070871								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดตรวจ 7 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 07/03/2023 06:19 to : 07/03/2023 05:21 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看设备温度 使用Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 使用Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看设备温度 使用Panal	Panal	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看设备温度 使用Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 使用Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看设备温度 使用Panal	Panal	A	355	332	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看设备温度 使用Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 使用Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看设备温度 使用Panal	Panal	A	355	335	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看设备温度 使用Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 使用Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看设备温度 使用Panal	Panal	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看设备温度 使用Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 使用Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看设备温度 使用Panal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div><div></div></div><div>waterpump PRIMNA26 07/03/2023 06:21</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303070993								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดตรวจ 7 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 07/03/2023 16:46 to : 07/03/2023 16:51 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看设备温度 使用Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 使用Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看设备温度 使用Panal	Panal	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看设备温度 使用Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看设备温度 使用Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看设备温度 使用Panal	Panal	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看设备温度 使用Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	331	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 07/03/2023 23:56</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

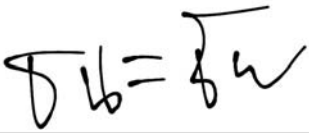
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303081135								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดตรวจ		
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		สมชาย		8 มี.ค. 2023		
งานนี้ (1C) JMN-10_02								
ช่วงเวลาสำหรับการตั้ง		ชื่อแบบ		เลขที่เอกสาร		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 08/03/2023 05:22 to : 08/03/2023 05:23		PR1-FO-MN-01		Revision No. 00				
used time : 1 minute								
used time (Calculate by pause time) : 0 minute								
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	64	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	323	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	335	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 08/03/2023 05:23</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303081175								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดตรวจ		
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		สมชาย		8 มี.ค. 2023		
งานนี้ (1C) JMN-10_02								
ช่วงเวลาสำหรับการตั้ง		ชื่อแบบ		เลขที่เอกสาร		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 08/03/2023 08:24 to : 08/03/2023 08:25		PRI-FO-MN-01		Revision No. 00				
used time : 2 minute								
used time (Calculate by pause time) : 0 minute								
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
08/03/2023 13:54

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303081327								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดเวลา 8 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการทำ start : 08/03/2023 16:40 to : 08/03/2023 16:42 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	66	
๑	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	338	
๑	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303081382								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดเวลา 8 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการทำ start : 08/03/2023 20:25 to : 08/03/2023 20:27 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	63	
๑	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
08/03/2023 16:42

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	323	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div><div></div><div></div></div><div>waterpump PRIMNA26 08/03/2023 20:27</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303091468								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
งานนี้ (1C) JMN-10_02						9 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการตั้ง		ชื่อแบบ		เลขที่เอกสาร		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 09/03/2023 02:46 to : 09/03/2023 02:48 used time : 2 minute		PR1-FO-MN-01		Revision No. 00				
used time (Calculate by pause time) : 0 minute								
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	310	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	333	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div><div></div><div></div></div><div>waterpump PRIMNA26 09/03/2023 02:48</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303091533								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
งานนี้ (1C) JMN-10_02						9 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการตั้ง		ชื่อแบบ		เลขที่เอกสาร		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 09/03/2023 10:31 to : 09/03/2023 10:34 used time : 3 minute		PRI-FO-MN-01		Revision No. 00				
used time (Calculate by pause time) : 0 minute								
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	56	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	332	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	57	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	245	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	


M. S. S.

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div>waterpump PRIMNA26 10/03/2023 10:47</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303101839								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมชาย		วันที่กำหนดตรวจ 10 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 10/03/2023 12:36 to : 10/03/2023 12:51 used time : 13 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	315	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	339	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div>waterpump PRIMNA26 10/03/2023 12:51</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303101919								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมชาย		วันที่กำหนดตรวจ 10 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 10/03/2023 17:18 to : 10/03/2023 17:25 used time : 7 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	76	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	317	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	64	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	342	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	157	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 10/03/2023 23:42</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303112078								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดตรวจ 11 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 11/03/2023 02:20 to : 11/03/2023 02:22 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	323	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	335	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 11/03/2023 02:22</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303112098								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดตรวจ 11 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 11/03/2023 05:36 to : 11/03/2023 05:38 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	310	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	64	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	323	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	




waterpump PRIMNA26

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00


waterpump PRIMNA26
11/03/2023 11:16

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00


ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือที่ใช้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 测量泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后测量	提升泵 测量泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后测量	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 测量泵出口温度 (温升≤70℃) 泵启动后测量	提升泵 测量泵出口温度 (温升≤70℃) 泵启动后测量	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 测量泵出口电流 (≤355A) 泵启动后测量	提升泵 测量泵出口电流 (≤355A) 泵启动后测量	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	309	
๔	提升泵 测量泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后测量	提升泵 测量泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后测量	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 测量泵出口温度 (温升≤70℃) 泵启动后测量	提升泵 测量泵出口温度 (温升≤70℃) 泵启动后测量	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๖	提升泵 测量泵出口电流 (≤355A) 泵启动后测量	提升泵 测量泵出口电流 (≤355A) 泵启动后测量	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	338	
๗	提升泵 测量泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后测量	提升泵 测量泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动后测量	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	63	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	328	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	78	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	查看运行参数 启动前	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	59	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	查看运行参数 启动前	Panel	A	165	160	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>Mechanical A/B PRIMNA17 12/03/2023 09:37</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303122488								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 12 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 12/03/2023 14:35 to : 12/03/2023 14:42 used time : 7 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	72	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	313	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	57	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	340	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	327	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	62	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	查看运行参数 启动前	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	查看运行参数 启动前	Panel	A	165	160	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>Mechanical A/B PRIMNA17 12/03/2023 14:42</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303122518								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 12 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 12/03/2023 17:13 to : 12/03/2023 17:34 used time : 21 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	72	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	306	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	0	ไม่เปิด
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	319	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	76	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	73	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	160	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div>								
Mechanical A/B PRIMNA17 12/03/2023 17:34								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303122624								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดตรวจ 12 มี.ค. 2023		
ระยะเวลาที่ดำเนินการ start : 12/03/2023 21:01 to : 12/03/2023 21:06 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ชื่อเอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	313	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	61	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	343	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	331	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	80	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	158	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	53	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 12/03/2023 21:06								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132693								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023		
ระยะเวลาที่ดำเนินการ start : 13/03/2023 05:19 to : 13/03/2023 05:22 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ชื่อเอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	313	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	63	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	344	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	71	
☉	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	331	
☉	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
☉	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	80	
☉	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	165	158	
☉	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
☉	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	64	
☉	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 13/03/2023 05:22								
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132746

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร ~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02	วันที่ทดสอบโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมชายท่า	วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ดำเนินการจริง ~ซ่อม/แสดง start : 13/03/2023 09:46 to : 13/03/2023 09:50 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	74	
☉	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	311	
☉	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	62	
☉	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	340	
☉	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132751

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร ~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02	วันที่ทดสอบโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมชายท่า	วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ดำเนินการจริง ~ซ่อม/แสดง start : 13/03/2023 10:35 to : 13/03/2023 10:38 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	73	
☉	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	312	
☉	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	65	
☉	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	399	
☉	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	331	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	79	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	78	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	165	162	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div>waterpump PRIMNA26 13/03/2023 16:53</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132955								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการทำ start : 13/03/2023 19:45 to : 13/03/2023 19:46 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ชื่อแบบ PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	66	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	310	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	64	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	332	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	335	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div>waterpump PRIMNA26 13/03/2023 19:46</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132951								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมหมาย		วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการทำ start : 13/03/2023 22:49 to : 13/03/2023 22:49 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ชื่อแบบ PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panal	Panal	A	355	323	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ใบบันทึกผลงาน AM

ต้นน้ำส่งออก

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看泵体温度	Thermometer	℃	70	54	
๑	提升泵 运行参数_13M泵电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M泵电流(<355A) 启动前	查看泵体温度	Panel	A	355	341	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵体温度	Thermometer	℃	70	73	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M泵电流(<165A) 启动前	查看泵体温度	Panel	A	165	161	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵体温度	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M泵电流(<165A) 启动前	查看泵体温度	Panel	A	165	162	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 16/04/2023 17:49								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304160094								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการดำเนินงาน (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 16 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง		ชื่อแบบทดสอบ		Revision No.		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 16/04/2023 22:17 to : 16/04/2023 22:19 used time : 2 minute		PRI-FO-MN-01		00				
used time (Calculate by pause time) : 0 minute								
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵体温度	Thermometer	℃	70	58	
๑	提升泵 运行参数_11M泵电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M泵电流(<355A) 启动前	查看泵体温度	Panel	A	355	322	
๑	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵体温度	Thermometer	℃	70	59	
๑	提升泵 运行参数_12M泵电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M泵电流(<355A) 启动前	查看泵体温度	Panel	A	355	323	
๑	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵体温度	Thermometer	℃	70	59	
๑	提升泵 运行参数_13M泵电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M泵电流(<355A) 启动前	查看泵体温度	Panel	A	355	335	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵体温度	Thermometer	℃	70	59	
๑	冲渣泵 运行参数_21M泵电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M泵电流(<165A) 启动前	查看泵体温度	Panel	A	165	155	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵体温度	Thermometer	℃	70	60	
๑	冲渣泵 运行参数_22M泵电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M泵电流(<165A) 启动前	查看泵体温度	Panel	A	165	155	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 16/04/2023 22:19								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170108								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการดำเนินงาน (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 17 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง		ชื่อแบบทดสอบ		Revision No.		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 17/04/2023 01:17 to : 17/04/2023 01:20 used time : 3 minute		PRI-FO-MN-01		00				
used time (Calculate by pause time) : 0 minute								
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵体温度	Thermometer	℃	70	61	
๑	提升泵 运行参数_11M泵电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M泵电流(<355A) 启动前	查看泵体温度	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵体温度	Thermometer	℃	70	59	
๑	提升泵 运行参数_12M泵电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M泵电流(<355A) 启动前	查看泵体温度	Panel	A	355	321	
๑	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	60	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	331	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	62	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	165	155	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	62	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	165	155	

ลายเซ็นผู้บันทึก

นางสาวสุวิมล

Mechanical A/B PRIMNA17
17/04/2023 01:20

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์

แบบ

ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา

1CMN4 - 1C—一次除尘primary pool station : (1C—一次除尘primary pool station)

1c

Mechanical

-

ชื่อผู้จัดทำ

วันที่ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ

วันที่กำหนดเวลา

~二次除尘(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน

waterpump PRIMNA26

-

17 เม.ย. 2023

งานนี้ (1C JMN-10.02

ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน

ชื่อ/ในชื่อ

เลขที่เอกสาร

Revision No.

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

start : 17/04/2023 07:59 to : 17/04/2023 08:02 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute

PR6-FO-MN-01

00

ผลลัพธ์

รายการ

มาตรฐานการตรวจสอบ

วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้

ชื่อตัววัด

หน่วยวัด

ค่าวัดตามค่า

ค่าที่วัดได้

หมายเหตุ

๑

提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前温度

提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前温度

查看运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前温度

Pressure Gauges

MPa

0.4

0.22

๑

提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度

提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度

查看运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度

Thermometer

℃

70

65

๑

提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前温度

提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前温度

查看运行参数_11M原电流(<355A) 启动前温度

Panel

A

355

310

๑

提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前温度

提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前温度

查看运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前温度

Pressure Gauges

MPa

0.4

0.21

๑

提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度

提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度

查看运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度

Thermometer

℃

70

64

๑

提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前温度

提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前温度

查看运行参数_12M原电流(<355A) 启动前温度

Panel

A

355

335

๑

提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前温度

提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前温度

查看运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前温度

Pressure Gauges

MPa

0.4

0.21

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170256								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1cMNA - 1C—一次除尘primary pool station : (1C—一次除尘primary pool station)		1c		Mechanical				
ชื่อผู้จัดทำ		วันที่ตรวจสอบ		ผู้ตรวจสอบ		วันที่กำหนดเวลา		
~一次除尘(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานงานนี้หน้า (1C JMN-10.02		waterpump PRIMNA-26		ผู้มอบงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 17 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน		เลขที่เอกสาร		Revision No.		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 17/04/2023 09:54 to : 17/04/2023 09:57 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		PR6-FO-MN-01		00				
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力	查看运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 泵前电流	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 泵前电流	查看运行参数_11M原电流(<355A) 泵前电流	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力	查看运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 泵前电流	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 泵前电流	查看运行参数_12M原电流(<355A) 泵前电流	Panel	A	355	333	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力	查看运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 检查泵头_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 泵头_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看泵头温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 检查泵头_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 泵头_13M原电流(<355A) 启动前	查看泵头电流 泵头Panal	Panal	A	355	325	
๑	冲渣泵 泵头_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 泵头_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵头压力 泵头Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 泵头_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 泵头_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵头温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	73	
๑	冲渣泵 泵头_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 泵头_21M原电流(<165A) 启动前	查看泵头电流 泵头Panal	Panal	A	165	158	
๑	冲渣泵 泵头_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 泵头_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵头压力 泵头Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 泵头_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 泵头_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵头温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	75	
๑	冲渣泵 泵头_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 泵头_22M原电流(<165A) 启动前	查看泵头电流 泵头Panal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 17/04/2023 09:57</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170313								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 17 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการตั้ง start : 17/04/2023 14:27 to : 17/04/2023 14:29 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 检查泵头_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 泵头_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵头压力 泵头Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 检查泵头_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 泵头_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵头温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 检查泵头_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 泵头_11M原电流(<355A) 启动前	查看泵头电流 泵头Panal	Panal	A	355	318	
๑	提升泵 检查泵头_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 泵头_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵头压力 泵头Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 检查泵头_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 泵头_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵头温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	66	
๑	提升泵 检查泵头_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 泵头_12M原电流(<355A) 启动前	查看泵头电流 泵头Panal	Panal	A	355	335	
๑	提升泵 检查泵头_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 泵头_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵头压力 泵头Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 检查泵头_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 泵头_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵头温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	73	
๑	提升泵 检查泵头_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 泵头_13M原电流(<355A) 启动前	查看泵头电流 泵头Panal	Panal	A	355	328	
๑	冲渣泵 泵头_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 泵头_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵头压力 泵头Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 泵头_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 泵头_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵头温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	73	
๑	冲渣泵 泵头_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 泵头_21M原电流(<165A) 启动前	查看泵头电流 泵头Panal	Panal	A	165	157	
๑	冲渣泵 泵头_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 泵头_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵头压力 泵头Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 泵头_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 泵头_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵头温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	73	
๑	冲渣泵 泵头_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 泵头_22M原电流(<165A) 启动前	查看泵头电流 泵头Panal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 17/04/2023 14:29</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170389								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 17 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการตั้ง start : 17/04/2023 18:44 to : 17/04/2023 18:45 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 检查泵头_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 泵头_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵头压力 泵头Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 检查泵头_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 泵头_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵头温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 检查泵头_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 泵头_11M原电流(<355A) 启动前	查看泵头电流 泵头Panal	Panal	A	355	310	
๑	提升泵 检查泵头_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 泵头_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵头压力 泵头Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 检查泵头_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 泵头_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看泵头温度 Thermometer	Thermometer	℃	70	64	
๑	提升泵 检查泵头_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 泵头_12M原电流(<355A) 启动前	查看泵头电流 泵头Panal	Panal	A	355	336	
๑	提升泵 检查泵头_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 泵头_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看泵头压力 泵头Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 17/04/2023 18:45</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

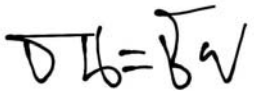
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170415								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ร่วมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 17 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 17/04/2023 20:35 to : 17/04/2023 20:37 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	338	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 17/04/2023 20:37</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170451								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ร่วมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 17 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 17/04/2023 21:52 to : 17/04/2023 21:55 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	314	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



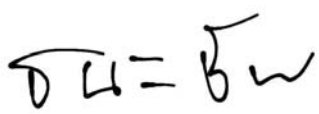
waterpump PRIMNA26
17/04/2023 21:55

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304180492								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		-		18 เม.ย. 2023		
จำนวนครั้ง (1C) JMN-10.02		-		-		-		
ระยะเวลาที่ใช้ในการทำงาน		ชื่อ/ในชื่อ		Revision No.		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 18/04/2023 01:53 to : 18/04/2023 01:54 used time : 1 minute		PRI-FO-MN-01		00		-		
used time (Calculate by pause time) : 0 minute		-		-		-		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	338	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304180504								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		-		18 เม.ย. 2023		
จำนวนครั้ง (1C) JMN-10.02		-		-		-		
ระยะเวลาที่ใช้ในการทำงาน		ชื่อ/ในชื่อ		Revision No.		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 18/04/2023 04:04 to : 18/04/2023 04:06 used time : 2 minute		PRI-FO-MN-01		00		-		
used time (Calculate by pause time) : 0 minute		-		-		-		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	309	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动后温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	


ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
18/04/2023 01:54

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
18/04/2023 04:06

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FM-MN-01 Rev.0

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	73	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div><div></div></div><div>waterpump PRIMNA26 18/04/2023 10:49</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304180662								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ร่วมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 18 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 18/04/2023 14:46 to : 18/04/2023 14:48 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	314	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	324	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	71	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	73	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div><div></div></div><div>waterpump PRIMNA26 18/04/2023 14:48</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

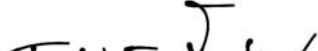
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304180709								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ร่วมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 18 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 18/04/2023 18:19 to : 18/04/2023 18:21 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	66	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	332	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看温度表	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div><div></div></div><div>waterpump PRIMNA26 18/04/2023 18:21</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304180767								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		สมชาย		18 เม.ย. 2023		
งานนี้ (1C JMN-10.02								
ช่วงเวลาที่ยืนยันการทำงาน		ซ่อม/แสดง		เลขที่เอกสาร		Revision No.		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
start : 18/04/2023 20:35 to : 18/04/2023 20:35 used time : 2 minute		PRI-FO-MN-01		00				
used time (Calculate by pause time) : 0 minute								
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	338	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	156	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	158	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div><div></div></div><div>waterpump PRIMNA26 18/04/2023 20:35</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

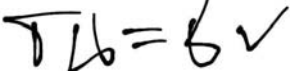
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304180795								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		สมชาย		18 เม.ย. 2023		
งานนี้ (1C JMN-10.02								
ช่วงเวลาที่ยืนยันการทำงาน		ซ่อม/แสดง		เลขที่เอกสาร		Revision No.		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
start : 18/04/2023 22:33 to : 18/04/2023 22:35 used time : 2 minute		PRI-FO-MN-01		00				
used time (Calculate by pause time) : 0 minute								
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	



waterpump PRIMNA26
18/04/2023 22:35

และที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0

ลายเซ็นผู้บันทึก




waterpump PRIMNA26
19/04/2023 01:37

เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0


๐๗ = ๖๓

waterpump PRIMNA26
19/04/2023 04:04

แผนที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	73	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 19/04/2023 10:27</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304191011								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 19 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ยืนยันการทำงาน start : 19/04/2023 15:00 to : 19/04/2023 15:01 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	337	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	328	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 19/04/2023 15:01</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304191049								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 19 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ยืนยันการทำงาน start : 19/04/2023 17:05 to : 19/04/2023 17:06 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	64	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	333	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	68
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	325
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	72
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	165	158
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	72
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	165	159

ลายเซ็นผู้บันทึก

046=046

waterpump PRIMNA26
20/04/2023 04:29

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304201254								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 20 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 20/04/2023 09:25 to : 20/04/2023 09:26 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	72
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	303
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	0
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	0
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

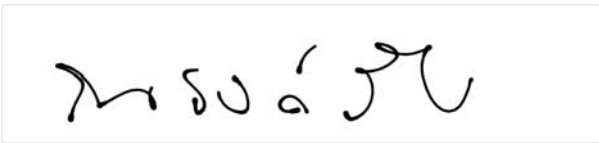
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304201310								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 20 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 20/04/2023 14:35 to : 20/04/2023 14:39 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	81
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	306
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Thermometer	℃	70	0
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	Panel	A	355	0
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	查看温度表	Thermometer	℃	70	79	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	322	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	91	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	91	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	160	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 21/04/2023 14:39								
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304211440								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 21 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 21/04/2023 01:47 to : 21/04/2023 01:49 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ชื่อเอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	63	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	332	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	60	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	335	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	65	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	155	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	59	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	153	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
								
Mechanical A/B PRIMNA17 21/04/2023 01:49								
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304211510								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 21 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 21/04/2023 08:15 to : 21/04/2023 08:16 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ชื่อเอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	64	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

2/11/2

waterpump PRIMNA26
011010000 00 10

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	รหัสค่า	รหัสได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵压 (0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 监测泵压 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	ตรวจสอบตัววัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๒	提升泵 监测泵温 (温升<70°C) 泵出口温度	提升泵 监测泵温 11M泵电机温度(温升<70°C) 泵出口温度	ตรวจสอบตัววัด	Thermometer	°C	70	69	
๓	提升泵 监测泵电 (<355A) 泵出口电流	提升泵 监测泵电 11M泵电机电流(<355A) 泵出口电流	ตรวจสอบตัววัด	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 监测泵压 (0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 监测泵压 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	ตรวจสอบตัววัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 监测泵温 (温升<70°C) 泵出口温度	提升泵 监测泵温 12M泵电机温度(温升<70°C) 泵出口温度	ตรวจสอบตัววัด	Thermometer	°C	70	67	
๖	提升泵 监测泵电 (<355A) 泵出口电流	提升泵 监测泵电 12M泵电机电流(<355A) 泵出口电流	ตรวจสอบตัววัด	Panel	A	355	336	
๗	提升泵 监测泵压 (0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 监测泵压 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力	ตรวจสอบตัววัด	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
21/04/2023 10:26

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
21/04/2023 13:46

และที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0

ใบบันทึกผลงาน AM

ประจักษ์ใบ PM/AM : AM2304211663									
ประเภทเครื่องมือวัด / อุปกรณ์ 1cMM - 1C – 一次池primary pool station – 1C – 一次池(primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องมือวัด / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		วันที่(ฉบับ) - เลขที่สัญญา			
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池温度(1C)运行记录 内置时钟同步装置” (1C JMM-10.02		บริษัทผลรวม waterpump PRIMINA26		ผู้มอบงาน สมทบฯ		วันที่กำหนดตรวจ 21 เม.ย. 2023			
วันเวลาที่ดำเนินการจริง ช่องบนแสดง start : 21/04/2023 18:25 to : 21/04/2023 18:26 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ			
		วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือวัด / อุปกรณ์ที่ใช้							
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ		
☉	提升泵 11M原出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 11M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	MPa	0.4	0.22			
☉	提升泵 11M原电机温度(温 升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 11M原 电机温度(温升 <70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	°C	70	67			
☉	提升泵 11M原电流(I355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 11M原 电流(I355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยพีเอ็มเอ	A	355	315			
☉	提升泵 12M原出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 12M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	MPa	0.4	0.21			
☉	提升泵 12M原电机温度(温 升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 12M原 电机温度(温升 <70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	°C	70	65			
☉	提升泵 12M原电流(I355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 12M原 电流(I355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยพีเอ็มเอ	A	355	333			
☉	提升泵 13M原出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 13M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	MPa	0.4	0.21			

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
21/04/2023 18:26

แพร่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FQ-MN-01 Rev.0


ใบบันทึกผลงาน AM

เครื่อง PM/AM : AM2304211687

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C – 一次池二次池primary pool station : (1C – 二次池secondary pool station)	สถานที่ส่งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชนิด(อุปกรณ์) - เลขที่สัญญา				
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~二次池温度(C)运行记录 主な目的物への 管理記録 (1C) JMW-10_02	บริษัทผลิตโดย waterpump PRIMINA26	ผู้มอบงาน สมการค่า	วันที่กำหนดราคา 21 เม.ย. 2023				
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/04/2023 20:19 to : 21/04/2023 20:21 used time : 2 minute time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-FM-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ				
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า ที่วัดได้	ค่าที่ ได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 二池出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 二池 出口压力 11M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	ชื่อตัววัด	MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 二池温度(温 升<70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	提升泵 二池 温度 11M原 电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิของเ อร์ม	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	68
☑	提升泵 二池原电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 二池 原电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยเทอร์มิสเตอร์	Panel	A	355	311
☑	提升泵 二池出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 二池 出口压力 12M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	ชื่อตัววัด	MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 二池温度(温 升<70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	提升泵 二池 温度 12M原 电机温度(温升 ≤70°C) อุณหภูมิของเ อร์ม	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	65
☑	提升泵 二池原电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 二池 原电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยเทอร์มิสเตอร์	Panel	A	355	338
☑	提升泵 二池出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 二池 出口压力 13M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	ชื่อตัววัด	MPa	0.4	0.23

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲液泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲液泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲液泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲液泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲液泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲液泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	156	
๑	冲液泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲液泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲液泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲液泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲液泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲液泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
21/04/2023 20:21

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304211709

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผู้จัดทำ
~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ควบคุมงาน
ผู้ควบคุมงาน
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
วันที่กำหนดเวลา
21 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการทำงาน
start : 21/04/2023 22:56
to : 21/04/2023 22:58
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

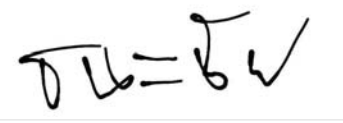
Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	71	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲液泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲液泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲液泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲液泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲液泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲液泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	156	
๑	冲液泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲液泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲液泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲液泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲液泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲液泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
21/04/2023 22:58

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304221764

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผู้จัดทำ
~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ควบคุมงาน
ผู้ควบคุมงาน
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
วันที่กำหนดเวลา
22 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการทำงาน
start : 22/04/2023 02:05
to : 22/04/2023 02:07
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

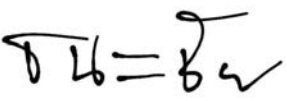
Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	71	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	312	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	338	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
22/04/2023 02:07

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304221778

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池池水(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
22 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน
start : 22/04/2023 04:16
to : 22/04/2023 04:18
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

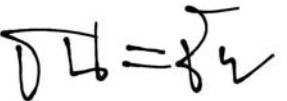
Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	309	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	336	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	328	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	73	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	156	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
22/04/2023 04:18

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304221835

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池池水(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
22 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน
start : 22/04/2023 09:52
to : 22/04/2023 09:54
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	310	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	333	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	325	
๑	冲压机 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲压机 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲压机 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲压机 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	67	
๑	冲压机 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲压机 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看运行参数 启动前	Panel	A	165	157	
๑	冲压机 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲压机 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲压机 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲压机 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲压机 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲压机 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看运行参数 启动前	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 22/04/2023 09:54</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304221890								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		สมชาย		22 เม.ย. 2023		
งานนี้ (1C) JMN-10_02								
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน		ชื่อเอกสาร		เลขที่เอกสาร		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 22/04/2023 13:37 to : 22/04/2023 13:39 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ซ่อม/แสดง		PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	338	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	325	
๑	冲压机 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲压机 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲压机 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲压机 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲压机 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲压机 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看运行参数 启动前	Panel	A	165	157	
๑	冲压机 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲压机 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲压机 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲压机 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	73	
๑	冲压机 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲压机 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看运行参数 启动前	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 22/04/2023 13:39</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304221981								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		สมชาย		22 เม.ย. 2023		
งานนี้ (1C) JMN-10_02								
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน		ชื่อเอกสาร		เลขที่เอกสาร		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
start : 22/04/2023 18:35 to : 22/04/2023 18:36 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ซ่อม/แสดง		PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	313	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看运行参数 启动前	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看运行参数 启动前	Panel	A	355	340	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看运行参数 启动前	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	323	
๑	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲液泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲液泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	冲液泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲液泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	157	
๑	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲液泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲液泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲液泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲液泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 22/04/2023 16:36</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

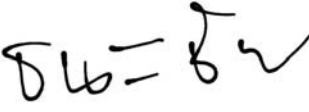
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304222004								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้มอบงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 22 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 22/04/2023 20:15 to : 22/04/2023 20:16 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	308	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	331	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	325	
๑	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲液泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲液泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲液泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲液泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	156	
๑	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲液泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲液泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲液泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	71	
๑	冲液泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲液泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	165	158	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 22/04/2023 20:16</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304222053								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้มอบงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 22 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 22/04/2023 22:16 to : 22/04/2023 22:17 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	309	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPanal	Panal	A	355	331	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 检查泵头_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 检查泵头_13M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_13M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Panal	Panal	A	355	325	
๑	冲渣泵 检查泵头_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	冲渣泵 泵头_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	查看泵头压力Panal	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 检查泵头_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	冲渣泵 泵头_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 检查泵头_21M原机电机温度(≤165A) 启动前测泵头温度	冲渣泵 泵头_21M原机电机温度(≤165A) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Panal	Panal	A	165	158	
๑	冲渣泵 检查泵头_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	冲渣泵 泵头_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	查看泵头压力Panal	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 检查泵头_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	冲渣泵 泵头_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 检查泵头_22M原机电机温度(≤165A) 启动前测泵头温度	冲渣泵 泵头_22M原机电机温度(≤165A) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Panal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
22/04/2023 22:17

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304232083

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
23 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง
start : 23/04/2023 01:36
to : 23/04/2023 01:38
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

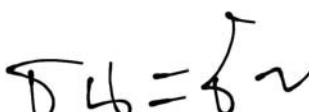
Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 检查泵头_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	提升泵 泵头_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	查看泵头压力Panal	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 检查泵头_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	提升泵 检查泵头_11M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_11M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Panal	Panal	A	355	311	
๑	提升泵 检查泵头_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	提升泵 泵头_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	查看泵头压力Panal	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 检查泵头_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 检查泵头_12M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_12M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Panal	Panal	A	355	332	
๑	提升泵 检查泵头_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	提升泵 泵头_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	查看泵头压力Panal	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 检查泵头_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 检查泵头_13M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_13M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Panal	Panal	A	355	325	
๑	冲渣泵 检查泵头_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	冲渣泵 泵头_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	查看泵头压力Panal	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 检查泵头_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	冲渣泵 泵头_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Thermometer	Thermometer	℃	70	0.38	
๑	冲渣泵 检查泵头_21M原机电机温度(≤165A) 启动前测泵头温度	冲渣泵 泵头_21M原机电机温度(≤165A) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Panal	Panal	A	165	156	
๑	冲渣泵 检查泵头_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	冲渣泵 泵头_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	查看泵头压力Panal	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 检查泵头_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	冲渣泵 泵头_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 检查泵头_22M原机电机温度(≤165A) 启动前测泵头温度	冲渣泵 泵头_22M原机电机温度(≤165A) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Panal	Panal	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
23/04/2023 01:38

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304232105

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
23 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง
start : 23/04/2023 04:40
to : 23/04/2023 04:42
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

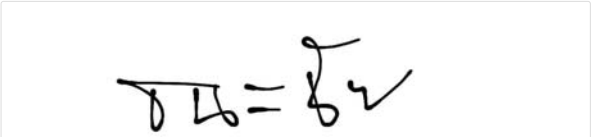
Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 检查泵头_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	提升泵 泵头_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	查看泵头压力Panal	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 检查泵头_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Thermometer	Thermometer	℃	70	71	
๑	提升泵 检查泵头_11M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_11M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Panal	Panal	A	355	311	
๑	提升泵 检查泵头_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	提升泵 泵头_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	查看泵头压力Panal	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 检查泵头_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 检查泵头_12M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	提升泵 泵头_12M原机电机温度(≤355A) 启动前测泵头温度	查看泵头温度Panal	Panal	A	355	332	
๑	提升泵 检查泵头_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	提升泵 泵头_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前测泵头压力	查看泵头压力Panal	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看启动前温度Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
☉	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前电流	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前电流	查看启动前电流Panal	Panal	A	355	325	
☉	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看启动前压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
☉	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看启动前温度Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
☉	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前电流	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前电流	查看启动前电流Panal	Panal	A	165	159	
☉	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看启动前压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
☉	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看启动前温度Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
☉	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前电流	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前电流	查看启动前电流Panal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
23/04/2023 04:42

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看启动前温度Thermometer	Thermometer	℃	70	77	
☉	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前电流	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前电流	查看启动前电流Panal	Panal	A	355	328	
☉	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看启动前压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
☉	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看启动前温度Thermometer	Thermometer	℃	70	85	
☉	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前电流	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前电流	查看启动前电流Panal	Panal	A	165	157	
☉	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看启动前压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
☉	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看启动前温度Thermometer	Thermometer	℃	70	82	
☉	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前电流	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前电流	查看启动前电流Panal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Mechanical A/B PRIMNA17
23/04/2023 08:46

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

บันทึกผลการงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304232139					
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMM - 1C—二次池二次primary pool station : 1C—二次池二次primary pool station	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชื่อผู้บันทึก -	วันที่ดำเนินการตรวจ 23 เม.ย. 2023	
ชื่อผู้บันทึก 二次池二次(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ งานนี้ (1C JMN-10 .02	บันทึกผลการโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้ลงนาม สมหมาย			
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 23/04/2023 08:46 to : 23/04/2023 08:46 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看启动前压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
☉	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看启动前温度Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
☉	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前电流	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前电流	查看启动前电流Panal	Panal	A	355	312	
☉	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看启动前压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
☉	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看启动前温度Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
☉	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前电流	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前电流	查看启动前电流Panal	Panal	A	355	338	
☉	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看启动前压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

บันทึกผลการงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304232179					
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMM - 1C—二次池二次primary pool station : 1C—二次池二次primary pool station	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชื่อผู้บันทึก -	วันที่ดำเนินการตรวจ 23 เม.ย. 2023	
ชื่อผู้บันทึก 二次池二次(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ งานนี้ (1C JMN-10 .02	บันทึกผลการโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้ลงนาม สมหมาย			
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 23/04/2023 13:25 to : 23/04/2023 13:25 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看启动前压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
☉	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看启动前温度Thermometer	Thermometer	℃	70	75	
☉	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前电流	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前电流	查看启动前电流Panal	Panal	A	355	315	
☉	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看启动前压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
☉	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看启动前温度Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
☉	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前电流	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前电流	查看启动前电流Panal	Panal	A	355	343	
☉	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看启动前压力Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	82	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	332	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	88	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(≤165A) 运行中温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(≤165A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	161	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	80	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(≤165A) 运行中温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(≤165A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	160	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 23/04/2023 13:28								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304232285								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次提升primary pool station : (1C—一次提升primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~二次提升(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 23 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 23/04/2023 20:57 to : 23/04/2023 20:59 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	58	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_11M原机电温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	62	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_12M原机电温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	63	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	62	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(≤165A) 运行中温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(≤165A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	155	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	63	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(≤165A) 运行中温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(≤165A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	153	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 23/04/2023 20:59								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304232308								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次提升primary pool station : (1C—一次提升primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~二次提升(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 23 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 23/04/2023 23:10 to : 23/04/2023 23:13 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	71	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_11M原机电温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	314	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_12M原机电温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	341	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	查看温度表	Panel	A	355	332	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	71	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	查看温度表	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	查看温度表	Panel	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
23/04/2023 23:13

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304242321

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อผู้บันทึก
~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

ช่วงเวลาทำงาน
start : 24/04/2023 01:27 to : 24/04/2023 01:30
used time : 3 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	查看温度表	Panel	A	355	307	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	63	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	查看温度表	Panel	A	355	248	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看温度表	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 运行前	查看温度表	Panel	A	355	275	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	63	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 运行前	查看温度表	Panel	A	165	155	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	63	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 运行前	查看温度表	Panel	A	165	152	

ลายเซ็นผู้บันทึก



Mechanical A/B PRIMNA17
24/04/2023 01:30

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304242336

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อผู้บันทึก
~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

ช่วงเวลาทำงาน
start : 24/04/2023 06:10 to : 24/04/2023 06:43
used time : 33 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 运行前	查看温度表	Panel	A	355	314	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	72	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 运行前	查看温度表	Panel	A	355	330	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 运行前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

ลายเซ็นผู้บันทึก




Mechanical A/B PRIMNA17
24/04/2023 06:43

เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
								
waterpump PRIMNA26 24/04/2023 17:02								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

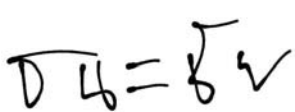
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304242530								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		สมชาย		24 เม.ย. 2023		
งานนี้ (1C JMN-10.02								
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน		ชื่อแบบทดสอบ		เลขที่เอกสาร		Revision No.	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ	
start : 24/04/2023 20:09 to : 24/04/2023 20:11 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		PRI-FO-MN-01				00		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	332	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	156	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看温度表	Panel	A	165	158	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
								
waterpump PRIMNA26 24/04/2023 20:11								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304242594								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		สมชาย		24 เม.ย. 2023		
งานนี้ (1C JMN-10.02								
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน		ชื่อแบบทดสอบ		เลขที่เอกสาร		Revision No.	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ	
start : 24/04/2023 23:20 to : 24/04/2023 23:22 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		PRI-FO-MN-01				00		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看温度表	Panel	A	355	332	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看温度表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
24/04/2023 23:22

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252605

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้ (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ควบคุมงาน
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
25 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง
start : 25/04/2023 01:14
to : 25/04/2023 01:16
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
25/04/2023 01:16

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252686

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้ (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ควบคุมงาน
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
25 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง
start : 25/04/2023 05:45
to : 25/04/2023 05:47
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

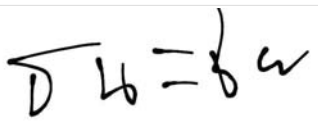
Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
25/04/2023 05:47

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252726

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
25 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง
start : 25/04/2023 08:46 to : 25/04/2023 08:50
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	343	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	332	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
25/04/2023 08:50

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252806

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
25 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง
start : 25/04/2023 14:34 to : 25/04/2023 14:35
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

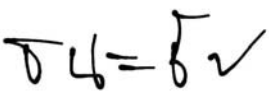
Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	342	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
								
waterpump PRIMNA26 25/04/2023 14:35								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

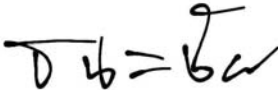
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252884								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		สมชาย		25 เม.ย. 2023		
งานนี้ (1C) JMN-10_02								
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน		ชื่อแบบทดสอบ		เลขที่เอกสาร		Revision No.	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ	
start : 25/04/2023 20:09 to : 25/04/2023 20:11 used time : 2 minute		PRI-FO-MN-01				00		
used time (Calculate by pause time) : 0 minute								
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
								
waterpump PRIMNA26 25/04/2023 20:11								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252946								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา		
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		1c		Mechanical		-		
ชื่อผลิตภัณฑ์		วันที่ทดสอบ		ผู้ควบคุมงาน		วันที่กำหนดเวลา		
~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน		waterpump PRIMNA26		สมชาย		25 เม.ย. 2023		
งานนี้ (1C) JMN-10_02								
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน		ชื่อแบบทดสอบ		เลขที่เอกสาร		Revision No.	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ	
start : 25/04/2023 22:11 to : 25/04/2023 22:13 used time : 2 minute		PRI-FO-MN-01				00		
used time (Calculate by pause time) : 0 minute								
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	338	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
25/04/2023 22:13

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304262959

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
26 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาสำหรับการตั้ง
start : 25/04/2023 00:47
to : 25/04/2023 00:49
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

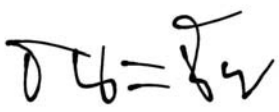
Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	66	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	71	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
26/04/2023 00:49

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304263013

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
26 เม.ย. 2023


ช่วงเวลาสำหรับการตั้ง
start : 26/04/2023 04:26
to : 26/04/2023 04:28
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	



waterpump PRIMNA26
26/04/2023 04:28

และที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前温度	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	335	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 26/04/2023 11:10</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304263170								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 26 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการทำ start : 26/04/2023 13:51 to : 26/04/2023 13:53 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	343	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_13M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	335	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_21M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	冲渣泵 运行参数_22M原电流(<165A) 启动前	查看电流表	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 26/04/2023 13:53</div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304263220								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ลงนาม สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 26 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการทำ start : 26/04/2023 17:29 to : 26/04/2023 17:30 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_11M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	66	
๑	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	提升泵 运行参数_12M原机电温度(温升<70℃) 启动前	查看温度表	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 启动前	查看电流表	Panel	A	355	345	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前	查看压力表	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
26/04/2023 23:36

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304273307

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผู้จัดทำ
~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมหมาย

วันที่กำหนดเวลา
27 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน
start : 27/04/2023 01:10
to : 27/04/2023 01:26
used time : 16 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

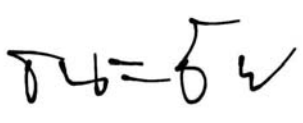
Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
27/04/2023 01:26

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304273349

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ชื่อ) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผู้จัดทำ
~二次池池温(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน
งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมหมาย

วันที่กำหนดเวลา
27 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน
start : 27/04/2023 04:24
to : 27/04/2023 04:26
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.39	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	165	158	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
<div><div></div><div>waterpump PRIMINA26 27/04/2023 04:26</div></div>								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304273428								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次除尘primary pool station : (1C—一次除尘primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次除尘(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMINA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 27 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 27/04/2023 09:03 to : 27/04/2023 09:09 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	63	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	336	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	0	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	0	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	78	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	165	160	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMINA17 27/04/2023 09:09								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304273477								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次除尘primary pool station : (1C—一次除尘primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次除尘(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02		วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMINA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 27 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 27/04/2023 13:41 to : 27/04/2023 13:49 used time : 8 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่เปิด
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	0	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	0	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Thermometer	℃	70	76	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	查看运行参数 启动前温度	Panel	A	355	333	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	查看运行参数 启动前压力	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	77	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	323	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	80	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	90	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 27/04/2023 13:49								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304273568								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次渣池primary pool station : (1C—一次渣池primary pool station)			สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -	
ชื่อเครื่องจักร ~一次渣池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02			วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 27 เม.ย. 2023	
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 27/04/2023 22:16 to : 27/04/2023 22:20 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute			ชื่อเอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ	
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	69	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	0	ไม่พบ
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	328	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	160	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 27/04/2023 22:20								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304273571								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次渣池primary pool station : (1C—一次渣池primary pool station)			สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -	
ชื่อเครื่องจักร ~一次渣池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C JMN-10_02			วันที่ทดสอบ Mechanical A/B PRIMNA17		ผู้ควบคุมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 27 เม.ย. 2023	
ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน start : 27/04/2023 22:22 to : 27/04/2023 22:25 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute			ชื่อเอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ	
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตามค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	52	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	332	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	60	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	335	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Mr. S. S. S.

Mechanical A/B PRIMNA17
27/04/2023 22:25

และที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0

หน้า ๑๖๖

กบด 5C

Mechanical A/B PRIMNA17
28/04/2023 02:14

และที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0

0.40(กร) แนว
ดินน้ำส่งออก

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
28/04/2023 10:08

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0

ใบบันทึกผลงาน AM

แผนที่ใน PM/AM : AM2304283728									
ประเภทย่อยเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -			
ชื่อเดิมชื่อ “一次池池(1C)运行记录 在บันทึกการท งานเมื่อปี (1C) JMN-10_02		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผู้มอบงาน สมเกียรติ		วันที่กำหนดตรวจ 28 เม.ย. 2023			
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 28/04/2023 13:37 to : 28/04/2023 13:38 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FM-0N-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ			
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ	
๑	提升泵 一號泵出口_11M原出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 一號泵 出口_11M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22		
๑	提升泵 一號泵出口_11M原电机温度(温 升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 一號泵 出口_11M原 电机温度(温升 <70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ค่าThermome ter	Thermometer	℃	70	65		
๑	提升泵 一號泵出口_11M原电流(I355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 一號泵 出口_11M原 电流(I355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบตัววัด ค่าPanel	Panel	A	355	315		
๑	提升泵 二號泵出口_12M原出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 二號泵 出口_12M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22		
๑	提升泵 二號泵出口_12M原电机温度(温 升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 二號泵 出口_12M原 电机温度(温升 <70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ค่าThermome ter	Thermometer	℃	70	67		
๑	提升泵 二號泵出口_12M原电流(I355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 二號泵 出口_12M原 电流(I355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบตัววัด ค่าPanel	Panel	A	355	342		
๑	提升泵 三號泵出口_13M原出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 三號泵 出口_13M原 出口压力(0.3- 0.4MPa) แรง ดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22		

ผลลัพธ์	รายการ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 启动前检查_13M泵电机温度(温升≤70℃) 启动前油位检查	提升泵 启动前检查_13M泵电机温度(温升≤70℃) 启动前油位检查	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68
๒	提升泵 启动前检查_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้าหน้า	提升泵 启动前检查_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้าหน้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตู้Pressure Meter	Panel	A	355	335
๓	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
๔	冲渣泵 泵出口温度(温升≤70℃) 启动前油位检查	冲渣泵 泵出口温度(温升≤70℃) 启动前油位检查	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	67
๕	冲渣泵 泵出口电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าหน้า	冲渣泵 泵出口电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าหน้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตู้Pressure Meter	Panel	A	165	157
๖	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
๗	冲渣泵 泵出口温度(温升≤70℃) 启动前油位检查	冲渣泵 泵出口温度(温升≤70℃) 启动前油位检查	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	69
๘	冲渣泵 泵出口电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าหน้า	冲渣泵 泵出口电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าหน้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตู้Pressure Meter	Panel	A	165	159

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
28/04/2023 13:38

แผนที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.0

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304283771		สถานะที่ส่งเครื่องจักร / อุปกรณ์		แบบ		เชิง(ลง)บน - เลขที่สัญญา	
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C-一次沉淀池(primary pool station) : 1C-一次沉淀池(primary pool station)		สถานที่ส่งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ		เชิง(ลง)บน - เลขที่สัญญา	
ชื่อเครื่องจักร ~一次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทำการขึ้นน้ำ (1C) JMN-10.02		บันทึกโดย waterpump PRIMNA26		ผู้มอบงาน สมทกท่า		วันที่กำหนดตรวจ 28 เม.ย. 2023	
วันเวลาที่ดำเนินการรับ start : 28/04/2023 17:18 to : 28/04/2023 17:19 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงานบนและนอก	
		วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้		ชื่อตัววัด		หน่วย วัด	
ผลลัพธ์		รายการการ ตรวจ		ค่า วัดที่ คาด		ค่าที่ วัด ได้	
หมายเหตุ							
๑	提升泵 运行参数_11M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前检测	提升泵 运行参 数_11M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动前检测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	ชื่อตัววัด	MPa	0.4	0.22
๒	提升泵 运行参数_11M泵电机温度(温 升70°C) 泵启动前检测	提升泵 运行参 数_11M泵 电机温度(温升 70°C) 泵启动前检测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	67
๓	提升泵 运行参数_11M泵电流(335A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	提升泵 运行参 数_11M泵 电流(335A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยยูทีเมทรา จPanel	Panel	A	355	315
๔	提升泵 运行参数_12M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前检测	提升泵 运行参 数_12M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动前检测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22
๕	提升泵 运行参数_12M泵电机温度(温 升70°C) 泵启动前检测	提升泵 运行参 数_12M泵 电机温度(温升 70°C) 泵启动前检测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermome ter	Thermometer	°C	70	68
๖	提升泵 运行参数_12M泵电流(335A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	提升泵 运行参 数_12M泵 电流(335A) กระแสไฟฟ้าขึ้น น้ำ	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยยูทีเมทรา จPanel	Panel	A	355	343
๗	提升泵 运行参数_13M泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前检测	提升泵 运行参 数_13M泵 出口压力(0.3- 0.4MPa) 泵 启动前检测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	335	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
								
waterpump PRIMNA26 28/04/2023 17:19								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

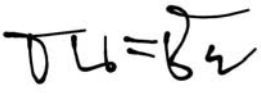
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304283799								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次渣池primary pool station : (1C—一次渣池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次渣池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ร่วมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 28 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการทำ start : 28/04/2023 20:19 to : 28/04/2023 20:21 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	66	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_21M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	156	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	冲渣泵 运行参数_22M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
								
waterpump PRIMNA26 28/04/2023 20:21								
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2304293868								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次渣池primary pool station : (1C—一次渣池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -		
ชื่อผู้จัดทำ ~二次渣池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C) JMN-10_02		วันที่ทดสอบ waterpump PRIMNA26		ผู้ร่วมงาน สมชาย		วันที่กำหนดเวลา 29 เม.ย. 2023		
ช่วงเวลาสำหรับการทำ start : 29/04/2023 01:45 to : 29/04/2023 01:47 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ		
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	338	
๑	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 启动前压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	69	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	72	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(≤165A) 运行中温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(≤165A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(≤165A) 运行中温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(≤165A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
29/04/2023 01:47

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304293924

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池池水(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงาน
งานนี้ (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
29 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน
start : 29/04/2023 05:15
to : 29/04/2023 05:47
used time : 32 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01


Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	312	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_13M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	74	
๑	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(≤165A) 运行中温度	冲渣泵 运行参数_21M原机电机温度(≤165A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	71	
๑	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(≤165A) 运行中温度	冲渣泵 运行参数_22M原机电机温度(≤165A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
29/04/2023 05:47

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304293959

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1CMN4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

แบบ
Mechanical

ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา
-

ชื่อผลิตภัณฑ์
~二次池池水(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงาน
งานนี้ (1C) JMN-10_02

วันที่ทดสอบ
waterpump PRIMNA26

ผู้ลงนาม
สมชาย

วันที่กำหนดเวลา
29 เม.ย. 2023

ช่วงเวลาที่ใช้ในการทำงาน
start : 29/04/2023 10:27
to : 29/04/2023 10:29
used time : 2 minute
used time (Calculate by pause time) : 0 minute

ชื่อเอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ
-

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดตาม	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_11M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(温升<70℃) 启动前温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	67	
๑	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	提升泵 运行参数_12M原机电机温度(≤355A) 运行中温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	343	
๑	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	提升泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 运行中压力	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.22	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70°C) 潜水机组温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70°C) 潜水机组温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	69	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 控制柜温度	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 控制柜温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	335	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	67	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	157	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	69	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

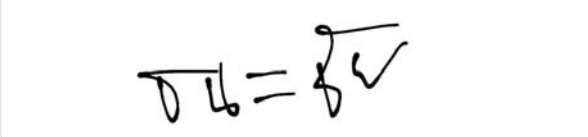


waterpump PRIMNA26
29/04/2023 10:29

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70°C) 潜水机组温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70°C) 潜水机组温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 控制柜温度	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 控制柜温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

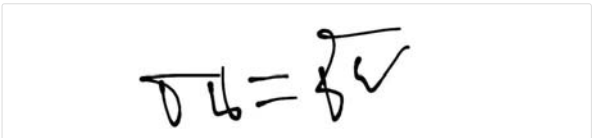


waterpump PRIMNA26
17/04/2023 20:37

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70°C) 潜水机组温度	提升泵 运行参数_13M原电机温度(温升<70°C) 潜水机组温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	65	
๑	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 控制柜温度	提升泵 运行参数_13M原电流(<355A) 控制柜温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	158	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๑	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	冲渣泵 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
17/04/2023 20:37

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304211440

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบ	วันที่บันทึก
10MMA - 1C—一次池primary pool station : 1C—二次池secondary pool station	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์	Mechanical	วันที่บันทึก

ชื่อเครื่องจักร	วันที่บันทึก	วันที่บันทึก
~二次池secondary pool station : 1C—二次池secondary pool station	วันที่บันทึก	วันที่บันทึก

วันที่บันทึก	วันที่บันทึก	วันที่บันทึก
start : 21/04/2023 01:47 to : 21/04/2023 01:49 used time : 2 minute	วันที่บันทึก	วันที่บันทึก

ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
提升泵 运行参数_11M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4
提升泵 运行参数_11M原电机温度(温升<70°C) 潜水机组温度	Thermometer	°C	70	65
提升泵 运行参数_11M原电流(<355A) 控制柜温度	Panel	A	355	335
提升泵 运行参数_12M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4
提升泵 运行参数_12M原电机温度(温升<70°C) 潜水机组温度	Thermometer	°C	70	63
提升泵 运行参数_12M原电流(<355A) 控制柜温度	Panel	A	355	332
提升泵 运行参数_13M原出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน้างานเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA-1C(一次池主primary pool station : 1C)(一次池主primary pool station)</p>	<p>หน้างานเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 一次池主池(1C)運行記録 在池時間 บันทึก (1C) M-JN-10_02</p>	<p>หน้างานเครื่อง waterpump PRM-MNA-26</p>	<p>แผ่นงาน แผ่นงาน</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 24/05/2023 08:58 to : 24/05/2023 09:02 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแสดง เลขที่เอกสาร PRI-FM-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	48	
๓	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	325	
๔	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	52	
๖	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	352	
๗	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	57	

ใบบันทึกผลงาน AM

หน่วยเก็บเศษสิ่งจืดกร / อุปกรณ์ 1cMN4-1C-一次池站primary pool station : (1C-一次池站primary pool station)	1c	ถังเก็บเศษสิ่งจืดกร / อุปกรณ์ Mechanical	ถัง(ถัง) - เซลล์สิ่งจืดกร -
ข้อมูลเชิง “一次池站1C运行记录”บันทึกการทำ งานประจำ (1C-MN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26	แผ่นเอกสาร สมุดงาน	วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 24/05/2023 10:44 to : 24/05/2023 10:47 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ข้อมูลใบสั่ง PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电机电压 $\geq 11\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\geq 11\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 电机电压 $\geq 11\text{M}$ 泵电机温度 $(\geq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\geq 11\text{M}$ 泵电机温度 $(\geq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	49	
๓	提升泵 电机电压 $\geq 11\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ 控制柜	提升泵 电机电压 $\geq 11\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	325	
๔	提升泵 电机电压 $\geq 12\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\geq 12\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 电机电压 $\geq 12\text{M}$ 泵电机温度 $(\geq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\geq 12\text{M}$ 泵电机温度 $(\geq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	54	
๖	提升泵 电机电压 $\geq 12\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ 控制柜	提升泵 电机电压 $\geq 12\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	354	
๗	提升泵 电机电压 $\geq 13\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\geq 13\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 电机电压 $\geq 13\text{M}$ 泵电机温度 $(\geq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\geq 13\text{M}$ 泵电机温度 $(\geq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	57	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ คาดหวัง	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 启动前检查 13M泵电流(≤355A) 根据铭牌填写数据	提升泵 启动前检查 13M泵电流 (≤355A) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โมมิเตอร์ จากPanal	Panal	A	355	337	
●	冲渣泵 泵流量 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵流量 21M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量 21M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	55	
●	冲渣泵 泵流量 21M泵电流(≤165A) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量 21M泵电流 (≤165A) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย จากPanal	Panal	A	165	160	
●	冲渣泵 泵流量 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵流量 22M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量 22M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	57	
●	冲渣泵 泵流量 22M泵电流(≤165A) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量 22M泵电流 (≤165A) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย จากPanal	Panal	A	165	162	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
24/05/2023 09:02

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและตรวจเชิงการ/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	ตรวจสอบ มีสวิตช์ปิด 13M แรงดันไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ มีสวิตช์ปิด 13M แรงดันไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยตัววัดจาก Panel	Panel	A	355	337	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงดัน温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงดัน温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	56	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงดัน电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงดัน电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจาก Panel	Panel	A	165	162	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงดัน温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงดัน温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	57	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงดัน电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงดัน电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจาก Panel	Panel	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
24/05/2023 10:47

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพแผนการเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C (一次池)primary pool station : (1C-一次池)primary pool station)</p>	<p>ภาพสิ่งกีดขวางเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) - วันที่(วัน) - 24 พ.ค. 2023</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 二次池池(1C)运行记录 运行记录 งานจักร (1C MN-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26</p>	<p>หมายเลข สมการ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ในการตรวจ start : 24/05/2023 14:53 to : 24/05/2023 14:56 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน เครื่องเอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 监测泵出口 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	52	
๓	提升泵 监测泵出口 11M 泵电流 (<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 11M 泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	325	
๔	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 监测泵出口 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	56	
๖	提升泵 监测泵出口 12M 泵电流 (<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 12M 泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	352	
๗	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 监测泵出口 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	58	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยการบำบัดน้ำ / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C一次沉淀池primary pool station : 1C一次沉淀池primary pool station)</p>	<p>งานติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ) - เดือน/ปี</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>“一次沉淀池1C”运行记录 运行时间统计</p> <p>งานอื่นๆ : (1C MN-10_02</p>	<p>บริษัทกลวโธ</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สมบท</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>24 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจ้าง</p> <p>start : 24/05/2023 17:55</p> <p>to : 24/05/2023 17:57</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电机电压 _{11M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{11M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 电机电压 _{11M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{11M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	65	
๓	提升泵 电机电压 _{11M} 泵电流($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 电机电压 _{11M} 泵电流($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	314	
๔	提升泵 电机电压 _{12M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{12M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 电机电压 _{12M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{12M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	58	
๖	提升泵 电机电压 _{12M} 泵电流($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 电机电压 _{12M} 泵电流($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	351	
๗	提升泵 电机电压 _{13M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{13M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 电机电压 _{13M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{13M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	71	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ คาดหวัง	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรอทเตอม (s355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรอทเตอม (s355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ ด้วยตัววัด ด้วยที่หน้า จอPanel	Panel	A	355	336	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอทเตอม (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอทเตอม (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ ตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอทเตอม (อุณหภูมิ (溫升 < 70°C)) อุณหภูมิในเตอม	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอทเตอม (อุณหภูมิ (溫升 < 70°C)) อุณหภูมิในเตอม	ตรวจสอบ ด้วยตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	54	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอทเตอม (s165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอทเตอม (s165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ ด้วยตัววัด ด้วยที่หน้า จอPanel	Panel	A	165	160	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอทเตอม (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอทเตอม (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ ตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอทเตอม (อุณหภูมิ (溫升 < 70°C)) อุณหภูมิในเตอม	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอทเตอม (อุณหภูมิ (溫升 < 70°C)) อุณหภูมิในเตอม	ตรวจสอบ ด้วยตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	57	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอทเตอม (s165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอทเตอม (s165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ ด้วยตัววัด ด้วยที่หน้า จอPanel	Panel	A	165	162	

$$\sqrt{4} = \sqrt{2}$$

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและตรวจเชิงลึก / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 运行参数 13M泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	提升泵 运行参数 13M泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	328	
☑	冲渣泵 水压 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถลอก	冲渣泵 水压 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถลอก	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 水压 21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 水压 21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	72	
☑	冲渣泵 水压 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 水压 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	161	
☑	冲渣泵 水压 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถลอก	冲渣泵 水压 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถลอก	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 水压 22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 水压 22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	75	
☑	冲渣泵 水压 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 水压 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	162	

$$\sigma_{\psi} = \sigma_{\psi}$$

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

หน่วยงานที่ขอแจ้ง / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : (1C-一次池) primary pool station)	ช่างที่ลงเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปีที่(ปี) - เดือน(เดือน) -
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน จริง(1C MN-10_02	บริษัทผลิตโดย waterpump PRIMINA26	หน่วยงาน สนับสนุน	วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ start : 24/05/2023 20:15 to : 24/05/2023 20:16 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เครื่องเอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 监测泵出口 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	66	
๓	提升泵 监测泵出口 11M 泵电流 (<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 11M 泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	310	
๔	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 监测泵出口 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๖	提升泵 监测泵出口 12M 泵电流 (<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 12M 泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	335	
๗	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 监测泵出口 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	68	

รหัสสิทธิ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ตลาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ตรวจสอบ อินพุตกำลัง 13M แรงไฟฟ้า (๓355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ อินพุตกำลัง 13M แรงไฟฟ้า (๓355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	343	
๒	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๓	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงไฟฟ้า (อุณหภูมิ >70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงไฟฟ้า (อุณหภูมิ >70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๔	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงไฟฟ้า (165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงไฟฟ้า (165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	159	
๕	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๖	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงไฟฟ้า (อุณหภูมิ >70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงไฟฟ้า (อุณหภูมิ >70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	
๗	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงไฟฟ้า (165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงไฟฟ้า (165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	160	

20/11/22

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์ ICMNA - 1C (一次池及primary pool station) : 1C (一次池)	งานที่ติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปี(พ)ศ./ - เซอร์วิสสัญญา -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池及池” (IC运行记录 1Cบันทึกการทำงาน จริงเมื่อ : (1C MIN-10_02	บริษัทกลวโธม waterpump PRIMINA26	เพื่อนร่วมงาน สมานนท์	วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการเริ่ม start : 24/05/2023 23:15 to : 24/05/2023 23:16 used time : 1 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute	ขอพบ/แสดง ตรงที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵头温度<11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵头温度<11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๓	提升泵 泵头温度<11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเกิน	提升泵 泵头温度<11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเกิน	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanal	Panal	A	355	315	
๔	提升泵 泵头温度<12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 泵头温度<12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	提升泵 泵头温度<12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเกิน	提升泵 泵头温度<12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเกิน	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanal	Panal	A	355	342	
๗	提升泵 泵头温度<13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 泵头温度<13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	70	

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและบันทึกการปฏิบัติตามที่ได้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าวัดที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定功率 13M 泵电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าเข้าขั้วนำ	提升泵 额定功率 13M 泵电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าเข้าขั้วนำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยขั้วที่นำจาก Panel	Panel	A	355	335	
๒	冲液泵 额定 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲液泵 额定 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๓	冲液泵 额定 21M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲液泵 额定 21M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๔	冲液泵 额定 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าขั้วนำ	冲液泵 额定 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าขั้วนำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยขั้วที่นำจาก Panel	Panel	A	165	159	
๕	冲液泵 额定 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲液泵 额定 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๖	冲液泵 额定 22M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲液泵 额定 22M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๗	冲液泵 额定 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าขั้วนำ	冲液泵 额定 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้าขั้วนำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยขั้วที่นำจาก Panel	Panel	A	165	161	

2012

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการเคลื่อนที่ / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)</p>	<p>ภาพฟังก์ชันเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี/เดือน/วัน - เครื่องใช้/อุปกรณ์</p> <p>ปี/เดือน/วัน - เครื่องใช้/อุปกรณ์</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>~ 一次池 (1C) 运行记录 在 水池 运行记录</p> <p>วันที่เริ่ม (1C MN-10.02</p>	<p>น้ำพุจากแหล่งน้ำ</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>หมายเลข</p> <p>เลขหมาย</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>25 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการตรวจ</p> <p>start : 25/05/2023 02:07</p> <p>to : 25/05/2023 02:09</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 监测泵出口 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 监测泵出口 11M泵电流(<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 11M泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 监测泵出口 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 监测泵出口 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	69	
๖	提升泵 监测泵出口 12M泵电流(<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 12M泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	343	
๗	提升泵 监测泵出口 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 监测泵出口 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	68	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพงานติดตั้งถัง / อุปกรณ์ 1cMN4-1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)	ภาพติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปี(พ.ศ) - เดือน/ปี - -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池及池(1C)运行记录 บันทึกการทำงาน ปั๊มหน้า (1C MN-10.02	บันทึกผลโดย sumpump PRIMNA26	หมายเลข สมบูรณ์	วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง: ช่อง/แสดง start : 25/05/2023 06:08 to : 25/05/2023 06:10 used time : 2 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและจุดติดตั้งอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 启动前主泵 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前手动	提升泵 启动前主泵 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前手动	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 启动前主泵 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵启动前手动	提升泵 启动前主泵 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵启动前手动	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วน Thermometer	Thermometer	°C	70	66	
๓	提升泵 启动前主泵 11M 泵电流 (<355A) 泵启动前手动	提升泵 启动前主泵 11M 泵电流 (<355A) 泵启动前手动	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วน Panel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 启动前主泵 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前手动	提升泵 启动前主泵 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前手动	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 启动前主泵 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵启动前手动	提升泵 启动前主泵 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵启动前手动	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วน Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๖	提升泵 启动前主泵 12M 泵电流 (<355A) 泵启动前手动	提升泵 启动前主泵 12M 泵电流 (<355A) 泵启动前手动	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วน Panel	Panel	A	355	343	
๗	提升泵 启动前主泵 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前手动	提升泵 启动前主泵 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前手动	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 启动前主泵 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵启动前手动	提升泵 启动前主泵 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵启动前手动	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วน Thermometer	Thermometer	°C	70	70	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและตรวจเชิงการ/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรตไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรตไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่นำจไปPanal	Panal	A	355	335	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรตไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรตไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรตไฟฟ้า (อุณหภูมิ≤70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรตไฟฟ้า (อุณหภูมิ≤70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	68	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรตไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรตไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่นำจไปPanal	Panal	A	165	159	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรตไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรตไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรตไฟฟ้า (อุณหภูมิ≤70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรตไฟฟ้า (อุณหภูมิ≤70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรตไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรตไฟฟ้า (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่นำจไปPanal	Panal	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
25/05/2023 02:09

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพงานติดตั้งถัง / อุปกรณ์ 1cMN4-1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)	ภาพติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปี(พ.ศ) - เดือน/ปี - -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池及池(1C)运行记录 บันทึกการทำงาน ปั๊มหน้า (1C MN-10.02	บันทึกผลโดย sumpump PRIMNA26	หมายเลข สมบูรณ์	วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง: ช่อง/ปี/เดือน start : 25/05/2023 06:08 to : 25/05/2023 06:10 used time : 2 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและบันทึกการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าวัดที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 13M 泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	提升泵 额定流量 13M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panall	A	355	335	
๒	冲渣泵 额定流量 21M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 额定流量 21M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๓	冲渣泵 额定流量 21M 泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 额定流量 21M 泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	69	
๔	冲渣泵 额定流量 21M 泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 额定流量 21M 泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panall	A	165	159	
๕	冲渣泵 额定流量 22M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 额定流量 22M 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๖	冲渣泵 额定流量 22M 泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 额定流量 22M 泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๗	冲渣泵 额定流量 22M 泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 额定流量 22M 泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panall	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
25/05/2023 06:10

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ท่าอากาศยานศรีสะเกษ / ภูมิพล 1C-MN-1C (一次起飛primary pool station : 1C) (一次起飛primary pool station)</p>	<p>ท่าอากาศยานศรีสะเกษ / ภูมิพล 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) ปี(ปี) - เดือน(เดือน)</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 一次起飛池(1C)運行記録 在泊記録 ชื่อรหัส (1C) JMN-10_02</p>	<p>รหัสกลไกและ Mechanical A/B PRMMA17</p>	<p>หมายเลข ส่วนประกอบ</p>	<p>วันที่กำหนดราคา 25 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 25/05/2023 07:30 to : 25/05/2023 07:53 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแสดง รหัสที่เอกสาร PRI-FM-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๒	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	61	
๓	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	332	
๔	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๕	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	59	
๖	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	335	
๗	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๘	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	60	

ใบบันทึกผลงาน AM

การเก็บค่าเฉลี่ย / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C (一次池主primary pool station : 1C (一次池主primary pool station))	1c	ค่าเฉลี่ยเครื่องจักร / อุปกรณ์ Mechanical	ปี(พุทธ) - เดือน(ไทย) - วันที่(พฤษภาคม)
ชื่อเครื่องจักร “一次池主池1C”运行记录 บันทึกเหตุการณ์ทำ งานประจำ (1C MN-10_02	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMINA:17	วันที่ถ่ายแบบ สมบูรณ์	วันที่ถ่ายแบบเสร็จ 25 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 25/05/2023 13:27 to : 25/05/2023 13:29 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อพนักงาน ตรวจสอบผล พรทิพย์เกสสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบและ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电机电压 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	提升泵 电机电压 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๒	提升泵 电机电温11M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱溢流	提升泵 电机电温 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 电机电流 11M泵电流(<355A) 格栅后污水箱溢流	提升泵 电机电流 11M泵电流(<355A) 格栅后污水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนที่นำ ไปPanal	Panal	A	355	325	
๔	提升泵 电机电压 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	提升泵 电机电压 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๕	提升泵 电机电温12M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱溢流	提升泵 电机电温 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	提升泵 电机电流 12M泵电流(<355A) 格栅后污水箱溢流	提升泵 电机电流 12M泵电流(<355A) 格栅后污水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนที่นำ ไปPanal	Panal	A	355	332	
๗	提升泵 电机电压 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	提升泵 电机电压 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๘	提升泵 电机电温13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱溢流	提升泵 电机电温 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	63	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ ที่สุด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 启动/停止 13M泵电流(≤355A) 根据铭牌填写	提升泵 启动/停止 13M泵电流 (≤355A) 根据铭牌 填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โม จอยPanal	Panal	A	355	322	
●	冲渣泵 泵流量 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量 21M泵出口 压力(0.3-0.4MPa) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
●	冲渣泵 泵流量 21M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量 21M泵电机 温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	62	
●	冲渣泵 泵流量 21M泵电流(≤165A) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量 21M泵电流 (≤165A) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โม จอยPanal	Panal	A	165	155	
●	冲渣泵 泵流量 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量 22M泵出口 压力(0.3-0.4MPa) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
●	冲渣泵 泵流量 22M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量 22M泵电机 温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	61	
●	冲渣泵 泵流量 22M泵电流(≤165A) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量 22M泵电流 (≤165A) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โม จอยPanal	Panal	A	165	135	

ลายเซ็นผู้บันทึก

MSU 256

Mechanical A/B PRIMNA17
25/05/2023 07:33

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและป้องกัน / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
✓	提升泵 11kW 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	提升泵 11kW 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	ตรวจสอบค่าด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	355	331	
✓	冲渣泵 11kW 出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 11kW 出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
✓	冲渣泵 11kW 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 11kW 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
✓	冲渣泵 11kW 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	冲渣泵 11kW 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	ตรวจสอบค่าด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	155	
✓	冲渣泵 22M 出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 22M 出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
✓	冲渣泵 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	59	
✓	冲渣泵 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	冲渣泵 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	ตรวจสอบค่าด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	152	

ลายเซ็นผู้บันทึก

20806190

Mechanical A/B PRIMNA17
25/05/2023 13:29

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาชนะเก็บน้ำจืด / อุปกรณ์ 1cMN-1C (一次池) 1c primary pool station : (1C一次池)	ภาชนะทิ้งน้ำจืด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปีที่(ปี) - เดือน(เดือน) - วัน(วัน)
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池” 1C 运行记录 运行时间 运行时间 (1C MN-10_02)	บริษัทแกลโซ Mechanical A/B PRIMINA17	หมายเลข สมุดน้ำ	วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2023
วันเวลาดำเนินการจริง start : 25/05/2023 20:38 to : 25/05/2023 20:41 used time : 3 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FM-M01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

รหัสตัว	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจประเมินและตรวจรับ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进口管处 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	提升泵 进口管处 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ได้อ่านค่างาน
๒	提升泵 进口管处 11M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后电机温度读数	提升泵 进口管处 11M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后电机温度读数	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	0	
๓	提升泵 进口管处 11M 泵电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้ว	提升泵 进口管处 11M 泵电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้ว	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดที่หน้าจอ Panel	Panel	A	355	0	
๔	提升泵 进口管处 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	提升泵 进口管处 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 进口管处 12M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后电机温度读数	提升泵 进口管处 12M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后电机温度读数	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๖	提升泵 进口管处 12M 泵电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้ว	提升泵 进口管处 12M 泵电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้ว	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดที่หน้าจอ Panel	Panel	A	355	342	
๗	提升泵 进口管处 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	提升泵 进口管处 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๘	提升泵 进口管处 13M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后电机温度读数	提升泵 进口管处 13M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 泵后电机温度读数	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	76	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาชนะบรรจุเชื้อโรค / อุปกรณ์ 1cMN4-1C(一次池站primary pool station) : 1C(一次池站primary pool station)	ภาชนะใส่สิ่งมีชีวิต / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปี(ปี) - เดือน(เดือน) - -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池站(1C)运行记录 生物过滤器站 运行数据” (1C MN-10_02	บริษัทกลไบโอม Mechanical A/B PRIMINA17	หมายเลข หมายเลข	วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/05/2023 00:46 use time : 3 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute	รุ่นผลิตภัณฑ์ PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ/ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ ทดสอบ	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 启动前水压 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前点检	提升泵 启动前水压 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前点检	ตรวจสอบด้วยตัววัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช้เมื่อใช้ งาน
๒	提升泵 启动前水温 11M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 启动前点检	提升泵 启动前水温 11M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 启动前点检	ตรวจสอบด้วยตัววัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	0	
๓	提升泵 启动前水压 11M 泵电流 (≤355A) 泵启动前点检	提升泵 启动前水压 11M 泵电流 (≤355A) 泵启动前点检	ตรวจสอบด้วยตัววัด ด้วยชุดห่าน จอ Panel	Panel	A	355	0	
๔	提升泵 启动前水压 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前点检	提升泵 启动前水压 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前点检	ตรวจสอบด้วยตัววัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 启动前水温 12M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 启动前点检	提升泵 启动前水温 12M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 启动前点检	ตรวจสอบด้วยตัววัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	68	
๖	提升泵 启动前水压 12M 泵电流 (≤355A) 泵启动前点检	提升泵 启动前水压 12M 泵电流 (≤355A) 泵启动前点检	ตรวจสอบด้วยตัววัด ด้วยชุดห่าน จอ Panel	Panel	A	355	342	
๗	提升泵 启动前水压 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前点检	提升泵 启动前水压 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵启动前点检	ตรวจสอบด้วยตัววัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๘	提升泵 启动前水温 13M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 启动前点检	提升泵 启动前水温 13M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 启动前点检	ตรวจสอบด้วยตัววัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	74	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 启动前检查 13M泵电流(≤355A) 控制柜无报警	提升泵 启动前检查 13M泵电流(≤355A) 控制柜无报警	提升泵 启动前检查 13M泵电流(≤355A) 控制柜无报警	Panal	A	355	333	
●	冲渣泵 启动前检查 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜无报警	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
●	冲渣泵 启动前检查 21M泵电机温度(温升≤70℃) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 21M泵电机温度(温升≤70℃) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 21M泵电机温度(温升≤70℃) 控制柜无报警	Thermometer	℃	70	80	
●	冲渣泵 启动前检查 21M泵电流(≤165A) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 21M泵电流(≤165A) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 21M泵电流(≤165A) 控制柜无报警	Panal	A	165	158	
●	冲渣泵 启动前检查 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制柜无报警	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
●	冲渣泵 启动前检查 22M泵电机温度(温升≤70℃) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 22M泵电机温度(温升≤70℃) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 22M泵电机温度(温升≤70℃) 控制柜无报警	Thermometer	℃	70	68	
●	冲渣泵 启动前检查 22M泵电流(≤165A) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 22M泵电流(≤165A) 控制柜无报警	冲渣泵 启动前检查 22M泵电流(≤165A) 控制柜无报警	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Mechanical A/B PRIMNA17

25/05/2023 20:41

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FM-MN-01 Rev.00

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ คาดหวัง	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 额定电压：13M额定电流(≤355A) 控制电压符合规定	提升泵 额定电压：13M额定电流(≤355A) 控制电压符合规定	ตรวจสอบตัววัด ด้วยวิธีหน้า จอPanel	Panel	A	355	330	
☑	冲渣泵 额定电压21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制电压符合规定	冲渣泵 额定电压21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制电压符合规定	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
☑	冲渣泵 额定电压21M泵机电温度(温升≤70℃) 控制电压符合规定	冲渣泵 额定电压21M泵机电温度(温升≤70℃) 控制电压符合规定	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	86	
☑	冲渣泵 额定电压21M泵电流(≤165A) 控制电压符合规定	冲渣泵 额定电压21M泵电流(≤165A) 控制电压符合规定	ตรวจสอบตัววัด ด้วยวิธีหน้า จอPanel	Panel	A	165	161	
☑	冲渣泵 额定电压22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制电压符合规定	冲渣泵 额定电压22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 控制电压符合规定	ตรวจสอบตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
☑	冲渣泵 额定电压22M泵机电温度(温升≤70℃) 控制电压符合规定	冲渣泵 额定电压22M泵机电温度(温升≤70℃) 控制电压符合规定	ตรวจสอบตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	77	
☑	冲渣泵 额定电压22M泵电流(≤165A) 控制电压符合规定	冲渣泵 额定电压22M泵电流(≤165A) 控制电压符合规定	ตรวจสอบตัววัด ด้วยวิธีหน้า จอPanel	Panel	A	165	162	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Mechanical A/B PRIMNA17

26/05/2023 00:49

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต 1cMN4-1C-一次池站primary pool station : 1C-一次池站primary pool station)	1c	ท่าอากาศยานจังหวัดภูเก็ต / ภูเก็ต Mechanical	ดีเอ็นเอ (-) - เสร็จสิ้นแล้ว -
ฉีดเชื้อเพลิง ~ 二次池站池1C)运行记录 ใบบันทึกการท งานฉีดเชื้อ (1C MN-10.02	บันทึกการไหลของ waterpump PRIMNA26	พร้อมงาน สมบูรณ์	วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2023
เริ่มเวลาดำเนินการจริง start : 26/05/2023 08:36 to : 26/05/2023 08:39 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนสายและ

รหัสพืช	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止送泵止 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送泵止 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 止送泵止 11M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送泵止 11M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	74	
๓	提升泵 止送泵止 11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	提升泵 止送泵止 11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิPanal	Panal	A	355	311	
๔	提升泵 止送泵止 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送泵止 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช่
๕	提升泵 止送泵止 12M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送泵止 12M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	0	ไม่ใช่
๖	提升泵 止送泵止 12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	提升泵 止送泵止 12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิPanal	Panal	A	355	0	ไม่ใช่
๗	提升泵 止送泵止 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 止送泵止 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 止送泵止 13M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 止送泵止 13M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	85	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพหน้าเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C一次池primary pool station : 1C一次池primary pool station)	ภาพที่ตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(ย) - เครื่องสีฟ้า -
ชื่อเครื่องวัด “一次池流量1C”运行记录 บันทึกการท งานปั๊ม (1C MNA-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประเภทงาน สุขนวิทยา	วันที่ทำแบบทดสอบ 26 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 26/05/2023 10:40 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบแปลน PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบและ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进口压力值_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	提升泵 进口压力值_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 进口压力值_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动后监测	提升泵 进口压力值_11M泵电机温度(温升<70℃) 启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	75	
๑	提升泵 进口压力值_11M泵电流(<355A) 启动后监测	提升泵 进口压力值_11M泵电流(<355A) 启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	310	
๑	提升泵 进口压力值_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	提升泵 进口压力值_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่มี
๑	提升泵 进口压力值_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动后监测	提升泵 进口压力值_12M泵电机温度(温升<70℃) 启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	0	ไม่มี
๑	提升泵 进口压力值_12M泵电流(<355A) 启动后监测	提升泵 进口压力值_12M泵电流(<355A) 启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	0	ไม่มี
๑	提升泵 进口压力值_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	提升泵 进口压力值_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๑	提升泵 进口压力值_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动后监测	提升泵 进口压力值_13M泵电机温度(温升<70℃) 启动后监测	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	85	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ คาดหวัง	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 启动前检查 13M泵电流(≤355A) 根据铭牌填写	提升泵 启动前 检查 13M泵电流 (≤355A) 根据铭牌 填写	ตรวจสอบหน้า ตัวPanal	Panal	A	355	328	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_21M泵出口 压力(0.3-0.4MPa) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้าตัว ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_21M泵电机 温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	ตรวจสอบหน้าตัว ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	85	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵电流(≤165A) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_21M泵电流 (≤165A) 根据铭牌 填写	ตรวจสอบหน้าตัว ตัวPanal	Panal	A	165	157	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_22M泵出口 压力(0.3-0.4MPa) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้าตัว ตัวPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_22M泵电机 温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	ตรวจสอบหน้าตัว ตัวThermometer	Thermometer	℃	70	87	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵电流(≤165A) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_22M泵电流 (≤165A) 根据铭牌 填写	ตรวจสอบหน้าตัว ตัวPanal	Panal	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก

$\sigma_{26} = 2.4$

waterpump PRIMNA26
26/05/2023 08:39

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ/ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าวัด ที่ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 115V 240V 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	提升泵 115V 240V 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตัววัดจาก Panel	Panel	A	355	328	
●	冲渣泵 115V 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ทางออก	冲渣泵 115V 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ทางออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 115V 21M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิของมอเตอร์	冲渣泵 115V 21M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิของมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	86	
●	冲渣泵 115V 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	冲渣泵 115V 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอบน Panel	Panel	A	165	160	
●	冲渣泵 115V 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ทางออก	冲渣泵 115V 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ทางออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 115V 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิของมอเตอร์	冲渣泵 115V 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิของมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	87	
●	冲渣泵 115V 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	冲渣泵 115V 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอบน Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

$$\sigma_b = \sqrt{v}$$

waterpump PRIMNA26
26/05/2023 10:43

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพแผนการเคลื่อนย้าย / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : (1C-一次池) primary pool station)</p>	<p>ภาพสิ่งกีดขวาง / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) - วัน(วัน)</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 一次池(1C) 运行记录 在บันทึกการทำงาน วัน(วัน) (1C MN-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26</p>	<p>หมายเลข สมการ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ start : 26/05/2023 13:43 to : 26/05/2023 13:45 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 监测泵出口 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	76	
๓	提升泵 监测泵出口 11M 泵电流 (<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 11M 泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 监测泵出口 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	68	
๖	提升泵 监测泵出口 12M 泵电流 (<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 12M 泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	339	
๗	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 监测泵出口 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	70	85	

ใบบันทึกผลงาน AM

ปรากฏการณ์ข้อเท็จจริง / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)	ปรากฏการณ์ข้อเท็จจริง / อุปกรณ์ 1c	แผนก Mechanical	ปีที่(ปี) - เลขที่สัญญา -
ข้อเท็จจริง “一次池溢流(1C)运行记录 在值班期间发生三次”(1C MN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หน่วยงาน สมุทรสาคร	วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 26/05/2023 16:38 to : 26/05/2023 16:41 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แผนเสนอ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵头压力 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	提升泵 泵头压力 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵头温度 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	提升泵 泵头温度 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	78	
๓	提升泵 泵头电流 11M泵电流(≤355A) 泵头安装位置	提升泵 泵头电流 11M泵电流(≤355A) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 泵头压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	提升泵 泵头压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช่
๕	提升泵 泵头温度 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	提升泵 泵头温度 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	0	ไม่ใช่
๖	提升泵 泵头电流 12M泵电流(≤355A) 泵头安装位置	提升泵 泵头电流 12M泵电流(≤355A) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	0	ไม่ใช่
๗	提升泵 泵头压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	提升泵 泵头压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 泵头温度 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	提升泵 泵头温度 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	86	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ ที่สุด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 启动前检查 13M泵电流(≤355A) 根据铭牌填写数据	提升泵 启动前检查 13M泵电流 (≤355A) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โมมิเตอร์ จากPanal	Panal	A	355	326	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量_21M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	86	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵电流(≤165A) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量_21M泵电流 (≤165A) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย จากPanal	Panal	A	165	162	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量_22M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	68	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵电流(≤165A) 根据铭牌填写数据	冲渣泵 泵流量_22M泵电流 (≤165A) 根据铭牌填写数据	ตรวจสอบหน้าด้วย จากPanal	Panal	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
26/05/2023 13:45

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและป้องกัน / อุปกรณ์ที่ใช้	ชนิดตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
✓	提升泵 11kW 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าขั้วเข้า	提升泵 11kW 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าขั้วเข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	355	328	
✓	冲渣泵 11kW 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 11kW 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
✓	冲渣泵 11kW 21M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 11kW 21M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	86	
✓	冲渣泵 11kW 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วเข้า	冲渣泵 11kW 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วเข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	162	
✓	冲渣泵 11kW 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 11kW 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
✓	冲渣泵 11kW 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 11kW 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	87	
✓	冲渣泵 11kW 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วเข้า	冲渣泵 11kW 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วเข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
26/05/2023 16:41

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพแผนการเคลื่อนย้าย / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)</p>	<p>ภาพสิ่งกีดขวาง / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี 2564 (ปี) - เซอร์วิสสัญญา -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 一次池 (1C) 运行记录 在 0.02 池中进行 งานวิจัย (1C MN-10.02</p>	<p>น้ำพุร้อนและ waterpump PRIMINA26</p>	<p>หน่วยงาน สมทบ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ start : 26/05/2023 20:35 to : 26/05/2023 20:37 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบทดสอบ เครื่องทดสอบ PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线电压 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前排水总管	提升泵 进线电压 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前排水总管	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 进线电压 11M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后排水总管	提升泵 进线电压 11M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后排水总管	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	67	
๓	提升泵 进线电压 11M泵电流(≤355A) 柜前排水总管	提升泵 进线电压 11M泵电流(≤355A) 柜前排水总管	ตรวจสอบตัววัด ส่วนตู้Panel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 进线电压 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前排水总管	提升泵 进线电压 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前排水总管	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 进线电压 12M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后排水总管	提升泵 进线电压 12M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后排水总管	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	70	
๖	提升泵 进线电压 12M泵电流(≤355A) 柜前排水总管	提升泵 进线电压 12M泵电流(≤355A) 柜前排水总管	ตรวจสอบตัววัด ส่วนตู้Panel	Panel	A	355	343	
๗	提升泵 进线电压 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前排水总管	提升泵 进线电压 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前排水总管	ตรวจสอบตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 进线电压 13M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后排水总管	提升泵 进线电压 13M泵电机温度(温升≤70°C) 泵后排水总管	ตรวจสอบตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	72	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและตรวจเชิงการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 0.13Mpa 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	提升泵 0.13Mpa 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.13Mpa 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยไฟฟ้าจากPanal	Panal	A	355	335
●	冲渣泵 0.21Mpa 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.21Mpa 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.21Mpa 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲渣泵 0.21Mpa 21M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 0.21Mpa 21M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 0.21Mpa 21M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	72
●	冲渣泵 0.21Mpa 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	冲渣泵 0.21Mpa 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.21Mpa 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยไฟฟ้าจากPanal	Panal	A	165	159
●	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	73
●	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยไฟฟ้าจากPanal	Panal	A	165	161

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

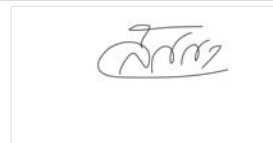
ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพการติดตั้งถัง / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)</p>	<p>ภาพที่ติดตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ) - เดือน/ปี -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池及池1C运行记录 日志生成软件” ซิมอีเอ็ม (1C M-N-0.02</p>	<p>บริษัทแกลโดม waterpump PRIMNA26</p>	<p>एमएस สมบรูณ์</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 26/05/2023 22:59 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进口管压力 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵进口管流量	提升泵 进口管压力 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵进口管流量	ตรวจสอบตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 进口管温度 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口管流量	提升泵 进口管温度 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口管流量	ตรวจสอบตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 进口管压力 11M泵电流(s355A) 泵进口管流量	提升泵 进口管压力 11M泵电流(s355A) 泵进口管流量	ตรวจสอบตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 进口管压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵进口管流量	提升泵 进口管压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵进口管流量	ตรวจสอบตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 进口管温度 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口管流量	提升泵 进口管温度 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口管流量	ตรวจสอบตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๖	提升泵 进口管压力 12M泵电流(s355A) 泵进口管流量	提升泵 进口管压力 12M泵电流(s355A) 泵进口管流量	ตรวจสอบตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	345	
๗	提升泵 进口管压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵进口管流量	提升泵 进口管压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵进口管流量	ตรวจสอบตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 进口管温度 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口管流量	提升泵 进口管温度 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口管流量	ตรวจสอบตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	72	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
✓	ตรวจสอบ วอเตอร์ปั๊ม 13M ปรอท (355A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	ตรวจสอบ วอเตอร์ปั๊ม 13M ปรอท (355A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	ตรวจสอบตัววัดด้วยไฟฟ้าจาก Panel	Panel	A	355	335	
✓	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอท (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอท (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
✓	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอท (อุณหภูมิ <70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอท (อุณหภูมิ <70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	72	
✓	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอท (165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอท (165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	ตรวจสอบตัววัดด้วยไฟฟ้าจาก Panel	Panel	A	165	159	
✓	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอท (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอท (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
✓	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอท (อุณหภูมิ <70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอท (อุณหภูมิ <70°C) อุณหภูมิของน้ำส่ง	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	73	
✓	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอท (165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอท (165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	ตรวจสอบตัววัดด้วยไฟฟ้าจาก Panel	Panel	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพภายนอกเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : (1C—一次池) primary pool station)</p>	<p>ภาพถังเก็บสิ่งของจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ.) - เดือน/ปีพ.ศ.</p> <p>-</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>~ 一次池 (1C) 运行记录 运行记录</p> <p>งานจักร (1C MN-10 .02</p>	<p>ปั๊มทวงผลโดย</p> <p>waterpump PRMNA26</p>	<p>หมายเลข</p> <p>สมบัตินำ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>27 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการตรวจ</p> <p>start : 27/05/2023 02:26</p> <p>to : 27/05/2023 02:27</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสประจำตัว</p> <p>PRF-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 监测泵出口 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	66	
๓	提升泵 监测泵出口 11M 泵电流 (<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 11M 泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัด Panel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 监测泵出口 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	73	
๖	提升泵 监测泵出口 12M 泵电流 (<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 12M 泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัด Panel	Panel	A	355	345	
๗	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัด Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 监测泵出口 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัด Thermometer	Thermometer	°C	70	74	

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการ ตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบ และตรวจการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าวัด ที่ศาลา	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定功率 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 额定功率 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยซอฟต์แวร์จาก Panel	Panel	A	355	335	
๒	冲渣泵 额定流量 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 额定流量 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๓	冲渣泵 额定流量 21M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิใบพัด	冲渣泵 额定流量 21M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิใบพัด	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	73	
๔	冲渣泵 额定流量 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	冲渣泵 额定流量 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยซอฟต์แวร์จาก Panel	Panel	A	165	159	
๕	冲渣泵 额定流量 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 额定流量 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๖	冲渣泵 额定流量 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิใบพัด	冲渣泵 额定流量 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิใบพัด	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	74	
๗	冲渣泵 额定流量 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	冲渣泵 额定流量 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยซอฟต์แวร์จาก Panel	Panel	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก

2/11/17

waterpump PRIMNA26
27/05/2023 02:27

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพหน้ากล้องวงจรปิด / อุปกรณ์ 1cMN4-1C-一次池站primary pool station : 1C-一次池站primary pool station)</p>	<p>ภาพกล้องวงจรปิด / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(ปี/ทศ) - เลขที่สัญญา -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池站(1C)运行记录 บันทึกการทำการ งานปั๊ม (1C MIN-10.02</p>	<p>บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26</p>	<p>ผู้มอบงาน สมนึกท่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจริง: ช่อง/ปี/เดือน start : 27/05/2023 05:14 to : 27/05/2023 05:15 used time : 1 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและจุดติดตั้งอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进口流量 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱液位	提升泵 进口流量 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱液位	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๒	提升泵 进口流量 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱液位	提升泵 进口流量 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱液位	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 进口流量 11M泵电流(<355A) 控制柜内温度	提升泵 进口流量 11M泵电流(<355A) 控制柜内温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 进口流量 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱液位	提升泵 进口流量 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱液位	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 进口流量 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱液位	提升泵 进口流量 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱液位	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๖	提升泵 进口流量 12M泵电流(<355A) 控制柜内温度	提升泵 进口流量 12M泵电流(<355A) 控制柜内温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	345	
๗	提升泵 进口流量 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱液位	提升泵 进口流量 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱液位	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 进口流量 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱液位	提升泵 进口流量 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后水箱液位	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	73	

ผลสิทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเตรียมการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ทดสอบ	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 13M 泵电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	提升泵 额定出口 流量 13M 泵电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยขั้วที่นำจ่อ Panel	Panel	A	355	335	
๑	冲渣泵 额定 21M 泵出口 压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ส่งออก	冲渣泵 额定 21M 泵出口 压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 额定 21M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲渣泵 额定 21M 泵电机 温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	72	
๑	冲渣泵 额定 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	冲渣泵 额定 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยขั้วที่นำจ่อ Panel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 额定 22M 泵出口 压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ส่งออก	冲渣泵 额定 22M 泵出口 压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันที่ส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 额定 22M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲渣泵 额定 22M 泵电机 温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบตัววัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	74	
๑	冲渣泵 额定 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	冲渣泵 额定 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	ตรวจสอบตัววัด ด้วยขั้วที่นำจ่อ Panel	Panel	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
27/05/2023 05:15

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : (1C (一次池) primary pool station)</p>	<p>ภาพติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) -</p> <p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>~ 一次池(1C) 运行记录 在 0.02 运行记录 (1C MN-10 .02</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>หมายเลข</p> <p>เลขหมาย</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>27 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาสำหรับการเริ่มการ</p> <p>start : 27/05/2023 08:13</p> <p>to : 27/05/2023 08:16</p> <p>used time : 3 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>รหัสที่เอกสาร</p> <p>PRJ-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵头至泵_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头至泵头出口	提升泵 泵头至泵_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头至泵头出口	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 泵头至泵_11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头至泵头出口	提升泵 泵头至泵_11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头至泵头出口	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	73	
๑	提升泵 泵头至泵_11M泵电流(<355A) 泵头至泵头出口	提升泵 泵头至泵_11M泵电流(<355A) 泵头至泵头出口	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยที่หน้าจอบPanel	Panel	A	355	311	
๑	提升泵 泵头至泵_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头至泵头出口	提升泵 泵头至泵_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头至泵头出口	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช่
๑	提升泵 泵头至泵_12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头至泵头出口	提升泵 泵头至泵_12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头至泵头出口	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	0	ไม่ใช่
๑	提升泵 泵头至泵_12M泵电流(<355A) 泵头至泵头出口	提升泵 泵头至泵_12M泵电流(<355A) 泵头至泵头出口	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยที่หน้าจอบPanel	Panel	A	355	0	ไม่ใช่
๑	提升泵 泵头至泵_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头至泵头出口	提升泵 泵头至泵_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头至泵头出口	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๑	提升泵 泵头至泵_13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头至泵头出口	提升泵 泵头至泵_13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头至泵头出口	ตรวจสอบค่าหัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	75	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพการเก็บตัวอย่าง / อุปกรณ์ ICMNA - 1C (一次池) primary pool station : (1C-一次池) primary pool station)	ภาพถ่ายกล้องวงจรปิด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปีเตอร์ (ท) - เซอร์เกย์สกายา -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池装置(1C)运行记录” บันทึกการทำงาน วันจันทร์ (1C-MN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26	เพื่อนร่วมงาน สมานนท์	วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการแจ้ง start : 27/05/2023 10:31 to : 27/05/2023 10:35 used time : 4 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute	รหัสเอกสาร PRI-FO-MM-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	75	
๓	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช่
๕	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	0	ไม่ใช่
๖	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	0	ไม่ใช่
๗	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	76	

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ/ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าวัด ที่คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรอทไฟฟ้า (๓35A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรอทไฟฟ้า (๓35A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอPanal	Panal	A	355	326	
๒	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๓	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท电机温度 (温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท电机温度 (温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	85	
๔	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอPanal	Panal	A	165	159	
๕	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๖	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท电机温度 (温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท电机温度 (温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	86	
๗	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอPanal	Panal	A	165	161	

๑. ๒. ๓. ๔. ๕. ๖. ๗. ๘. ๙. ๑๐. ๑๑. ๑๒. ๑๓. ๑๔. ๑๕. ๑๖. ๑๗. ๑๘. ๑๙. ๒๐. ๒๑. ๒๒. ๒๓. ๒๔. ๒๕. ๒๖. ๒๗. ๒๘. ๒๙. ๓๐. ๓๑. ๓๒. ๓๓. ๓๔. ๓๕. ๓๖. ๓๗. ๓๘. ๓๙. ๔๐. ๔๑. ๔๒. ๔๓. ๔๔. ๔๕. ๔๖. ๔๗. ๔๘. ๔๙. ๕๐. ๕๑. ๕๒. ๕๓. ๕๔. ๕๕. ๕๖. ๕๗. ๕๘. ๕๙. ๖๐. ๖๑. ๖๒. ๖๓. ๖๔. ๖๕. ๖๖. ๖๗. ๖๘. ๖๙. ๗๐. ๗๑. ๗๒. ๗๓. ๗๔. ๗๕. ๗๖. ๗๗. ๗๘. ๗๙. ๘๐. ๘๑. ๘๒. ๘๓. ๘๔. ๘๕. ๘๖. ๘๗. ๘๘. ๘๙. ๙๐. ๙๑. ๙๒. ๙๓. ๙๔. ๙๕. ๙๖. ๙๗. ๙๘. ๙๙. ๑๐๐.

waterpump PRIMNA26
27/05/2023 08:16

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลสิทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数 13M泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	提升泵 运行参数 13M泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	325	
๑	冲渣泵 工作压力(0.3-0.4MPa) แรงดันส่ง渣	冲渣泵 工作压力(0.3-0.4MPa) แรงดันส่ง渣	ตรวจสอบตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 11M泵机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 11M泵机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	85	
๑	冲渣泵 11M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 11M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	160	
๑	冲渣泵 22M泵工作压力(0.3-0.4MPa) แรงดันส่ง渣	冲渣泵 22M泵工作压力(0.3-0.4MPa) แรงดันส่ง渣	ตรวจสอบตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 22M泵机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 22M泵机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	85	
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
27/05/2023 10:35

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพงานติดตั้งถัง / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station	ภาพถังตั้งเครื่องถัง / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปี(ปี) - เดือน(เดือน) - วัน(วัน)
ถังตั้งถัง ~ 一次池 (1C) 运行记录 在บันทึกการทำงาน ถังน้ำ (1C) MIN-10.02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หมายเลข สมบูรณ์	วันที่ผ่านตรวจ 27 พ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการแจ้ง สาร : 27/05/2023 13:33 to : 27/05/2023 13:36 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบแปลน เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 油箱至泵入口 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	提升泵 油箱至泵入口 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 油箱至泵入口 11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后电机温度	提升泵 油箱至泵入口 11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后电机温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	76	
☉	提升泵 油箱至泵入口 11M泵电流(≤355A) 柜后主电柜	提升泵 油箱至泵入口 11M泵电流(≤355A) 柜后主电柜	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย钳形表Panal	Panal	A	355	317	
☉	提升泵 油箱至泵入口 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	提升泵 油箱至泵入口 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 油箱至泵入口 12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后电机温度	提升泵 油箱至泵入口 12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后电机温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	82	
☉	提升泵 油箱至泵入口 12M泵电流(≤355A) 柜后主电柜	提升泵 油箱至泵入口 12M泵电流(≤355A) 柜后主电柜	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย钳形表Panal	Panal	A	355	345	
☉	提升泵 油箱至泵入口 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	提升泵 油箱至泵入口 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后压力表读数	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
☉	提升泵 油箱至泵入口 13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后电机温度	提升泵 油箱至泵入口 13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后电机温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	76	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพการติดตั้งถัง / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C一次混合池 station : (1C一次混合池primary pool station)</p>	<p>ภาพติดตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>วันที่(ปี) - เลขที่สัญญา -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次混合池(1C)运行记录 运行时间统计表” ถังหมักน้ำ (1C MJN-10 .02</p>	<p>บริษัทผลโดย waterpump PRIMNA26</p>	<p>ประเภทเอกสาร แบบร่าง</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการร่าง start : 27/05/2023 16:48 to : 27/05/2023 16:51 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบ/เลข เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 启动前水压_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前无报警	提升泵 启动前水压_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前无报警	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 启动前水压_11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵启动前无报警	提升泵 启动前水压_11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵启动前无报警	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	78	
☉	提升泵 启动前水压_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นที่ค่า	提升泵 启动前水压_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นที่ค่า	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยตัวหน้าจอบPanel	Panel	A	355	311	
☉	提升泵 启动前水压_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前无报警	提升泵 启动前水压_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前无报警	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 启动前水压_12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵启动前无报警	提升泵 启动前水压_12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵启动前无报警	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	85	
☉	提升泵 启动前水压_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นที่ค่า	提升泵 启动前水压_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นที่ค่า	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยตัวหน้าจอบPanel	Panel	A	355	345	
☉	提升泵 启动前水压_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前无报警	提升泵 启动前水压_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵启动前无报警	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
☉	提升泵 启动前水压_13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵启动前无报警	提升泵 启动前水压_13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵启动前无报警	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	76	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ ที่สุด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 启动/停止 13M泵电流(≤355A) 根据铭牌填写	提升泵 启动/停止 13M泵电流 (≤355A) 根据铭牌 填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โม จอยPanal	Panal	A	355	344	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_21M泵出口 压力(0.3-0.4MPa) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_21M泵电机 温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	86	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵电流(≤165A) 根据铭牌 填写	冲渣泵 泵 流量_21M泵电流 (≤165A) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โม จอยPanal	Panal	A	165	159	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_22M泵出口 压力(0.3-0.4MPa) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_22M泵电机 温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	85	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵电流(≤165A) 根据铭牌 填写	冲渣泵 泵 流量_22M泵电流 (≤165A) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โม จอยPanal	Panal	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
27/05/2023 13:36

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลสิทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数 13M泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	提升泵 运行参数 13M泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	336	
๑	冲渣泵 水压 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง渣	冲渣泵 水压 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง渣	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 水压 21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 水压 21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	86	
๑	冲渣泵 水压 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 水压 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 水压 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง渣	冲渣泵 水压 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง渣	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 水压 22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 水压 22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	85	
๑	冲渣泵 水压 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 水压 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
27/05/2023 16:51

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

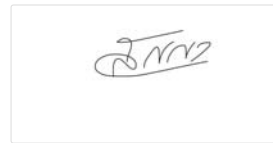
ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)</p>	<p>สายไฟที่ลงเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ.) - เดือน/ปีสุดท้าย</p> <p>-</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>~ 一次池(1C)运行记录 运行记录</p> <p>งานอื่นๆ (1C MN-10_02</p>	<p>ปั๊มที่กลบโดย</p> <p>waterpump PRMNA26</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สมมติ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>27 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาสำหรับการเริ่ม</p> <p>start : 27/05/2023 20:05</p> <p>to : 27/05/2023 20:06</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร</p> <p>PRJ-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่ารั่วที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 气密试验 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体无泄漏	提升泵 气密试验 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体无泄漏	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 气密试验 11M泵电机温度(温升<70℃) 电机无过热现象	提升泵 气密试验 11M泵电机温度(温升<70℃) 电机无过热现象	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๓	提升泵 气密试验 11M泵电流(<355A) 控制柜无异常	提升泵 气密试验 11M泵电流 (<355A) 控制柜无异常	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสPanal	Panal	A	355	315	
๔	提升泵 气密试验 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体无泄漏	提升泵 气密试验 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体无泄漏	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 气密试验 12M泵电机温度(温升<70℃) 电机无过热现象	提升泵 气密试验 12M泵电机温度(温升<70℃) 电机无过热现象	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	73	
๖	提升泵 气密试验 12M泵电流(<355A) 控制柜无异常	提升泵 气密试验 12M泵电流 (<355A) 控制柜无异常	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสPanal	Panal	A	355	343	
๗	提升泵 气密试验 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体无泄漏	提升泵 气密试验 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵体无泄漏	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 气密试验 13M泵电机温度(温升<70℃) 电机无过热现象	提升泵 气密试验 13M泵电机温度(温升<70℃) 电机无过热现象	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	72	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ คาดหวัง	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 启动前“检查 13M泵电流(≤355A) 控制柜内无报警”	提升泵 启动前“检查 13M泵电流 (≤355A) 控制柜内无报警”	ตรวจสอบด้วย เครื่องมือวัด Panal	ตรวจสอบค่า กระแสไฟฟ้า จากPanal	A	355	335	
●	冲渣泵 启动前“检查 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵站内无报警”	冲渣泵 启动前“检查 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵站内无报警”	ตรวจสอบค่า ความดัน ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	冲渣泵 启动前“21M泵机温度(温升≤70℃) 渣池内无报警”	冲渣泵 启动前“检查 21M泵机温度(温升≤70℃) 渣池内无报警”	ตรวจสอบค่า อุณหภูมิ ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	72	
●	冲渣泵 启动前“21M泵电流(≤165A) 控制柜内无报警”	冲渣泵 启动前“检查 21M泵电流 (≤165A) 控制柜内无报警”	ตรวจสอบค่า กระแสไฟฟ้า จากPanal	Panal	A	165	159	
●	冲渣泵 启动前“22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵站内无报警”	冲渣泵 启动前“检查 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵站内无报警”	ตรวจสอบค่า ความดัน ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	冲渣泵 启动前“22M泵机温度(温升≤70℃) 渣池内无报警”	冲渣泵 启动前“检查 22M泵机温度(温升≤70℃) 渣池内无报警”	ตรวจสอบค่า อุณหภูมิ ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	73	
●	冲渣泵 启动前“22M泵电流(≤165A) 控制柜内无报警”	冲渣泵 启动前“检查 22M泵电流 (≤165A) 控制柜内无报警”	ตรวจสอบค่า กระแสไฟฟ้า จากPanal	Panal	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
27/05/2023 20:06

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพการติดตั้งถัง / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)</p>	<p>ภาพที่ติดตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ.) - เลขที่สัญญา -</p>
<p>ชื่อเครื่องวัด “一次池液位1C”运行记录 在บันทึกการทำงาน จริงมีค่า : (1C M/N-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26</p>	<p>เพื่อนร่วมงาน สมานนท์</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2023</p>
<p>ช่วงเวลาที่ใช้ในการแจ้ง start : 27/05/2023 22:37 to : 27/05/2023 22:39 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เครื่องเอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵头温度<11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵头温度<11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	69	
๓	提升泵 泵头温度<11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเกิน	提升泵 泵头温度<11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเกิน	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanal	Panal	A	355	315	
๔	提升泵 泵头温度<12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 泵头温度<12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๖	提升泵 泵头温度<12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเกิน	提升泵 泵头温度<12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเกิน	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanal	Panal	A	355	345	
๗	提升泵 泵头温度<13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 泵头温度<13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	提升泵 泵头温度<13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度报警	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	72	

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและบันทึกการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าวัดที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 13M 泵电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊มน้ำ	提升泵 额定流量 13M 泵电流 (≤35A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	355	335	
๒	冲液泵 额定 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲液泵 额定 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๓	冲液泵 额定 21M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲液泵 额定 21M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๔	冲液泵 额定 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊มน้ำ	冲液泵 额定 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	159	
๕	冲液泵 额定 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲液泵 额定 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๖	冲液泵 额定 22M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲液泵 额定 22M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	72	
๗	冲液泵 额定 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊มน้ำ	冲液泵 额定 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊มน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก




waterpump PRIMNA26
27/05/2023 22:39

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพแผนการเคลื่อนย้าย / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : (1C-一次池) primary pool station)</p>	<p>ภาพสิ่งกีดขวางเคลื่อนย้าย / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) - วันที่(วัน) -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการดำเนินงาน บันทึก (1C MN-10_02</p>	<p>น้ำพุร้อนและ waterpump PRIMINA26</p>	<p>หน่วยงาน สมทบฯ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการตรวจ start : 28/05/2023 03:17 to : 28/05/2023 03:19 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน เครื่องเอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 监测泵出口 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 监测泵出口 11M泵电流(<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 11M泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 监测泵出口 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 监测泵出口 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	提升泵 监测泵出口 12M泵电流(<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 12M泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	345	
๑	提升泵 监测泵出口 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 监测泵出口 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	71	

[illegible]

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : 1C一次池及primary pool station)</p>	<p>ภาพติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ) - เดือน/ปี</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>“一次池及池1C运行记录 运行时间统计软件” (1C MN-10_02</p>	<p>บริษัท กลมโดย</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สมานท่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>28 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจ้าง</p> <p>start : 28/05/2023 09:16</p> <p>use time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 泵头流量 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头流量检测	提升泵 泵头流量 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头流量检测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 泵头流量 11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头流量检测	提升泵 泵头流量 11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头流量检测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	75	
☉	提升泵 泵头流量 11M泵电流(c355A) 泵头流量检测	提升泵 泵头流量 11M泵电流(c355A) 泵头流量检测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนPanel	Panel	A	355	315	
☉	提升泵 泵头流量 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头流量检测	提升泵 泵头流量 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头流量检测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช้
☉	提升泵 泵头流量 12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头流量检测	提升泵 泵头流量 12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头流量检测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	0	ไม่ใช้
☉	提升泵 泵头流量 12M泵电流(c355A) 泵头流量检测	提升泵 泵头流量 12M泵电流(c355A) 泵头流量检测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนPanel	Panel	A	355	0	ไม่ใช้
☉	提升泵 泵头流量 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头流量检测	提升泵 泵头流量 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头流量检测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
☉	提升泵 泵头流量 13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头流量检测	提升泵 泵头流量 13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头流量检测	ตรวจสอบด้วยตัววัด ส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	78	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ/ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าวัด ที่ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	เปิดฝา ถังส้วมที่ถัง 13Mแรงไฟฟ้า(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	เปิดฝา ถังส้วมที่ถัง 13Mแรงไฟฟ้า(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanel	Panel	A	355	325	
●	冲凉泵 น้ำล้าง_21M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำล้าง_21M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิขมอดเย็น	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิขมอดเย็น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	85	
●	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanel	Panel	A	165	160	
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำล้าง_22M出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิขมอดเย็น	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิขมอดเย็น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	86	
●	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นต่ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanel	Panel	A	165	159	

$$\sigma_4 = \sqrt{2}$$

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ท่าอากาศยานดอนเมือง / ภูมิพล 1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站primary pool station)</p>	<p>ท่าอากาศยานดอนเมือง / ภูมิพล 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 二次池站(1C)运行记录 บันทึกการทำงาน ของปั๊ม (1C MN-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMINA17</p>	<p>ประมาณ สัปดาห์</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการจริง start : 28/05/2023 21:03 to : 28/05/2023 21:06 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

รหัสพืช	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและตรวจวัดการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止回阀止回 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀后	提升泵 止回阀止回 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀后	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๒	提升泵 止回阀止回 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵后电机后	提升泵 止回阀止回 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵后电机后	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	69	
๓	提升泵 止回阀止回 11M泵电流(<355A) 泵后止回阀后	提升泵 止回阀止回 11M泵电流(<355A) 泵后止回阀后	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดหน้าจอบPanel	Panel	A	355	312	
๔	提升泵 止回阀止回 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀后	提升泵 止回阀止回 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀后	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๕	提升泵 止回阀止回 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵后电机后	提升泵 止回阀止回 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵后电机后	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๖	提升泵 止回阀止回 12M泵电流(<355A) 泵后止回阀后	提升泵 止回阀止回 12M泵电流(<355A) 泵后止回阀后	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดหน้าจอบPanel	Panel	A	355	341	
๗	提升泵 止回阀止回 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀后	提升泵 止回阀止回 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后止回阀后	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๘	提升泵 止回阀止回 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后电机后	提升泵 止回阀止回 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后电机后	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	72	

ใบบันทึกผลงาน AM

ปรากฏการณ์ข้อเท็จจริง / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)	ปรากฏการณ์ข้อเท็จจริง / อุปกรณ์ 1c	แผนก Mechanical	ปีที่(ปี) - เลขที่สัญญา -
ชื่อข้อเท็จจริง “一次池及primary pool station 1C运行记录 在运行期间发生异常” (1C MN-10_02	บริษัทและโดย Mechanical A/B PRIMINA17	หน่วยงาน แผนกฯ	วันที่กำหนดตรวจ 29 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 29/05/2023 04:20 to : 29/05/2023 04:25 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-FM-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แผนเสนอ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจประเมินและเครื่องมือที่ใช้/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进口管处_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排水总管	提升泵 进口管处_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排水总管	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进口管处_11M泵电机温度(温升<70°C) 泵后排水总管	提升泵 进口管处_11M泵电机温度(温升<70°C) 泵后排水总管	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
๑	提升泵 进口管处_11M泵电流(<355A) 泵后排水总管	提升泵 进口管处_11M泵电流(<355A) 泵后排水总管	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	312	
๑	提升泵 进口管处_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排水总管	提升泵 进口管处_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排水总管	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进口管处_12M泵电机温度(温升<70°C) 泵后排水总管	提升泵 进口管处_12M泵电机温度(温升<70°C) 泵后排水总管	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
๑	提升泵 进口管处_12M泵电流(<355A) 泵后排水总管	提升泵 进口管处_12M泵电流(<355A) 泵后排水总管	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	339	
๑	提升泵 进口管处_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排水总管	提升泵 进口管处_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后排水总管	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进口管处_13M泵电机温度(温升<70°C) 泵后排水总管	提升泵 进口管处_13M泵电机温度(温升<70°C) 泵后排水总管	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	72	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจหาข้อบกพร่อง	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电机电流_13M泵电流(s355A) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	提升泵 电机电流_13M泵电流(s355A) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตัววัดที่จำแนกPanal	Panal	A	355	330	
๒	冲凉泵 น้ำค้ำว_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำค้ำว_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๓	冲凉泵 น้ำค้ำว_21M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิของมอเตอร์	冲凉泵 น้ำค้ำว_21M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิของมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	72	
๔	冲凉泵 น้ำค้ำว_21M泵电流(s165A) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	冲凉泵 น้ำค้ำว_21M泵电流(s165A) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตัววัดที่จำแนกPanal	Panal	A	165	157	
๕	冲凉泵 น้ำค้ำว_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำค้ำว_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๖	冲凉泵 น้ำค้ำว_22M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิของมอเตอร์	冲凉泵 น้ำค้ำว_22M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิของมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65	
๗	冲凉泵 น้ำค้ำว_22M泵电流(s165A) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	冲凉泵 น้ำค้ำว_22M泵电流(s165A) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตัววัดที่จำแนกPanal	Panal	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical AB PRIMNA17 28/05/2023 21:06								

แผนที่เอกสารควบคุมในPMP/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.000

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจซ่อม	วิธีการตรวจสอบและเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อสารวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าวัดจริง	หมายเหตุ
๑	提升泵 进水管处 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้ารั่วซึม	提升泵 进水管处 13M泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้ารั่วซึม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	328	
๑	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	75	
๑	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电流(165A) กระแสไฟฟ้ารั่วซึม	冲凉泵 น้ำล้าง_21M泵电流 (165A) กระแสไฟฟ้ารั่วซึม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	155	
๑	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电流(165A) กระแสไฟฟ้ารั่วซึม	冲凉泵 น้ำล้าง_22M泵电流 (165A) กระแสไฟฟ้ารั่วซึม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Mechanical A/B PRIMA17

29/05/2023 04:25

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพแผนการเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C (一次池)primary pool station : 1C (一次池)primary pool station)</p>	<p>ภาพสิ่งกีดขวางเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) -</p> <p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>~ 二次池池(1C)运行记录 在池中进行的工作</p> <p>งานรีไซเคิล (1C MN-10_02</p>	<p>ปั๊มยกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>หมายเลข</p> <p>สมการ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>29 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ</p> <p>start : 29/05/2023 08:47</p> <p>to : 29/05/2023 08:49</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线电压 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	提升泵 进线电压 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 进线电压 11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵电机温度传感器	提升泵 进线电压 11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵电机温度传感器	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	75	
๓	提升泵 进线电压 11M泵电流(≤355A) 柜内热保护装置	提升泵 进线电压 11M泵电流(≤355A) 柜内热保护装置	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	316	
๔	提升泵 进线电压 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	提升泵 进线电压 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช้
๕	提升泵 进线电压 12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵电机温度传感器	提升泵 进线电压 12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵电机温度传感器	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	0	ไม่ใช้
๖	提升泵 进线电压 12M泵电流(≤355A) 柜内热保护装置	提升泵 进线电压 12M泵电流(≤355A) 柜内热保护装置	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	0	ไม่ใช้
๗	提升泵 进线电压 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	提升泵 进线电压 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 进线电压 13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵电机温度传感器	提升泵 进线电压 13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵电机温度传感器	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	76	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : 1C一次池及primary pool station)</p>	<p>งานติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ)ศ - เดือน/ปี</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>"一次池及池1C运行记录 1C运行记录"</p> <p>งานอื่นๆ (1C MN-10_02</p>	<p>บริษัทกลวโธม</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>ประมาณการ</p> <p>สมทบ</p>	<p>วันที่กำหนดเสร็จ</p> <p>29 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจ้าง</p> <p>start : 29/05/2023 11:04</p> <p>to : 29/05/2023 11:06</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ</p>

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线压力11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力表读数	提升泵 进线压力11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力表读数	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 进线温度11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵前电机温度计	提升泵 进线温度11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵前电机温度计	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	76	
๓	提升泵 进线电流11M泵电流(≤355A) 柜前电流表读数	提升泵 进线电流11M泵电流(≤355A) 柜前电流表读数	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนตู้หน้าจอบPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 进线压力12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力表读数	提升泵 进线压力12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力表读数	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 进线温度12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵前电机温度计	提升泵 进线温度12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵前电机温度计	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	84	
๖	提升泵 进线电流12M泵电流(≤355A) 柜前电流表读数	提升泵 进线电流12M泵电流(≤355A) 柜前电流表读数	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนตู้หน้าจอบPanel	Panel	A	355	345	
๗	提升泵 进线压力13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力表读数	提升泵 进线压力13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵前压力表读数	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 进线温度13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵前电机温度计	提升泵 进线温度13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵前电机温度计	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	76	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ ที่สุด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 启动/停止 13M泵电流(≤355A) 根据铭牌填写	提升泵 启动/停止 13M泵电流 (≤355A) 根据铭牌 填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โม จอยPanal	Panal	A	355	334	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_21M泵出口 压力(0.3-0.4MPa) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_21M泵电机 温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	85	
●	冲渣泵 泵流量_21M泵电流(≤165A) 根据铭牌 填写	冲渣泵 泵 流量_21M泵电流 (≤165A) 根据铭 牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โม จอยPanal	Panal	A	165	160	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_22M泵出口 压力(0.3-0.4MPa) 根据 铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵电机温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	冲渣泵 泵 流量_22M泵电机 温度(温升≤70℃) 根据铭牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	85	
●	冲渣泵 泵流量_22M泵电流(≤165A) 根据铭牌 填写	冲渣泵 泵 流量_22M泵电流 (≤165A) 根据铭 牌填写	ตรวจสอบหน้า ด้วยเทอร์โม จอยPanal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
29/05/2023 08:49

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ/ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ คาดหวัง	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	ตรวจสอบ มีสวิตช์ปิด 13M แรงดันไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ มีสวิตช์ สับ 13M แรงดัน (≤355A) กระแสไฟ ฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยตัววัด จอ Panel	Panel	A	355	336	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำ ส่ง 21M แรงดัน 出口压力 (0.3- 0.4MPa) แรงดัน น้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงดัน电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบ น้ำ ส่ง 21M แรงดัน 电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	85	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M แรงดัน电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ น้ำ ส่ง 21M แรงดัน 电流 (≤165A) กระแสไฟ ฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หน้า จอ Panel	Panel	A	165	159	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงดัน出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำ ส่ง 22M แรงดัน 出口压力 (0.3- 0.4MPa) แรงดัน น้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัด ด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงดัน电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบ น้ำ ส่ง 22M แรงดัน 电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัด ด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	85	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M แรงดัน电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ น้ำ ส่ง 22M แรงดัน 电流 (≤165A) กระแสไฟ ฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัด ด้วยที่หน้า จอ Panel	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
29/05/2023 11:06

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการเคลื่อนที่ / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)</p>	<p>ภาพแสดงเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) - วัน(วัน)</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน วันจักรี (1C MN-10_02</p>	<p>บริษัทผลิตโดย waterpump PRIMINA26</p>	<p>หมายเลข สมญา</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 29 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ start : 29/05/2023 14:22 to : 29/05/2023 14:24 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน เครื่องผลิตสาร PRI-FO-MO-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线电压11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	提升泵 进线电压11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 进线电压11M泵电机温度(温升≤70°C) 泵电机温度传感器	提升泵 进线电压11M泵电机温度(温升≤70°C) 泵电机温度传感器	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	78	
๓	提升泵 进线电压11M泵电流(≤355A) 柜内热保护开关	提升泵 进线电压11M泵电流(≤355A) 柜内热保护开关	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนด้วยเทอร์มัลโปรtection Panel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 进线电压12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	提升泵 进线电压12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช้
๕	提升泵 进线电压12M泵电机温度(温升≤70°C) 泵电机温度传感器	提升泵 进线电压12M泵电机温度(温升≤70°C) 泵电机温度传感器	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	0	ไม่ใช้
๖	提升泵 进线电压12M泵电流(≤355A) 柜内热保护开关	提升泵 进线电压12M泵电流(≤355A) 柜内热保护开关	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนด้วยเทอร์มัลโปรtection Panel	Panel	A	355	0	ไม่ใช้
๗	提升泵 进线电压13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	提升泵 进线电压13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口压力表	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 进线电压13M泵电机温度(温升≤70°C) 泵电机温度传感器	提升泵 进线电压13M泵电机温度(温升≤70°C) 泵电机温度传感器	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	°C	70	76	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยการควบคุม / อุปกรณ์</p> <p>1cMNA - 1C一次池站primary pool station : 1C一次池站primary pool station)</p>	<p>งานติดตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ) - เดือน(ศก)</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องวัด</p> <p>“一次池站1C”运行记录 在บันทึกการทำงาน</p> <p>ชนิดน้ำ (1C M/N-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>เอกสารแนบ</p> <p>หน้า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>29 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง</p> <p>start : 29/05/2023 16:50</p> <p>to : 29/05/2023 16:52</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>PR1-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线管压力11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处	提升泵 进线管压力11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处	ตรวจสอบตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 进线管温度11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口处	提升泵 进线管温度11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口处	ตรวจสอบตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	76	
๓	提升泵 进线管电流11M泵电流(≤355A) 柜后管口处	提升泵 进线管电流11M泵电流(≤355A) 柜后管口处	ตรวจสอบตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 进线管压力12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处	提升泵 进线管压力12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处	ตรวจสอบตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
๕	提升泵 进线管温度12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口处	提升泵 进线管温度12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口处	ตรวจสอบตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	0	
๖	提升泵 进线管电流12M泵电流(≤355A) 柜后管口处	提升泵 进线管电流12M泵电流(≤355A) 柜后管口处	ตรวจสอบตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	0	
๗	提升泵 进线管压力13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处	提升泵 进线管压力13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后管口处	ตรวจสอบตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 进线管温度13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口处	提升泵 进线管温度13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵后管口处	ตรวจสอบตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	℃	70	78	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 提升管口处 13M 泵电流 (≤355A) 控制柜内温度	提升泵 提升管口处 13M 泵电流 (≤355A) 控制柜内温度	提升泵 提升管口处 13M 泵电流 (≤355A) 控制柜内温度	Panel	A	355	334	
●	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口温度	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口温度	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵出口温度 (提升 70°C) 泵出口温度	冲渣泵 泵出口温度 (提升 70°C) 泵出口温度	冲渣泵 泵出口温度 (提升 70°C) 泵出口温度	Thermometer	°C	70	85	
●	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 控制柜内温度	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 控制柜内温度	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 控制柜内温度	Panel	A	165	159	
●	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口温度	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口温度	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口温度	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 泵出口温度 (提升 70°C) 泵出口温度	冲渣泵 泵出口温度 (提升 70°C) 泵出口温度	冲渣泵 泵出口温度 (提升 70°C) 泵出口温度	Thermometer	°C	70	84	
●	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 控制柜内温度	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 控制柜内温度	冲渣泵 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 控制柜内温度	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
29/05/2023 14:24

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยการควบคุม / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : 1C一次池站primary pool station)</p>	<p>งานติดตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ) - เดือน(ศก)</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องวัด</p> <p>“一次池站1C”运行记录 运行时间计算方法</p> <p>ชนิดน้ำ : (1C MN-10_02</p>	<p>บริษัทกลวโธ</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สมาน้ำ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>29 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง</p> <p>start : 29/05/2023 16:50</p> <p>to : 29/05/2023 16:52</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>PR1-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและตรวจวัด / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 0.13Mpa 13M 泵电流量 (≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 0.13Mpa 13M 泵电流量 (≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์จาก Panel	Panel	A	355	336	
๒	冲渣泵 0.4MPa 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.4MPa 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๓	冲渣泵 0.4MPa 21M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 0.4MPa 21M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	86	
๔	冲渣泵 0.4MPa 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	冲渣泵 0.4MPa 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์จาก Panel	Panel	A	165	159	
๕	冲渣泵 0.4MPa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.4MPa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๖	冲渣泵 0.4MPa 22M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 0.4MPa 22M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	85	
๗	冲渣泵 0.4MPa 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	冲渣泵 0.4MPa 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยเทอร์โมมิเตอร์จาก Panel	Panel	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
29/05/2023 16:52

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการเคลื่อนย้าย / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)</p>	<p>ถังเก็บที่ลงเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เดือน(เดือน) - วันที่(วัน)</p> <p>2023 - 05 - 29</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>~ 一次池(池) 1C 运行记录</p> <p>วันที่บันทึก (1C MN-10_02</p>	<p>ถังเก็บและปั๊ม</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>หมายเลข</p> <p>สมบัตินำ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>29 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ</p> <p>start : 29/05/2023 20:39</p> <p>to : 29/05/2023 20:41</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร</p> <p>PRJ-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	65	
๑	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 控制柜	提升泵 泵出口电流(<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	315	
๑	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๑	提升泵 监测泵出口电流(<355A) 控制柜	提升泵 泵出口电流(<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	342	
๑	提升泵 监测泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๑	提升泵 监测泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	提升泵 泵出口温度(温升<70℃) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	70	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ คาดหวัง	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 0.13Mpa 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าขั้วนี้	提升泵 0.13Mpa 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 0.13Mpa 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยไฟฟ้าจากPanal	Panel	A	355	335
●	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70
●	冲渣泵 0.165A 165A 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วนี้	冲渣泵 0.165A 165A 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.165A 165A 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยไฟฟ้าจากPanal	Panel	A	165	159
●	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32
●	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 0.22Mpa 22M 泵电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	72
●	冲渣泵 0.165A 165A 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วนี้	冲渣泵 0.165A 165A 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 0.165A 165A 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยไฟฟ้าจากPanal	Panel	A	165	161

ลายเซ็นผู้บันทึก

2007

waterpump PRIMNA26
29/05/2023 20:41

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : 1C一次池及primary pool station)</p>	<p>ภาพติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(ปี) - เซกซ์ปี</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>“一次池及池1C”运行记录 1C运行记录</p> <p>วันที่บันทึก (1C MN-10_02</p>	<p>บันทึกภาพโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สมานท่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>29 พ.ค. 2023</p>
<p>ช่วงเวลาสำหรับการเริ่ม</p> <p>start : 29/05/2023 23:25</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร</p> <p>PR1-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵头压力 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	提升泵 泵头安装 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 泵头温度 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	提升泵 泵头安装 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	67	
๓	提升泵 泵头压力 11M泵电流(c355A) 泵头安装位置	提升泵 泵头安装 11M泵电流(c355A) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดPanal	Panal	A	355	315	
๔	提升泵 泵头压力 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	提升泵 泵头安装 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 泵头温度 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	提升泵 泵头安装 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๖	提升泵 泵头压力 12M泵电流(c355A) 泵头安装位置	提升泵 泵头安装 12M泵电流(c355A) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดPanal	Panal	A	355	345	
๗	提升泵 泵头压力 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	提升泵 泵头安装 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 泵头温度 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	提升泵 泵头安装 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头安装位置	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	71	

ผลสิทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและตรวจจัดการอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定功率 13M 泵电流 (≤355A) 控制柜内端子温度	提升泵 额定功率 13M 泵电流 (≤355A) 控制柜内端子温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยที่นำจางPanal	Panal	A	355	335	
๒	冲凉泵 额定功率 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 控制柜内端子温度	冲凉泵 额定功率 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 控制柜内端子温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๓	冲凉泵 额定功率 21M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 控制柜内端子温度	冲凉泵 额定功率 21M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 控制柜内端子温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	72	
๔	冲凉泵 额定功率 21M 泵电流 (≤165A) 控制柜内端子温度	冲凉泵 额定功率 21M 泵电流 (≤165A) 控制柜内端子温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยที่นำจางPanal	Panal	A	165	159	
๕	冲凉泵 额定功率 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 控制柜内端子温度	冲凉泵 额定功率 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 控制柜内端子温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๖	冲凉泵 额定功率 22M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 控制柜内端子温度	冲凉泵 额定功率 22M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) 控制柜内端子温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	73	
๗	冲凉泵 额定功率 22M 泵电流 (≤165A) 控制柜内端子温度	冲凉泵 额定功率 22M 泵电流 (≤165A) 控制柜内端子温度	ตรวจสอบค่าตัววัดด้วยที่นำจางPanal	Panal	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Form

waterpump PRIMNA26
29/05/2023 23:26

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพหน้าเครื่อง / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C (一次池) primary pool station : (1C) 一次池 primary pool station)	ภาพหลังเครื่อง / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	บิซิเนส - เฮอร์เลดี้กรุ๊ป
ฟิล์มดิจิทัล ~ 一次池水位 (1C) 运行记录 水位บันทึกการพ่นน้ำ ถังน้ำ (1C) MIN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA-26	อุปกรณ์งาน สนามกีฬา	วันที่กำหนดตรวจ 30 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 30/05/2023 06:44 to : 30/05/2023 06:45 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนระบบ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止送水口_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵送水口无堵塞	提升泵 止送水口_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵送水口无堵塞	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 止送水口_11M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度无异常	提升泵 止送水口_11M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度无异常	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	66	
๓	提升泵 止送水口_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าอินพุต	提升泵 止送水口_11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าอินพุต	ตรวจสอบด้วยตัววัดความถี่Panal	Panal	A	355	315	
๔	提升泵 止送水口_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵送水口无堵塞	提升泵 止送水口_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵送水口无堵塞	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 止送水口_12M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度无异常	提升泵 止送水口_12M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度无异常	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๖	提升泵 止送水口_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าอินพุต	提升泵 止送水口_12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าอินพุต	ตรวจสอบด้วยตัววัดความถี่Panal	Panal	A	355	345	
๗	提升泵 止送水口_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵送水口无堵塞	提升泵 止送水口_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵送水口无堵塞	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 止送水口_13M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度无异常	提升泵 止送水口_13M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度无异常	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	70	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 启动按钮_13M泵电流(≥355A) 控制柜内检查	提升泵 启动按钮_13M泵电流(≥355A) 控制柜内检查	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	335	
๒	冲凉泵 泵壳_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵壳内检查	冲凉泵 泵壳_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵壳内检查	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๓	冲凉泵 泵壳_21M泵电机温度(温升<70°C) 泵壳内检查	冲凉泵 泵壳_21M泵电机温度(温升<70°C) 泵壳内检查	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	69	
๔	冲凉泵 泵壳_21M泵电流(≥165A) 控制柜内检查	冲凉泵 泵壳_21M泵电流(≥165A) 控制柜内检查	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	159	
๕	冲凉泵 泵壳_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵壳内检查	冲凉泵 泵壳_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵壳内检查	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๖	冲凉泵 泵壳_22M泵电机温度(温升<70°C) 泵壳内检查	冲凉泵 泵壳_22M泵电机温度(温升<70°C) 泵壳内检查	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	
๗	冲凉泵 泵壳_22M泵电流(≥165A) 控制柜内检查	冲凉泵 泵壳_22M泵电流(≥165A) 控制柜内检查	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	161	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
30/05/2023 06:45

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

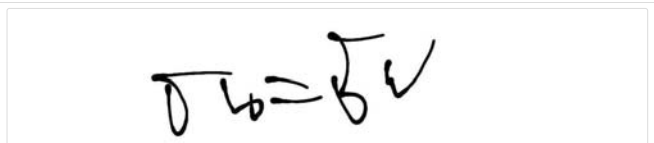
ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพการเคลื่อนที่ของ อุปกรณ์ 1cMNA-1C (一次混合池) primary pool station : (1C-一次混合池) primary pool station)	ภาพที่แสดงเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ถัง (ถัง) - เครื่องสูบลูกสูบ -
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次混合池 (1C) 运行记录 主设备运行数据表” ถังผสม (1C-MN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หมายเลข สมการ	วันที่ทำการตรวจ 30 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการเริ่ม start : 30/05/2023 08:16 to : 30/05/2023 08:18 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบทดสอบ เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนสมการ

ผลิตภัณฑ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือวัด / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止回阀出口_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口止回阀	提升泵 止回阀出口_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口止回阀	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 止回阀出口_11M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度	提升泵 止回阀出口_11M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	76	
๓	提升泵 止回阀出口_11M泵电流(<355A) 泵电机功率	提升泵 止回阀出口_11M泵电流(<355A) 泵电机功率	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	316	
๔	提升泵 止回阀出口_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口止回阀	提升泵 止回阀出口_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口止回阀	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 止回阀出口_12M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度	提升泵 止回阀出口_12M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	83	
๖	提升泵 止回阀出口_12M泵电流(<355A) 泵电机功率	提升泵 止回阀出口_12M泵电流(<355A) 泵电机功率	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้าPanel	Panel	A	355	345	
๗	提升泵 止回阀出口_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口止回阀	提升泵 止回阀出口_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口止回阀	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 止回阀出口_13M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度	提升泵 止回阀出口_13M泵电机温度(温升<70℃) 泵电机温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	74	

รหัสสี	รายการ	มาตรฐานการตรวจงาน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรระวัง	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定功率 13M 泵电流 (355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	提升泵 额定功率 13M 泵电流 (355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	355	334	
๒	冲凉泵 额定出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 额定出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๓	冲凉泵 额定电机温度 (温升 <70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲凉泵 额定电机温度 (温升 <70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	84	
๔	冲凉泵 额定电流 (165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲凉泵 额定电流 (165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	159	
๕	冲凉泵 额定出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲凉泵 额定出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๖	冲凉泵 额定电机温度 (温升 <70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲凉泵 额定电机温度 (温升 <70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	85	
๗	冲凉泵 额定电流 (165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	冲凉泵 额定电流 (165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
30/05/2023 08:18

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : (1C-一次池) primary pool station)</p>	<p>ติดตั้งที่ห้องเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปีงบประมาณ - เสร็จสิ้นผูกขาด</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>~ 一次池 (1C) 运行记录 运行记录表</p> <p>วันที่เริ่มใช้ (1C MN-10.02</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>ประมาณงาน</p> <p>สมทบ</p>	<p>วันที่กำหนดเสร็จ</p> <p>30 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการติดตั้ง</p> <p>start : 30/05/2023 11:17</p> <p>to : 30/05/2023 11:19</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร</p> <p>PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 监测泵出口 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 11M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	78	
๓	提升泵 监测泵出口 11M 泵电流 (<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 11M 泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	316	
๔	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 监测泵出口 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 12M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	84	
๖	提升泵 监测泵出口 12M 泵电流 (<355A) 控制柜	提升泵 监测泵出口 12M 泵电流 (<355A) 控制柜	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	345	
๗	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 监测泵出口 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	提升泵 监测泵出口 13M 泵电机温度 (温升 <70°C) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	75	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : 1C一次池及primary pool station)</p>	<p>ภาพติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ) - เซกซ์ปี(ศก)</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>"一次池及池1C运行记录 1C运行记录"</p> <p>วันที่บันทึก (1C MN-10_02</p>	<p>บันทึกภาพโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สมณฯ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>30 พ.ค. 2023</p>
<p>ช่วงเวลาสำหรับการแจ้ง</p> <p>start : 30/05/2023 13:50</p> <p>to : 30/05/2023 13:54</p> <p>used time : 4 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบร่าง</p> <p>PR1-FO-MN-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	78	
๓	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	316	
๔	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช่
๕	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	0	ไม่ใช่
๖	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	0	ไม่ใช่
๗	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵电机温度 $(\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	79	

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและตรวจวัดการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 提升站裝置 13M 泵電壓(≤355A) 控制電壓及電流	提升泵 提升站裝置 13M 泵電壓(≤355A) 控制電壓及電流	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดันไฟฟ้า	Panel	A	355	325	
●	冲渣泵 冲渣站裝置 21M 泵出口壓力(0.3-0.4MPa) 控制電壓及電流	冲渣泵 冲渣站裝置 21M 泵出口壓力(0.3-0.4MPa) 控制電壓及電流	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดันไฟฟ้า	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 冲渣站裝置 21M 泵電機溫度(溫升≤70℃) 控制電壓及電流	冲渣泵 冲渣站裝置 21M 泵電機溫度(溫升≤70℃) 控制電壓及電流	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	85	
●	冲渣泵 冲渣站裝置 21M 泵電壓(≤165A) 控制電壓及電流	冲渣泵 冲渣站裝置 21M 泵電壓(≤165A) 控制電壓及電流	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดันไฟฟ้า	Panel	A	165	159	
●	冲渣泵 冲渣站裝置 22M 泵出口壓力(0.3-0.4MPa) 控制電壓及電流	冲渣泵 冲渣站裝置 22M 泵出口壓力(0.3-0.4MPa) 控制電壓及電流	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดันไฟฟ้า	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 冲渣站裝置 22M 泵電機溫度(溫升≤70℃) 控制電壓及電流	冲渣泵 冲渣站裝置 22M 泵電機溫度(溫升≤70℃) 控制電壓及電流	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ	Thermometer	℃	70	86	
●	冲渣泵 冲渣站裝置 22M 泵電壓(≤165A) 控制電壓及電流	冲渣泵 冲渣站裝置 22M 泵電壓(≤165A) 控制電壓及電流	ตรวจสอบด้วยตัววัดแรงดันไฟฟ้า	Panel	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
30/05/2023 11:19

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลสิทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเตรียมการ/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าวัดที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	提升泵 运行参数_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดค่าอยู่ที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	344	
๑	冲液泵 工作压力_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲液泵 工作压力_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲液泵 工作压力_21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲液泵 工作压力_21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดค่าThermometer	Thermometer	℃	70	86	
๑	冲液泵 工作压力_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲液泵 工作压力_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดค่าอยู่ที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	162	
๑	冲液泵 工作压力_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲液泵 工作压力_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดค่าPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๑	冲液泵 工作压力_22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲液泵 工作压力_22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดค่าThermometer	Thermometer	℃	70	86	
๑	冲液泵 工作压力_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲液泵 工作压力_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดค่าอยู่ที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
30/05/2023 13:54

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพแผนการเคลื่อนย้าย / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C一次池池primary pool station : (1C一次池池primary pool station)</p>	<p>ภาพสิ่งกีดขวาง / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ.) - เดือน/ปี -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 二次池池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงาน งานปั๊ม (1C MN-10_02</p>	<p>ปั๊มกวนและ waterpump PRIMNA26</p>	<p>หมายเลข สมบัตินำ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 30 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการตรวจ start : 30/05/2023 18:29 to : 30/05/2023 18:31 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสแบบสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 泵头压力(11M泵出口压力)(0.3-0.4MPa) 泵头压力测试	提升泵 泵头压力(11M泵出口压力)(0.3-0.4MPa) 泵头压力测试	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 泵头温度(11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度测试)	提升泵 泵头温度(11M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度测试)	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	78	
๑	提升泵 泵头电流(11M泵电流(<355A) 泵头电流测试)	提升泵 泵头电流(11M泵电流(<355A) 泵头电流测试)	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสPanal	Panal	A	355	316	
๑	提升泵 泵头压力(12M泵出口压力)(0.3-0.4MPa) 泵头压力测试	提升泵 泵头压力(12M泵出口压力)(0.3-0.4MPa) 泵头压力测试	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช้
๑	提升泵 泵头温度(12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度测试)	提升泵 泵头温度(12M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度测试)	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	0	ไม่ใช้
๑	提升泵 泵头电流(12M泵电流(<355A) 泵头电流测试)	提升泵 泵头电流(12M泵电流(<355A) 泵头电流测试)	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสPanal	Panal	A	355	0	ไม่ใช้
๑	提升泵 泵头压力(13M泵出口压力)(0.3-0.4MPa) 泵头压力测试	提升泵 泵头压力(13M泵出口压力)(0.3-0.4MPa) 泵头压力测试	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๑	提升泵 泵头温度(13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度测试)	提升泵 泵头温度(13M泵电机温度(温升<70℃) 泵头温度测试)	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	℃	70	79	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพการติดตั้งถัง / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C一次池及primary pool station : (1C一次池及primary pool station)</p>	<p>ภาพที่ติดตั้งเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ปี(พ) - เดือน(ศก) - -</p>
<p>ชื่อเครื่องวัด “一次池及池1C”运行记录 1C运行记录 วันที่บันทึก (1C MN-10_02</p>	<p>บริษัทแกลโซม waterpump PRIMNA26</p>	<p>ประมาณ สามเท่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 30 พ.ค. 2023</p>
<p>ช่วงเวลาที่ใช้ในการแจ้ง start : 30/05/2023 22:55 to : 30/05/2023 22:56 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เครื่องเอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵后水箱溢流	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电机温度 $(温升\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵后水箱溢流	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电机温度 $(温升\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	65	
๓	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ 格栅后水箱溢流	提升泵 电机电压 $\leq 11\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ 格栅后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵后水箱溢流	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电机温度 $(温升\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵后水箱溢流	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电机温度 $(温升\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	68	
๖	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ 格栅后水箱溢流	提升泵 电机电压 $\leq 12\text{M}$ 泵电流 $(\leq 355\text{A})$ 格栅后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	345	
๗	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵后水箱溢流	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵电机温度 $(温升\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵后水箱溢流	提升泵 电机电压 $\leq 13\text{M}$ 泵电机温度 $(温升\leq 70^{\circ}\text{C})$ 泵后水箱溢流	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	70	

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องมือการ/ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าวัด ที่คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรอทไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรอทไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanal	Panal	A	355	344	
๒	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๓	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอท电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	85	
๔	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanal	Panal	A	165	160	
๕	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๖	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอท电机温度 (温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	86	
๗	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ขึ้นน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanal	Panal	A	165	159	

ឆាយឆើនផ្ទុំប៉ងកើក

waterpump PRIMNA26
30/05/2023 18:31

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลสิทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 运行参数 13M泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	提升泵 运行参数 13M泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	335	
๑	冲渣泵 工作压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง渣	冲渣泵 工作压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง渣	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 水温(温升≤70℃) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	冲渣泵 水温(温升≤70℃) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๑	冲渣泵 13M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 13M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	159	
๑	冲渣泵 22M泵工作压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง渣	冲渣泵 22M泵工作压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่ง渣	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
๑	冲渣泵 22M泵水温(温升≤70℃) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	冲渣泵 22M泵水温(温升≤70℃) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	71	
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
30/05/2023 22:56

เลขที่เอกสารควบคุมใน PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ขบวนการผลิตน้ำ / อุปกรณ์ 1cMN4-1C一次池及primary pool station : 1C一次池及primary pool station)</p>	<p>ขบวนการผลิตน้ำ / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ถัง(ถัง) - เซลล์ไฟฟ้า -</p>
<p>ชื่อเครื่อง "一次池及池1C运行记录 本บันทึกการทำ งานมีค่า (1C MN-10 .02</p>	<p>บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26</p>	<p>อุปกรณ์งาน สมบูรณ์</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2023</p>
<p>ช่วงเวลาสำหรับการเริ่ม start : 31/05/2023 06:01 to : 31/05/2023 06:04 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

รหัสพืช	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและตรวจวัด / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 止动阀止 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后加水罐液位	提升泵 止动阀止 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后加水罐液位	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 止动阀止 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵后加水罐液位	提升泵 止动阀止 11M泵电机温度(温升<70℃) 泵后加水罐液位	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	68	
๓	提升泵 止动阀止 11M泵电流(<355A) 泵后加水罐液位	提升泵 止动阀止 11M泵电流(<355A) 泵后加水罐液位	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดหน้าจอบPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 止动阀止 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后加水罐液位	提升泵 止动阀止 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后加水罐液位	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๕	提升泵 止动阀止 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵后加水罐液位	提升泵 止动阀止 12M泵电机温度(温升<70℃) 泵后加水罐液位	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
๖	提升泵 止动阀止 12M泵电流(<355A) 泵后加水罐液位	提升泵 止动阀止 12M泵电流(<355A) 泵后加水罐液位	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดหน้าจอบPanel	Panel	A	355	345	
๗	提升泵 止动阀止 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后加水罐液位	提升泵 止动阀止 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后加水罐液位	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
๘	提升泵 止动阀止 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后加水罐液位	提升泵 止动阀止 13M泵电机温度(温升<70℃) 泵后加水罐液位	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	69	

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ขบวนการฉีดน้ำ / อุปกรณ์ 1cMN4-1C(一次池)primary pool station : 1C(一次池)primary pool station</p>	<p>ขบวนการฉีดน้ำ / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ถัง (ถัง) - ขบวนการฉีดน้ำ -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池” (1C) 运行记录 1c运行记录 บันทึก (1C MIN-10.02</p>	<p>บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26</p>	<p>หมายเลข แบบร่าง</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการ start : 31/05/2023 07:50 to : 31/05/2023 07:51 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน PRI-FM-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมินและตรวจวัดค่า/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进口管处_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	提升泵 进口管处_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 进口管处_11M泵电机温度(温升<70°C) 泵后水箱溢流	提升泵 进口管处_11M泵电机温度(温升<70°C) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	°C	70	78	
๑	提升泵 进口管处_11M泵电流(<355A) 泵后水箱溢流	提升泵 进口管处_11M泵电流(<355A) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดที่หน้าจอPanel	A	355	315	
๑	提升泵 进口管处_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	提升泵 进口管处_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 进口管处_12M泵电机温度(温升<70°C) 泵后水箱溢流	提升泵 进口管处_12M泵电机温度(温升<70°C) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	°C	70	80	
๑	提升泵 进口管处_12M泵电流(<355A) 泵后水箱溢流	提升泵 进口管处_12M泵电流(<355A) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบตัววัดด้วยชุดที่หน้าจอPanel	A	355	345	
๑	提升泵 进口管处_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	提升泵 进口管处_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๑	提升泵 进口管处_13M泵电机温度(温升<70°C) 泵后水箱溢流	提升泵 进口管处_13M泵电机温度(温升<70°C) 泵后水箱溢流	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	°C	70	75	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรอท (s355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรอท (s355A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่า Pananal	Panal	A	355	335	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่า Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่า Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท电流 (s165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 21M ปรอท电流 (s165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่า Pananal	Panal	A	165	159	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่า Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่า Thermometer	Thermometer	°C	70	71	
●	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท电流 (s165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบ น้ำส่ง, 22M ปรอท电流 (s165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดค่า Pananal	Panal	A	165	160	

9mV2

waterpump PRIMNA26
31/05/2023 06:04

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและตรวจเช็ค / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 运行参数 13M泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	提升泵 运行参数 13M泵电流(≤35A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	355	325	
☑	冲渣泵 水压 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถ่าน	冲渣泵 水压 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถ่าน	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 水压 21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 水压 21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	84	
☑	冲渣泵 水压 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 水压 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	162	
☑	冲渣泵 水压 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถ่าน	冲渣泵 水压 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถ่าน	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 水压 22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 水压 22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	85	
☑	冲渣泵 水压 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	冲渣泵 水压 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอPanel	Panel	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก

$$= 89$$

waterpump PRIMNA26
31/05/2023 07:51

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพรวมการติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1cMN4 - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)</p>	<p>ภาพติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1c</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ปี(พ.ศ.) - เดือน(พ.ค.) - วันที่(ศุกร์)</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>~ 一次池(1C)运行记录 运行记录表</p> <p>วันที่เริ่ม (1C MN-10_02</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRMNA26</p>	<p>หน่วยงาน</p> <p>สมทบฯ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>31 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการตรวจ</p> <p>start : 31/05/2023 11:53</p> <p>to : 31/05/2023 11:55</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบแปลน</p> <p>เครื่องเอกสาร</p> <p>PRI-FO-FM-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口温度	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口温度 (温升 <70°C) 泵出口温度	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口温度 (温升 <70°C) 泵出口温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	78	
๓	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口电流 (≤355A) 泵出口电流	提升泵 监测泵出口 11M 泵出口电流 (≤355A) 泵出口电流	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	311	
๔	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口压力	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口温度 (温升 <70°C) 泵出口温度	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口温度 (温升 <70°C) 泵出口温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	84	
๖	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口电流 (≤355A) 泵出口电流	提升泵 监测泵出口 12M 泵出口电流 (≤355A) 泵出口电流	ตรวจสอบด้วยตัววัดกระแสไฟฟ้า Panel	Panel	A	355	345	
๗	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口压力	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) 泵出口压力	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดัน Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口温度 (温升 <70°C) 泵出口温度	提升泵 监测泵出口 13M 泵出口温度 (温升 <70°C) 泵出口温度	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิ Thermometer	Thermometer	°C	70	75	

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพภายนอกเครื่อง / อุปกรณ์ ICMNA - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)	ภาพที่ตั้งเครื่อง / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปี(พ) - เดือน/ตุลาคม -
ชื่อเครื่อง “一次池” IC运行记录 บันทึกการทำงาน วันจันทร์ (1C-MN-10_02	บริษัทกลวอด waterpump PRIMNA26	เอกสาร สมบูรณ์	วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการแจ้ง start : 31/05/2023 14:11 to : 31/05/2023 14:32 used time : 21 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute	รหัสเอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 电机电压 _{11M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{11M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 电机电压 _{11M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{11M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	78	
๓	提升泵 电机电压 _{11M} 泵电流($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 电机电压 _{11M} 泵电流($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 电机电压 _{12M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{12M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๕	提升泵 电机电压 _{12M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{12M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	85	
๖	提升泵 电机电压 _{12M} 泵电流($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 电机电压 _{12M} 泵电流($\leq 355\text{A}$) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPanel	Panel	A	355	346	
๗	提升泵 电机电压 _{13M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{13M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 电机电压 _{13M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	提升泵 电机电压 _{13M} 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 泵出口流量	ตรวจสอบด้วยตัววัดส่วนThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	78	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรอทไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วมีน้ำ	ตรวจสอบ อิมพีแดนซ์ 13M ปรอทไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วมีน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanal	Panal	A	355	325	
●	● 冲压泵 น้ำส่ง, 21M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲压泵 น้ำส่ง, 21M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	● 冲压泵 น้ำส่ง, 21M ปรอท电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิขดลวดขั้ว	冲压泵 น้ำส่ง, 21M ปรอท电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิขดลวดขั้ว	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	84	
●	● 冲压泵 น้ำส่ง, 21M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วมีน้ำ	冲压泵 น้ำส่ง, 21M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วมีน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanal	Panal	A	165	159	
●	● 冲压泵 น้ำส่ง, 22M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲压泵 น้ำส่ง, 22M ปรอท出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	● 冲压泵 น้ำส่ง, 22M ปรอท电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิขดลวดขั้ว	冲压泵 น้ำส่ง, 22M ปรอท电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิขดลวดขั้ว	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	85	
●	● 冲压泵 น้ำส่ง, 22M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วมีน้ำ	冲压泵 น้ำส่ง, 22M ปรอท电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าขั้วมีน้ำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยที่หน้าจอลPanal	Panal	A	165	159	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
31/05/2023 11:55

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพภายนอกเครื่อง / อุปกรณ์ ICMNA - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)	ภาพที่ตั้งเครื่อง / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ปี(พ) - เดือน/ตุลาค -
ชื่อเครื่อง “一次池站” IC运行记录 บันทึกการทำงาน ชนิดน้ำ : 1C I-MN-10_02	บริษัทแกลโซม waterpump PRIMINA26	เอกสาร สมบูรณ์	วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2023
ช่วงเวลาดำเนินการจริง start : 31/05/2023 14:11 to : 31/05/2023 14:32 used time : 21 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute	ข้อมูลแสดง รหัสเอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจงาน	วิธีการตรวจสอบและตรวจเชิงการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ตรวจสอบ อิมัลเซอร์ 13M ปรอทเตา (s355A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	ตรวจสอบ อิมัลเซอร์ 13M ปรอทเตา (s355A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตัวนำจาก Panel	Panel	A	355	326	
๒	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอทเตา (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอทเตา (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๓	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอทเตา (อุณหภูมิ (±70°C) อุณหภูมิแวดล้อม)	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอทเตา (อุณหภูมิ (±70°C) อุณหภูมิแวดล้อม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	85	
๔	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอทเตา (s165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	ตรวจสอบ น้ำส่ง 21M ปรอทเตา (s165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตัวนำจาก Panel	Panel	A	165	159	
๕	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอทเตา (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอทเตา (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๖	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอทเตา (อุณหภูมิ (±70°C) อุณหภูมิแวดล้อม)	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอทเตา (อุณหภูมิ (±70°C) อุณหภูมิแวดล้อม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	86	
๗	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอทเตา (s165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	ตรวจสอบ น้ำส่ง 22M ปรอทเตา (s165A) กระแสไฟฟ้าที่ขั้วนำ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยตัวนำจาก Panel	Panel	A	165	160	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
31/05/2023 14:32

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยควบคุมเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : 1C一次池站primary pool station)</p>	<p>ถังเก็บน้ำที่เครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ถังเก็บ(1c) - เซลล์ผลิตยูคลอรีน</p>
<p>เซลล์ผลิตยูคลอรีน “一次池站1C”运行记录 本单元的运行管理记录 (1C MN-10 .02</p>	<p>ปั๊มที่กลไลโดย waterpump PRIMINA26</p>	<p>เชื่อมระบบ สมบูรณ์</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการเริ่ม start : 31/05/2023 16:21 to : 31/05/2023 16:23 used time : 2 minute use time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสแบบเอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/แผนและ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进口压力_{11M}泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口压力_{11M}泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 进口温度_{11M}泵电机温度(温升_{≤70℃}) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口温度_{11M}泵电机温度(温升_{≤70℃}) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	78	
๓	提升泵 进口流量_{11M}泵电流(_{≤355A}) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	提升泵 进口流量_{11M}泵电流(_{≤355A}) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยที่หน้าจอลPanel	Panel	A	355	316	
๔	提升泵 进口流量_{12M}泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口流量_{12M}泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่มี
๕	提升泵 进口温度_{12M}泵电机温度(温升_{≤70℃}) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口温度_{12M}泵电机温度(温升_{≤70℃}) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	0	ไม่มี
๖	提升泵 进口流量_{12M}泵电流(_{≤355A}) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	提升泵 进口流量_{12M}泵电流(_{≤355A}) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยที่หน้าจอลPanel	Panel	A	355	0	ไม่มี
๗	提升泵 进口流量_{13M}泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进口流量_{13M}泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 进口温度_{13M}泵电机温度(温升_{≤70℃}) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	提升泵 进口温度_{13M}泵电机温度(温升_{≤70℃}) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม	ตรวจสอบหน้าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	76	

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C一次池A/B station : 1C一次池A/B station)	ยานพาหนะเครื่องวัด / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	พีวีก(บ) - เซฟตี้การ์ด -
ชื่อผลิตภัณฑ์ "-一次池A/B(C)運行記録 運転記録用 マシン" (1C JMN-1.02	บริษัทเคแอลบี Mechanical A/B PRIMNA17	หมายเลข อนุกรม	วันที่กำหนดตรวจ 1 ธ.ค. 2023
วันเวลาสำหรับการวิ่ง start : 01/06/2023 09:13 to : 01/06/2023 09:15 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	รหัสเอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและตรวจวัด / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคาร์ด	หน่วยวัด	ตัววัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进线管水压 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带丝堵+旁通	提升泵 进线管水压 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带丝堵+旁通	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 进线管水压 11M泵电机温度(温升<70°C) 带丝堵+旁通	提升泵 进线管水压 11M泵电机温度(温升<70°C) 带丝堵+旁通	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	62	
๑	提升泵 进线管水压 11M泵电流(<355A) 带丝堵+旁通	提升泵 进线管水压 11M泵电流(<355A) 带丝堵+旁通	ตรวจสอบค่าวัดด้วยMultimeter	Panel	A	355	325	
๑	提升泵 进线管水压 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带丝堵+旁通	提升泵 进线管水压 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带丝堵+旁通	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 进线管水压 12M泵电机温度(温升<70°C) 带丝堵+旁通	提升泵 进线管水压 12M泵电机温度(温升<70°C) 带丝堵+旁通	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	61	
๑	提升泵 进线管水压 12M泵电流(<355A) 带丝堵+旁通	提升泵 进线管水压 12M泵电流(<355A) 带丝堵+旁通	ตรวจสอบค่าวัดด้วยMultimeter	Panel	A	355	332	
๑	提升泵 进线管水压 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带丝堵+旁通	提升泵 进线管水压 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带丝堵+旁通	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
๑	提升泵 进线管水压 13M泵电机温度(温升<70°C) 带丝堵+旁通	提升泵 进线管水压 13M泵电机温度(温升<70°C) 带丝堵+旁通	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	58	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่หาค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
✓	提升泵 11kW 13M 泵机流量 (≤356A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	提升泵 11kW 13M 泵机流量 (≤356A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	355	322	
✓	冲渣泵 11kW 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 11kW 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
✓	冲渣泵 11kW 21M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	冲渣泵 11kW 21M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	58	
✓	冲渣泵 11kW 21M 泵机电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	冲渣泵 11kW 21M 泵机电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	155	
✓	冲渣泵 11kW 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 11kW 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.4	
✓	冲渣泵 11kW 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	冲渣泵 11kW 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิเมื่อเริ่ม	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	59	
✓	冲渣泵 11kW 22M 泵机电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	冲渣泵 11kW 22M 泵机电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่เข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	152	

๑. ๒. ๓. ๔. ๕. ๖. ๗. ๘. ๙. ๑๐. ๑๑. ๑๒. ๑๓. ๑๔. ๑๕. ๑๖. ๑๗. ๑๘. ๑๙. ๒๐. ๒๑. ๒๒. ๒๓. ๒๔. ๒๕. ๒๖. ๒๗. ๒๘. ๒๙. ๓๐. ๓๑. ๓๒. ๓๓. ๓๔. ๓๕. ๓๖. ๓๗. ๓๘. ๓๙. ๔๐. ๔๑. ๔๒. ๔๓. ๔๔. ๔๕. ๔๖. ๔๗. ๔๘. ๔๙. ๕๐. ๕๑. ๕๒. ๕๓. ๕๔. ๕๕. ๕๖. ๕๗. ๕๘. ๕๙. ๖๐. ๖๑. ๖๒. ๖๓. ๖๔. ๖๕. ๖๖. ๖๗. ๖๘. ๖๙. ๗๐. ๗๑. ๗๒. ๗๓. ๗๔. ๗๕. ๗๖. ๗๗. ๗๘. ๗๙. ๘๐. ๘๑. ๘๒. ๘๓. ๘๔. ๘๕. ๘๖. ๘๗. ๘๘. ๘๙. ๙๐. ๙๑. ๙๒. ๙๓. ๙๔. ๙๕. ๙๖. ๙๗. ๙๘. ๙๙. ๑๐๐.

Mechanical A/B PRIMNA17
01/06/2023 09:15

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

หน้าบันทึก PM/AM : AM2306012023									
หน่วยควบคุมเครื่องจักร / อุปกรณ์ 10MM - 1C – 二次池(primary pool station) : 1C – 一次池(primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบแผน Mechanical		ผู้เขียน(รูป) - เชาว์พิชญญา 1 ธ.ค. 2023			
ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池液位(C)”运行记录 记录于机械间 งานนี้หน้า (1C) JMM-10-02		บันทึกแบบไทย Mechanical A/B PRIMA17		ผู้มอบงาน สมชาย		วันที่กำหนดตรวจ 1 ธ.ค. 2023			
วันเวลาที่ดำเนินการจริง: ช่องบนแสดง start : 01/06/2023 21:09 to : 01/06/2023 21:12 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ			
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ	
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจวัดด้วย Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3		
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 11M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 11M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจวัดด้วย Thermometer	°C	70	63		
☑	提升泵 11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 11M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจวัดด้วย Panel	A	355	317		
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจวัดด้วย Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3		
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 12M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 12M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจวัดด้วย Thermometer	°C	70	58		
☑	提升泵 12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 12M泵电流(<355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจวัดด้วย Panel	A	355	344		
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจวัดด้วย Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3		
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 13M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 13M泵电机温度(温升<70℃) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจวัดด้วย Thermometer	°C	70	59		

ผลลัพธ์	รายการการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่หาได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 启动前 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	提升泵 启动前 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	355	333	
●	冲渣泵 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถลุง	冲渣泵 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถลุง	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
●	冲渣泵 11M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 11M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	75	
●	冲渣泵 11M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	冲渣泵 11M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	162	
●	冲渣泵 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถลุง	冲渣泵 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งถลุง	ตรวจสอบตัววัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.3	
●	冲渣泵 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 22M 泵机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70	70	
●	冲渣泵 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	冲渣泵 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าที่ปั๊ม	ตรวจสอบตัววัดด้วยที่หน้าจอ Panel	Panel	A	165	163	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Mechanical A/B PRIMNA17
01/06/2023 21:12

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM : AM/230623333									
ประเภทของถัง / อุปกรณ์ 1dMM - 1C – 一次池(primary pool station) : (1C – 二次池secondary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		แบบ Mechanical		เชิงกล(รับ) - แท่งสแตนเลส			
ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池池体”运行记录 在บันทึกการทํางานครั้งที่ 1 (1C JMN-10_02		บันทึกผลการซ่อม Mechanical A/B PRIMA17		หมายเลขงาน เลขหมาย		วันที่กำหนดตรวจ 2 ธ.ค. 2023			
วันเวลาที่ดำเนินการปรับปรุง start : 02/06/2023 03:06 to : 02/06/2023 03:11 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ			
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ควรได้	ค่าที่ได้	หมายเหตุ	
☑	提升泵 启动前主罐_11M原出口压力(0.3~0.4MPa) 泵启动后无报警	提升泵 启动前主罐_11M原出口压力(0.3~0.4MPa) 泵启动后无报警	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่มีแจ้งเตือน	
☑	提升泵 启动前主罐_11M原电机温度(温升≤70℃) 泵启动后无报警	提升泵 启动前主罐_11M原电机温度(温升≤70℃) 泵启动后无报警	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	0		
☑	提升泵 启动前主罐_11M原电流(I355A) 柜内无打火现象	提升泵 启动前主罐_11M原电流(I355A) 柜内无打火现象	ตรวจสอบด้วยPanel	Panel	A	355	0		
☑	提升泵 启动前主罐_12M原出口压力(0.3~0.4MPa) 泵启动后无报警	提升泵 启动前主罐_12M原出口压力(0.3~0.4MPa) 泵启动后无报警	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2		
☑	提升泵 启动前主罐_12M原电机温度(温升≤70℃) 泵启动后无报警	提升泵 启动前主罐_12M原电机温度(温升≤70℃) 泵启动后无报警	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	62		
☑	提升泵 启动前主罐_12M原电流(I355A) 柜内无打火现象	提升泵 启动前主罐_12M原电流(I355A) 柜内无打火现象	ตรวจสอบด้วยPanel	Panel	A	355	333		
☑	提升泵 启动前主罐_13M原出口压力(0.3~0.4MPa) 泵启动后无报警	提升泵 启动前主罐_13M原出口压力(0.3~0.4MPa) 泵启动后无报警	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2		
☑	提升泵 启动前主罐_13M原电机温度(温升≤70℃) 泵启动后无报警	提升泵 启动前主罐_13M原电机温度(温升≤70℃) 泵启动后无报警	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	65		

[illegible]


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2306020338							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CM4 - 1C-一次池溢流primary pool station : (1C-一次池溢流primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ตั้ง(ขุ่น) - เลขที่สัญญา -			
ชื่อเครื่องจักร ~一次池溢流(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงานขุ่นน้ำ (1C JMN-10_02		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมหมาย	วันที่กำหนดตรวจ 2 มี.ย. 2023			
วันเวลาปฏิบัติงานจริง start : 02/06/2023 08:28 to : 02/06/2023 08:30 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		ชื่อเอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/บนลงและ			
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจงาน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้หมายเหตุ
☑	提升泵 11M出口压力(0.3-0.4MPa) 运行正常	提升泵 11M出口压力(0.3-0.4MPa) 运行正常	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 11M原电机温度(温升<70℃) 运行正常	提升泵 11M原电机温度(温升<70℃) 运行正常	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	78
☑	提升泵 11M原电流(≤355A) 运行正常	提升泵 11M原电流(≤355A) 运行正常	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	316
☑	提升泵 12M出口压力(0.3-0.4MPa) 运行正常	提升泵 12M出口压力(0.3-0.4MPa) 运行正常	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0 ไม่ใช้
☑	提升泵 12M原电机温度(温升<70℃) 运行正常	提升泵 12M原电机温度(温升<70℃) 运行正常	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	0 ไม่ใช้
☑	提升泵 12M原电流(≤355A) 运行正常	提升泵 12M原电流(≤355A) 运行正常	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355	0 ไม่ใช้
☑	提升泵 13M出口压力(0.3-0.4MPa) 运行正常	提升泵 13M出口压力(0.3-0.4MPa) 运行正常	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 13M原电机温度(温升<70℃) 运行正常	提升泵 13M原电机温度(温升<70℃) 运行正常	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	℃	70	75

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定电压 13M 额定电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าฟีดเข้า	提升泵 额定电压 13M 额定电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าฟีดเข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยชื่อหน้าจอPanel	Panel	A	355	325	
๒	冲渣泵 额定流量 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 额定流量 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๓	冲渣泵 额定流量 21M 泵电机温度 (温升 <70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲渣泵 额定流量 21M 泵电机温度 (温升 <70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	84	
๔	冲渣泵 额定流量 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าฟีดเข้า	冲渣泵 额定流量 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าฟีดเข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยชื่อหน้าจอPanel	Panel	A	165	159	
๕	冲渣泵 额定流量 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 额定流量 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๖	冲渣泵 额定流量 22M 泵电机温度 (温升 <70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	冲渣泵 额定流量 22M 泵电机温度 (温升 <70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	85	
๗	冲渣泵 额定流量 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าฟีดเข้า	冲渣泵 额定流量 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าฟีดเข้า	ตรวจสอบตัววัดด้วยชื่อหน้าจอPanel	Panel	A	165	158	

ลายเซ็นผู้บันทึก

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด						
ใบบันทึกผลงาน AM						
เลขที่ใบ PM/AM : AM2306020355						
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C—一次池溢流primary pool station : (1C—一次池溢流primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ถัง(ชุด) - เครื่องสูบน้ำ -			
ชื่อเครื่องจักร “一次池溢流”运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ถังน้ำ (1C) JMN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26	ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	วันที่กำหนดตรวจ 2 มิ.ย. 2023			
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 02/06/2023 10:23 to : 02/06/2023 10:25 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบแสดง PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบและ			
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่าดัดแปลงหมายเหตุ
☑	提升泵 11M 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行正常	提升泵 11M 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行正常	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4 0.2
☑	提升泵 11M 原电机温度(温升<70°C) 泵运行正常	提升泵 11M 原电机温度(温升<70°C) 泵运行正常	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70 78
☑	提升泵 11M 原电流(≤355A) 泵运行正常	提升泵 11M 原电流(≤355A) 泵运行正常	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355 311
☑	提升泵 12M 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行正常	提升泵 12M 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行正常	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4 0.2
☑	提升泵 12M 原电机温度(温升<70°C) 泵运行正常	提升泵 12M 原电机温度(温升<70°C) 泵运行正常	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70 79
☑	提升泵 12M 原电流(≤355A) 泵运行正常	提升泵 12M 原电流(≤355A) 泵运行正常	ตรวจสอบด้วย Panel	Panel	A	355 345
☑	提升泵 13M 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行正常	提升泵 13M 出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行正常	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4 0.2
☑	提升泵 13M 原电机温度(温升<70°C) 泵运行正常	提升泵 13M 原电机温度(温升<70°C) 泵运行正常	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	70 75

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
02/06/2023 10:25

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PMAM : PRI-FO-MN-01 Rev.

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

$$\sigma_L = \sqrt{2}$$

waterpump PRIMNA26
02/06/2023 10:25

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306020367

<p>ถังควบคุมระดับน้ำ / ฝักรอง 1C MN4 - 1C 一次池 Primary pool station : 1C 一次池</p>	<p>ถังที่เชื่อมต่อกับถัง / ฝักรอง 1C</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>พื้นที่(จว.) - เลขที่สัญญา -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ ~ 一次池(1C)运行记录 运行时间 งานเข้า (1C JMN-10.02</p>	<p>ถังเก็บน้ำโดย waterpump PRIMNA26</p>	<p>ข้อมูลงาน สมบูรณ์</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 2 ธ.ค. 2023</p>
<p>วันที่เวลาทำงานการเริ่ม start : 02/06/2023 13:01 to : 02/06/2023 13:03 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ -</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 _额 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行是否正常	提升泵 额定流量 _额 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 额定流量 _额 11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵运行是否正常	提升泵 额定流量 _额 11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵运行是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	78	
๓	提升泵 额定流量 _额 11M泵电流(≤355A) 泵运行是否正常	提升泵 额定流量 _额 11M泵电流(≤355A) 泵运行是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุณหภูมิ Panel	Panel	A	355	315	
๔	提升泵 额定流量 _额 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行是否正常	提升泵 额定流量 _额 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช้
๕	提升泵 额定流量 _额 12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵运行是否正常	提升泵 额定流量 _额 12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵运行是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	0	ไม่ใช้
๖	提升泵 额定流量 _额 12M泵电流(≤355A) 泵运行是否正常	提升泵 额定流量 _额 12M泵电流(≤355A) 泵运行是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุณหภูมิ Panel	Panel	A	355	0	ไม่ใช้
๗	提升泵 额定流量 _额 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行是否正常	提升泵 额定流量 _额 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵运行是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 额定流量 _额 13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵运行是否正常	提升泵 额定流量 _额 13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵运行是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	78	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ขาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ตรวจสอบ รีเลย์ตัวขับ_13M(泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าอินพุต)	ตรวจสอบ รีเลย์ตัวขับ_13M(泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าอินพุต)	ตรวจสอบตัววัดด้วยตัวPanal	Panal	A	355	334	
๒	ตรวจสอบ น้ำต่าง_21M(泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก)	ตรวจสอบ น้ำต่าง_21M(泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก)	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๓	ตรวจสอบ น้ำต่าง_21M(泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์)	ตรวจสอบ น้ำต่าง_21M(泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์)	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	85	
๔	ตรวจสอบ น้ำต่าง_21M(泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าอินพุต)	ตรวจสอบ น้ำต่าง_21M(泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าอินพุต)	ตรวจสอบตัววัดด้วยตัวPanal	Panal	A	165	159	
๕	ตรวจสอบ น้ำต่าง_22M(泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก)	ตรวจสอบ น้ำต่าง_22M(泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก)	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
๖	ตรวจสอบ น้ำต่าง_22M(泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์)	ตรวจสอบ น้ำต่าง_22M(泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์)	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	86	
๗	ตรวจสอบ น้ำต่าง_22M(泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าอินพุต)	ตรวจสอบ น้ำต่าง_22M(泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าอินพุต)	ตรวจสอบตัววัดด้วยตัวPanal	Panal	A	165	159	

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

$$T_6 = \sqrt{2}$$

waterpump PRIMNA26
02/06/2023 13:03

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

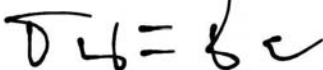
ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306020399

ถังเก็บน้ำดิบ / ฝักรอก 1cM4 - 1C (一次池) primary pool station : 1C (一次池) primary pool station)	ถังฟุ้งเคลือบ / ฝักรอก 1c	แบบ Mechanical	ฝักรอก / - -
ถังลบล้าง ~ 一次池 (1C) 运行记录 ถังล้าง (1C JMN-0.02	ถังฟุ้งโคลน waterpump PRIMNA26	ถังลบล้าง สแกน	วันที่ผ่านตรวจ 2 ธ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการ start : 02/06/2023 16:33 to : 02/06/2023 16:39 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	รหัสเอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการอุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带设计点流量	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带设计点流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
๒	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 带设计点电流量	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 带设计点电流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	78	
๓	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵电流($\leq 355\text{A}$) 带设计点功率	提升泵 额定流量 $\geq 11\text{M}$ 泵电流($\leq 355\text{A}$) 带设计点功率	ตรวจสอบค่าวัดด้วยชุดหน้าจอบาน	Panel	A	355	316	
๔	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带设计点流量	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带设计点流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช้
๕	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 带设计点电流量	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 带设计点电流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	0	ไม่ใช้
๖	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵电流($\leq 355\text{A}$) 带设计点功率	提升泵 额定流量 $\geq 12\text{M}$ 泵电流($\leq 355\text{A}$) 带设计点功率	ตรวจสอบค่าวัดด้วยชุดหน้าจอบาน	Panel	A	355	0	ไม่ใช้
๗	提升泵 额定流量 $\geq 13\text{M}$ 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带设计点流量	提升泵 额定流量 $\geq 13\text{M}$ 泵出口压力(0.3-0.4MPa) 带设计点流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
๘	提升泵 额定流量 $\geq 13\text{M}$ 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 带设计点电流量	提升泵 额定流量 $\geq 13\text{M}$ 泵电机温度(温升 $\leq 70^{\circ}\text{C}$) 带设计点电流量	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	79	

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
03/06/2023 12:20

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

$$\tau_4 = \tau_c$$

waterpump PRIMNA26
03/06/2023 12:20

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PI:AM /AM2306030610

ประเทศสิงคโปร์ / อุปกรณ์ 1CMN4 - 1C-1次池(primary pool station : (1C-1次池(primary pool station))	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ชื่อ(อังกฤษ) - เลขที่สัญญา -					
ชื่อเครื่องจักร ~二次池池(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงาน รายชั่วโมง (1C) JMN-10_02	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน ส่งมอบทำ	วันที่กำหนดตรวจ 3 มี.ย. 2023					
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 03/06/2023 14:07 to : 03/06/2023 14:09 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อพนักงาน PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ					
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าวัด ที่ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
☉	提升泵 ئيسส่งน้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 ئيسส่งน้ำ ขึ้น_11M泵出口压 力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 ئيسส่งน้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 ئيسส่งน้ำ ขึ้น_11M泵电机温 度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	79	
☉	提升泵 ئيسส่งน้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	提升泵 ئيسส่งน้ำ ขึ้น_11M泵电流 (≤355A) กระแสไฟ ฟ้าขึ้น	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยที่หน้า จอPanel	Panel	A	355	311	
☉	提升泵 ئيسส่งน้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 ئيسส่งน้ำ ขึ้น_12M泵出口 压力(0.3-0.4MPa) แรงดัน น้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☉	提升泵 ئيسส่งน้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 ئيسส่งน้ำ ขึ้น_12M泵电机 温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	82	
☉	提升泵 ئيسส่งน้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้น	提升泵 ئيسส่งน้ำ ขึ้น_12M泵电流 (≤355A) กระแสไฟ ฟ้าขึ้น	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยที่หน้า จอPanel	Panel	A	355	346	
☉	提升泵 ئيسส่งน้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 ئيسส่งน้ำ ขึ้น_13M泵出口 压力(0.3-0.4MPa) แรงดัน น้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23	
☉	提升泵 ئيسส่งน้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น	提升泵 ئيسส่งน้ำ ขึ้น_13M泵电机 温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ ขึ้น	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	76	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM


การไฟฟ้าฟิสิกส์	ชั้น 13M แรงดันไฟฟ้า (≤355A) กระแสไฟฟ้า Panel	ตัววัดไฟฟ้า						
●	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 21M แรงดันไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันไฟฟ้าส่งออก	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 21M แรงดันไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันไฟฟ้าส่งออก	ตรวจสอบค่าความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 21M แรงดันไฟฟ้า (อุณหภูมิ >70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 21M แรงดันไฟฟ้า (อุณหภูมิ >70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิ	Thermometer	°C	70	85	
●	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 21M แรงดันไฟฟ้า (165A) กระแสไฟฟ้า Panel	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 21M แรงดันไฟฟ้า (165A) กระแสไฟฟ้า Panel	ตรวจสอบค่าความดัน	Panel	A	165	161	
●	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 22M แรงดันไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันไฟฟ้าส่งออก	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 22M แรงดันไฟฟ้า (0.3-0.4MPa) แรงดันไฟฟ้าส่งออก	ตรวจสอบค่าความดัน	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 22M แรงดันไฟฟ้า (อุณหภูมิ >70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 22M แรงดันไฟฟ้า (อุณหภูมิ >70°C) อุณหภูมิของเครื่อง	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิ	Thermometer	°C	70	85	
●	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 22M แรงดันไฟฟ้า (165A) กระแสไฟฟ้า Panel	ตรวจสอบ น้ำจ่าย 22M แรงดันไฟฟ้า (165A) กระแสไฟฟ้า Panel	ตรวจสอบค่าความดัน	Panel	A	165	160	

$$\tau b = \tau c$$

waterpump PRIMNA26
03/06/2023 14:09

เลขที่เอกสารควบคุมภายใน PM/AM : PRI-EO-MN-01 Rev 00

ลายเซ็นผู้บันทึก



waterpump PRIMNA26
03/06/2023 16:29

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

$$\tau_L = \beta c$$

waterpump PRIMNA26
03/06/2023 16:29

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306030681

<p>ถังควบคุมระดับน้ำ / อุปกรณ์ 1cM4 - 1C一次池 primary pool station : 1C一次池 primary pool station)</p>	<p>ถังที่เชื่อมต่อกับถัง / อุปกรณ์ 1c</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ที่ว่าง(坪) - แอร์สวิตช์</p>
<p>ข้อมูลสถิติ 一次池水位(C)运行记录 在บันทึกการท่ำงาน งานที่ 1C JAN-10.02</p>	<p>ปั๊มผสมโดย sump pump PRIMNA26</p>	<p>หมายเลข สมบ่งทำ</p>	<p>วันที่ทำการตรวจ 3 ธ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการ start : 03/06/2023 19:48 to : 03/06/2023 19:50 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสแบบ PRI-FO-MN-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 泵体温度 $\leq 110^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	提升泵 泵体温度 $\leq 110^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	
☑	提升泵 泵体温度 $\leq 110^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	提升泵 泵体温度 $\leq 110^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	0	
☑	提升泵 泵体温度 $\leq 110^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	提升泵 泵体温度 $\leq 110^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วยPanel	Panel	A	355	0	
☑	提升泵 泵体温度 $\leq 120^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	提升泵 泵体温度 $\leq 120^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☑	提升泵 泵体温度 $\leq 120^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	提升泵 泵体温度 $\leq 120^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	68	
☑	提升泵 泵体温度 $\leq 120^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	提升泵 泵体温度 $\leq 120^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วยPanel	Panel	A	355	345	
☑	提升泵 泵体温度 $\leq 130^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	提升泵 泵体温度 $\leq 130^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☑	提升泵 泵体温度 $\leq 130^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	提升泵 泵体温度 $\leq 130^{\circ}\text{C}$ 泵体出口压力 $(0.3-0.4\text{MPa})$ 泵体振动检测	ตรวจสอบค่าตัววัด ด้วยThermometer	Thermometer	$^{\circ}\text{C}$	70	70	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 1150 升/分钟 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	提升泵 1150 升/分钟 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุปกรณ์วัดPanal	Panal	A	355	335	
☑	冲渣泵 1150 升/分钟 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 1150 升/分钟 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
☑	冲渣泵 1150 升/分钟 21M 泵机电温度 (温升 ≤70°C) อุปกรณ์อุณหภูมิ	冲渣泵 1150 升/分钟 21M 泵机电温度 (温升 ≤70°C) อุปกรณ์อุณหภูมิ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	70	
☑	冲渣泵 1150 升/分钟 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	冲渣泵 1150 升/分钟 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุปกรณ์วัดPanal	Panal	A	165	159	
☑	冲渣泵 1150 升/分钟 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 1150 升/分钟 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.32	
☑	冲渣泵 1150 升/分钟 22M 泵机电温度 (温升 ≤70°C) อุปกรณ์อุณหภูมิ	冲渣泵 1150 升/分钟 22M 泵机电温度 (温升 ≤70°C) อุปกรณ์อุณหภูมิ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	72	
☑	冲渣泵 1150 升/分钟 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	冲渣泵 1150 升/分钟 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) กระแสไฟฟ้าปั๊ม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยอุปกรณ์วัดPanal	Panal	A	165	161	

[Signature]

waterpump PRIMNA26
03/06/2023 19:50

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306040764

ถังบำบัดน้ำเสีย / อุปกรณ์ 1cM4 - 1C (一次池)Primary pool station : (1C - 一次池)Primary pool station)	ถังฟุ้งเคลือบรัก / อุปกรณ์ 1c	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(ใบ) - เลขที่สัญญา -
ตั้งเลขที่ถัง “一次池(1C)运行记录 安装在池坑下方 ฐานถัง (1C JMN-10.02	ปั๊มฟุ้งเคลือบ sump pump PRIMNA26	ผู้ซ่อมงาน สมนึกท่า	วันที่ดำเนินการ 4 ธ.ค. 2023
วันที่ดำเนินการ start : 04/06/2023 01:28 to : 04/06/2023 01:29 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 泵头出口处_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头无渗漏	提升泵 泵头出口处_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头无渗漏	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 泵头出口处_11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头无渗漏	提升泵 泵头出口处_11M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头无渗漏	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	67	
☑	提升泵 泵头出口处_11M泵电流(≤355A) 泵头无渗漏	提升泵 泵头出口处_11M泵电流(≤355A) 泵头无渗漏	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	315	
☑	提升泵 泵头出口处_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头无渗漏	提升泵 泵头出口处_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头无渗漏	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☑	提升泵 泵头出口处_12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头无渗漏	提升泵 泵头出口处_12M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头无渗漏	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	70	
☑	提升泵 泵头出口处_12M泵电流(≤355A) 泵头无渗漏	提升泵 泵头出口处_12M泵电流(≤355A) 泵头无渗漏	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	345	
☑	提升泵 泵头出口处_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头无渗漏	提升泵 泵头出口处_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) 泵头无渗漏	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.21	
☑	提升泵 泵头出口处_13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头无渗漏	提升泵 泵头出口处_13M泵电机温度(温升≤70℃) 泵头无渗漏	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	70	72	

บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306051003									
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMNA - 1C—次澄池primary pool station : (1C—次澄池primary pool station)			สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c			แบบ Mechanical		วันที่(ปี) - เลขที่สัญญา -	
ชื่อผลิตภัณฑ์ ~次澄池(1C)运行记录 ใบน้บันทึกการพ่น งานนี้หน้า (1C)MN-10_02			วันที่ทดสอบโดย waterpump PRIMNA26			ผู้ลงนาม แทนท่า		วันที่กำหนดตรวจ 5 ธ.ค. 2023	
วันเวลาที่ดำเนินการทางช่าง ช่อบันทึก start : 05/06/2023 07:45 to : 05/06/2023 09:06 used time : 81 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute			เลขที่เอกสาร PRF-FO-MN-01			Revision No. 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ	
ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ	
●	提升泵 进水管_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进水管_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.2		
●	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 进水管_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	78		
●	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 进水管_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	316		
●	提升泵 进水管_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进水管_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0	ไม่ใช้	
●	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 进水管_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	0	ไม่ใช้	
●	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 进水管_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPanel	Panel	A	355	0	ไม่ใช้	
●	提升泵 进水管_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	提升泵 进水管_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.23		
●	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	提升泵 进水管_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	76		

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรระวัง	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	提升泵 进水管_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Panel	A	355	334	
●	冲渣泵 水压_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 水压_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 水压_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 水压_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	84	
●	冲渣泵 水压_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	冲渣泵 水压_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Panel	A	165	159	
●	冲渣泵 水压_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	冲渣泵 水压_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 水压_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	冲渣泵 水压_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	70	85	
●	冲渣泵 水压_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	冲渣泵 水压_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าเข้า	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Panel	A	165	159	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Handwritten signature: 046=82





waterpump PRIMNA26 05/06/2023 09:06

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

แผนบำรุงรักษาระบบระบายน้ำฝนภายใน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566





เดือน	หน้าขึ้นตามรางระบาย		ขยะ/เศษวัสดุต่างๆ		สารเคมี / คราบน้ำมัน		หมายเหตุ / ผู้ตรวจสอบ
	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	
มกราคม		/		/		/	Sumantha
กุมภาพันธ์		/		/		/	Sumantha
มีนาคม		/		/		/	Sumantha
เมษายน		/		/		/	Sumantha
พฤษภาคม		/		/		/	Sumantha
มิถุนายน		/		/		/	Sumantha
กรกฎาคม							
สิงหาคม							
กันยายน							
ตุลาคม							
พฤศจิกายน							
ธันวาคม							

หมายเหตุ/ จะมีการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน ปี ละ 2 ครั้ง ระหว่างเดือน พฤษภาคม และเดือน กันยายน 2565

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.01												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						






หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) <div>FH NO.02</div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						






หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.03	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.04	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div> <div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.05	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								






หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div> <div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.06	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								






หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.07	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								




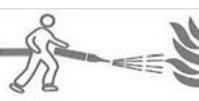
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.08	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div> <div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.09	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div> <div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.10	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div> <div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.11												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha						






หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div> <div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.12												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha						






หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.13	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.14	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) <div>FH NO.15</div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.16												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.17	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.18												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)												FH NO.19	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha							






หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)												FH NO.20	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha							






หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.21	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								




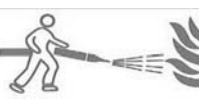
หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.22	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div> <div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.23	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง





ปกติ ✓
ผิดปกติ X





<div> <div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)</div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.24	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								





หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง





ปกติ ✓
ผิดปกติ X





คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...01...													
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div>ปกติ ✓ ผิดปกติ X</div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha							






คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...02...													
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		ปกติ ✓ ผิดปกติ X	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha							






คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)													FH NO. ...03...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div>ปกติ ✓</div> <div>ผิดปกติ X</div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha								





คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)													FH NO. ...04...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div>ปกติ ✓</div> <div>ผิดปกติ X</div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha								





คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)													FH NO.05...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div>ปกติ ✓ ผิดปกติ X</div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha								





คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)													FH NO.06...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div>ปกติ ✓ ผิดปกติ X</div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha								





<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)</div> <div>FH NO. ...07...</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div> <div>ปกติ ✓</div> <div>ผิดปกติ X</div> </div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						





<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)</div> <div>FH NO. ...08...</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div> <div>ปกติ ✓</div> <div>ผิดปกติ X</div> </div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						





<div><div><div><div><div><div></div></div></div><div><div>Prime</div><div>steel mill</div><div>บริษัท สตีล มิลล์ จำกัด (มหาชน)</div></div></div><div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง</div><div>(FIRE HOSE REEL)</div></div></div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)														FH NO.09...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566														
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div><div>ปกติ</div><div>✓</div><div>ผิดปกติ</div><div>X</div></div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022									
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha									

<div><div><div><div><div><div></div></div></div><div><div>Prime</div><div>steel mill</div><div><small>บริษัท สตีล มิลล์ จำกัด (มหาชน)</small></div></div></div></div><div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง</div><div>(FIRE HOSE REEL)</div></div> <th colspan="13">แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)</th> <th colspan="2">FH NO.10...</th>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)													FH NO.10...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div><div>ปกติ</div><div>✓</div><div>ผิดปกติ</div><div>X</div></div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha								

คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)													FH NO. ...11...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div>ปกติ ✓ ผิดปกติ X</div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha								

คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)													FH NO. ...12...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													ธ.ค.
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.			
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div>ปกติ ✓ ผิดปกติ X</div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha								

คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) FH NO. ...13...													
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div>ปกติ ✓ ผิดปกติ X</div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha							

คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร)													FH NO. ...14...	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2566													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		วาล์ว ปิด - เปิด พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สภาพสายไม่ชำรุดพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	หัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	สภาพโดยรวมของตู้		สภาพตู้สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หมายเหตุ : ตรวจสอบทุกๆ 1 ครั้ง/เดือน		<div>ปกติ ✓ ผิดปกติ X</div>	วันที่ตรวจสอบ	9/1/2022	3/2/2022	3/3/2022	1/4/2022	5/5/2022	3/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha								

ภาคผนวก ฉ

บันทึกเหตุขัดข้องระบบดักฝุ่น

บันทึกการเกิดเหตุขัดข้องของระบบดักฝุ่น

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301180009

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเดิมชื่อ "塑烧板除尘设备运行记录" ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในพลาสมิก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 18 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 18/01/2023 18:19 to : 18/01/2023 18:21 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมเกษทำ
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	20	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	32	
๑	风门开度 0-90°องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2316	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
18/01/2023 18:21

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301180062

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเดิมชื่อ "塑烧板除尘设备运行记录" ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในพลาสมิก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 18 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 18/01/2023 20:34 to : 18/01/2023 20:36 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมเกษทำ
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 0-90°องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1972	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
18/01/2023 20:36

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301180082

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเอาไว้ที่พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 18 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 18/01/2023 22:40 to : 18/01/2023 22:41 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 0-90 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2375	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
18/01/2023 22:41

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301190150

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเอาไว้ที่พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 19 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 19/01/2023 05:02 to : 19/01/2023 05:03 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 0-90 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
19/01/2023 05:03

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301200488

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเอาไว้พลาสมัส MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 20 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาใช้งานการวิ่ง start : 20/01/2023 07:47 to : 20/01/2023 07:49 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	51	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	16	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	10	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	30	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		99	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2443	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
20/01/2023 07:49

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301200564

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเอาไว้พลาสมัส MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 20 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาใช้งานการวิ่ง start : 20/01/2023 09:57 to : 20/01/2023 09:58 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	20	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	11	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	32	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		99	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2338	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
20/01/2023 09:58

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301200611

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน งานของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 20 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง ช่องบันทึกผล start : 20/01/2023 13:58 to : 20/01/2023 13:59 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	14	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 观察窗开启度	风门开度 观察窗开启 度	ตรวจสอบด้วย หน้าจอบ panel	panel	° Degree		99	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2243	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
20/01/2023 13:59

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301200650

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน งานของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 20 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง ช่องบันทึกผล start : 20/01/2023 18:12 to : 20/01/2023 18:13 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	57	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	12	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	32	
๑	风门开度 观察窗开启度	风门开度 观察窗开启 度	ตรวจสอบด้วย หน้าจอบ panel	panel	° Degree		99	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2256	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
20/01/2023 18:13

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ไบนันทิกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301200715

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f塑料板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑料板除尘设备运行记录 ไบนันทิกการทำ งานของเครื่องกำจัดเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 20 ม.ค. 2023
--	--	---	---------------------------------

วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 20/01/2023 20:30 to : 20/01/2023 20:31 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ	ผู้มอบงาน สมเกียรติ
---	-----------------------------------	-------------------------	------------------------

เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00
------------------------------	--------------------

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 0.5ค่าช่องเปิดพัดลม	风门开度 0.5ค่าช่องเปิด พัดลม	ตรวจสอบด้วย หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

TH=PW

waterpump PRIMNA26
20/01/2023 20:31

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ไบนันทิกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301200730

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f塑料板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑料板除尘设备运行记录 ไบนันทิกการทำ งานของเครื่องกำจัดเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 20 ม.ค. 2023
--	--	---	---------------------------------

วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 20/01/2023 22:24 to : 20/01/2023 22:25 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ	ผู้มอบงาน สมเกียรติ
---	-----------------------------------	-------------------------	------------------------

เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00
------------------------------	--------------------

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 0.5ค่าช่องเปิดพัดลม	风门开度 0.5ค่าช่องเปิด พัดลม	ตรวจสอบด้วย หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

TH=PW

waterpump PRIMNA26
20/01/2023 22:25

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301210768

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑烧板除尘设备运行记录" ใบบันทึกการท งานของเครื่องกำจัดเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/01/2023 01:40 to : 21/01/2023 01:42 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) 除尘器前温度测点	电机前轴温 (≤65℃) 除尘器前温 度测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) 除尘器后温度测点	电机后轴温 (≤65℃) 除尘器后温 度测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 除尘器前温度测点	风机前轴温(温 升≤40℃) 除尘器前温 度测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 除尘器后温度测点	风机后轴温(温 升≤40℃) 除尘器后温 度测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 除尘器旁风门开度	风门开度 除尘器旁风 门开度	ตรวจสอบค่า หน้าจ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) 除尘器前差压测点1	1#压差 (≤2500Pa) 除尘器前 差压测点1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2432	
๑	2#压差(≤2500Pa) 除尘器后差压测点2	2#压差 (≤2500Pa) 除尘器后 差压测点2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๒๖=๒๕

waterpump PRIMNA26
21/01/2023 01:42

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301210777

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑烧板除尘设备运行记录" ใบบันทึกการท งานของเครื่องกำจัดเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/01/2023 04:19 to : 21/01/2023 04:21 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) 除尘器前温度测点	电机前轴温 (≤65℃) 除尘器前温 度测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) 除尘器后温度测点	电机后轴温 (≤65℃) 除尘器后温 度测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 除尘器前温度测点	风机前轴温(温 升≤40℃) 除尘器前温 度测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 除尘器后温度测点	风机后轴温(温 升≤40℃) 除尘器后温 度测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 除尘器旁风门开度	风门开度 除尘器旁风 门开度	ตรวจสอบค่า หน้าจ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) 除尘器前差压测点1	1#压差 (≤2500Pa) 除尘器前 差压测点1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2432	
๑	2#压差(≤2500Pa) 除尘器后差压测点2	2#压差 (≤2500Pa) 除尘器后 差压测点2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๒๖=๒๕

waterpump PRIMNA26
21/01/2023 04:21

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301210820

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน งานของเครื่องกำจัดเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/01/2023 07:39 to : 21/01/2023 07:40 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมเกษม

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	50	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	16	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	11	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	30	
๑	风门开度 2ค่าของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		99	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2215	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
21/01/2023 07:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

สัทธ

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301210894

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน งานของเครื่องกำจัดเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/01/2023 10:36 to : 21/01/2023 10:45 used time : 9 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมเกษม

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	51	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	21	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	11	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 2ค่าของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		99	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2354	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
21/01/2023 10:45

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

สัทธ

ใบบันทึกผลงาน AM

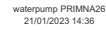
<p>หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1M3N-1F 塵灰板除塵站 plastic burning plate dusting station : (1F 塵灰板除塵站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>1f</p>	<p>ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>"塵灰板除塵站"运行记录 尘灰板除塵站运行记录表</p>	<p>วันที่ทำเอกสาร</p> <p>21 ม.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ในการวิ่ง</p> <p>start : 21/01/2023 14:34</p> <p>to : 21/01/2023 14:36</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>บันทึกเลขที่ของ</p> <p>waterpump PRIMNA-26</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ</p>	<p>ผู้ลงนาม</p> <p>สมเกียรติ</p>

Revision No.
00

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่จะใช้		หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่ได้	หมายเหตุ
			ชื่อตัววัด					
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๒	电机前轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	电机前轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	55	
๓	电机后轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	电机后轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	23	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	12	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	33	
๖	风门开度 观察窗是否正常	风门开度 观察窗是否正常	ตรวจสอบค่า panel	panel	° Degree		99	
๗	1#压强(≤2500Pa) 风量调节阀是否正常	1#压强(≤2500Pa) 风量调节阀是否正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压强(≤2500Pa) 风量调节阀是否正常	2#压强(≤2500Pa) 风量调节阀是否正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2346	

ลาเซ็นเซ็นทิค

ឆាយឡើងផ្ទះបង្អែក



เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

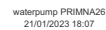
<p>ท่าอากาศยานภูเก็ต / ภูเก็ต</p> <p>1M/N3 - 1F 塵埃吸除站 plastic burning plate dust dedusting station : (1F 塵埃吸除站 plastic burning plate dust dedusting station)</p>	<p>1f</p>	<p>ชื่อเดิมคือ "塵埃吸除站设备运行记录 在บันทึกการเข้าของเครื่องกำจัดแาในท่าอากาศยาน MN-18"</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023</p>
<p>บริเวณทางเดินในการวิ่ง start : 21/01/2023 18:06 to : 21/01/2023 18:07 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA-26</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/สถานะและ</p>	<p>ผู้ลงนาม สมเกียรติ</p>

Revision No.
00

ผลลัพธ์ รายการ		มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเลือกจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๒	电机前轴温(๘5℃) จุดอุณหภูมิบนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๘5℃) จุดอุณหภูมิบนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	59	
๓	电机后轴温(๘5℃) จุดอุณหภูมิบนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5℃) จุดอุณหภูมิบนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	24	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิบนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิบนหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	12	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิบนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิบนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	32	
๖	风门开度 ๑๕°(ค่าช่องเปิดพัดลม)	风门开度 ๑๕°(ค่าช่องเปิดพัดลม)	ตรวจสอบค่าหน้าจาง panel	panel	° Degree		99	
๗	1#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2421	

ลายเซ็นผู้บันทึก

๑. ๒. ๓. ๔. ๕. ๖. ๗. ๘. ๙. ๑๐. ๑๑. ๑๒. ๑๓. ๑๔. ๑๕. ๑๖. ๑๗. ๑๘. ๑๙. ๒๐. ๒๑. ๒๒. ๒๓. ๒๔. ๒๕. ๒๖. ๒๗. ๒๘. ๒๙. ๓๐. ๓๑. ๓๒. ๓๓. ๓๔. ๓๕. ๓๖. ๓๗. ๓๘. ๓๙. ๔๐. ๔๑. ๔๒. ๔๓. ๔๔. ๔๕. ๔๖. ๔๗. ๔๘. ๔๙. ๕๐. ๕๑. ๕๒. ๕๓. ๕๔. ๕๕. ๕๖. ๕๗. ๕๘. ๕๙. ๖๐. ๖๑. ๖๒. ๖๓. ๖๔. ๖๕. ๖๖. ๖๗. ๖๘. ๖๙. ๗๐. ๗๑. ๗๒. ๗๓. ๗๔. ๗๕. ๗๖. ๗๗. ๗๘. ๗๙. ๘๐. ๘๑. ๘๒. ๘๓. ๘๔. ๘๕. ๘๖. ๘๗. ๘๘. ๘๙. ๙๐. ๙๑. ๙๒. ๙๓. ๙๔. ๙๕. ๙๖. ๙๗. ๙๘. ๙๙. ๑๐๐.



เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301211035

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเอาไว้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/01/2023 20:31 to : 21/01/2023 20:32 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมเกียรติ
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) จุดตรวจบนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) จุดตรวจบน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) จุดตรวจบนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) จุดตรวจบน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) จุดตรวจบน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) จุดตรวจบน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) จุดตรวจบน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) จุดตรวจบน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 观察窗เปิดพัดลม	风门开度 观察窗เปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของ ชั้น#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2375	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของ ชั้น#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๓=๑๖

waterpump PRIMNA26
21/01/2023 20:32

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301211052

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเอาไว้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/01/2023 22:38 to : 21/01/2023 22:39 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมเกียรติ
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) จุดตรวจบนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) จุดตรวจบน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) จุดตรวจบนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) จุดตรวจบน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) จุดตรวจบน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) จุดตรวจบน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) จุดตรวจบน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) จุดตรวจบน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 观察窗เปิดพัดลม	风门开度 观察窗เปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของ ชั้น#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2432	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของ ชั้น#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๓=๑๖

waterpump PRIMNA26
21/01/2023 22:39

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301221092

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 22 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 22/01/2023 01:55 to : 22/01/2023 01:56 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	34	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 0-90 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2432	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๒=๕๖

waterpump PRIMNA26
22/01/2023 01:56

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301221103

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 22 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 22/01/2023 05:21 to : 22/01/2023 05:22 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 0-90 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2432	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๒=๕๖

waterpump PRIMNA26
22/01/2023 05:22

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301231434

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเอาไว้พลาสมัส MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 23 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 23/01/2023 10:09 to : 23/01/2023 10:10 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมเกียรติ

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	12	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		99	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2354	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
23/01/2023 10:10

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

Signature

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301231504

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเอาไว้พลาสมัส MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 23 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 23/01/2023 14:28 to : 23/01/2023 14:29 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมเกียรติ

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	25	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		99	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2358	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
23/01/2023 14:29

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

Signature

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301231538

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเดิมชื่อ "塑烧板除尘设备运行记录" ใบบันทึกการทำ งานของเครื่องกำจัดเอาโนพลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 23 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 23/01/2023 18:28 to : 23/01/2023 18:28 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมเกษทำ
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	57	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	21	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	17	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 0-90 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		99	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2432	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
23/01/2023 18:28

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301231553

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเดิมชื่อ "塑烧板除尘设备运行记录" ใบบันทึกการทำ งานของเครื่องกำจัดเอาโนพลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 23 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 23/01/2023 20:06 to : 23/01/2023 20:07 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมเกษทำ
เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01		Revision No. 00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力/แรงดันลม	气源压力/แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 0-90 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2532	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
23/01/2023 20:07

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301231568

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 23 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 23/01/2023 22:21 to : 23/01/2023 22:22 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมภพท่า

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ ค่า คลาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) 除尘前柜温度测点	电机前轴温 (≤65℃) 除尘前柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	42	
๑	电机后轴温(≤65℃) 除尘后柜温度测点	电机后轴温 (≤65℃) 除尘后柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 除尘前柜温度测点	风机前轴温(温 升≤40℃) 除尘前柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 除尘后柜温度测点	风机后轴温(温 升≤40℃) 除尘后柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 除尘前柜温度测点	风门开度 除尘前柜温度 测点	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) 除尘前柜温度测点	1#压差 (≤2500Pa) 除尘前柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2532	
๑	2#压差(≤2500Pa) 除尘后柜温度测点	2#压差 (≤2500Pa) 除尘后柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๒=๑๖

waterpump PRIMNA26
23/01/2023 22:22

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301241611

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 24/01/2023 01:39 to : 24/01/2023 01:40 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้ลงนาม สมภพท่า	วันที่กำหนดตรวจ 24 ม.ค. 2023

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ ค่า คลาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) 除尘前柜温度测点	电机前轴温 (≤65℃) 除尘前柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) 除尘后柜温度测点	电机后轴温 (≤65℃) 除尘后柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 除尘前柜温度测点	风机前轴温(温 升≤40℃) 除尘前柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 除尘后柜温度测点	风机后轴温(温 升≤40℃) 除尘后柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 除尘前柜温度测点	风门开度 除尘前柜温度 测点	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) 除尘前柜温度测点	1#压差 (≤2500Pa) 除尘前柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2532	
๑	2#压差(≤2500Pa) 除尘后柜温度测点	2#压差 (≤2500Pa) 除尘后柜温度 测点	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๒=๑๖

waterpump PRIMNA26
24/01/2023 01:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301241622

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 24 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 24/01/2023 04:25 to : 24/01/2023 04:26 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	34	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	ไม่ใช่
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2475	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๒=๑๖

waterpump PRIMNA26
24/01/2023 04:26

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301241675

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 24 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 24/01/2023 08:17 to : 24/01/2023 08:18 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	19	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	12	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		99	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2256	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๒=๑๖

waterpump PRIMNA26
24/01/2023 08:18

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301241840

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 24 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 24/01/2023 20:34 to : 24/01/2023 20:35 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2475	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๒=๑๒

waterpump PRIMNA26
24/01/2023 20:35

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301241865

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 24 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 24/01/2023 22:15 to : 24/01/2023 22:16 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2532	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช่
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๒=๑๒

waterpump PRIMNA26
24/01/2023 22:16

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301251890

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกษ ฟ้า	วันที่กำหนดตรวจ 25 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 25/01/2023 01:03 to : 25/01/2023 01:04 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2432	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

อน=อว

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 01:04

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301251921

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกษ ฟ้า	วันที่กำหนดตรวจ 25 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 25/01/2023 04:15 to : 25/01/2023 04:16 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	42	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2545	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

อน=อว

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 04:16

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301251977

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกษ ฟ้า	วันที่กำหนดตรวจ 25 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 25/01/2023 08:52 to : 25/01/2023 08:53 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	49	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	24	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	14	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	34	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอบ panel	panel	° Degree	0		
๑	1# 压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1# 压差(<2500Pa)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
		ความแตกต่างของแรงดัน#1	Gauges					
๑	2# 压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2# 压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2452	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 08:53

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301252036

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกษ ฟ้า	วันที่กำหนดตรวจ 25 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 25/01/2023 11:05 to : 25/01/2023 11:07 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	50	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	25	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	16	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	34	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอบ panel	panel	° Degree	0		
๑	1# 压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1# 压差(<2500Pa)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
		ความแตกต่างของแรงดัน#1	Gauges					
๑	2# 压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2# 压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2358	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 11:07

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301252114

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 25 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 25/01/2023 17:42 to : 25/01/2023 17:43 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	56	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	21	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	11	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	31	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2452	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 17:43

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301252139

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 25 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 25/01/2023 20:10 to : 25/01/2023 20:11 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2573	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 20:11

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301252180

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 25 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 25/01/2023 23:23 to : 25/01/2023 23:24 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0 เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2573
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0 เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก							

DN=82

waterpump PRIMNA26
25/01/2023 23:24

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301262220

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 26 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 26/01/2023 01:32 to : 26/01/2023 01:33 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0 เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2543
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0 เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก							

DN=82

waterpump PRIMNA26
26/01/2023 01:33

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301262246

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 26 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 26/01/2023 04:31 to : 26/01/2023 04:32 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2572	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
26/01/2023 04:32

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301272546

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 27/01/2023 08:14 to : 27/01/2023 08:15 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	18	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	12	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	31	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2423	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
27/01/2023 08:15

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301272570

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหมายเลข MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 27/01/2023 10:58 to : 27/01/2023 10:59 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	18	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2358	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
27/01/2023 10:59

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301272617

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหมายเลข MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 27/01/2023 13:53 to : 27/01/2023 13:54 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	25	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2352	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
27/01/2023 13:54

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301272667

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 27/01/2023 17:51 to : 27/01/2023 17:52 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	32	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2432	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
27/01/2023 17:52

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301272703

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 27/01/2023 20:14 to : 27/01/2023 20:19 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2573	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
27/01/2023 20:19

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301272755

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 27 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 27/01/2023 22:48 to : 27/01/2023 22:50 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสลง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2573	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
ลายเซ็นผู้บันทึก								

งาน=5v

waterpump PRIMNA26
27/01/2023 22:50

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301282788

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 28/01/2023 01:48 to : 28/01/2023 01:49 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสลง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2573	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช่
ลายเซ็นผู้บันทึก								

งาน=5v

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 01:49

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301282822

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 28/01/2023 04:08 to : 28/01/2023 04:09 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2573	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 04:09

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301282850

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 28/01/2023 08:30 to : 28/01/2023 08:31 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	50	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	15	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	10	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	29	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2450	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 08:31

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301282919

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 28/01/2023 12:09 to : 28/01/2023 12:10 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	24	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2502	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 12:10

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301282953

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 28/01/2023 15:29 to : 28/01/2023 15:30 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	25	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	18	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2435	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 15:30

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301283011

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 28/01/2023 20:27 to : 28/01/2023 20:28 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0 เสือ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2573
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0 เสือ
ลายเซ็นผู้บันทึก							

รูปถ่าย

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 20:28

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301283056

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 28 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 28/01/2023 22:12 to : 28/01/2023 22:13 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0 เสือ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2573
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0 เสือ
ลายเซ็นผู้บันทึก							

รูปถ่าย

waterpump PRIMNA26
28/01/2023 22:13

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301293104

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 29 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 29/01/2023 01:58 to : 29/01/2023 02:01 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	ไม่ใช่
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2572	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช่
ลายเซ็นผู้บันทึก								

T 46 = 82

waterpump PRIMNA26
29/01/2023 02:01

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301293114

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 29 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 29/01/2023 04:46 to : 29/01/2023 04:47 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2573	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

T 46 = 82

waterpump PRIMNA26
29/01/2023 04:47

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301303327

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกา	วันที่กำหนดตรวจ 30 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 30/01/2023 08:09 to : 30/01/2023 08:11 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	47	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	12	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	8.2	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	27	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2457	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
30/01/2023 08:11

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301303361

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกา	วันที่กำหนดตรวจ 30 ม.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 30/01/2023 14:14 to : 30/01/2023 14:15 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2458	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
30/01/2023 14:15

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301303389

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกษ ฟ้า	วันที่กำหนดตรวจ 30 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 30/01/2023 20:36 to : 30/01/2023 20:37 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree	0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2573
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0 เสีย
ลายเซ็นผู้บันทึก							

๑ ๒ = ๑ ๒

waterpump PRIMNA26
30/01/2023 20:37

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301303402

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกษ ฟ้า	วันที่กำหนดตรวจ 30 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 30/01/2023 23:51 to : 30/01/2023 23:52 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree	0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2572
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0 เสีย
ลายเซ็นผู้บันทึก							

๑ ๒ = ๑ ๒

waterpump PRIMNA26
30/01/2023 23:52

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2301211035

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในแพลตฟอร์ม MN-1 8	วันที่กำหนดตรวจ 21 ม.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 21/01/2023 20:31 to : 21/01/2023 20:32 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้ลงนาม สมกথা

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

Revision No.
00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) 除尘前温度 监测	电机前轴温 (≤65℃) 除尘前温度 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) 除尘后温度 监测	电机后轴温 (≤65℃) 除尘后温度 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 除尘前温度 监测	风机前轴温(温 升≤40℃) 除尘前温度 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 除尘后温度 监测	风机后轴温(温 升≤40℃) 除尘后温度 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 除尘前温度 监测	风门开度 除尘前温度 监测	ตรวจสอบค่า หน้าจ panel	panel	° Degree	0		เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) 除尘前压力 监测	1#压差 (≤2500Pa) 除尘前压力 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2375	
๑	2#压差(≤2500Pa) 除尘后压力 监测	2#压差 (≤2500Pa) 除尘后压力 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
26/01/2023 04:32

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303040157

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในแพลตฟอร์ม MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้ลงนาม สมกথা	วันที่กำหนดตรวจ 4 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 04/03/2023 22:38 to : 04/03/2023 22:39 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) 除尘前温度 监测	电机前轴温 (≤65℃) 除尘前温度 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	51	
๑	电机后轴温(≤65℃) 除尘后温度 监测	电机后轴温 (≤65℃) 除尘后温度 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 除尘前温度 监测	风机前轴温(温 升≤40℃) 除尘前温度 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 除尘后温度 监测	风机后轴温(温 升≤40℃) 除尘后温度 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	32	
๑	风门开度 除尘前温度 监测	风门开度 除尘前温度 监测	ตรวจสอบค่า หน้าจ panel	panel	° Degree	0		
๑	1#压差(≤2500Pa) 除尘前压力 监测	1#压差 (≤2500Pa) 除尘前压力 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) 除尘后压力 监测	2#压差 (≤2500Pa) 除尘后压力 监测	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2352	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
04/03/2023 22:39

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303050263

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 5 ธ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 05/03/2023 06:34 to : 05/03/2023 06:36 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	49	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	19	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	11	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	30	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2351	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
05/03/2023 06:36

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303050314

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 5 ธ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 05/03/2023 09:14 to : 05/03/2023 09:16 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2357	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
05/03/2023 09:16

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ไบนันทิกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303050338

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ไบนันทิกการทำ งานของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกথা	วันที่กำหนดตรวจ 5 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 05/03/2023 10:55 to : 05/03/2023 10:57 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแผนผัง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2375	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๕=๑๕

waterpump PRIMNA26
05/03/2023 10:57

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ไบนันทิกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303050356

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ไบนันทิกการทำ งานของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกথা	วันที่กำหนดตรวจ 5 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 05/03/2023 13:44 to : 05/03/2023 13:46 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแผนผัง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2375	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๑๕=๑๕

waterpump PRIMNA26
05/03/2023 13:46

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303050479

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 5 ธ.ค. 2023
ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง start : 05/03/2023 22:07 to : 05/03/2023 22:20 used time : 13 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแผน PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.7	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	51	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	21	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	32	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2352	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Mechanical A/B PRIMNA17
05/03/2023 22:20

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303060540

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 6 ธ.ค. 2023
ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง start : 06/03/2023 04:26 to : 06/03/2023 04:32 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแผน PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	51	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	21	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	12	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	32	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.890	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Mechanical A/B PRIMNA17
06/03/2023 04:32

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303060574

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 6 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 06/03/2023 08:31 to : 06/03/2023 08:36 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	37	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	45	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	ไม่ใช้
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช้
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1875	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

น้ำยา

waterpump PRIMNA26
06/03/2023 08:36

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303060714

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 6 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 06/03/2023 16:58 to : 06/03/2023 16:59 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	52	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1890	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

น้ำยา

Mechanical A/B PRIMNA17
06/03/2023 16:59

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303060777

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 6 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 06/03/2023 20:05 to : 06/03/2023 20:06 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	50	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2342	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
06/03/2023 20:06

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303060809

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 6 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 06/03/2023 22:12 to : 06/03/2023 22:13 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	32	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1865	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
06/03/2023 22:13

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303070876

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 7 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 07/03/2023 06:26 to : 07/03/2023 06:27 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	25	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	18	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1898	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
07/03/2023 06:27

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303070876

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 7 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 07/03/2023 06:26 to : 07/03/2023 06:27 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	25	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	18	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1898	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
07/03/2023 06:27

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303070995

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในหล้าสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 7 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 07/03/2023 16:52 to : 07/03/2023 16:55 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	33	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1875	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Signature

waterpump PRIMNA26
07/03/2023 16:55

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303071039

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในหล้าสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 7 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 07/03/2023 19:54 to : 07/03/2023 19:55 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	14	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	34	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1903	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
07/03/2023 19:55

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303071094

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑料板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑料板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 7 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 07/03/2023 23:49 to : 07/03/2023 23:50 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/รหัส PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	25	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	16	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1898	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
07/03/2023 23:50

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303081129

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑料板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑料板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 8 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 08/03/2023 05:16 to : 08/03/2023 05:17 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/รหัส PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1915	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
08/03/2023 05:17

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ไบนันทิกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303081185

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ไบนันทิกการทำ งานของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 8 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 08/03/2023 08:30 to : 08/03/2023 08:35 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	ไม่ใช่
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1975	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

0145-0146

waterpump PRIMNA26
08/03/2023 08:35

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ไบนันทิกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303081234

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ไบนันทิกการทำ งานของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 8 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 08/03/2023 10:23 to : 08/03/2023 10:25 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	40	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	32	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1925	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

0145-0146

waterpump PRIMNA26
08/03/2023 10:25

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303081280

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 8 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 08/03/2023 13:54 to : 08/03/2023 13:55 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสลง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1952	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

DN=52

waterpump PRIMNA26
08/03/2023 13:55

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303081329

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 8 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 08/03/2023 16:43 to : 08/03/2023 16:45 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสลง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	52	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	42	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	43	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	45	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1952	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

DN=52

waterpump PRIMNA26
08/03/2023 16:45

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303081372

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ลง(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในหล้าสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 8 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 08/03/2023 20:12 to : 08/03/2023 20:12 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1896	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
08/03/2023 20:12

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303091465

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ลง(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในหล้าสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 9 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 09/03/2023 02:41 to : 09/03/2023 02:42 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1923	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
09/03/2023 02:42

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วย วัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรง ดันลม)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	51.7	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	20.3	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	14.9	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	34.3	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจาด panel	panel	° Degree		0	
๗	1#庄差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#庄差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#庄差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#庄差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.035	

ลายเซ็นผู้บันทึก

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303101826

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่อง "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมยกথা	วันที่กำหนดตรวจ 10 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 10/03/2023 10:44 to : 10/03/2023 10:45 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	45	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	35	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	45	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	42	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1952	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
10/03/2023 10:45

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303101841

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่อง "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมยกথা	วันที่กำหนดตรวจ 10 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 10/03/2023 12:40 to : 10/03/2023 12:52 used time : 12 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	51	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	36	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	46	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	45	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1925	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
10/03/2023 12:52

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303101918

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 10 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 10/03/2023 17:09 to : 10/03/2023 17:18 used time : 9 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	41	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	45	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	39	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	37	
๑	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风门开度 องศาช่องเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1950	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
10/03/2023 17:18

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303101959

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 10 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 10/03/2023 19:32 to : 10/03/2023 19:33 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	52	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	21	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	15	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	34	
๑	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风门开度 องศาช่องเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1923	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
10/03/2023 19:33

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303102023

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 10 ธ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 10/03/2023 23:35 to : 10/03/2023 23:36 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6
๑	电机前轴温(≤65℃) 巡检巡检前 面温度	电机前轴温 (≤65℃) 巡检巡检前 面温度	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	50
๑	电机后轴温(≤65℃) 巡检巡检后 面温度	电机后轴温 (≤65℃) 巡检巡检后 面温度	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 巡检巡检前 面温度	风机前轴温(温 升≤40℃) 巡检巡检前 面温度	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 巡检巡检后 面温度	风机后轴温(温 升≤40℃) 巡检巡检后 面温度	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33
๑	风门开度 观察观察风门开度	风门开度 观察观察风 门开度	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(≤2500Pa) 观察观察差 压差	1#压差 (≤2500Pa) 观察观察差 压差	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(≤2500Pa) 观察观察差 压差	2#压差 (≤2500Pa) 观察观察差 压差	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1898
ลายเซ็นผู้บันทึก							

waterpump PRIMNA26
10/03/2023 23:36

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303112075

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 11 ธ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 11/03/2023 02:15 to : 11/03/2023 02:16 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6
๑	电机前轴温(≤65℃) 巡检巡检前 面温度	电机前轴温 (≤65℃) 巡检巡检前 面温度	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55
๑	电机后轴温(≤65℃) 巡检巡检后 面温度	电机后轴温 (≤65℃) 巡检巡检后 面温度	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 巡检巡检前 面温度	风机前轴温(温 升≤40℃) 巡检巡检前 面温度	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 巡检巡检后 面温度	风机后轴温(温 升≤40℃) 巡检巡检后 面温度	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35
๑	风门开度 观察观察风门开度	风门开度 观察观察风 门开度	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(≤2500Pa) 观察观察差 压差	1#压差 (≤2500Pa) 观察观察差 压差	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(≤2500Pa) 观察观察差 压差	2#压差 (≤2500Pa) 观察观察差 压差	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1923
ลายเซ็นผู้บันทึก							

waterpump PRIMNA26
11/03/2023 02:16

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303112091

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำ งานของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกียรติ	วันที่กำหนดตรวจ 11 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 11/03/2023 05:31 to : 11/03/2023 05:32 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	53	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	23	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	15	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1932	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
11/03/2023 05:32

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303112157

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำ งานของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกียรติ	วันที่กำหนดตรวจ 11 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 11/03/2023 09:11 to : 11/03/2023 09:12 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	54	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	42	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	47	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	44	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2052	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
11/03/2023 09:12

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและแจ้งเชิงรุก / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า		หมายเหตุ
			ชื่อตัววัด			ค่าต่ำ	ค่าสูง	
⊕	气源压力传感器	气源压力传感器	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
⊕	电机前轴温(≤65℃) 监测器	电机前轴温(≤65℃) 监测器	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	55	
⊕	电机后轴温(≤65℃) 监测器	电机后轴温(≤65℃) 监测器	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	42	
⊕	风机前轴温(温升≤40℃) 监测器	风机前轴温(温升≤40℃) 监测器	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
⊕	风机后轴温(温升≤40℃) 监测器	风机后轴温(温升≤40℃) 监测器	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
⊕	风门开度 量程0-90°	风门开度 量程0-90°	ตรวจสอบค่า panel	panel	°	0	เปิด	
⊕	1#压强(≤2500Pa) 量程0-2500Pa	1#压强(≤2500Pa) 量程0-2500Pa	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เปิด
⊕	2#压强(≤2500Pa) 量程0-2500Pa	2#压强(≤2500Pa) 量程0-2500Pa	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2025	

สถานะปัจจุบัน

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303112262

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 11 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 11/03/2023 20:23 to : 11/03/2023 20:24 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	52	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	21	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	12	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	30	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2053	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Signature

waterpump PRIMNA26
11/03/2023 20:24

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303112317

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 11 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 11/03/2023 22:57 to : 11/03/2023 22:57 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	24	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1902	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Signature

waterpump PRIMNA26
11/03/2023 22:57

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303122354

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในหล้าสค MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 12 ธ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 12/03/2023 05:05 to : 12/03/2023 05:06 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1923	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
12/03/2023 05:06

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303122459

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในหล้าสค MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 12 ธ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 12/03/2023 10:35 to : 12/03/2023 10:38 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	52	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	24	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	34	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1925	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Mechanical A/B PRIMNA17
12/03/2023 10:38

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303122512

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำ งานของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 12 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ผ่านมา start : 12/03/2023 17:07 to : 12/03/2023 17:12 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	53	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	25	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	16	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1930	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Mechanical A/B PRIMNA17
12/03/2023 20:45

Mechanical A/B PRIMNA17
12/03/2023 17:12

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303122612

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำ งานของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 12 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ผ่านมา start : 12/03/2023 20:41 to : 12/03/2023 20:45 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	52.6	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	21.1	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	15.5	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	35.0	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.050	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Mechanical A/B PRIMNA17
12/03/2023 20:45

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132681

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำ งานของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 13 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ผ่านมา start : 13/03/2023 05:03 to : 13/03/2023 05:06 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	52.1	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	19.3	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	14.8	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	34.1	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0.0	
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.035	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Mechanical A/B PRIMNA17
13/03/2023 05:06

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132743

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมณพ้า	วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 13/03/2023 09:40 to : 13/03/2023 09:41 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สมณพ้า

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	53	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	38	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	42	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	46	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสรี
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสรี
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2052	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
waterpump PRIMNA26 13/03/2023 09:41								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132753

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมณพ้า	วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 13/03/2023 10:39 to : 13/03/2023 10:40 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สมณพ้า

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	52	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	36	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	43	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	42	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสรี
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสรี
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2052	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
waterpump PRIMNA26 13/03/2023 10:40								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132839

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมณพ้า	วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 13/03/2023 15:09 to : 13/03/2023 15:17 used time : 8 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สมณพ้า

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	46	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	42	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	41	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	42	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสรี
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสรี
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2129	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

สมณพ้า

waterpump PRIMNA26
13/03/2023 15:17

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132866

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 13/03/2023 17:00 to : 13/03/2023 17:02 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	41	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	47	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	40	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	ไม่ใช้
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช้
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2047	
ลายเซ็นผู้บันทึก								



waterpump PRIMNA26
13/03/2023 17:02

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132926

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 13/03/2023 19:39 to : 13/03/2023 19:40 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1923	
ลายเซ็นผู้บันทึก								



waterpump PRIMNA26
13/03/2023 19:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303132948

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ลง(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกียรติ	วันที่กำหนดตรวจ 13 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 13/03/2023 22:42 to : 13/03/2023 22:43 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1903	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
13/03/2023 22:43

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303143003

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ลง(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกียรติ	วันที่กำหนดตรวจ 14 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 14/03/2023 06:00 to : 14/03/2023 06:01 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	25	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1913	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
14/03/2023 06:01

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303143017

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 14 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 14/03/2023 07:57 to : 14/03/2023 07:58 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแผน PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	37	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	44	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2175	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

PM=65

waterpump PRIMNA26
14/03/2023 07:58

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303143050

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 14 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 14/03/2023 10:00 to : 14/03/2023 10:01 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแผน PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	50	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	45	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	43	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2152	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

PM=65

waterpump PRIMNA26
14/03/2023 10:01

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303143088

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 14 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 14/03/2023 13:54 to : 14/03/2023 13:55 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	52	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	43	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	45	
๑	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风门开度 องศาช่องเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2075	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

TH=52

waterpump PRIMNA26
14/03/2023 13:55

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303143155

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 14 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 14/03/2023 16:50 to : 14/03/2023 16:52 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	36	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	46	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	43	
๑	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风门开度 องศาช่องเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2052	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

TH=54

waterpump PRIMNA26
14/03/2023 16:52

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303143234

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 14 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 14/03/2023 19:46 to : 14/03/2023 19:46 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	50	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1923	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
14/03/2023 19:46

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303153321

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 15 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 15/03/2023 02:11 to : 15/03/2023 02:12 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1923	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
15/03/2023 02:12

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303153350

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 15 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 15/03/2023 06:03 to : 15/03/2023 06:04 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35
๑	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风门开度 องศาช่องเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1933
ลายเซ็นผู้บันทึก							

waterpump PRIMNA26
15/03/2023 06:04

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303153359

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 15 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 15/03/2023 07:39 to : 15/03/2023 07:41 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	39
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	45
๑	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风门开度 องศาช่องเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0 เสือ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0 เสือ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2075
ลายเซ็นผู้บันทึก							

waterpump PRIMNA26
15/03/2023 07:41

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303153484

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 15 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 15/03/2023 14:05 to : 15/03/2023 14:07 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	60	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	46	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	46	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	50	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1# 压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2# 压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2075	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

PM=AM

waterpump PRIMNA26
15/03/2023 14:07

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303153520

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 15 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 15/03/2023 16:29 to : 15/03/2023 16:31 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	58	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	43	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	45	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	50	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1# 压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2# 压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2052	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

PM=AM

waterpump PRIMNA26
15/03/2023 16:31

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303153594

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ลง(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 15 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 15/03/2023 20:09 to : 15/03/2023 20:09 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1952
ลายเซ็นผู้บันทึก							

waterpump PRIMNA26
15/03/2023 20:09

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303153659

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ลง(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 15 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 15/03/2023 23:24 to : 15/03/2023 23:25 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1955
ลายเซ็นผู้บันทึก							

waterpump PRIMNA26
15/03/2023 23:25

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303163718

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 16 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 16/03/2023 05:34 to : 16/03/2023 05:35 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1955
ลายเซ็นผู้บันทึก							

waterpump PRIMNA26
16/03/2023 05:35

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303163815

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 16 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 16/03/2023 11:10 to : 16/03/2023 11:13 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	25
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	16
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1955
ลายเซ็นผู้บันทึก							

Mechanical A/B PRIMNA17
16/03/2023 11:13

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303163948

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการท างของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมณพ่า	วันที่กำหนดตรวจ 16 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 16/03/2023 20:55 to : 16/03/2023 20:58 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วย วัด	ค่า วัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.6		
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54.1	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22.2	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15.3	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	34.7	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree	0		
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.223	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 16/03/2023 20:58								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303174033

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการท างของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมณพ่า	วันที่กำหนดตรวจ 17 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 17/03/2023 05:07 to : 17/03/2023 05:12 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วย วัด	ค่า วัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.6		
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54.1	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22.1	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15.3	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	34.7	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree	0		
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.220	
ลายเซ็นผู้บันทึก								
Mechanical A/B PRIMNA17 17/03/2023 05:12								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303174092

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการท างของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมณพ่า	วันที่กำหนดตรวจ 17 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 17/03/2023 09:13 to : 17/03/2023 09:14 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วย วัด	ค่า วัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	58	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	42	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	47	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	43	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree	0	เมื่อ	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2214	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

รูปถ่าย = 58

waterpump PRIMNA26
17/03/2023 09:14

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303174113

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 17 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 17/03/2023 10:28 to : 17/03/2023 10:30 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	57	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	45	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	44	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	ไม่ใช้
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช้
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2175	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

รูปถ่าย

waterpump PRIMNA26
17/03/2023 10:30

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303174133

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 17 ธ.ค. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 17/03/2023 13:26 to : 17/03/2023 13:28 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	57	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	45	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	44	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2175	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

รูปถ่าย

waterpump PRIMNA26
17/03/2023 13:28

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303174211

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 17 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 17/03/2023 20:27 to : 17/03/2023 20:28 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	25	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบด้วย หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1955	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
17/03/2023 20:28

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2303184229

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รูป) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 18 มี.ค. 2023
ช่วงเวลาที่ใช้ในการวิ่ง start : 18/03/2023 03:02 to : 18/03/2023 03:03 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	65	25	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	13	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบด้วย หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1998	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
18/03/2023 03:03

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

หน่วยควบคุมเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F/MN3 - 1F 塑膠焚燒土站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠焚燒土站 plastic burning plate dedusting station)	1f	ถังน้ำยาล้างเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ Mechanical	-	ซีโอ(๒) - เซอร์วิสยูทิลิตี้
ชื่อผลิตภัณฑ์ ”ระบบกำจัดเศษขยะเดินรายการของเครื่องกำจัดโลหะพลาสติก MN-18	บันทึกผลทดสอบ water pump PRIMINA26	คู่มืองานสมทบ		วันที่กำหนดตรวจ 8 มี.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 08/03/2023 08:30 to : 08/03/2023 08:35 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ข้อบกพร่องที่พบ พบไม่แสดง	Revision No. PRI-FO-ME-01 00		ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	기압(壓力)แรงดันลม	기압(壓力)แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	41	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	32	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	41	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	41	
๖	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree	0	ไม่ใช่	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
๘	2#压差(≤2500Pa) ความต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1975	

ตามเซ็นสัญญากับ

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพเหตุการณ์จริง / ภาพจริง</p> <p>1fM2 - 1F 塑膠廢除站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠廢除站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ภาพการเดินเครื่องจักร / ภาพจริง</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(ข) - และวัสดุ</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>"1F 塑膠廢除站设备运行记录 1. บันทึกการกำจัดของเสียจากโรงงานพลาสติก MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>Mechanical A/B PRUMNA17</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สหภาพ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>16 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจริง</p> <p>start : 16/04/2023 17:08</p> <p>to : 16/04/2023 17:13</p> <p>used time : 5 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานแบบเฉพาะ</p>

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	55	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	25	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	15	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	35	
๖	风机开度 ๑๑สายส่งเปิดพัดลม	风机开度 ๑๑สายส่งเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.470	

ลายเซ็นผู้บันทึก

Mechanical A/B PRIMNA17
16/04/2023 17:13

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1(MN)- 1F 塵埃吸除站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塵埃吸除站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>งานที่สืบเสาะเครื่อง / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ชิ้น(ๆ) - แร่เหล็กสูง</p> <p>-</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"塵埃吸除站设备运行记录 尘垢清除站设备运行记录表 MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สนทนาศา</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>17 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ</p> <p>start: 17/04/2023 07:40</p> <p>to : 17/04/2023 07:41</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>รหัสเอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรง ดันลม)	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๖	风门开度 องศาการเปิดพัดลม	风门开度 องศาการเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree	0	สิบ	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดันที่1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	สิบ
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดันที่2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1600	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170249

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบท	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน
1MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station ; (1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	-
ชื่อผลิตภัณฑ์ “塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงานขอผลเครื่องจักรในมาฟาสถิต MN-18”	บันทึกผลไม้อว waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมหมาย	วันที่ดำเนินการ 17 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 17/04/2023 09:39 to : 17/04/2023 09:40 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	หลักการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจซ่อม	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สมมติและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจลมด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๒	电机前轴温(๘5℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๘5℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจลมด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	55	
๓	电机后轴温(๘5℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจลมด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	26	
๔	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจลมด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	18	
๕	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจลมด้วยตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	37	
๖	风机开度 องศาของเปิดพัดลม	风机开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจลมด้วยตัววัดจาก panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจลมด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจลมด้วยตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1598	

ลายเซ็นผู้บันทึก



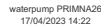
เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170310

<p>แผ่นพลาสติก / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑焼板除尘站 plastic burning plate dusting station : (1F 塑焼板除尘站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>ประเภท</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>"塑焼板除尘站运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักรตามในหมายเลข MN-1 8"</p>	<p>บันทึกหมายเลข</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้เป็นเจ้าของ</p> <p>สมหมาย</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>17 ม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ</p> <p>ชื่อคนแสดง</p> <p>start : 17/04/2023 14:21</p> <p>to : 17/04/2023 14:22</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0</p> <p>00 นาที</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>

รหัสวิธี	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สมมติและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	60	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	27	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	17	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	37	
๖	风门开度 观察窗应能开闭	风门开度 观察窗应能开闭	ตรวจสอบด้วย panel	panel	° Degree		0	
๗	1#风差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#风差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#风差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#风差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1608	



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170384

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	จำนวน/เครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบ	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา
1fMNS - 1f 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除土站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักรด้วยหมายเลข MN-18"	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ข้อมูลงาน สมทบทำ	วันที่กำหนดตรวจ 17 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ใช้ดำเนินการ start : 17/04/2023 18:38 to : 17/04/2023 18:39 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ซ่อมแซม

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแจ้งจักร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๒	电机前轴温(๑65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๑65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	55	
๓	电机后轴温(๑65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๑65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	25	
๔	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	15	
๕	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	35	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าที่ห่างจาก panel	panel	° Degree		0	
๗	1#差压(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	1#差压(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#差压(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	2#差压(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1600	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170397

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	จำนวน/เครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบ	ผู้ปฏิบัติงาน - เลขที่สัญญา -
1fMNS - 1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการดำเนินงานและค่าการคำนวณไหลพลาสติก MN-18"	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ข้อมูลงาน สมทบทำ	วันที่กำหนดตรวจ 17 เม.ย. 2023
วันเวลาสำหรับการวิ่ง start : 17/04/2023 20:05 to : 17/04/2023 20:09 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ซ่อมและ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
☑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	49	
☑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	34	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	41	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	40	
☑	风门开度 0ค่าช่องเปิดพัดลม	风门开度 0ค่าช่องเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดจาก panel	panel	° Degree	0		เมื่อ
☑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
☑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1675	

ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงาน

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304170453

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fMNS - 1f塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1f塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ภายในสี่เหลี่ยมจัตุรัส / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ชิ้นงาน -</p> <p>พลาสติก</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>*塑料板除尘站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องเครื่องกำจัดมลพิษพลาสติก MN-1 8</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สนทน</p>
<p>วันที่ดำเนินการจ้าง</p> <p>start : 17/04/2023 21:56</p> <p>to : 17/04/2023 22:00</p> <p>used time : 4 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขเอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>
		<p>ผลการปฏิบัติงานบนสาย</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(๑65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๑65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	50	
๓	电机后轴温(๑65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๑65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	35	
๔	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	41	
๕	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	40	
๖	风门开度 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree	0		เสีย
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1675	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304180494

ระบบเครื่องจักร / อุปกรณ์	ด้านที่ต่อเนื่องจักร / อุปกรณ์	แบบ	ชิ้น(ท) - เลขที่สัญญา
1MN3 - 1F塵板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塵板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塵板除尘站设备运行记录 在บันทึกการทำงานต่อเนื่องเครื่องจักรในหมายเลข MN-18"	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประมาณ สัปดาห์	วันที่ทำการตรวจ 18 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 18/04/2023 02:00 to : 18/04/2023 02:05 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขเอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

รหัสพืช	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
			และ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ซึ่งคาดว่าจะ				
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรง ดันลม)	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	49	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	36	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	41	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบด้วย ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจาก panel	panel	" Degree	0		เสีย
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วย ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1652	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าที่ควร	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
☑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
☑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำหัวมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำหัวมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	50	
☑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังหัวมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังหัวมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	35	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	41	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42	
☑	风门开度 องศาของปีกพัดลม	风门开度 องศาของปีกพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอก panel	panel	° Degree	0	เปิด	
☑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช้
☑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1675	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลสัมฤทธิ์	รายการการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจประเมินและเครื่องมือที่ใช้		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			เครื่องมือที่ใช้	วิธีการวัด				
๑	ตรวจสอบแรงดันลม	ตรวจสอบแรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
๒	ตรวจสอบอุณหภูมิหน้าและหลัง	ตรวจสอบอุณหภูมิหน้าและหลัง	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	ตรวจสอบอุณหภูมิหน้าและหลัง	ตรวจสอบอุณหภูมิหน้าและหลัง	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	24	
๔	ตรวจสอบอุณหภูมิหน้าพัดลม	ตรวจสอบอุณหภูมิหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	16	
๕	ตรวจสอบอุณหภูมิหลังพัดลม	ตรวจสอบอุณหภูมิหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	36	
๖	ตรวจสอบการเปิดปิด	ตรวจสอบการเปิดปิด	ตรวจสอบค่าวัดด้วยpanel	panel	°	0		
๗	ตรวจสอบความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	ตรวจสอบความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1656	



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>วันที่(วัน) - เลขที่สัญญา</p> <p></p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการดำเนินงานเครื่องจักรภายในหน้าผลิตภัณฑ์ MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>รุ่นของงาน</p> <p>สนทนาค่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>18 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ดำเนินการจริง</p> <p>start : 18/04/2023 10:41</p> <p>to : 18/04/2023 10:43</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PR-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้		หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			ตรวจสอบ	ใช้เครื่องมือ				
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	电机前轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	55	
๓	电机后轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	电机后轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	28	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	16	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	35	
๖	风门开度 观察窗无异常	风门开度 观察窗无异常	ตรวจสอบด้วย panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 风量是否正常	1#压差(≤2500Pa) 风量是否正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 风量是否正常	2#压差(≤2500Pa) 风量是否正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1665	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fMNS - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>งานติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อเจ้าหน้าที่</p> <p>*塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องเครื่องจักรภายในหลัก MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สนทนาค่า</p>
<p>วันเวลาปฏิบัติงานจริง</p> <p>start : 18/04/2023 14:40</p> <p>to : 18/04/2023 14:41</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>หมายเลขปฏิบัติงาน/เลขอะไหล่</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบและตรวจเช็ค / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 检测电机前轴承温度	电机前轴温(≤65℃) 检测电机前轴承温度	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	℃	65	61	
๓	电机后轴温(≤65℃) 检测电机后轴承温度	电机后轴温(≤65℃) 检测电机后轴承温度	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	℃	65	25	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 检测电机前轴承温度	风机前轴温(温升≤40℃) 检测电机前轴承温度	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	℃	40	17	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 检测电机后轴承温度	风机后轴温(温升≤40℃) 检测电机后轴承温度	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	℃	40	35	
๖	风门开度 检测风门开度	风门开度 检测风门开度	ตรวจสอบค่าทาง panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 检测风门开度	1#压差(≤2500Pa) 检测风门开度	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 检测风门开度	2#压差(≤2500Pa) 检测风门开度	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pa	2500	1686	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304180794

<p>หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>งานติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>วันที่ (วัน) - เวลาที่ส่งงาน</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการทำงานระบบเครื่องจักรภายในหมายเลข MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ข้อมูลงาน</p> <p>สมทบทำ</p>	<p>วันที่กำหนดเวลา</p> <p>18 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ดำเนินการจริง</p> <p>start : 18/04/2023 22:30</p> <p>to : 18/04/2023 22:33</p> <p>used time : 3 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PR-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานตามแผน</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแจ้งเชิงรุก / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			ชื่อตัววัด					
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 检测单元是否正常	电机前轴温(≤65℃) 检测单元是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	℃	65	56	
๓	电机后轴温(≤65℃) 检测单元是否正常	电机后轴温(≤65℃) 检测单元是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	℃	65	41	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 检测单元是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 检测单元是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	℃	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 检测单元是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 检测单元是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	℃	40	42	
๖	风门开度 观察窗是否正常	风门开度 观察窗是否正常	ตรวจสอบค่าหน้าต่าง panel	panel	° Degree	0	เมื่อ	
๗	1#风差(≤2500Pa) 风量差是否正常	1#风差(≤2500Pa) 风量差是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#风差(≤2500Pa) 风量差是否正常	2#风差(≤2500Pa) 风量差是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1752	

ดำเนินการบันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304190835

หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์	งานช่างเชื่อมเชื่อมถัง / อุปกรณ์	แบบ	ปี(พ.ศ.) - เลขที่สัญญา
1MN3 - 1F 塑膠板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	
ชื่อเจ้าหน้าที่ "塑膠板除尘站设备运行记录 在บันทึกการทำงานของเครื่องจักรภายในหมายเลข MN-18"	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประมาณ สมบทเท่า	วันที่กำหนดตรวจ 19 เม.ย. 2023
วันเวลาปฏิบัติงานจริง ชื่อใบแสดง start : 19/04/2023 01:37 to : 19/04/2023 01:39 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ แจ้งเชิงลึก / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรง ดันลม)	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	°C	65	56	
๓	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	°C	65	41	
๔	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบด้วย ตัววัดThermom eter	Thermometer	°C	40	42	
๖	风机开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风机开度 องศาช่องเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree	0		เมื่อ
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วย ตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1752	

ถ่ายเชิงปฏิบัติการ

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			ข้อบกพร่อง					
☑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
☑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	55	
☑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	40	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	44	
☑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าทาง panel	panel	° Degree		0	เปิด
☑	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เฉลี่ย
☑	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1752	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

รหัสศัพท์	รายการ	มาตรฐานการตรวจซ่อม	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			สอบและเสร็จจึงกรอก / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำหัวมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำหัวมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	52	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังหัวมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังหัวมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	22	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	16	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	36	
๖	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอก panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1797	

ลายเซ็นผู้บันทึก

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304191135

แผนก
Mechanical

๒. ฝัสด(ร่น) - เลขที่ฝัสดร่น
 -

ผู้ร่วมงาน
สแกนท่า

วันที่กำหนดตรวจ
19 เม.ย. 2023

Revision No
00

ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

รหัสพรี	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบและสิ่งต้องจก / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่เื่อได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	43
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	41
๑	风门开度 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าทางาง panel	panel	° Degree	0	เมื่อ
๑	1#圧差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#圧差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0 เมื่อ
๑	2#圧差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#圧差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1825

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304201166

แผนก
Mechanical

ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา

ผู้มอบงาน
สแกนท่า

วันที่กำหนดตรวจ
20 เม.ย. 2023

Revision No
00

ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

รหัส	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			ชื่อตัววัด					
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	57	
๓	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๕	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๖	风门开度 องศาของปีกพัดลม	风门开度 องศาของปีกพัดลม	ตรวจสอบหน้าหน้าจอ panel	panel	° Degree		0	เปิด
๗	1F差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน1	1F差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน1	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เปิด
๘	2F差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน2	2F差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน2	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1852	

8H=8V

waterpump PRIMNA26
20/04/2023 01:30

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304201202

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录" ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมานพ่า	วันที่กำหนดตรวจ 20 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 20/04/2023 04:30 to : 20/04/2023 04:31 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/ไม่แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	56	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	44	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1852	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

8H=8V

waterpump PRIMNA26
20/04/2023 04:31

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304201247

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录" ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมานพ่า	วันที่กำหนดตรวจ 20 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 20/04/2023 08:40 to : 20/04/2023 08:52 used time : 12 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/ไม่แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	24	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	16	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	36	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1.930	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Mechanical A/B PRIMNA17
20/04/2023 08:52

ใบบันทึกผลงาน AM

ขั้นตอนเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f 1fM3 - 1f 塑膠板除尘站 plastic burning plate dusting station : (1f 塑膠板除尘站 plastic burning plate dusting station)	งานช่างติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	ประเภท Mechanical	ที่เกิด(ทุน) - เสริมสัญญา -
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除尘设备运行记录 用于记录操作人员操作记录及时间"ผลิตภัณฑ์ M3-18	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMMA17	ยืมผลงาน สมบทเท่า	วันที่กำหนดตรวจ 20 เม.ย. 2023
วันเวลาดำเนินการจริง ชื่อแบบแสดง start : 20/04/2023 13:56 to : 20/04/2023 14:00 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			ชื่อตัววัด					
☑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
☑	电机前轴温(≤65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	61	
☑	电机后轴温(≤65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	29	
☑	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	18	
☑	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	38	
☑	风门开度 零位(องศาเปิดพัดลม)	风门开度 零位(องศาเปิดพัดลม)	ตรวจสอบค่าหน้าจาก panel	panel	° Degree		0	
☑	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
☑	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	18.52	

ลายเซ็นผู้บันทึก

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f MN-3 - 1f ฝุ่นเผาแผ่นพลาสติก burning plate dusting station : (1f ฝุ่นเผาแผ่นพลาสติก burning plate dusting station)</p>	<p>งานติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>เชียงใหม่ - สาขาเชียงใหม่</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"ฝุ่นเผาแผ่นพลาสติก" บันทึกการทำการของเครื่องจักรตามใบหมายเลข MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>หน่วยงาน</p> <p>ส่วนท่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>21 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการ: ชื่อ/บ.แสดง</p> <p>start : 21/04/2023 07:55</p> <p>to : 21/04/2023 07:56</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/แบบประเมิน</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้		หน่วยวัด	ค่าวัด		หมายเหตุ
			เครื่องมือวัด	ข้อจำกัด		ที่ค่า	ค่าที่วัดได้	
☑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
☑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	55	
☑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	25	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	16	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	36	
☑	风门开度 零位(องศาเปิดพัดลม)	风门开度 零位(องศาเปิดพัดลม)	ตรวจสอบค่าทาง panel	panel	° Degree		0	
☑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
☑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1830	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ขั้นตอนการติดตั้ง / อุปกรณ์ 1f MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station)	งานช่างติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ (บ.) - เลขที่สัญญา -
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除塵站设备运行记录 innenกิจกรรมทำ งานขอรับกำจัดกากน้ำเสียไหลผ่านหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMMA26	ผู้มอบงาน สมนึกท่า	วันที่กำหนดตรวจ 21 เม.ย. 2023
วันเวลาสำหรับการวิ่ง ชื่อ/แบบแสดง start : 21/04/2023 10:18 to : 21/04/2023 10:19 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเตรียมจักร / อุปกรณ์ที่ใช้		ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด		หมายเหตุ
			ตัววัด	ค่าที่วัดได้					
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	bar		0.5			
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	℃	65	56			
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	℃	65	28			
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	℃	40	17			
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	℃	40	36			
๖	风门开度 องศาการเปิดพัดลม	风门开度 องศาการเปิดพัดลม	ตรวจสอบหน้าหน้างาน panel	° Degree					
๗	1#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pa	2500	0			
๘	2#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pa	2500	1845			
ลายเซ็นผู้บันทึก									



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>บันทึกหลังเครื่อง / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fM3 - 1F塵埃板除尘站 plastic burning plate dusting station : (1F塵埃板除尘站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>จำนวน</p> <p>Mechanical</p>	<p>ชิ้น(ตัว) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>"塵埃板除尘站设备运行记录 在บันทึกการทำงานขณะเครื่องทำงานในภาค M1-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมหมาย</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจริง</p> <p>start : 21/04/2023 13:38</p> <p>to : 21/04/2023 13:39</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 นาที</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>
		<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>

รหัสตัว	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง		หมายเหตุ
			ชื่อตัววัด	เครื่องมือวัด		ค่าต่ำ	ค่าสูง	
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	60	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	28	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	18	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	37	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบหน้าหน้าจอ panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1850	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304211646

หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)	งานช่างติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ดี (✓) (ง) - เลขที่สัญญา -
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการทำการของเครื่องจักรตามในหน่วยผลิตภัณฑ์ MN-18"	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หน่วยงาน สมทบทำ	วันที่กำหนดตรวจ 21 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการตรวจสอบ start : 21/04/2023 18:18 to : 21/04/2023 18:19 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแจ้งเชิงรุก / อุปกรณ์ที่ใช้		ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่าที่วัดได้	
								หมายเหตุ
⊕	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
⊕	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56	
⊕	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	26	
⊕	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	14	
⊕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	35	
⊕	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่า panel	panel	° Degree	0		
⊕	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
⊕	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1852	
ดำเนินการยืนยัน								



เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304211672

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fM3 - 1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>งานช่างติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>Mechanical</p>	<p>ดี (ดี/จก) - แร่หินสีภูเขา</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>* 塑膠板除塵站设备运行记录 不在บันทึกการทำงานของเครื่องจักรตามใบพาสปอร์ต MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ประมาณงาน</p> <p>สมทบทำ</p> <p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>21 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการตรวจสอบ</p> <p>start : 21/04/2023 19:41</p> <p>to : 21/04/2023 19:42</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p> <p>ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ค่าวัดที่ควรได้		หมายเหตุ
			ชื่อค่าวัด			ค่าที่วัดได้		
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	53	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	42	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	41	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	40	
๖	风门开度 ๐ค่าช่องเปิดพัดลม	风门开度 ๐ค่าช่องเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าต่าง panel	panel	° Degree	0		เมื่อ
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1852	
ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงาน								

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304211711

<p>ระบบเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1) MN3 - 1) 塑膠燒除站 plastic burning plate dedusting station ; (2) 塑膠燒板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ภายในใต้เครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(รุ่น) - เครื่องสีฝุ่นดูด</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠燒除站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องเครื่องกำจัดมลพิษหลัก MN-1 8</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมคนพ้า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>21 ม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ดำเนินการจึง</p> <p>start : 21/04/2023 22:59</p> <p>to : 21/04/2023 23:00</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานบนสมบะ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	จำนวนที่ตรวจ	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			ข้อบกพร่อง					
๑	气压计(แรงดันลม)	气压计(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 检测温度是否正常	电机前轴温(≤65℃) 检测温度是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56	
๓	电机后轴温(≤65℃) 检测温度是否正常	电机后轴温(≤65℃) 检测温度是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	42	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 检测温度是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 检测温度是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 检测温度是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 检测温度是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42	
๖	风门开度 观察门是否打开	风门开度 观察门是否打开	ตรวจสอบค่าหน้าจopanels	panel	° Degree	0	เปิด	
๗	1#压差(≤2500Pa) 判断是否正常	1#压差(≤2500Pa) 判断是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เปิด
๘	2#压差(≤2500Pa) 判断是否正常	2#压差(≤2500Pa) 判断是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1852	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304221766

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fMNS - 1f 塑膠燒板站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠燒板站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ลักษณะเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>แบบ Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(บ) - เลขที่สัญญา</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>* 塑膠燒板站设备运行记录 在บันทึกการทำงานบนเครื่องจักรเข้าในหน้าหลัก MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมคนพ้า</p>
<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>22 ม.ย. 2023</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>22 ม.ย. 2023</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ในการวิ่ง</p> <p>start : 22/04/2023 02:08</p> <p>to : 22/04/2023 02:09</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42	
๖	风机开度 观察窗比例尺	风机开度 观察窗比例尺	ตรวจสอบค่าหน้าต่าง panel	panel	° Degree	0	เมื่อ	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1825	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304221780

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMNS - 1f 塵埃板除塵站 plastic burning plate dusting station : (1f 塵埃板除塵站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>จำนวนชิ้นเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ "塵埃板除塵站设备运行记录 主要性能指标及 主要性能指标及主要性能指标 M1-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26</p>	<p>รุ่นของงาน สนับสนุน</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 22 ม.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการใช้ start : 22/04/2023 04:18 to : 22/04/2023 04:19 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้	ข้อควรระวัง	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	44	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	43	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42	
๖	风机开度 องศาของเปิดพัดลม	风机开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้างาน	panel	° Degree	0		เสีย
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1852	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304221828

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fMN3 - 1f ระเบิดเผาไล่ฝุ่น plastic burning plate dusting station : (1f ระเบิดเผาไล่ฝุ่น station)</p>	<p>งานที่เกี่ยวข้องเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>งาน</p> <p>Mechanical</p>	<p>ที่งาน (ณ) - สาขาสีตมูลฐาน</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"ระเบิดเผาไล่ฝุ่น" บันทึกการดำเนินงานของเครื่องจักรเผาไล่ฝุ่นพลาสติก MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ประมาณ</p> <p>สนทนากา</p>
<p>วันเวลาสำหรับการวิ่ง</p> <p>start : 22/04/2023 09:46</p> <p>to : 22/04/2023 09:47</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0</p> <p>00 นาที</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>หมายเลขการ</p> <p>Revision No. 00</p>
		<p>ผลการปฏิบัติงานบนระบบ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง		หมายเหตุ
			เครื่องมือที่ใช้	ข้อจำกัด		ค่าต่ำ	ค่าที่วัดได้	
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	25	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	16	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	36	
๖	风机开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风机开度 องศาช่องเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้างาน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压强(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1855	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304221883

หน่วยงานเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f 1fMNS - 1f 塑膠燒除站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠燒除站 plastic burning plate dedusting station)	หน้าที่สิ่งของเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f 1fMNS - 1f 塑膠燒除站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠燒除站 plastic burning plate dedusting station)	ประเภท Mechanical	ผู้ใช้(ผู้) - เจ้าของสัญญา -
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠燒除站设备运行记录 在บันทึกการทำงานบนคอมพิวเตอร์ภายในหน่วยบันทึก MN-18	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ข้อมูลงาน สมบูรณ์	วันที่กำหนดตรวจ 22 เม.ย. 2023
ระยะเวลาดำเนินการใช้งาน start : 22/04/2023 13:32 to : 22/04/2023 13:33 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ -

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	60	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	28	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	17	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	38	
๖	风门开度 百分零位测试	风门开度 百分零位测试	ตรวจสอบหน้า panel	panel	° Degree	0		
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1865	

ดำเนินการประเมินผล



เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304221976

ขั้นตอนการเคลื่อนย้าย / อุปกรณ์	งานที่ต้องเคลื่อนย้าย / อุปกรณ์	แบบ	ผู้ปฏิบัติงาน - เจ้าหน้าที่ดูแล
1fMNS - 1f 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除土设备运行记录 在บันทึกการทำงานและผลที่เกิดขึ้นในหน้าผลิตภัณฑ์ MN-18"	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประมาณ สามเท่า	วันที่กำหนดตรวจ 22 เม.ย. 2023
วันเวลาสำหรับการใช้งาน start : 22/04/2023 18:29 to : 22/04/2023 18:30 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/คะแนน

รหัสพืช	รายการ	มาตรฐานการตรวจพบ	วิธีการตรวจสอบและแจ้งเชิงรุก / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่าได้	
			ชื่อตัววัด	หน่วยวัด		ค่าที่ได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	25
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	15
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	33
๖	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	风门开度 องศาช่องเปิดพัดลม	ตรวจสอบด้วย panel	panel	° Degree	0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1855



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304222007

ภาพรวมเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station)	จำนวนชิ้นเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	ประเภท Mechanical	ชิ้น(ๆ) - เลขที่สัญญา
ชื่อเครื่องจักร "塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการดำเนินงานของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-18	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หน่วยงาน สนทนท่า	วันที่กำหนดตรวจ 22 เม.ย. 2023
ระยะเวลาดำเนินการจริง start : 22/04/2023 20:17 to : 22/04/2023 20:18 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

รหัสพรี	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้		ช่วงค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง		หมายเหตุ
			ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้					
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบว่าท่อจ่ายด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar			0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 电动机前轴温度是否正常	电机前轴温(≤65℃) 电动机前轴温度是否正常	ตรวจสอบว่าท่อจ่ายด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	54		
๓	电机后轴温(≤65℃) 电动机后轴温度是否正常	电机后轴温(≤65℃) 电动机后轴温度是否正常	ตรวจสอบว่าท่อจ่ายด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	43		
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 电动机前轴温度是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 电动机前轴温度是否正常	ตรวจสอบว่าท่อจ่ายด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42		
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 电动机后轴温度是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 电动机后轴温度是否正常	ตรวจสอบว่าท่อจ่ายด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	41		
๖	风门开度 风门开度是否正常	风门开度 风门开度是否正常	ตรวจสอบว่าท่อจ่าย panel	panel	°		0		เมื่อ
๗	1#压差(≤2500Pa) 风门开度是否正常	1#压差(≤2500Pa) 风门开度是否正常	ตรวจสอบว่าท่อจ่ายด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0		เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) 风门开度是否正常	2#压差(≤2500Pa) 风门开度是否正常	ตรวจสอบว่าท่อจ่ายด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1825		
ลายเซ็นผู้บันทึก									



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304222055

<p>ภาพขณะเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1FMN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>จำนวน / ชิ้น</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ชิ้น(ๆ) - เลขที่สัญญา -</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>"塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการดำเนินงานของเครื่องจักรภายในพลาสม่าคลิก MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMMA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมนึกท่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>22 เม.ย. 2023</p>
<p>ระยะเวลาที่ดำเนินการเสร็จ</p> <p>start : 22/04/2023 22:18</p> <p>to : 22/04/2023 22:38</p> <p>used time : 20 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0</p> <p>00 นาที</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PR1-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ</p>

ผลสัมฤทธิ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจซ่อม	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			ชื่อตัววัด	เครื่องมือวัด				
☑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
☑	电机前轴温(≤65℃) 检测值是否在报警值内	电机前轴温(≤65℃) 检测值是否在报警值内	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	54	
☑	电机后轴温(≤65℃) 检测值是否在报警值内	电机后轴温(≤65℃) 检测值是否在报警值内	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	45	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) 检测值是否在报警值内	风机前轴温(温升≤40℃) 检测值是否在报警值内	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	43	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) 检测值是否在报警值内	风机后轴温(温升≤40℃) 检测值是否在报警值内	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42	
☑	风门开度 检测值是否在报警值内	风门开度 检测值是否在报警值内	ตรวจสอบค่าวัดด้วย panel	panel	° Degree	0		เมื่อ
☑	1# 压差(≤2500Pa) 检测值是否在报警值内	1# 压差(≤2500Pa) 检测值是否在报警值内	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
☑	2# 压差(≤2500Pa) 检测值是否在报警值内	2# 压差(≤2500Pa) 检测值是否在报警值内	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1825	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304232088

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา
1FMN3 - 1F塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	-

ชื่อเครื่องจักร "塵埃吸除設備"运行记录 ไม่นับการทํางานของเครื่องกำจัดนาโนพลาสติก MN-18	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สแกนท่า	วันที่กำหนดตรวจ 23 เม.ย. 2023
---	-----------------------------------	----------------------	----------------------------------

วันเวลาที่ดำเนินการวิจัย ชื่อแบบทดสอบ start : 23/04/2023 01:39 to : 23/04/2023 01:40 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อโครงการ PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ
--	------------------------------------	--------------------	-------------------------

รหัสพิธี	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
			ชื่อตัววัด					
๑	气压压力(แรงดันลม)	气压压力(แรง ดันลม)	ตรวจสอบด้วย สายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วย สายThermom eter	Thermometer	℃	65	56	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วย สายThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วย สายThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบด้วย สายThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจาก panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	16压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	16压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วย สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	28压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	28压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วย สายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1975	

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304232107

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบ	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา
11MN3 - 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	-

ชื่อเจ้าหน้าที่	บันทึกผลโดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
“塵埃除尘设备运行记录” ในบันทึกการทำงาน ของเครื่องกำจัดนาโนพลาสมิก MN-18	waterpump PRIMNA26	สแกนท่า	23 เม. 2023

วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง ซ่อน/แสดง start: 23/04/2023 04:43 to: 23/04/2023 04:44 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	หลักการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ
--	-------------------------------------	--------------------	---------------------------

รหัสพืช	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			แบบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	56	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๑	风门 开度 องศาของเปิดพัดลม	风门 开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree	0		เสีย
๑	1# 压差 (<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1# 压差 (<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
๑	2# 压差 (<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2# 压差 (<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2152	

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	23	
๔	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	16	
๕	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	36	
๖	风门开度 0-90°(องศาเปิดพัดลม)	风门开度 0-90°(องศาเปิดพัดลม)	ตรวจสอบค่าหน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๗	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.140	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 检测器	电机前轴温(≤65℃) 检测器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	60	
๓	电机后轴温(≤65℃) 检测器	电机后轴温(≤65℃) 检测器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	28	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 检测器	风机前轴温(温升≤40℃) 检测器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	18	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 检测器	风机后轴温(温升≤40℃) 检测器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	38	
๖	风门开度 量程0-90度	风门开度 量程0-90度	ตรวจสอบค่า	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 变送器	1#压差(≤2500Pa) 变送器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 变送器	2#压差(≤2500Pa) 变送器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.120	

ลายเซ็นผู้บันทึก



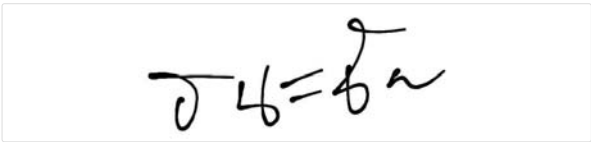
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ภายในห้องเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการดำเนินงานเครื่องจักรภายในหอผลิต MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>รุ่นของงาน</p> <p>สนทนาค่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>24 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาปฏิบัติงานจริง ข้อบ่งชี้</p> <p>start : 24/04/2023 20:36</p> <p>to : 24/04/2023 20:37</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	电机前轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	52	
๓	电机后轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	电机后轴温(≤65℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	41	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油温度是否正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	41	
๖	风机开度 观察窗显示比例	风机开度 观察窗显示比例	ตรวจสอบค่า	panel	° Degree	0	ไม่ใช้	
๗	1#压差(≤2500Pa) 风量差(±3%)	1#压差(≤2500Pa) 风量差(±3%)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช้
๘	2#压差(≤2500Pa) 风量差(±3%)	2#压差(≤2500Pa) 风量差(±3%)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2152	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>งานติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อผู้จัดทำ</p> <p>* 塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักรภายในหน้าผลิตภัณฑ์ MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>หน่วยงาน</p> <p>สนทหา</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>24 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาปฏิบัติงานจริง ชื่อใบแสดง</p> <p>start : 24/04/2023 23:23</p> <p>to : 24/04/2023 23:24</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PR1-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			ชื่อตัววัด					
☑	气源压力传感器	气源压力传感器	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
☑	电机前轴温(≤65℃) 检测单元前置模块	电机前轴温(≤65℃) 检测单元前置模块	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	54	
☑	电机后轴温(≤65℃) 检测单元后置模块	电机后轴温(≤65℃) 检测单元后置模块	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	42	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) 检测单元前置模块	风机前轴温(温升≤40℃) 检测单元前置模块	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	45	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) 检测单元后置模块	风机后轴温(温升≤40℃) 检测单元后置模块	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42	
☑	风门开度 量程为0-90度	风门开度 量程为0-90度	ตรวจสอบค่าทาง panel	panel	° Degree	0	เมื่อ	
☑	1#差压(≤2500Pa) 量程为0-2500Pa	1#差压(≤2500Pa) 量程为0-2500Pa	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
☑	2#差压(≤2500Pa) 量程为0-2500Pa	2#差压(≤2500Pa) 量程为0-2500Pa	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2152	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252626

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠燒除站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠燒除站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(ทุน) - เลขที่สัญญา</p> <p></p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠燒除站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักรเข้าในแฟ้มสถิติ MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมคนหา</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>25 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ดำเนินการจริง</p> <p>start : 25/04/2023 01:34</p> <p>to : 25/04/2023 01:35</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง		หมายเหตุ
			สอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด		ค่าที่วัดได้	หน่วยวัด	
☑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
☑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	54	
☑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	45	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	43	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	42	
☑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอก panel	panel	° Degree	0		เมื่อ
☑	16压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	16压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
☑	28压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	28压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2152	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252688

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fMN3 - 1F塵埃板除站 plastic burning plate dedusting station : (1F塵埃板除站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ตำแหน่งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(ทุน) - เลขที่สัญญา</p> <p>ยี่ห้อ(ทุน) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"塵埃板除站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักรภายในหน้าสถิติ MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้มอบหมาย</p> <p>สหประชา</p>	<p>วันที่ทำการตรวจ</p> <p>25 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจึง</p> <p>start : 25/04/2023 05:47</p> <p>to : 25/04/2023 05:48</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0</p> <p>00:00:00</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/ผลและ</p>

รหัสพืช	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจ		หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
			แบบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด				
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอก panel	panel	° Degree	0		เปิด
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เปิด
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2152	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252707

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠燒板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠燒板除尘站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ภายในห้องเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>Mechanical</p>	<p>ชั้น/ชั้น (n) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠燒板除尘站运行记录 在บันทึกการทำงานบนเครื่องจักรภายในหมายเลข MN-1 8</p>	<p>บันทึกหมายเลข</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>รุ่น/จำนวน</p> <p>สนทนาคำ</p>
<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>25 เม.ย. 2023</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ดำเนินการจริง</p> <p>start : 25/04/2023 08:42</p> <p>to : 25/04/2023 08:42</p> <p>used time : 0 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FQ-ME-01</p>	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(๑65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๑65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	55	
๓	电机后轴温(๑65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๑65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	25	
๔	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	17	
๕	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	35	
๖	风门开度 观察窗比例刻度	风门开度 观察窗比例刻度	ตรวจสอบค่าหน้าจ panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1868	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252798

<p>หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fMN- 1F 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ภายในห้องเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>Mechanical</p>	<p>ชั้น 1 (บน) - อาคารสำนักงาน</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠板除土站设备运行记录 在บันทึกการทำงานบนเครื่องจักรภายในอาคาร MN-1 8</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>วันที่ทำการตรวจ</p> <p>25 เม.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาดำเนินการใช้งาน: ชื่อคนแสดง</p> <p>start : 25/04/2023 14:25</p> <p>to : 25/04/2023 14:26</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0</p> <p>00:00:00</p>	<p>รหัสเอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>
<p>ผลการปฏิบัติงานบนระบบและ</p>		

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเก็บข้อมูล / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压计(แรงดันลม)	气压计(แรงดันลม)	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 电动机前轴温度	电机前轴温(≤65℃) 电动机前轴温度	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	56	
๓	电机后轴温(≤65℃) 电动机后轴温度	电机后轴温(≤65℃) 电动机后轴温度	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	25	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 电动机前轴温度	风机前轴温(温升≤40℃) 电动机前轴温度	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	16	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 电动机后轴温度	风机后轴温(温升≤40℃) 电动机后轴温度	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	34	
๖	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าจาก panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 风量传感器差压	1#压差(≤2500Pa) 风量传感器差压	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 风量传感器差压	2#压差(≤2500Pa) 风量传感器差压	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1888	

๓๒=๕๗

waterpump PRIMNA26
25/04/2023 20:12

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252945

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้ลงนาม สมานพ่า	วันที่กำหนดตรวจ 25 เม.ย. 2023
ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง start : 25/04/2023 22:06 to : 25/04/2023 22:09 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแผน PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	52	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	43	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	42	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2175	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304252945

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ชื่อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้ลงนาม สมานพ่า	วันที่กำหนดตรวจ 25 เม.ย. 2023
ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง start : 25/04/2023 22:06 to : 25/04/2023 22:09 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อเอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	52	
๑	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (๘5°C) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	65	43	
๑	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	42	
๑	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升<40°C) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	°C	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (<2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2175	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๓๒=๕๗

waterpump PRIMNA26
25/04/2023 22:09

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ไบนันทิกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304262967

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ไบนันทิกการทำ งานของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 26 เม.ย. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 26/04/2023 00:50 to : 26/04/2023 00:51 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่มี
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2175	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
26/04/2023 00:51

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ไบนันทิกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304263015

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ไบนันทิกการทำ งานของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 26 เม.ย. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 26/04/2023 04:29 to : 26/04/2023 04:30 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบแสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	52	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	43	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2175	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
26/04/2023 04:30

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304263049

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 26 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/04/2023 07:38 to : 26/04/2023 07:39 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	19
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	34
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2200
ลายเซ็นผู้บันทึก							

waterpump PRIMNA26
26/04/2023 07:39

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304263137

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพา	วันที่กำหนดตรวจ 26 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/04/2023 11:03 to : 26/04/2023 11:04 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ซ่อม/แสดง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	21
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2222
ลายเซ็นผู้บันทึก							

waterpump PRIMNA26
26/04/2023 11:04

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304263167

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการท างของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 26 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/04/2023 13:46 to : 26/04/2023 13:46 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสคง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 观察窗开启角度	风门开度 观察窗开启 角度	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2202	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
26/04/2023 13:46

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304263215

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการท างของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 26 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/04/2023 17:23 to : 26/04/2023 17:23 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสคง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	25	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 观察窗开启角度	风门开度 观察窗开启 角度	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2200	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
26/04/2023 17:23

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ไบนันทิกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304263279

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑機板除尘设备运行记录 ไบนันทิกการทำงาน ของเครื่องจักรไบนันทิก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 26 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/04/2023 21:03 to : 26/04/2023 21:10 used time : 7 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบเอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	52	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	43	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่มี
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2252	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Handwritten signature

waterpump PRIMNA26
26/04/2023 21:10

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ไบนันทิกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304263296

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑機板除尘设备运行记录 ไบนันทิกการทำงาน ของเครื่องจักรไบนันทิก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 26 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/04/2023 22:02 to : 26/04/2023 22:42 used time : 40 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อใบเอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	43	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	ไม่มี
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่มี
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2252	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Handwritten signature

waterpump PRIMNA26
26/04/2023 22:42

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304273309

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 27 เม.ย. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 27/04/2023 01:11 to : 27/04/2023 01:12 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/รหัส PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๐๔=๐๗

waterpump PRIMNA26
27/04/2023 01:12

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304273356

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑機板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑機板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ข้อมูล - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑機板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน่วยผลิต MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 27 เม.ย. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 27/04/2023 04:27 to : 27/04/2023 04:28 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/รหัส PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	45	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสร็จ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

๐๔=๐๗

waterpump PRIMNA26
27/04/2023 04:28

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ศาล	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.6	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	61	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	28	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	17	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	37	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าผ่านทาง panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.240	

ลายเซ็นผู้บันทึก

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304283692

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 28 เม.ย. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 28/04/2023 10:01 to : 28/04/2023 10:02 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	55	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	35	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2250	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
28/04/2023 10:02

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304283723

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 28 เม.ย. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 28/04/2023 13:15 to : 28/04/2023 13:33 used time : 18 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/ในสกร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	20	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2256	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
28/04/2023 13:33

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304283765

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 28 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 28/04/2023 17:12 to : 28/04/2023 17:13 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/นามสกุล PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	22	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	34	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2250	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
28/04/2023 17:13

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304283802

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 28 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 28/04/2023 20:21 to : 28/04/2023 20:22 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/นามสกุล PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ ค่าได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	52	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	42	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	41	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
28/04/2023 20:22

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304283851

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ถือ(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกษ ฟ้า	วันที่กำหนดตรวจ 28 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 28/04/2023 22:19 to : 28/04/2023 22:21 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อคน/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐาน การตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) 润滑油温度 是否正常	电机前轴温 (≤65℃) 润滑油温度 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยThermo meter	Thermometer	℃	65	54	
๑	电机后轴温(≤65℃) 润滑油温度 是否正常	电机后轴温 (≤65℃) 润滑油温度 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยThermo meter	Thermometer	℃	65	45	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油 温度是否正常	风机前轴温 (温升≤40℃) 润滑油温度 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยThermo meter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油 温度是否正常	风机后轴温 (温升≤40℃) 润滑油温度 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยThermo meter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่า หน้าจ panel	panel	° Degree	0	เมื่อ	
๑	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器 是否正常	1#压差 (≤2500Pa) 差压变送器 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器 是否正常	2#压差 (≤2500Pa) 差压变送器 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2257	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

846=52

waterpump PRIMNA26
28/04/2023 22:21

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304293870

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1F塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ผู้ถือ(รับ) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเกษ ฟ้า	วันที่กำหนดตรวจ 29 เม.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการแจ้ง start : 29/04/2023 01:48 to : 29/04/2023 01:49 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อคน/แสดง PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐาน การตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) 润滑油温度 是否正常	电机前轴温 (≤65℃) 润滑油温度 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54	
๑	电机后轴温(≤65℃) 润滑油温度 是否正常	电机后轴温 (≤65℃) 润滑油温度 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	35	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油 温度是否正常	风机前轴温 (温升≤40℃) 润滑油温度 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	43	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油 温度是否正常	风机后轴温 (温升≤40℃) 润滑油温度 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบค่า หน้าจ panel	panel	° Degree	0	เมื่อ	
๑	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器 是否正常	1#压差 (≤2500Pa) 差压变送器 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๑	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器 是否正常	2#压差 (≤2500Pa) 差压变送器 是否正常	ตรวจสอบค่า วัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2257	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

846=52

waterpump PRIMNA26
29/04/2023 01:49

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304293926

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 29 เม.ย. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 29/04/2023 05:48 to : 29/04/2023 05:49 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	54	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	42	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	42	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	เสีย
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสีย
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2257	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Th=54

waterpump PRIMNA26
29/04/2023 05:49

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2304293954

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ชื่อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเรียก "塑烧板除尘设备运行记录 在บันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมเทพ	วันที่กำหนดตรวจ 29 เม.ย. 2023
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง ช้อน/แสดง start : 29/04/2023 10:22 to : 29/04/2023 10:23 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด ที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรง ดันลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้า มอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิแกน หลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	65	23	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	风机前轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	15	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	风机后轴温(温 升≤40℃) อุณหภูมิแกน หลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermom eter	Thermometer	℃	40	33	
๑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิด พัดลม	ตรวจสอบค่า หน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรง ดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่าง ของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2268	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

waterpump PRIMNA26
29/04/2023 10:23

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพการทดลอง / อุปกรณ์</p> <p>1f MN3 - 1F 塑膠校除尘站 plastic burning plate dusting station : (1F 塑膠校除尘站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>ภาพ / อุปกรณ์</p> <p>Mechanical</p>	<p>ชื่อ (ผู้บันทึก) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"塑膠校除尘站设备运行记录 在บันทึกการดำเนินงานของเครื่องเผาไหม้พลาสติก MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ก่อนใช้งาน</p> <p>สมบูรณ์</p>
<p>วันที่ดำเนินการจริง</p> <p>start : 26/04/2023 21:03</p> <p>to : 26/04/2023 21:10</p> <p>used time : 7 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบทดสอบ</p> <p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>
<p>ผลการปฏิบัติงานบนระบบและ</p>		

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและแจ้งจิกกร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	52	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	43	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	41	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าปัด panel	panel	° Degree	0		เสีย
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช้
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2252	

లాచేనుమీటిగ

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMN3 - 1f 塑膠焚除土站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠焚除土站 plastic burning plate dedusting station)	รายชื่อผู้เกี่ยวข้อง / อุปกรณ์ 1f Mechanical	ชื่อ (รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑膠焚除土站运行记录 1f บันทึกการทำงานของเครื่องจักรเผาพลาสติก MN-1 8"	บันทึกผลโดย waterpump PRIMINA26	ผู้มอบงาน สมณภาพ
วันที่เวลาดำเนินการจริง start : 24/05/2023 09:03 to : 24/05/2023 09:06 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อผู้แสดงผล เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00 ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力带itness	气源压力带itness	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges		bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	65	48	
๓	电机后轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	65	34	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	40	41	
๖	风门开度 ๑ค่าของเปิดพัดลม	风门开度 ๑ค่าของเปิดพัดลม	ตรวจสอบด้วยนาฬิกาดวง panel	panel	° Degree	0		เมื่อ
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1954	

ลายเซ็นผู้บันทึก

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f MN3 - 1f 塑機除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑機除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>รายชื่อผู้เกี่ยวข้อง / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>ประเภท</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ (รุ่น) - เลขที่สัญญา</p> <p>-</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>"塑機除塵站设备运行记录 1f บันทึกการทำการของเครื่องจักรเผาไหม้พลาสติก MN-1 8"</p>	<p>บันทึกเลขโดย</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมณภาพ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>24 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจริง</p> <p>start : 24/05/2023 10:56</p> <p>to : 24/05/2023 10:57</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อผู้แสดง</p> <p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-FE-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/คะแนน</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่าได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 润滑油在正常范围内	电机前轴温(≤65℃) 润滑油在正常范围内	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	36
๓	电机后轴温(≤65℃) 润滑油在正常范围内	电机后轴温(≤65℃) 润滑油在正常范围内	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油在正常范围内	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油在正常范围内	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油在正常范围内	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油在正常范围内	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	41
๖	风门开度 零位正常	风门开度 零位正常	ตรวจสอบค่าหน้าจอบน panel	panel	° Degree	0	เมื่อ
๗	1#压强(≤2500Pa) 风量是否正常	1#压强(≤2500Pa) 风量是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0 เมื่อ
๘	2#压强(≤2500Pa) 风量是否正常	2#压强(≤2500Pa) 风量是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1952

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305240133

1. 1M3N - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵 站 plastic burning plate dedusting station)	2. 1F 塑膠板除塵站 1f	3. 機械 Mechanical	4. 其他(註) - 雜項設施 -
--	--------------------	---------------------	----------------------

ชื่อผู้จัดทำ	บันทึกผลโดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"แผ่นกำจัดมลพิษ" บันทึกการทำงาน ของเครื่องกำจัดมลพิษน้ำเสีย MN-18	waterpump PRIMNA26	สแกนทำ	24 พ.ค. 2023

วันที่ทำรายงานวิจัย	ชื่อแบบทดสอบ	ชื่อเอกสาร	Revision No.	หลักการปฏิบัติงาน/แบบประเมิน
start : 24/05/2023 15:15		PRI-FO-ME-01	00	
to : 24/05/2023 15:16				
used time : 1 minute				
used time (Calculate by pause time) : 0 minute				

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(๘65°C) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(๘65°C) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	42	
๓	电机后轴温(๘65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	38	
๔	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๕	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	41	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๗	1# 压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่ 1	1# 压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่ 1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2# 压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่ 2	2# 压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่ 2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	1952	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305240192

ប្រភេទការងារ/ ឧបករណ៍	ធានាថាផ្ទៃក្នុងស្រទាប់/ ឧបករណ៍	ប្រភេទ	ថ្លៃ(៣) - ខេត្តព្រៃវែង
1fM3G - 1F ដេត្រង់ស្តង់ដារ plastic burning plate dedusting station : (1F ដេត្រង់ស្តង់ដារ plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	-

ชื่อเจ้าหน้าที่	บันทึกผลโดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"แปรงดูดฝุ่น" อุปกรณ์ทำความสะอาด ในบันทึกการทำงาน ของเครื่องกำเนิดนาโนพลาสมิก MN-1	waterpump PRIMNA26	สแกนท่า	24 พ.ค. 2023

เวลาที่ใช้ดำเนินการ ข้อแบ่ง start : 24/05/2023 17:59 to : 24/05/2023 18:00 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขเอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ
--	----------------------------------	--------------------	-------------------------

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 潜油电机前轴温度传感器	电机前轴温(≤65℃) 潜油电机前轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๓	电机后轴温(≤65℃) 潜油电机后轴温度传感器	电机后轴温(≤65℃) 潜油电机后轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	40	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 潜油电机前轴温度传感器	风机前轴温(温升≤40℃) 潜油电机前轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 潜油电机后轴温度传感器	风机后轴温(温升≤40℃) 潜油电机后轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๖	风门开度 百分表检测	风门开度 百分表检测	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree	0	เมื่อ	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2052	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 轴温传感器前轴承	电机前轴温(≤65℃) 轴温传感器前轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(≤65℃) 轴温传感器后轴承	电机后轴温(≤65℃) 轴温传感器后轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	21	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温传感器前轴承	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温传感器前轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	16	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温传感器后轴承	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温传感器后轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	36	
๖	风门开度 百分表检测	风门开度 百分表检测	ตรวจสอบค่าผ่าน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2000	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	นาตรวจรายการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(85°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(85°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(85°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(85°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	21	
๔	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	16	
๕	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	36	
๖	风门 开度 องศาของปีกพัดลม	风门 开度 องศาของปีกพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2102	

Signature

waterpump PRIMNA36
25/05/2023 06:03

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305250432

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ใบ (ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร 塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในหมายเลข MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมแทนทำ	วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2023
ระยะเวลาดำเนินการจริง start : 25/05/2023 13:27 to : 25/05/2023 13:34 used time : 7 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อเอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
☉	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดัน ลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.4	
☉	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิ แกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	65	65	
☉	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิ แกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	65	65	
☉	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้า พัดลม	风机前轴温(温升 ≤40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	40	39	
☉	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลัง พัดลม	风机后轴温(温升 ≤40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	40	38	
☉	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศา ของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้า จา panel	panel	° Degree		55	
☉	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความ แตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2500	
☉	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความ แตกต่างของแรง ดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2500	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Signature

Mechanical A/B PRIMNA17
25/05/2023 13:34

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305250547

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 11MN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑烧板除尘 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ผู้ให้ใบ (ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร 塑烧板除尘设备运行记录 ใบบันทึกการทำงาน ของเครื่องจักรภายในหมายเลข MN-1 8	บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17	ผู้มอบงาน สมแทนทำ	วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2023
ระยะเวลาดำเนินการจริง start : 25/05/2023 20:10 to : 25/05/2023 20:13 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อเอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
☉	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดัน ลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
☉	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิ แกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	65	54.3	
☉	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง มอเตอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิ แกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	65	23.6	
☉	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้า พัดลม	风机前轴温(温升 ≤40℃) อุณหภูมิ แกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	40	16.2	
☉	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลัง พัดลม	风机后轴温(温升 ≤40℃) อุณหภูมิ แกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	40	36.3	
☉	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศา ของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้า จา panel	panel	° Degree		0	
☉	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความ แตกต่างของแรง ดัน#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
☉	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความ แตกต่างของแรง ดัน#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.223	
ลายเซ็นผู้บันทึก								

Mechanical A/B PRIMNA17
25/05/2023 20:13

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ภาพแบบเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f MN3 - 1F 塑換除塵站 plastic burning plate dusting station : (1F 塑換除塵站 plastic burning station : (1F 塑換除塵站 plastic burning station)</p>	<p>ภาพเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"塑換除塵站设备运行记录 在บันทึกการดำเนินงานของเครื่องกำเนิดไอพ่นพลาสติก MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>Mechanical A/B PRIMMA17</p>	<p>หน่วยงาน</p> <p>สนับสนุน</p>	<p>วันที่ดำเนินการตรวจ</p> <p>26 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจริง</p> <p>start : 26/05/2023 00:12</p> <p>to : 26/05/2023 00:14</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อแบบทดสอบ</p> <p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานแบบละเอียด</p>

Mechanical A/B PRIMNA1
26/05/2023 00:14

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f 1fM/N3 - 1F 焚燒板除土站 plastic burning plate dedusting station : (1F 焚燒板除土站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ที่ก่อ(รูป) - เขตพัฒนา -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ "焚燒板除土站设备运行记录 在บันทึกการทำงานระบบกำจัดอากาศในหน่วยผลิต MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26</p>	<p>ก่อนจะงาน สมบูรณ์ทำ</p>
<p>วันที่ดำเนินการ start : 26/05/2023 08:44 to : 26/05/2023 08:45 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2023</p>
<p>วันที่เวลาดำเนินการเสร็จ start : 26/05/2023 08:44 to : 26/05/2023 08:45 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ลายเซ็นผู้บันทึก

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fM3 - 1F 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>งานช่างติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>Mechanical</p>	<p>ที่/เลข(รูป) - เลขบัญชี</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>* 塑膠板除土设备进行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักรในหน้าหลัก MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>วันที่กำหนดเวลา</p> <p>26 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาปฏิบัติงานจริง</p> <p>start : 26/05/2023 10:19</p> <p>to : 26/05/2023 10:21</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p> <p>ผลการปฏิบัติงาน/ประมวลผล</p>

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
26/05/2023 10:21

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305260760

<p>ระบบเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠廢除站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠廢除站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>พื้นที่ (坪) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠廢除站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักรตามใบหมายเลข MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>หมายเลข</p> <p>สมบูรณ์</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>26 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ</p> <p>start : 26/05/2023 13:47</p> <p>to : 26/05/2023 13:49</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบว่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
☑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	58	
☑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
☑	风门开度 0ค่าของเปิดพัดลม	风门开度 0ค่าของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอบอร์ด panel	panel	° Degree	0		เฉลี่ย
☑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เฉลี่ย
☑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2075	

ตามเซ็นเซอร์บันทึก

waterpump PRIMNA26
26/05/2023 13:49

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305260814

ระบบการเผื่อถัง / อุปกรณ์ 1f 1fM3 - 1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)	งาน Mechanical	ผู้ทำ (ผู้รับ) - เลขที่สัญญา
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการทำการของเครื่องกำจัดแผ่นพลาสติก MN-18"	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	วันที่กำหนดเวลา 26 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 26/05/2023 16:42 to : 26/05/2023 16:43 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	56	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 ๐.๓ องศาเปิดพัดลม	风门开度 ๐.๓ องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้า panel	panel	° Degree	0		เมื่อ
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2175	

ตามแนบรูปที่หก

waterpump PRIMNA26
26/05/2023 16:43

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305260865

ประเภทของเครื่องจักร / อุปกรณ์	รายละเอียดเครื่องจักร / อุปกรณ์	ประเภท	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน
1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	-
ชื่อเครื่องจักร "塑膠板除尘设备进行记录"บันทึกการดำเนินงานของเครื่องจักรในไฟล์สกรีน MN-18	บันทึกชื่อโมเดล waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมหมาย	วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/05/2023 20:06 to : 26/05/2023 20:07 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแผ่นสกรีน PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 电动机前轴温度传感器	电机前轴温(≤65℃) 电动机前轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	57	
๓	电机后轴温(≤65℃) 电动机后轴温度传感器	电机后轴温(≤65℃) 电动机后轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	21	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 电动机前轴温度传感器	风机前轴温(温升≤40℃) 电动机前轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	17	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 电动机后轴温度传感器	风机后轴温(温升≤40℃) 电动机后轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	36	
๖	风门开度 风门开度传感器	风门开度 风门开度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วย panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 风门开度传感器	1#压差(≤2500Pa) 风门开度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 风门开度传感器	2#压差(≤2500Pa) 风门开度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2184	

ตามเชิงวินิจฉัย

waterpump PRIMNA26
26/05/2023 20:07

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305260915

ประเภทของเครื่องจักร / อุปกรณ์	สถานที่ตั้งของเครื่องจักร / อุปกรณ์	ประเภท	ชื่อ(ผู้รับ) - เลขที่สัญญา
1MN3 - 1F 脱稼板除尘站 plastic burning plate dusting station : (1F 脱稼板除尘站 plastic burning plate dusting station)	1F	Mechanical	-
ชื่อผลิตภัณฑ์ "脱稼板除尘站设备运行记录 本周运行时间 งานอะไหล่การดูแลรักษาโมดูล MN-1 8	บริษัท ไบโอส waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สนับสนุน	วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2023
วันเวลาปฏิบัติงานจริง start : 26/05/2023 22:38 to : 26/05/2023 22:54 used time : 16 minute used time (Calculate by pause time) : 0 00/00	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(๘5°℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๘5°℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	56	
๓	电机后轴温(๘5°℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5°℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	23	
๔	风机前轴温(温升≤40°℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40°℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	15	
๕	风机后轴温(温升≤40°℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40°℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	35	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอบน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2188	

ลานเขี่ยปูนเท็ก



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>วันที่ (วัน) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการทำงานบนหน้าหลัก MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>รุ่นของงาน</p> <p>ส่วนหน้า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>27 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ในการวิ่ง</p> <p>start : 27/05/2023 02:19</p> <p>to : 27/05/2023 02:20</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PR-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ศาลา	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	55	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	20	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	15	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	35	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าผ่าน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2202	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	ภายในห้องเครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบ	ยิง(งู) - แร่หินสีภูเขา
1MN3 - 1F 塑膠燒板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠燒板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	
ชื่อเครื่องจักร "塑膠燒板除尘站设备运行记录 在บันทึกการทำการแบบเครื่องจักรภายในห้องผลิต MN-18"	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ประมาณ ส่นเท่า	วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2023
วันเวลาปฏิบัติงานจริง ชื่อปลงแสดง start : 27/05/2023 05:07 to : 27/05/2023 05:08 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	55	
๓	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	23	
๔	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	17	
๕	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	37	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอบอร์ด panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2200	

สายเซ็นเซอร์บันทึก



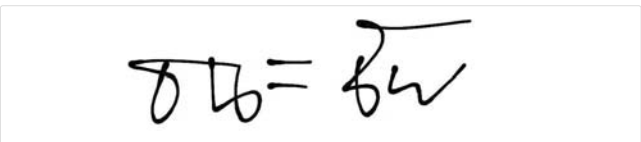
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fMNS - 1F 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ภายในห้องเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>Mechanical</p>	<p>ฝั่ง(ซ้าย) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠板除土站设备运行记录 在บันทึกการดำเนินงานเครื่องจักรภายในอาคาร MNS-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>หน่วยงาน</p> <p>สนทหา</p>
<p>วันที่ดำเนินการจริง</p> <p>start : 27/05/2023 08:06</p> <p>to : 27/05/2023 08:08</p> <p>used time : 2 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>27 พ.ค. 2023</p> <p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจก / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ศาลา	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压计(แรงดันลม)	气压计(แรงดันลม)	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	56	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	41	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	48	
๖	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าจอบน panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2257	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fMNS - 1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ภายในห้องเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อเจ้าหน้าที่</p> <p>*塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการทำงานขณะเครื่องจักรภายในหมายเลข MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ยื่นขอรายงาน สนับสนุน</p> <p>วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ดำเนินการจริง</p> <p>ชื่อแปลนแสดง</p> <p>start : 27/05/2023 10:36</p> <p>to : 27/05/2023 10:37</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0</p> <p>00:00:00</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p> <p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 检查门限位开关	风门开度 检查门限位开关	ตรวจสอบค่าหน้า panel	panel	° Degree		0	เมื่อ
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2254	

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305271075

ปีพ.ศ.(รุ่น) - เลขที่สัญญา

วันที่กำหนดตรวจ

ผลการศึกษาปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 0-90 องศาเปิด	风门开度 0-90 องศาเปิด	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree		0	ไม่ใช้
๗	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่ 1	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่ 1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช้
๘	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่ 2	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่ 2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2254	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305271123

ปีพ้อ(ร่น) - เลขที่สัณญญา

วันที่กำหนดตรวจ

ผลการศึกษาปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 轴温传感器前轴承	电机前轴温(≤65℃) 轴温传感器前轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(≤65℃) 轴温传感器后轴承	电机后轴温(≤65℃) 轴温传感器后轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温传感器前轴承	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温传感器前轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温传感器后轴承	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温传感器后轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 限位开关	风门开度 限位开关	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree	0	เมื่อ	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ลายเซ็นผู้บันทึก

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
27/05/2023 22:33

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305281264

<p>หน่วยควบคุมเครื่อง / อุปกรณ์ 1fM3 - 1F 塑膠板除尘站 plastic burning plate dusting station : (1F 塑膠板除尘站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>ภายในห้องเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f</p>	<p>แบบ Mechanical</p>	<p>ดี (ดี/จ) - เลขที่สัญญา -</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除尘站设备运行记录 innen บันทึกการดำเนินงานของเครื่องกำจัดแผ่นพลาสติก MN-18"</p>	<p>ปั๊มกลไลโดย waterpump PRIMM426</p>	<p>ผู้มอบงาน สมนึกท่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการเริ่ม start : 28/05/2023 03:10 to : 29/05/2023 03:11 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อใบส่ง เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No. 00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ -</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力变送器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	57
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	27
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	17
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	36
๖	风门开度 องศาของปีกพัดลม	风门开度 องศาของปีกพัดลม	ตรวจสอบค่าอ่าน panel	panel	° Degree	0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2232

లాచేయ్నిగ్గ

waterpump PRIMNA26
28/05/2023 03:11

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305281309

<p>แผ่นเผาฝุ่น / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>ฝ่ายสิ่งแวดล้อม / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ยี่สิบ(๒๐) - เลขที่สัญญา</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>“塑膠板除塵站设备运行记录” บันทึกการดำเนินงานของเครื่องกำจัดเผาไหม้พลาสติก MN-18</p>	<p>ปั๊มกลไลโดย</p> <p>waterpump PRIMM426</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมนึกท่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>28 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการเริ่ม</p> <p>start : 28/05/2023 09:19</p> <p>to : 29/05/2023 09:20</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>use time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อใบสั่งงาน</p> <p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压计(แรงดันลม)	气压计(แรงดันลม)	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(๘5°C) จุดอุณหภูมิเกินกำหนด	电机前轴温(๘5°C) จุดอุณหภูมิเกินกำหนด	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	65	53	
๓	电机后轴温(๘5°C) จุดอุณหภูมิเกินกำหนด	电机后轴温(๘5°C) จุดอุณหภูมิเกินกำหนด	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	65	43	
๔	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิเกินกำหนด	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิเกินกำหนด	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิเกินกำหนด	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิเกินกำหนด	ตรวจสอบด้วย Thermometer	Thermometer	°C	40	42	
๖	风门开度 ๐-๙๐ องศา	风门开度 ๐-๙๐ องศา	ตรวจสอบด้วย panel	panel	° Degree	0		เมื่อ
๗	1#压差(≥2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≥2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≥2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≥2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2254	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305281309

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fMNS - 1F 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>งานที่เกี่ยวข้องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>Mechanical</p>	<p>ผู้ควบคุม - เสาชิงเหลียว</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"塑膠板除土站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักรตามใบพาสปอร์ต MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>ผู้ลงงาน</p> <p>สมนึกท่า</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ดำเนินการจริง</p> <p>start : 28/05/2023 09:19</p> <p>to : 28/05/2023 09:20</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>28 พ.ค. 2023</p>
	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/ซ่อมแซม</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
●	电机前轴温(≤65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
●	电机后轴温(≤65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	43	
●	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
●	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
●	风门开度 0-60 องศาเปิดพัดลม	风门开度 0-60 องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้า panel	panel	° Degree	0		เสร็จ
●	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เสร็จ
●	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2254	

ตามเชิญบันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305281331

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์	จำพวกเครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบ	ดีเซล (ปั๊ม) - เครื่องสูบลม
1fM3N - 1F 塑膠板燒站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板燒站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	-
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板燒站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักรตามใบพาสปอร์ต MN-18"	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ข้อมูลงาน สมบูรณ์	วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2023
วันเวลาสำหรับการวิ่ง start : 28/05/2023 11:19 to : 28/05/2023 11:20 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ซ่อมแซม

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบว่าตัววัดด้านPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบว่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบว่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบว่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบว่าตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 检查是否到位(เปิดลิ้นลม)	风门开度 检查是否到位(เปิดลิ้นลม)	ตรวจสอบตำแหน่ง panel	panel	° Degree	0	ไม่ใช้	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบว่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	ไม่ใช้
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบว่าตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ตามเชิญบันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305281342

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning station dedusting station)</p>	<p>งานที่เกี่ยวข้องเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>วันที่ (วัน) - เวลาที่ส่งงาน</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักรภายในหน้าผลิตภัณฑ์ MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ข้อมูลงาน</p> <p>สนับสนุนทำ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>28 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ดำเนินการจริง</p> <p>start : 28/05/2023 13:30</p> <p>to : 28/05/2023 13:31</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PR-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
☑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
☑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	44	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
☑	风门开度 检查限位开关	风门开度 检查限位开关	ตรวจสอบค่าหน้า panel	panel	° Degree	0		เมื่อ
☑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
☑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ตาเซ่ย์ยู่ยิ่นกั๊ก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305281392

<p>ขบวนการเคียวกรร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>งานเคียวกรรเคียวกรร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ดี(ดี) - เชงตี้สกาย</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"塑料板除尘站设备运行记录 运行数据报告"</p> <p>งานเคียวกรรเคียวกรร / อุปกรณ์</p> <p>1MN - 1</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>หน่วยงาน</p> <p>สมุทรสาคร</p>	<p>วันที่ดำเนินการ</p> <p>28 พ.ค. 2023</p>

เวลาที่ใช้ดำเนินการจริง ซ่อน/แสดง start : 28/05/2023 17:13 to : 28/05/2023 17:14 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขเอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ
--	----------------------------------	--------------------	-------------------------

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ควรได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力(แรงดันลม)	气源压力(แรงดันลม)	ตรวจสอบว่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(๘5°C) จุดอุณหภูมิแกนนำหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๘5°C) จุดอุณหภูมิแกนนำหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบว่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(๘5°C) จุดอุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5°C) จุดอุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบว่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบว่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) จุดอุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบว่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าผ่าน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≥2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≥2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบว่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≥2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≥2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบว่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2254	

ดำเนินการปฏิบัติงาน



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305281439

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f MN3 - 1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station : (1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>ฝ่าย Mechanical</p>	<p>ที่/เลข (รูป) - เลขที่สัญญา -</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร "塑膠板除塵站设备运行记录 1f 塑料板除塵站设备运行记录 MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMMA17</p>	<p>ผู้มอบงาน สมนึกท่า</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการ start : 28/05/2023 20:54 to : 29/05/2023 20:57 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No. 00</p>
		<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	ก๊าซความดันระดับสูง	ก๊าซความดันระดับสูง	ตรวจสอบด้วยเกจวัดความดัน	Pressure Gauges	bar	0.5		
๑	มอเตอร์ปั๊ม (55°C) อุณหภูมิเกินกำหนด	มอเตอร์ปั๊ม (55°C) อุณหภูมิเกินกำหนด	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	65	54.8	
๑	มอเตอร์ปั๊ม (55°C) อุณหภูมิเกินกำหนด	มอเตอร์ปั๊ม (55°C) อุณหภูมิเกินกำหนด	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	65	23.8	
๑	มอเตอร์ปั๊ม (55°C) อุณหภูมิเกินกำหนด	มอเตอร์ปั๊ม (55°C) อุณหภูมิเกินกำหนด	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	40	16.4	
๑	มอเตอร์ปั๊ม (55°C) อุณหภูมิเกินกำหนด	มอเตอร์ปั๊ม (55°C) อุณหภูมิเกินกำหนด	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	40	36.7	
๑	มอเตอร์ปั๊ม (55°C) อุณหภูมิเกินกำหนด	มอเตอร์ปั๊ม (55°C) อุณหภูมิเกินกำหนด	ตรวจสอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์	Thermometer	°C	0		
๑	1#ปั๊ม (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	1#ปั๊ม (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบด้วยเกจวัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#ปั๊ม (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	2#ปั๊ม (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน	ตรวจสอบด้วยเกจวัดความดัน	Pressure Gauges	Pa	2500	2,453	

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305291519

<p>ภาพแทนเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1M/N3 - 1F 塑膠焚除尘站 plastic burning plate dust dedusting station : (1F 塑膠焚除尘站 plastic burning plate dust dedusting station)</p>	<p>ฟาส์ซีลเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ชีฟ(อิน) - เสาชีฟสัญญา</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"塑膠焚除尘站设备运行记录 ไม้บันทึกการดำเนินงานของเครื่องเผาไหม้พลาสติก MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>Mechanical A/B PRIMMA17</p>	<p>ประมาณงาน</p> <p>สมบูรณ์</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>29 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาสำหรับการวิ่ง</p> <p>start : 29/05/2023 04:09</p> <p>to : 29/05/2023 04:15</p> <p>used time : 6 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อบนเครื่อง</p> <p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>

ผลลัพธ์	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่ควรได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 油温(≤65℃) 轴承温度(≤65℃)	电机前轴温(≤65℃) 油温(≤65℃) 轴承温度(≤65℃)	ตรวจสอบด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	°C	65	51.9	
๓	电机后轴温(≤65℃) 油温(≤65℃) 轴承温度(≤65℃)	电机后轴温(≤65℃) 油温(≤65℃) 轴承温度(≤65℃)	ตรวจสอบด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	°C	65	20.1	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 油温(≤40℃) 轴承温度(≤40℃)	风机前轴温(温升≤40℃) 油温(≤40℃) 轴承温度(≤40℃)	ตรวจสอบด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	°C	40	14.5	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 油温(≤40℃) 轴承温度(≤40℃)	风机后轴温(温升≤40℃) 油温(≤40℃) 轴承温度(≤40℃)	ตรวจสอบด้วยตัววัดThermometer	Thermometer	°C	40	33.9	
๖	风门开度 观察窗密封情况	风门开度 观察窗密封情况	ตรวจสอบด้วยตาเปล่า	panel	°		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 风量调节阀运行正常	1#压差(≤2500Pa) 风量调节阀运行正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 风量调节阀运行正常	2#压差(≤2500Pa) 风量调节阀运行正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.793	

ถ่ายเข้าแฟ้มบันทึก

Mechanical A/B PRIMNA17
29/05/2023 04:15

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305291550

<p>ภาพขณะติดตั้ง / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1fMN3 - 1F 塵埃板除塵站 plastic burning plate dusting station : (1F 塵埃板除塵站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>ช่างเทคนิค / อุปกรณ์</p> <p>ช่างเทคนิค</p>	<p>วันที่ (วัน) - เวลาที่ปฏิบัติงาน</p>
<p>ชื่อเครื่องจักร</p> <p>"塵埃板除塵站" 运行记录 在บันทึกการปฏิบัติงานของเครื่องจักรหมายเลข MN-18</p>	<p>บันทึกเลขโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>วันที่กำหนดเวลา</p> <p>29 พ.ค. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจริง</p> <p>start : 29/05/2023 09:20</p> <p>to : 29/05/2023 09:21</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๒	电机前油温(≤65℃) 润滑油温度正常吗?	电机前油温(≤65℃) 润滑油温度正常吗?	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	51	
๓	电机后油温(≤65℃) 润滑油温度正常吗?	电机后油温(≤65℃) 润滑油温度正常吗?	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	42	
๔	风机前油温(温升≤40℃) 润滑油温度正常吗?	风机前油温(温升≤40℃) 润滑油温度正常吗?	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๕	风机后油温(温升≤40℃) 润滑油温度正常吗?	风机后油温(温升≤40℃) 润滑油温度正常吗?	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	41	
๖	风门开度 观察窗口是否正常	风门开度 观察窗口是否正常	ตรวจสอบด้วยpanel	panel	° Degree	0		เมื่อ
๗	1#压差(≥2500Pa) 风量是否正常? 1#	1#压差(≥2500Pa) 风量是否正常? 1#	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≥2500Pa) 风量是否正常? 2#	2#压差(≥2500Pa) 风量是否正常? 2#	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ตามแบบฝึกหัด

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 轴温传感器前轴承	电机前轴温(≤65℃) 轴温传感器前轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๓	电机后轴温(≤65℃) 轴温传感器后轴承	电机后轴温(≤65℃) 轴温传感器后轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温传感器前轴承	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温传感器前轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温传感器后轴承	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温传感器后轴承	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๖	风门开度 限位开关	风门开度 限位开关	ตรวจสอบค่าหน้าจอก panel	panel	° Degree	0	เชิง	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	เมื่อ
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2254	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 潜油电机前轴温度	电机前轴温(≤65℃) 潜油电机前轴温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(≤65℃) 潜油电机后轴温度	电机后轴温(≤65℃) 潜油电机后轴温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	43	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 潜油电机前轴温度	风机前轴温(温升≤40℃) 潜油电机前轴温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 潜油电机后轴温度	风机后轴温(温升≤40℃) 潜油电机后轴温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 观察窗百分比	风门开度 观察窗百分比	ตรวจสอบค่าหน้าจอบน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压传感器1	1#压差(≤2500Pa) 差压传感器1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压传感器2	2#压差(≤2500Pa) 差压传感器2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305291681

ปีพืฉ(รึน) - เลขที่สัณณร

วันที่กำหนดตรวจ

ผลการทำงาน/เสนอ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力变送器	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าผ่าน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

สายเซ็นเซอร์บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305291730

ปีพืฉ(ร่น) - เลขที่สัณณร

วันที่กำหนดตรวจ

ผลการศึกษาปฏิบัติงาน/เสนอ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力变送器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	55	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	23	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	15	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	35	
๖	风门开度 角度报警พัดลม	风门开度 角度报警พัดลม	ตรวจสอบค่าหน้า panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2273	

สายเซ็นเซอร์บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด			
ใบบันทึกผลงาน AM			
เลขที่ใบ PMI/AM : AM2305291785			
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑料脱除站 plastic burning plate dedusting station (1F 塑料脱除站 站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1F	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเครื่องจักร "塑料脱除站设备运行记录 在บันทึกการทำงานเครื่องจักร-ชื่อตามหลัก MN-18"	บริษัทเอกชนโดย waterpump PRIMINA26	ผู้มอบงาน สมหมาย	วันที่กำหนดตรวจ 29 พ.ค. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง ชื่อนักแสดง start : 29/05/2023 23:16 to : 29/05/2023 23:17 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-FE-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลิตภัณฑ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือวัด / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力传感器	气源压力传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 检测单元前水管温度	电机前轴温(≤65℃) 检测单元前水管温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	65	57	
๓	电机后轴温(≤65℃) 检测单元后水管温度	电机后轴温(≤65℃) 检测单元后水管温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	65	25	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 检测单元前水管温度	风机前轴温(温升≤40℃) 检测单元前水管温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	40	15	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 检测单元后水管温度	风机后轴温(温升≤40℃) 检测单元后水管温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Thermometer	Thermometer	°C	40	33	
๖	风门开度 检测单元前水管温度	风门开度 检测单元前水管温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วย panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 检测单元前水管温度	1#压差(≤2500Pa) 检测单元前水管温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 检测单元后水管温度	2#压差(≤2500Pa) 检测单元后水管温度	ตรวจสอบค่าวัดด้วย Pressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2284	

ตามเชิงปฏิบัติการ



เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด			
ใบบันทึกผลงาน AM			
เลขที่ใบ PIM/AM : AM2305301843			
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1FMN3 - 1F 塑焚板除尘站 plastic burning plate dedusting station : 1F 塑焚板除尘站 plastic burning plate dedusting station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา -
ชื่อเจ้าหน้าที่ 廖晓斌设备运行记录 บันทึกการทำงาน งานเครื่องจักร/ชิ้นงาน/พลาสติก MN-18	บันทึกหมายเลข waterpump PRIMINA26	ผู้มอบงาน สมหมาย	วันที่กำหนดตรวจ 30 พ.ค. 2023
วันเวลาสำหรับการวิ่ง start : 30/05/2023 06:38 to : 30/05/2023 06:39 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
๒	电机前轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิบนหน้าเพลารถ	电机前轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิบนหน้าเพลารถ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๓	电机后轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิบนหลังเพลารถ	电机后轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิบนหลังเพลารถ	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	21	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิบนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิบนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	13	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิบนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิบนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	33	
๖	风门开度 观察窗显示值	风门开度 观察窗显示值	ตรวจสอบค่าหน้าต่าง panel	panel	° Degree	0		
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2300	

ตามขั้นตอนที่ 6

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 潜磨机前轴温度传感器	电机前轴温(≤65℃) 潜磨机前轴温度传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๓	电机后轴温(≤65℃) 潜磨机后轴温度传感器	电机后轴温(≤65℃) 潜磨机后轴温度传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 潜磨机前轴温度传感器	风机前轴温(温升≤40℃) 潜磨机前轴温度传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 潜磨机后轴温度传感器	风机后轴温(温升≤40℃) 潜磨机后轴温度传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 零差启动时	风门开度 零差启动时	ตรวจสอบค่าหน้าจอก panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	00	
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

สายเซ็นเซอร์

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305301978

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1fMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning
plate dedusting station : (1F 塑烧板
站 plastic burning plate dedusting
station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์

แผนก ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา

ชื่อเขตชีว
"塑烧板除尘设备运行记录" ในบันทึก
งานของเครื่องกำจัดเผาไหม้พลาสติก M
8

บันทึกผลโดย

ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
สแกนท่า	30 พ.ค. 2023

วันเวลาที่ดำเนินการจริง ช้อน/แสดง
start : 30/05/2023 13:54
to : 30/05/2023 13:55
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time)
minute

เลขที่เอกสาร

Revision No. ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบวาล์วด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบวาล์วด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	56	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบวาล์วด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	46	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบวาล์วด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบวาล์วด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๖	风门开度 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าผ่าน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบวาล์วด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบวาล์วด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ตาเซ่ย์ยู่ยัซท์

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305302036

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1fMN3 - 1F 塑烧板除尘站 plastic burning
plate dedusting station : (1F 塑烧板
站 plastic burning plate dedusting
station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์

แผนก ยี่ห้อ(รุ่น) - เลขที่สัญญา

ชื่อเขตชื่อ
"塑烧板除尘设备运行记录" ในบันทึก
งานของเครื่องกำจัดเถ้าไหม้พลาสติก M
8

บันทึกผลโดย

ผู้มอบงาน
สแกนท่า วันที่กำหนดตรวจ
30 พ.ค. 2023

วันที่ดำเนินการจริง ช่อน/แสดง
start : 30/05/2023 18:31
to : 30/05/2023 18:32
used time : 1 minute
used time (Calculate by pause time)
minute

เลขที่เอกสาร
000.000.000.000

Revision No. ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力变送器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) 温度传感器前轴温度	电机前轴温(≤65℃) 温度传感器前轴温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๓	电机后轴温(≤65℃) 温度传感器后轴温度	电机后轴温(≤65℃) 温度传感器后轴温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 温度传感器前轴温度	风机前轴温(温升≤40℃) 温度传感器前轴温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 温度传感器后轴温度	风机后轴温(温升≤40℃) 温度传感器后轴温度	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 0-45度行程限位	风门开度 0-45度行程限位	ตรวจสอบค่าผ่าน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器#1	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器#2	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2254	

ดำเนินการปฏิบัติงาน

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305302102

ประเภทของเครื่องมือ / อุปกรณ์ 1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)	รายละเอียดของจักร / อุปกรณ์ 1f	ประเภท Mechanical	ยี่ห้อ(ผู้) - เลขที่สัญญา -
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除尘设备进行记录" บันทึกการดำเนินงานของเครื่องกำจัดพลาสติก MN-1 8	ยี่ห้อของโมดูล waterpump PRIMNA26	ผู้มอบงาน สมหมาย	วันที่กำหนดตรวจ 30 พ.ค. 2023
วันทำการดำเนินการจริง start : 30/05/2023 22:49 to : 30/05/2023 22:50 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อแบบแปลน PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力บรรทัดลม	气源压力บรรทัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	56	
๓	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(๘5°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	23	
๔	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	17	
๕	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升<40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	37	
๖	风门开度 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอบ panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(<2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2285	

ตามเช่นนี้บันทึก

waterpump PRIMNA26
30/05/2023 22:50

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305312161

ประเภทของเครื่องจักร / อุปกรณ์	สถานที่ตั้งของเครื่องจักร / อุปกรณ์	ประเภท	ชื่อ(ผู้รับ) - เลขที่สัญญา
1MN3 - 1F 塑膠板除尘站 plastic burning plate dusting station : (1F 塑膠板除尘站 plastic burning plate dusting station)	1F	Mechanical	-
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除尘设备运行记录 记录日期及操作人员姓名" ตามฉบับเครื่องจักรในหมายเลข MN-1 8	บริษัท ไบโอส waterpump PRIMAN26	ผู้มอบงาน สนับสนุน	วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2023
วันเวลาปฏิบัติงานจริง start : 31/05/2023 06:00 to : 31/05/2023 06:01 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 00/00	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/ประเมินผล

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 电动机前轴温度传感器	电机前轴温(≤65℃) 电动机前轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	55	
๓	电机后轴温(≤65℃) 电动机后轴温度传感器	电机后轴温(≤65℃) 电动机后轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	23	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 电动机前轴温度传感器	风机前轴温(温升≤40℃) 电动机前轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	15	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 电动机后轴温度传感器	风机后轴温(温升≤40℃) 电动机后轴温度传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	35	
๖	风门开度 风门开度传感器	风门开度 风门开度传感器	ตรวจสอบหน้าจอบน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压传感器1	1#压差(≤2500Pa) 差压传感器1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压传感器2	2#压差(≤2500Pa) 差压传感器2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2280	

ลายเซ็นผู้บันทึก



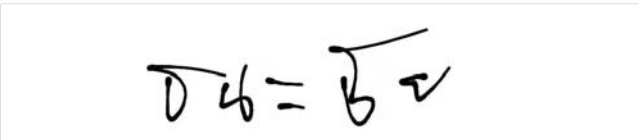
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1fMNS - 1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station : (1f 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station)	จำนวนชิ้นเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แบบ Mechanical	ปี(พ.ศ.) - เลขที่สัญญา -
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除塵站运行记录 在บันทึกการทำงานจะระบุเครื่องจักรในหมายเลข MNS-18	บันทึกผลโดย waterpump PRIMMA26	ข้อมูลงาน สมบเท่า	วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2023
วันที่เวลาดำเนินการเริ่ม start : 31/05/2023 07:52 to : 31/05/2023 07:53 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ -

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและแก้ไขจุดบกพร่องที่พบ	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力等级检测	气源压力等级检测	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๑	电机前轴温(≤65℃) 检测	电机前轴温(≤65℃) 检测	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) 检测	电机后轴温(≤65℃) 检测	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	43	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) 检测	风机前轴温(温升≤40℃) 检测	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) 检测	风机后轴温(温升≤40℃) 检测	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	41	
๑	风门开度 检测	风门开度 检测	ตรวจสอบค่าผ่าน panel	panel	° Degree	0		
๑	1#压差(≤2500Pa) 检测	1#压差(≤2500Pa) 检测	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) 检测	2#压差(≤2500Pa) 检测	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ตามแผนปฏิบัติการ



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

ภาพประกอบเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f MN3 - 1f ระเบิดเผาฝุ่น station plastic burning plate dusting station 1f ระเบิดเผาฝุ่น station plastic burning plate dusting station	1f	แบบ Mechanical	ปีที่(พ.ศ.) - เลขที่สัญญา
ชื่อผลิตภัณฑ์ "ระเบิดเผาฝุ่น" ระบบบันทึกการทำงานของเครื่องจักรตามหมายเลข MN-18	บันทึกผลโดย waterpump PRIMMA26	ข้อมูลงาน สมบพ่า	วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2023
วันเวลาสำหรับการวิ่ง: ชื่อ/แบบ start : 31/05/2023 11:55 to : 31/05/2023 11:56 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 0 นาที	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/แบบและ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบว่าหัวจ่ายPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบว่าหัวจ่ายThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบว่าหัวจ่ายThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบว่าหัวจ่ายThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบว่าหัวจ่ายThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบว่าหน้าจอ panel	panel	° Degree	0		
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบว่าหัวจ่ายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบว่าหัวจ่ายPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ดำเนินการปฏิบัติงาน

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305312256

1. 1M3N - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵 站 plastic burning plate dedusting station)	2. 1F 塑膠板除塵站 1f	3. 機械 Mechanical	4. 其他(註) - 雜項設施 -
--	--------------------	---------------------	----------------------

ชื่อผู้จัดทำ	บันทึกผลโดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"แผ่นกำจัดมลพิษ" บันทึกการทำงาน ของเครื่องกำจัดมลพิษน้ำเสีย MN-18	waterpump PRIMNA26	สแกนทำ	31 พ.ค. 2023

วันเวลาที่ดำเนินการวิจัย	ชื่อแบบทดสอบ	ชื่อโครงการ	Revision No.	หลักการ/วิธีการ/แบบและ
start : 31/05/2023 14:33 to : 31/05/2023 14:33 used time : 0 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		PRI-FO-ME-01	00	

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
☑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
☑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
☑	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree		0	
☑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
☑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2305312265

<p>ប្រភេទការងារ/ ឧបករណ៍</p> <p>1fM3G - 1F ដោះស្រាយបំពុលប្លាស្ទិក</p> <p>plate dedusting station : (1F ដោះស្រាយបំពុលប្លាស្ទិក)</p>	<p>ឈ្មោះ/ កូដឧបករណ៍</p> <p>1f</p>	<p>ប្រភេទ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ថ្លៃ/ (៣) - ខេត្តព្រៃវែង</p> <p>-</p>
---	-----------------------------------	---------------------------------	--

ชื่อเจ้าหน้าที่	บันทึกผลโดย	ผู้มอบงาน	วันที่กำหนดตรวจ
"ระบบกำจัดน้ำเสีย" บันทึกผลการดำเนินงานของเครื่องกำจัดน้ำเสียหลัก MN-1	waterpump PRIMNA26	สทนทำ	31 พ.ค. 2023

เวลาที่ใช้ดำเนินการ: ยังไม่เสร็จ start : 31/05/2023 16:24 to : 31/05/2023 16:25 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร: PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ
---	-----------------------------------	---------------------------	-------------------------

ผลลัพธ์	รายการ	วิธีการการตรวจสอบ และเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าผ่านจาก panel	panel	° Degree		0
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2245



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306010237

<p>ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1fM3N3-1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dusting station)</p>	<p>ยี่ห้อ/ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>ประเภท</p> <p>Mechanical</p>	<p>วันที่(วัน) - เวลาที่ส่งตรวจ</p> <p>15 มิ.ย. 2523</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>"塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการทำงานของเครื่องจักรในพหุภาษาฉบับ MN-18"</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>Mechanical A/B PRIMMA17</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมทนทำ</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>1 มิ.ย. 2523</p>
<p>วันเวลาที่ดำเนินการจริง</p> <p>start : 01/06/2023 20:42</p> <p>to : 01/06/2023 20:45</p> <p>used time : 3 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>ชื่อใบแสดง</p> <p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	58.3	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	24.5	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	16.4	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	36.6	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอบน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.434	

ตาเซี่ยมบีบี

Mechanical AB PRIMNA17

01/06/2023 20:45

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306020327

ภาพแทนเครื่องจักร / อุปกรณ์	รายชื่อสิ่งมีชีวิต / อุปกรณ์	แบบ	ปี(พ.ศ.) - เลขที่สัญญา
1(MN3-1F) 塑膠焚除尘站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠焚除尘站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠焚除尘设备运行记录 在บันทึกการทางานของเครื่องเผาไหม้พลาสติก MN-18"	บันทึกกลไล Mechanical A/B PRIMMA17	หมายเลข สมบททำ	บันทึกเลขตรวจ 2 ธ.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการ start : 02/06/2023 02:46 to : 02/06/2023 02:48 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	ชื่อ/รหัส เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานและหมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ควร	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 润滑油是否正常	电机前轴温(≤65℃) 润滑油是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	65	59.4	
๓	电机后轴温(≤65℃) 润滑油是否正常	电机后轴温(≤65℃) 润滑油是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	65	22.8	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油是否正常	风机前轴温(温升≤40℃) 润滑油是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	40	15.7	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油是否正常	风机后轴温(温升≤40℃) 润滑油是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิThermometer	Thermometer	°C	40	35.8	
๖	风门开度 是否正常	风门开度 是否正常	ตรวจสอบด้วยสายตาจาก panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 是否正常	1#压差(≤2500Pa) 是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 是否正常	2#压差(≤2500Pa) 是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.438	

Mechanical A/B PRIMNA17
02/06/2023 02:48

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306020340

<p>ภาพขณะเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1/MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>ดี(เกิน) - เก่งที่สุด</p>
<p>ชื่อเจ้าหน้าที่</p> <p>"塑膠板除塵站运行记录 在บันทึกการดำเนินงานของเครื่องเผาไหม้พลาสติก MN-18"</p>	<p>บันทึกกลไล</p> <p>waterpump PRIMINA26</p>	<p>ผู้ร่วมงาน</p> <p>สมบทา</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>2 มี.ค. 2023</p>
<p>บริเวณ/ตำแหน่ง</p> <p>บริเวณ/ตำแหน่งการวิ่ง start : 02/06/2023 08:30 to : 02/06/2023 08:31 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PR1-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/คะแนน</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ศาลา	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	43	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบด้วยตัววัดอุณหภูมิด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๖	风门开度 观察窗เปิดปิดลม	风门开度 观察窗เปิดปิดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอบน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบด้วยตัววัดความดันPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2284	

ดำเนินการบันทึก

ฉายาเข็นฝั้วจึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(565°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(565°C) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๓	电机后轴温(565°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(565°C) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40°C) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2245	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบและตรวจวัด	วิธีการตรวจสอบและตรวจวัด / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจาด panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิแกนนำมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	44	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) จุดอุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 观察窗百分比	风门开度 观察窗百分比	ตรวจสอบค่าอ่านจาก panel	panel	% Degree		0	
๗	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2# 压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 轴温传感器前轴承	电机前轴温(≤65℃) 轴温传感器前轴承	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	55	
๓	电机后轴温(≤65℃) 轴温传感器后轴承	电机后轴温(≤65℃) 轴温传感器后轴承	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	23	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温传感器前轴承	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温传感器前轴承	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	17	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温传感器后轴承	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温传感器后轴承	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	35	
๖	风门开度 限位开关	风门开度 限位开关	ตรวจสอบค่าหน้าจอก panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	1#压差(≤2500Pa) 差压变送器1#	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	2#压差(≤2500Pa) 差压变送器2#	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2320	

ลายเซ็นผู้บันทึก

waterpump PRIMNA26
02/06/2023 20:25

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306020477

<p>ระบบเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除土站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>จำนวนชิ้นเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>วันที่ (ปี) - เดือน / ปี</p> <p>2566 - 12 / 2023</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠板除土设备运行记录 在บันทึกการทำการของเครื่องจักรตามใบหมายเลข MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมนึกท่า</p>	<p>วันที่กำหนดเวลา</p> <p>2 มิ.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ในการวิ่ง</p> <p>start : 02/06/2023 23:14</p> <p>to : 02/06/2023 23:15</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบว่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบว่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	55	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบว่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	25	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจสอบว่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	15	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบว่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	33	
๖	风门开度 องศาเปิดพัดลม	风门开度 องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบว่านำ panel	panel	° Degree	0		
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบว่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบว่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2330	

ตามเซ็นเซอร์ทุก

waterpump PRIMNA26
02/06/2023 23:15

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306030541

ระบบการเผื่อขยะ / อุปกรณ์ 1f 1fM3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)	งานช่าง Mechanical	ผู้ปฏิบัติงาน - เลขที่สัญญา
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塑膠板除塵站设备运行记录 不在站期间设备运行记录" (不在站期间设备运行记录 MN-18)	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	วันที่กำหนดเวลา 3 มิ.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 03/06/2023 08:35 to : 03/06/2023 08:36 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ตัววัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压计(แรงดันลม)	气压计(แรงดันลม)	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	52	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	43	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๖	风门开度 ๑องศาเปิดพัดลม	风门开度 ๑องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจod panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

สายเซ็นเซอร์ไฟฟ้า

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือที่ใช้ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气源压力是否正常	气源压力是否正常	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้า panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ตามเชิญเชิญ

เลขที่เอกสารควบคุมใบ PM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压力是否正常	气压力是否正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๒	电机前油温(≤65℃) 油温正常	电机前油温(≤65℃) 油温正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	55	
๓	电机后油温(≤65℃) 油温正常	电机后油温(≤65℃) 油温正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	46	
๔	风机前油温(温升≤40℃) 油温正常	风机前油温(温升≤40℃) 油温正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๕	风机后油温(温升≤40℃) 油温正常	风机后油温(温升≤40℃) 油温正常	ตรวจสอบด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
๖	风门开度 0-30度	风门开度 0-30度	ตรวจสอบด้วย panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压正常	1#压差(≤2500Pa) 差压正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压正常	2#压差(≤2500Pa) 差压正常	ตรวจสอบด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306030643

<p>ระบบเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠板除塵站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>จำนวนชิ้นเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p>	<p>แบบ</p> <p>Mechanical</p>	<p>วันที่ (ปี) - เดือน / ปีสุดท้าย</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠板除塵站设备运行记录 在บันทึกการดำเนินงานของเครื่องจักรตามใบมหาสารคดี MN-18</p>	<p>บันทึกผลโดย</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมทนท่า</p>	<p>วันที่กำหนดตรวจ</p> <p>3 มิ.ย. 2023</p>
<p>วันเวลาที่ใช้ดำเนินการจริง</p> <p>start : 03/06/2023 16:29</p> <p>to : 03/06/2023 16:30</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เลขที่เอกสาร</p> <p>PRI-FO-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>	<p>ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจประเมิน	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	气源压力แรงดันลม	气源压力แรงดันลม	ตรวจสอบว่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.45		
☑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	54	
☑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	45	
☑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	45	
☑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	43	
☑	风门开度 0-90 องศาเปิดพัดลม	风门开度 0-90 องศาเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้าจอบอร์ด panel	panel	° Degree	0		
☑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
☑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่#2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2278	

ตามเซ็นเซอร์บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2306030673

ระบุรายละเอียดกิจกรรม / อุปกรณ์ 1f 1fM3 - 1f 塑膠焚燒站站 plastic burning plate dedusting station : (1f 塑膠焚燒站站 plastic burning plate dedusting station)	ระบุงาน / เครื่องมือ Mechanical	วันที่ปฏิบัติงาน - เลขที่สัญญา 27/05/2567 - 1
ชื่อผู้จัดทำ *塑膠焚燒站站设备运行记录 在บันทึกการทำงานจะแสดงการคำนวณในหน้าหลัก MN-18	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หน่วยงาน สนทนการ วันที่กำหนดเวลา 3 มิ.ย. 2023
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 03/06/2023 19:40 to : 03/06/2023 19:41 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00 ผลการปฏิบัติงาน/ส่งมอบ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดหวัง	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar	0.5		
๒	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	57	
๓	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	24	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหน้าพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	16	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	36	
๖	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	风门开度 องศาของเปิดพัดลม	ตรวจสอบค่าหน้า panel	panel	° Degree	0		
๗	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差 (≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2343	

ตามแนบรูปที่หก



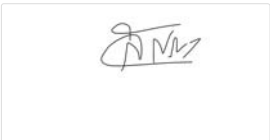
เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

<p>หน่วยเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>1f</p> <p>1MN3 - 1F 塑膠燒板站 plastic burning plate dedusting station : (1F 塑膠燒板站 plastic burning plate dedusting station)</p>	<p>ภายในห้องเครื่องจักร / อุปกรณ์</p> <p>Mechanical</p>	<p>ทีม (ทีม) - เครื่องสีตุ๊กตา</p>
<p>ชื่อผลิตภัณฑ์</p> <p>* 塑膠燒板站设备运行记录 在บันทึกการทำงานบนเครื่องจักรภายในห้องเครื่องจักร MN-1 8</p>	<p>บันทึกหมายเลข</p> <p>waterpump PRIMNA26</p>	<p>ผู้มอบงาน</p> <p>สมหมาย</p>
<p>วันที่ดำเนินการเสร็จ</p> <p>start : 04/06/2023 01:23</p> <p>to : 04/06/2023 01:24</p> <p>used time : 1 minute</p> <p>used time (Calculate by pause time) : 0 minute</p>	<p>เอกสารเอกสาร</p> <p>PRI-FQ-ME-01</p>	<p>Revision No.</p> <p>00</p>
		<p>ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ</p>

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 轴温报警装置测试	电机前轴温(≤65℃) 轴温报警装置测试	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	57	
๓	电机后轴温(≤65℃) 轴温报警装置测试	电机后轴温(≤65℃) 轴温报警装置测试	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	26	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温报警装置测试	风机前轴温(温升≤40℃) 轴温报警装置测试	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	15	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温报警装置测试	风机后轴温(温升≤40℃) 轴温报警装置测试	ตรวจสอบตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	33	
๖	风门开度 观察窗测试	风门开度 观察窗测试	ตรวจสอบค่าหน้าต่าง panel	panel	° Degree		0	
๗	1# 压差(≤2500Pa) 风量测试装置#1	1# 压差(≤2500Pa) 风量测试装置#1	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2# 压差(≤2500Pa) 风量测试装置#2	2# 压差(≤2500Pa) 风量测试装置#2	ตรวจสอบตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2335	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

หน่วยเคลื่อนที่ / อุปกรณ์	ภายในห้องเครื่องจักร / อุปกรณ์	แบบ	ยี่ห้อ(บ) - เลขที่สัญญา
1MN-3 - 1F 塵機板除土站 plastic burning plate dedusting station ; (1F 塵機板除土站 plastic burning plate dedusting station)	1f	Mechanical	
ชื่อผลิตภัณฑ์ "塵機板除土站设备运行记录 在บันทึกการทำงานบนเครื่องจักรภายในภาค MN-1 8	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	หมายเลข สนทน	วันที่ทำการตรวจ 4 ธ.ค. 2023
วันเวลาสำหรับการวิ่ง start : 04/06/2023 06:10 to : 04/06/2023 06:11 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 00:00:00	เลขเอกสาร PRI-FO-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงานบนระบบ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องมือการ / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ค่า	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力传感器	气压压力传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.5	
๒	电机前轴温(≤65℃) 潜航机前轴温度传感器	电机前轴温(≤65℃) 潜航机前轴温度传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	55	
๓	电机后轴温(≤65℃) 潜航机后轴温度传感器	电机后轴温(≤65℃) 潜航机后轴温度传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	65	25	
๔	风机前轴温(温升≤40℃) 潜航机前轴温度传感器	风机前轴温(温升≤40℃) 潜航机前轴温度传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	15	
๕	风机后轴温(温升≤40℃) 潜航机后轴温度传感器	风机后轴温(温升≤40℃) 潜航机后轴温度传感器	ตรวจสอบค่าวัดด้วยThermometer	Thermometer	℃	40	35	
๖	风门开度 观察窗比例尺	风门开度 观察窗比例尺	ตรวจสอบค่าหน้าจอบน panel	panel	° Degree		0	
๗	1#压差(≤2500Pa) 差压传感器1	1#压差(≤2500Pa) 差压传感器1	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๘	2#压差(≤2500Pa) 差压传感器2	2#压差(≤2500Pa) 差压传感器2	ตรวจสอบค่าวัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2333	

ลายเซ็นผู้บันทึก



เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

[illegible]

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
ไบนันท์ผลงาน AM

บทที่ 10 PMAM :AM20(6050984)

ปรากฏเครื่องจักร / อุปกรณ์
1RM3 - 1F 塑膠板除尘站 plastic burning
plate dedusting station : (1F 塑膠板除尘
站 plastic burning plate dedusting
station)

ชื่อเครื่องจักร
“塑膠板除尘站设备运行记录 在บันทึกการท
ำงานของเครื่องจักรเข้าในแพลตฟอร์ม MN-1
8

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1F

บันทึกเอกสาร
Mechanical A/B PRIMA17

แบบ
Mechanical

ผู้มอบงาน
ระบบเก่า

ยี่ห้อ(บ.) - เลขที่สัญญา
-

วันที่ถ่ายเอกสาร
5 ธ.ค. 2023

วันเวลาที่ใช้ดำเนินการเชิง: ชื่อแผน/แสดง
start : 05/06/2023 02:46
to : 05/06/2023 02:49
used time : 3 minute
used time (Calculate by pause time) : 0
minute

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-ME-01

Revision No.
00

ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ และเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัด ที่ค่า	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดัน ลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.7	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนนำลมแอร์	电机前轴温 (≤65℃) อุณหภูมิ แกนนำลมแอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	65	54.9	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลัง ลมแอร์	电机后轴温 (≤65℃) อุณหภูมิ แกนหลังลมแอร์	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	65	21.2	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำฟ ิลลม	风机前轴温(温升 ≤40℃) อุณหภูมิ แกนนำฟิลลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	40	15.5	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลัง ฟิลลม	风机后轴温(温升 ≤40℃) อุณหภูมิ แกนหลังฟิลลม	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยThermomete r	Thermometer	°C	40	35.5	
๑	风门开度 องศาของเปิดฟิลลม	风门开度 องศา ของเปิดฟิลลม	ตรวจสอบค่านำหน้า จาก panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่ ตัว#1	1#压差 (≤2500Pa) ความ แตกต่างของแรง ดันที่#1	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดันที่ ตัว#2	2#压差 (≤2500Pa) ความ แตกต่างของแรง ดันที่#2	ตรวจสอบค่าวัด ด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2.545	

ลายเซ็นผู้บันทึก

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
 ใบบันทึกผลงาน AM

แผนที่ใน PM/AM : AM2306051031

อุปกรณ์เครื่องจักร / อุปกรณ์ 1PM-A3 - 1F 塑料板除尘站 plastic burning plate dedusting station (1F 塑料板除尘站)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1f	แผน Mechanical	ที่ปฏิบัติงาน - แหล่งข้อมูล -
ชื่อผลิตภัณฑ์ 塑料板除尘站设备运行记录 วันที่เกิดเหตุ waterpump PRIMNA26	วันที่เกิดเหตุ waterpump PRIMNA26	ผู้ลงนาม สมหมาย	วันที่คำนวณเวลา 5 ธ.ค. 2023
เวลาที่ดำเนินการจริง start : 05/06/2023 09:07 to : 05/06/2023 09:08 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	เลขที่เอกสาร PRI-F0-ME-01	Revision No. 00	ผลการปฏิบัติงาน/หมายเหตุ

ผลลัพธ์	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	气压压力แรงดันลม	气压压力แรงดันลม	ตรวจลมตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	bar		0.45	
๑	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	电机前轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหน้ามอเตอร์	ตรวจลมตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	53	
๑	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	电机后轴温(≤65℃) อุณหภูมิแกนหลังมอเตอร์	ตรวจลมตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	65	43	
๑	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	风机前轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนนำพัดลม	ตรวจลมตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	44	
๑	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	风机后轴温(温升≤40℃) อุณหภูมิแกนหลังพัดลม	ตรวจลมตัววัดด้วยThermometer	Thermometer	°C	40	42	
๑	风门开度 角度ของเปิดพัดลม	风门开度 角度ของเปิดพัดลม	ตรวจลมตัววัดด้วย panel	panel	° Degree		0	
๑	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	1#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#1	ตรวจลมตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	0	
๑	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	2#压差(≤2500Pa) ความแตกต่างของแรงดัน#2	ตรวจลมตัววัดด้วยPressure Gauges	Pressure Gauges	Pa	2500	2275	

ลายเซ็นผู้บันทึก

ลายเซ็นฉบับนี้

$$\sigma_4 = \sqrt{2}$$

waterpump PRIMNA36
05/06/2023 09:08

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บันทึกตรวจวัดความดันในระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง

บันทึกการตรวจวัดค่าในระบบส่งผ่าน ความดัน									
Department : Maintenance Section : Mechanical		ประวัติ ปี 2565				เดือน มกราคม 2566			
บันทึกการดำเนินงาน		เครื่องกำเนิดไฟฟ้าในหม้อต้มหลัก							
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	มาตรฐานความปลอดภัย	ผลตรวจ	ไม่ผ่าน	ตรวจพบข้อบกพร่อง	ผลการแก้ไข			
1	เบรกลูกสูบ	อุณหภูมิเบรกลูกสูบ	0.4	✓	-	-			
2		≤ 65 °C	45 °C	✓	-	-			
3		≤ 65 °C	49 °C	✓	-	-			
4		≤ 40 °C	35 °C	✓	-	-			
5		≤ 40 °C	37 °C	✓	-	-			
6		99.5 °	-	✓	-	-			
7	ความดันเบรกลูกสูบ	≤ 2500 Pa	1541 Pa	✓	-	-			
8		≤ 2500 Pa	1441 Pa	✓	-	-			
ตรวจสอบเบรกลูกสูบ		เครื่องกำเนิดไฟฟ้าในหม้อต้มหลัก							
ลำดับที่	จุดตรวจวัด	มาตรฐานความปลอดภัย	ผลตรวจ	ไม่ผ่าน	ตรวจพบข้อบกพร่อง	ผลการแก้ไข			
1	เบรกลูกสูบ	การที่เบรกลูกสูบร้อนเกินไป	✓	-	-	-			
2		อุณหภูมิเบรกลูกสูบ	✓	-	-	-			
3	ถังเก็บน้ำ	การที่เบรกลูกสูบร้อนเกินไป	✓	-	-	-			
4		อุณหภูมิเบรกลูกสูบ	✓	-	-	-			
5	ถังเก็บน้ำ	การที่เบรกลูกสูบร้อนเกินไป	✓	-	-	-			
6		อุณหภูมิเบรกลูกสูบ	✓	-	-	-			
7	ถังเก็บน้ำ	การที่เบรกลูกสูบร้อนเกินไป	✓	-	-	-			
8		อุณหภูมิเบรกลูกสูบ	✓	-	-	-			
9	ถังเก็บน้ำ	การที่เบรกลูกสูบร้อนเกินไป	✓	-	-	-			
10		อุณหภูมิเบรกลูกสูบ	✓	-	-	-			
11	ถังเก็บน้ำ	การที่เบรกลูกสูบร้อนเกินไป	✓	-	-	-			
12		อุณหภูมิเบรกลูกสูบ	✓	-	-	-			

[illegible]

บริษัท การบินไทย จำกัด (มหาชน) - แผนปฏิบัติการประจำปี 2566									
Department : Maintenance		Section : Mechanical		ปีงบประมาณ 2566		เดือน มีนาคม 2566			
บริษัท การบินไทย จำกัด (มหาชน)				แผนปฏิบัติการประจำปี 2566					
ลำดับที่	ชื่องาน	รายละเอียด	สถานที่	วันที่	เวลา	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ควบคุม	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ประเมิน
1	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	04	✓	-	-	-	-
2	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	05	✓	-	-	-	-
3	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	06	✓	-	-	-	-
4	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	07	✓	-	-	-	-
5	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	08	✓	-	-	-	-
6	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	09	✓	-	-	-	-
7	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	10	✓	-	-	-	-
8	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	11	✓	-	-	-	-
รวมทั้งหมด 8 รายการ									
9	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	12	✓	-	-	-	-
10	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	13	✓	-	-	-	-
11	การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์	เครื่องยนต์	ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	14	✓	-	-	-	-

[illegible]

บริษัท การจัดการพลังงานในประเทศไทย จำกัด (มหาชน)									
Department : Maintenance		Section : Mechanical		วันที่ 2565		ชื่อเอกสาร 2566			
บันทึกการดำเนินงาน		เครื่องกำเนิดไฟฟ้าในหม้อไอน้ำ							
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผลตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ตรวจครั้งที่	ตรวจครั้งที่	ตรวจครั้งที่	ตรวจครั้งที่
1	เบรค	0.4	✓	-	-	-	-	-	-
2	อุณหภูมิการทำงาน	≤ 65 °C	✓	-	-	-	-	-	-
3	อุณหภูมิการทำงาน	≤ 65 °C	✓	-	-	-	-	-	-
4	อุณหภูมิการทำงาน	≤ 40 °C	✓	-	-	-	-	-	-
5	อุณหภูมิการทำงาน	≤ 40 °C	✓	-	-	-	-	-	-
6	ค่าแรงดันไฟฟ้า	99.5 %	✓	-	-	-	-	-	-
7	ความดันของน้ำในระบบ	≤ 2500 Pa	✓	-	-	-	-	-	-
8	ความดันของน้ำในระบบ	≤ 2500 Pa	✓	-	-	-	-	-	-
รวมทั้งหมด		เครื่องกำเนิดไฟฟ้าในหม้อไอน้ำ							
ลำดับที่	จุดตรวจ	มาตรฐาน	ผลตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ตรวจครั้งที่	ตรวจครั้งที่	ตรวจครั้งที่	ตรวจครั้งที่
1	มอเตอร์	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-
2	กังหัน	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-
3	พัดลม	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-
4	ตัวนำ	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-
5	สายนำ	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-
6	วาล์ว	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-
7	ตัวนำ	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-
8	สายนำ	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-
9	วาล์ว	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-
10	ชุดควบคุม	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-
11	อื่น ๆ	อุณหภูมิการทำงาน ≤ 70 °C	✓	-	-	-	-	-	-

[illegible]

ภาคผนวก ช

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ
(Noise Contour)

แผนผังโรงงานแสดง

Noise contour map

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ซ

เอกสารแสดงโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง
ในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler

ผู้รับผิดชอบโครงการ

ผู้บริหาร พนักงาน และผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ระยะเวลาการดำเนินการ

1 มกราคม – 31 ธันวาคม 2566

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานที่ต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน คือ แผนก Cutting และแผนก Down Coiler จำนวน 30 คน ที่สัมผัสกับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล

หลักการและเหตุผล

ในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้นจะต้องสัมผัสกับเสียงที่ระดับต่างกัน ซึ่งผลเสียที่เกิดขึ้นโดยตรงต่อหู คือจะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปชั่วขณะหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร หากได้รับเสียงที่มีความดังติดต่อกันเป็นเวลานานๆ การสูญเสียการได้ยินเป็นลักษณะอาการที่ทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับหูของคนปกติ นอกจากนี้ยังส่งผลต่อร่างกายและจิตใจคือ ทำให้เกิดความเครียด ซึ่งส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่ไม่มีคุณภาพด้วย

ดังนั้นจึงต้องมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินนั้น เพื่อเป็นการคุ้มครองผู้ประกอบการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน สภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งผลที่ตามมา คือ การสูญเสียเวลาและค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่นๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าในส่วนของลูกจ้างแล้ว การสูญเสียการได้ยินเมื่อเป็นความพิการถาวรอย่างหนึ่ง การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยให้สามารถแบ่งชี้แจงปัญหาและภาวะของความปลอดภัยการได้ยินที่สามารถตรวจพบได้ตั้งแต่แรกเริ่มการควบคุมป้องกันจึงจะกระทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ ในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงได้เลือกกลุ่มเป้าหมาย คือ พนักงานที่ทำงานในแผนก Cutting และแผนก Down Coiler ที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA) จากการเดินสำรวจเบื้องต้นแล้วพบว่า เสียงในแผนก Cutting และแผนก Down Coiler จะมีความดังอยู่ตลอดเวลาในขณะที่พนักงานทำงาน ซึ่งในทั้งสองแผนกเวลาทำการผลิตจะเกิดเสียงดังมาก โดยเฉพาะบริเวณเครื่องตัดSlab แผนก Cutting และเครื่องม้วนเหล็ก แผนก Down Coiler ซึ่งเสียงดังมากและเสียงดังกล่าวนี้อาจมีลักษณะเป็นเสียงดังสม่ำเสมอที่เกิดจากการเดินเครื่องจักร เสียงดังกล่าวนี้อาจสามารถทำให้หูของพนักงานเกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินได้ การตรวจเสียงในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler จึงมีความจำเป็นเพราะ เป็นการศึกษากการรับสัมผัสเสียงของพนักงานที่ทำงานในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler ณ บริเวณต่างๆ การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินจึงเกิดขึ้นเพื่อหาแนวทางหรือมาตรฐานในการควบคุม เสียงดัง อาทิ เช่น

การกำหนดพื้นที่เสียงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจการได้ยินของพนักงาน การให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดเวลาในการทำงาน ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงและการใช้ PPE แก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องเสียงและการบริหารจัดการสวมใส่ PPE เป็นต้น

จากหลักการและเหตุผลดังกล่าวจะเห็นว่าพนักงานแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินจึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องดำเนินการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงให้กับพนักงานในแผนก Cutting และแผนก Down Coiler และเป็นประโยชน์ต่อการจัดการสภาพแวดล้อมเสียงต่อไป

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน
2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมป้องกันการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดขึ้นกับตัวของพวกเขา
4. เพื่อศึกษาระยะเวลาการทำงานและการรับสัมผัสเสียงของพนักงานแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler เพื่อเทียบกับกฎหมาย
5. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันกาได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
6. เพื่อศึกษาสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานแผนก Cutting และแผนกDown Coiler ที่รับสัมผัสเสียงดัง
7. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับป้องกันอันตรายจากเสียง ตลอดจนเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้อย่างถูกต้อง
8. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แอนดิง (Lay out) แผนก Cutting และแผนก Down Coiler และรายละเอียดของกระบวนการผลิต
2. เครื่องตรวจวัดเสียงแบบที่สามารถแยกความถี่ได้
3. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน
4. ข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาการทำงานของพนักงานต่อวัน
5. แบบสัมภาษณ์เกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัวของพนักงานและแบบประเมินผลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียง

ขั้นตอนการดำเนินการ

1. ศึกษาแผนผัง (Lay out) แผนก Cutting และแผนก Down Coiler และรายละเอียดของกระบวนการผลิต
2. ทำการตรวจวัดเสียงเบื้องต้นและศึกษาระยะเวลาการทำงานของพนักงานในแผนกCutting และแผนกDown Coiler แล้วเทียบกับกฎหมายหรือมาตรฐานที่กำหนดไว้
3. กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน คือ บริเวณที่มีเสียง 87 dBA) ขึ้นไป เนื่องจากพนักงานต้องปฏิบัติงานเป็นเวลา 12 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นเสียงที่ได้ยินไม่ควรเสียงดังเกิน 87 dBA)
4. ทำการตรวจวัดเสียงอย่างละเอียดในบริเวณที่พนักงานแผนก Cutting และแผนก Down Coiler ที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังถึงเกิน 85 dBA)

5. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

6. กำหนดมาตรฐานการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการและมาตรการทางด้านการแพทย์ โดยทำการศึกษาการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากเสียงที่ดังเกินไปเพื่อให้เกิดอันตรายให้กับพนักงาน ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้ถูกต้อง

7. ศึกษาการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานแผนกCutting และแผนกDown Coiler
8. สัมภาษณ์พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังในการทำงานเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อมูลส่วนตัวเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน

9. การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดัง
10. จัดทำการประเมินผลการจัดโครงการและจัดทำ/จัดเก็บข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มต้นดำเนินโครงการเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการจัดการลดพิษทางเสียงต่อไป

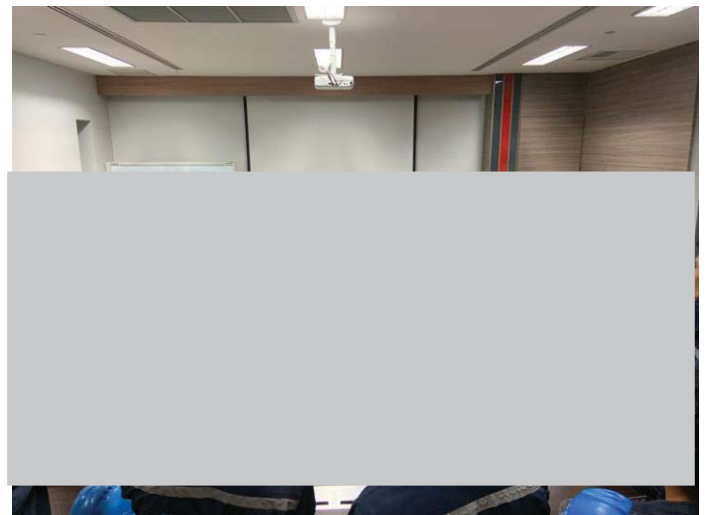
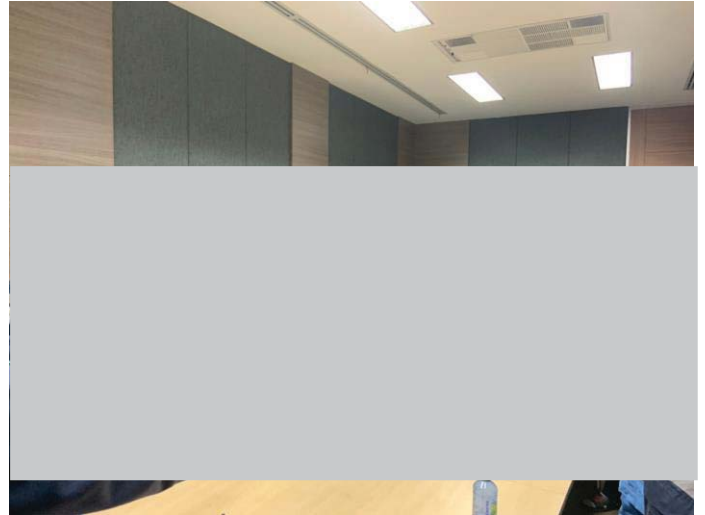
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงานและบริเวณที่พนักงานเสียงต่อการสูญเสียการได้ยิน
2. ทราบสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานแผนก Cutting และแผนก Down Coiler
3. ใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสียงต่อการสูญเสียการได้ยิน
4. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม
5. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
6. พนักงานมีพฤติกรรมในการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
7. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน


(Mr.Zhang Liqun)
ประธานฝ่ายปฏิบัติการ COO



รูปภาพโครงการอนุรักษ์การไต้ยีน



อบรมเรื่อง การอนุรักษ์การได้ยิน และ อันตรายจากความสั่นสะเทือน ฯ

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ
สั่นสะเทือน ฯ

ประกอบด้วย

เสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน ความสั่นสะเทือน และความกดดัน
บรรยากาศที่ผิดปกติ

แนวคิด

1. เสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน

1.1 เสียงดัง หมายถึง เสียงที่ไม่พึงปรารถนาหรือเสียงที่ก่อให้เกิดการรบกวน
เกิดจากการสั่นสะเทือนของโมเลกุลของตัวกลางที่เสียงเคลื่อนที่ผ่าน

1.2 เสียงดังแบ่งได้เป็น 4 ประเภท คือ เสียงที่ดังสม่ำเสมอ เสียงที่
เปลี่ยนแปลงระดับเสมอ เสียงที่ดังเป็นระยะ และเสียงกระทบกระแทก

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ สั่นสะเทือน ฯ

ประกอบด้วย

เสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน ความสั่นสะเทือน และความกดดันบรรยากาศที่
ผิดปกติ

แนวคิด

- 1.3 อันตรายของเสียงดังทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน เป็นอันตรายต่อสุขภาพ
ทั่วไปและเป็นอันตรายต่อความปลอดภัยในการทำงาน
- 1.4 ถ้าทำงานในที่ที่มีเสียงดังและมีการใช้สารเคมีบางชนิดด้วย เช่นสารโทลูอิน ตะกั่ว
แมงกานีส และเอ็น บิวทิล แอลกอฮอล์ จะมีผลกระทบต่อการได้ยิน
- 1.5 ลักษณะของอาการเริ่มจะหูตึง คือยากลำบากในการได้ยิน มีเสียงดังในหู
และเวลาคุยต้องตะโกน

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ สั่นสะเทือน ฯ

- 1.6 เสียงในห้องทำงานจะดังมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับ ปริมาณรวมของพลังงาน
เสียง ความมิดชิดของห้องทำงาน วัสดุดูดซับเสียง และต้นกำเนิดเสียงกับ
พื้นผิวที่สะท้อนเสียงได้
- 1.7 ปัจจัยที่ทำให้หูเสื่อมการได้ยิน เช่น ระดับความดัง ความถี่ ประเภทของ
เสียงระยะเวลาการสัมผัสเสียง ระยะเวลาทั้งหมดที่ทำงาน อายุ ตำแหน่งที่
ยืนทำงาน ระยะทางจากหูถึงแหล่งเสียงและผลรวมของการสูญเสียการได้ยิน
กับโรคหู
- 1.8 คนที่ไม่เหมาะที่จะทำงานในที่ที่มีเสียงดังและลักษณะของคนที่มีความเสี่ยง
ถ้าทำงานในที่เสียงดังเกิน 85 dB(A)

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ
สั่นสะเทือน ฯ

- 1.9 การตรวจสอบสุขภาพให้สอดคล้องกับการทำงานในที่ที่มีเสียงดัง ได้แก่ ตรวจการได้ยิน ตรวจหัวใจตรวจความดันโลหิต ตรวจในช่องหู ตรวจการไหลเวียนโลหิต
- 1.10 องค์ประกอบที่ทำให้เกิดโรคหูเสื่อมการได้ยิน ได้แก่ มีประวัติสัมผัสการได้ยิน เคยมีปัญหาเกี่ยวกับหู อายุตัวและอายุงาน เป็นต้น
- 1.11 โรคที่ทำให้หูตึงได้แต่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน เช่น โรคกระดูกโกลนเสื่อม หูส่วนกลางอักเสบโรคเบาหวาน โรคคางทูม เป็นต้น

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ
สั่นสะเทือน ฯ

- 1.12 กฎกระทรวงฯ หมวด 3 เสียง ได้กำหนดสาระสำคัญ เช่นระดับเสียงเฉลี่ยมิให้เกินมาตรฐานที่กำหนด ให้หยุดทำงานเมื่อเสียงกระทบหรือเสียงกระทบเกิน 140 เดซิเบลเอ หรือมีเสียงสะสมของเสียงกระทบหรือเสียงกระทบเกินมาตรฐานที่กำหนด ถ้าเสียงเฉลี่ยการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไปให้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามหลักเกณฑ์วิธีการที่อธิบดีกำหนด ถ้าเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดให้จัดเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดจนถึงหาแนวแก้ไข

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ สั่นสะเทือน ฯ

- 1.13 หลักการป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียง ได้แก่ การควบคุมที่แหล่งที่ทางผ่านและที่ตัวคน
- 1.14 การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน มีจุดประสงค์ที่จะป้องกันการสูญเสียการได้ยิน เพื่อดูแลสุขภาพ และรักษาสมรรถภาพการได้ยินมิให้เสื่อมทรามลงไปเนื่องจากการทำงาน
- 1.15 หลักการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประกอบด้วย การเริ่มต้นสำรวจ วิเคราะห์เสียงตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน การควบคุมเสียง การใช้เครื่องป้องกัน(ที่อุดหูหรือที่ครอบหู) การอบรมให้ความรู้และใช้วิธีการบริหารจัดการ

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ สั่นสะเทือน ฯ

2. ความสั่นสะเทือน

2.1 เกิดจากพลังงานกล ทำให้วัตถุเคลื่อนไหว

2.2 การสั่นสะเทือน แบ่งได้เป็น 2 ประเภทคือ สั่นทั้งร่างกายและสั่นเฉพาะบางส่วนของร่างกาย

2.3 องค์ประกอบที่ทำให้คนงานได้รับอันตรายจากการสั่นสะเทือน เช่น ความถี่ของเครื่องมือ ระดับความแรง ทิศทางในการสั่น ระยะเวลาในการสัมผัส สุขภาพของคนงาน และอุณหภูมิ เป็นต้น

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ สั่นสะเทือน ฯ

- 2.4 อันตรายจากการสั่นสะเทือนทั้งร่างกาย ทำให้โครงสร้างของกระดูกเปลี่ยนแปลง กระดูกสันหลังอักเสบ ระดับน้ำตาลในเลือดต่ำ ระดับโคเลสเตอรอลในเลือดต่ำ ระดับของกรดแอสคอร์บิกต่ำ ปวดท้องคลื่นไส้ น้ำหนักลด มองไม่ชัด นอนไม่หลับ
- 2.5 อันตรายที่เกิดจากการสั่นสะเทือนเฉพาะบางส่วน ทำให้กระดูกขาตเคลเซียม เนื้อเยื่อของมือด้านและแข็ง ปวดข้อ ข้อต่อต่างๆ ข้อศอก เกิดโรคมือตาย หรือนิวชีด
- 2.6 คนที่ไม่เหมาะที่จะทำงานกับการสั่นสะเทือน เช่นมีปัญหาเกี่ยวกับกระดูกเบาหวาน หลอดเลือดอุดตัน พิษสุราเรื้อรัง

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ สั่นสะเทือน ฯ

- 2.7 การตรวจสุขภาพ เช่น ตรวจหาระดับน้ำตาลและโคเลสเตอรอล ตรวจระบบกระดูกและข้อต่อตรวจระบบไหลเวียนโลหิต
- 2.8 การป้องกันและการควบคุมอันตรายจากการสั่นสะเทือน ได้แก่ แหล่งต้นเหตุ การป้องกันที่ตัวบุคคล จำกัดระยะเวลาทำงาน จำกัดระยะเวลาทำงาน ตรวจสุขภาพ

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ สั่นสะเทือน ฯ

3. อันตรายจากความกดดันบรรยากาศที่ผิดปกติ

3.1 ความกดดันบรรยากาศที่ผิดปกติหมายถึง ความกดดันบรรยากาศที่เปลี่ยนแปลงไปจากความกดดันบรรยากาศปกติที่ระดับน้ำทะเลคือ 760 มิลลิเมตรของปรอท หากความกดดันบรรยากาศเปลี่ยนแปลง จะทำให้ปริมาตรของแก๊สเปลี่ยนไปด้วย

3.2 อาชีพที่เกี่ยวข้อง เช่น งานที่ต้องทำบนที่สูงๆ เช่น คนทำงานบนภูเขาสูงๆ นักบิน นักไต่เขา หรือทำงานในที่ต่ำจากระดับพื้นดินมากๆ เช่น นักประดาน้ำ งานขุดอุโมงค์ การวางท่อใต้ทะเลลึกๆ เป็นต้น

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ สั่นสะเทือน ฯ

3.3 การทำงานในที่มีความกดดันบรรยากาศที่ต่ำ แบ่งอันตรายได้ 2 ประเภท คือ การทำงานบนที่สูงมากกว่า 30,000 ฟุต ทำให้หมดสติ ปวดกล้ามเนื้อ ปวดข้อ ไอ สำลัก เกิดฟองอากาศในหลอดเลือด ปวดหู ผิวน้ำขึ้น เหงื่อออกมาก เป็นลม คลื่นไส้ อาเจียน แต่ถ้าทำงานในที่สูงน้อยกว่า 30,000 ฟุต ทำให้ซึมเศร้า ปวดศีรษะอย่างแรง คลื่นไส้ อาเจียน เบื่ออาหาร ทำให้ขาดออกซิเจน

อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน อันตรายจากความ สั่นสะเทือน ฯ

- 3.4 อันตรายจากการทำงานในที่มีความกดดันบรรยากาศที่สูง จะทำให้ระยะ
เริ่มแรกมีอาการปวดหู เกิดความผิดปกติที่เยื่อแก้วหู ปวดฟัน ปวดโพรง
ไซนัส ระยะต่อไปทำให้เกิดความเป็นพิษจากแก๊สต่างๆ ได้แก่ ไนโตรเจน
ออกซิเจน คาร์บอนไดออกไซด์ จะมีผลทำให้เพิ่มความเป็นพิษของออกซิเจน
และไนโตรเจน แต่ถ้าลดความกดดัน (ทันที่ทันใด 5 เท่าของบรรยากาศ) มี
ผลทำให้จะมีอันตรายมาก
- 3.5 การป้องกันอันตรายจากความกดดันบรรยากาศผิดปกติ ได้แก่ การเลือก
คนทำงาน การให้สุขศึกษา อบรมให้ความรู้ การตรวจสุขภาพ
- 3.6 การจัดมาตรการเพิ่มเติม เช่น หลีกเลี่ยงการใช้ออกซิเจนปริมาณสูงๆ มีการ
วางแผนการดำน้ำ ควบคุมระดับความลึกในการดำน้ำ จำกัดเวลาในการทำงาน
และใช้กฎหมายควบคุม

เสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน ความสั่นสะเทือน ความกดดัน บรรยากาศที่ผิดปกติ

เสียงดัง(noise) หมายถึง เสียงซึ่งไม่เป็นที่ต้องการของคนเพราะ
ทำให้เกิดการรบกวนการรับรู้เสียงที่ต้องการ หรือความเจ็บ และ เป็น
เสียงที่เป็นอันตรายต่อการได้ยิน

เดซิเบลเอ (dBA) เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการ
ตอบสนองต่อเสียงของมนุษย์

TWA : time weighted average เป็นค่าเฉลี่ยระดับความดัง
เสียงตลอดระยะเวลาการสัมผัสเสียง

เสียงแบ่งออกเป็น 3 ประเภท

เสียงดังแบบต่อเนื่อง (Continuous Noise)

- เสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ ลักษณะเสียงดังที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลง

ไม่เกิน 3 dBA เช่น เสียงพัดลม เป็นต้น

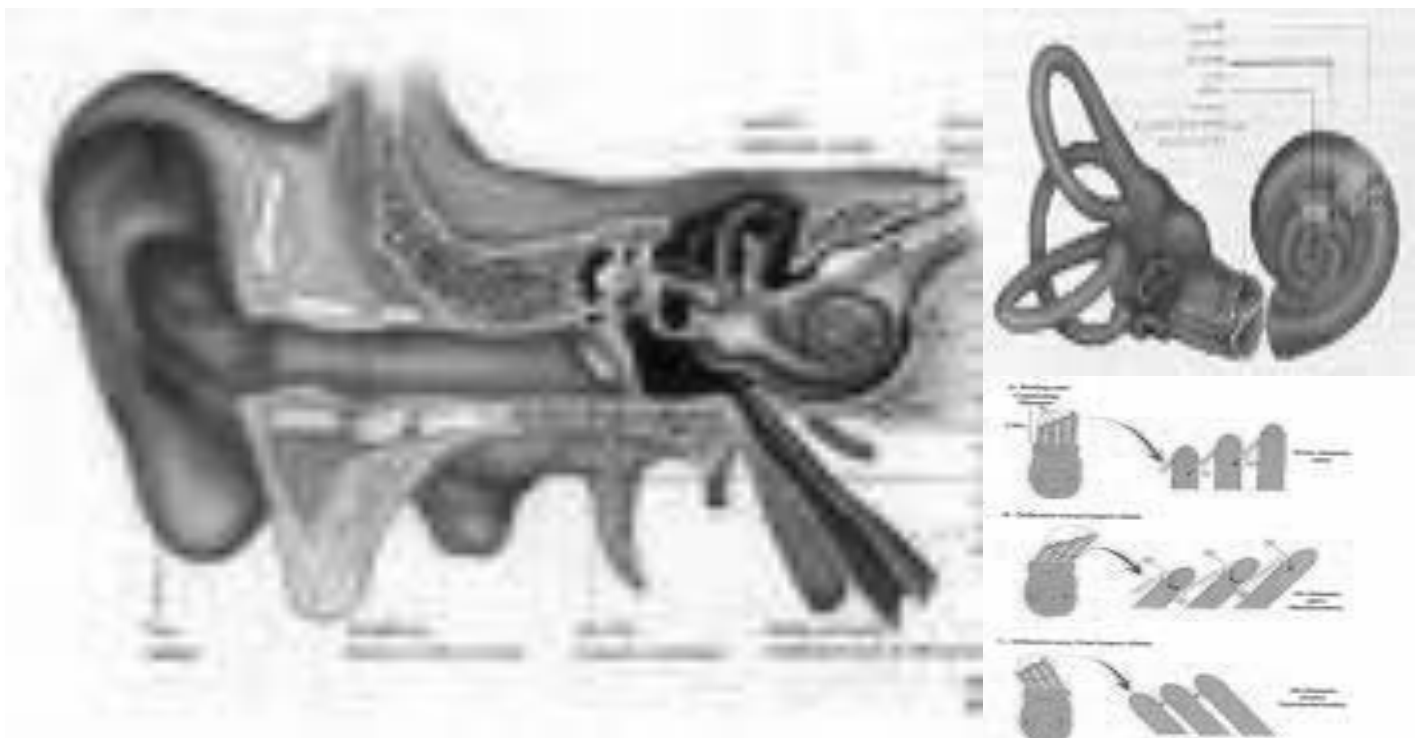
- เสียงดังต่อเนื่องแบบไม่คงที่ ลักษณะเสียงดังที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงเกิน

10 dBA เช่น เสียงเจียร์ เป็นต้น

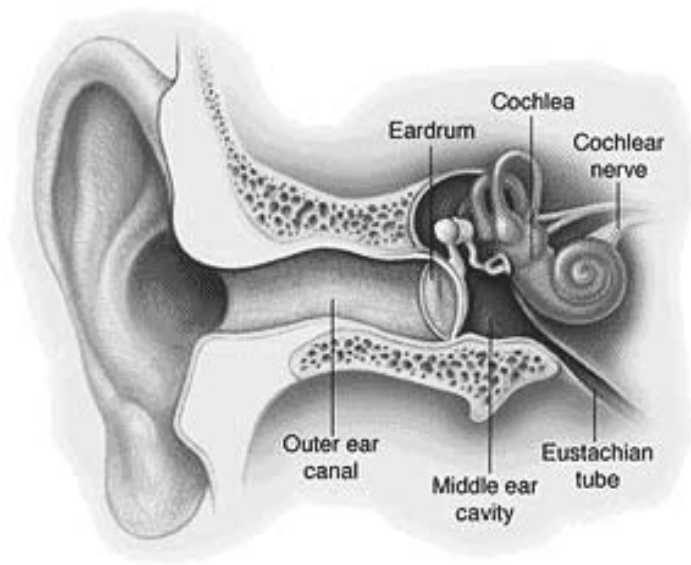
เสียงดังเป็นช่วง ๆ (Intermittent Noise) เป็นเสียงที่ดังไม่ต่อเนื่องดังเป็นระยะ เช่น เสียงเครื่องบินบินผ่าน เป็นต้น

เสียงดังกระทบหรือกระแทก (Impact Noise) เป็นเสียงที่เกิดขึ้นและสิ้นสุดอย่างรวดเร็วในเวลาน้อยกว่า 1 วินาที มีการเปลี่ยนแปลงของเสียงมากกว่า 40dBA

กลไกการได้ยิน



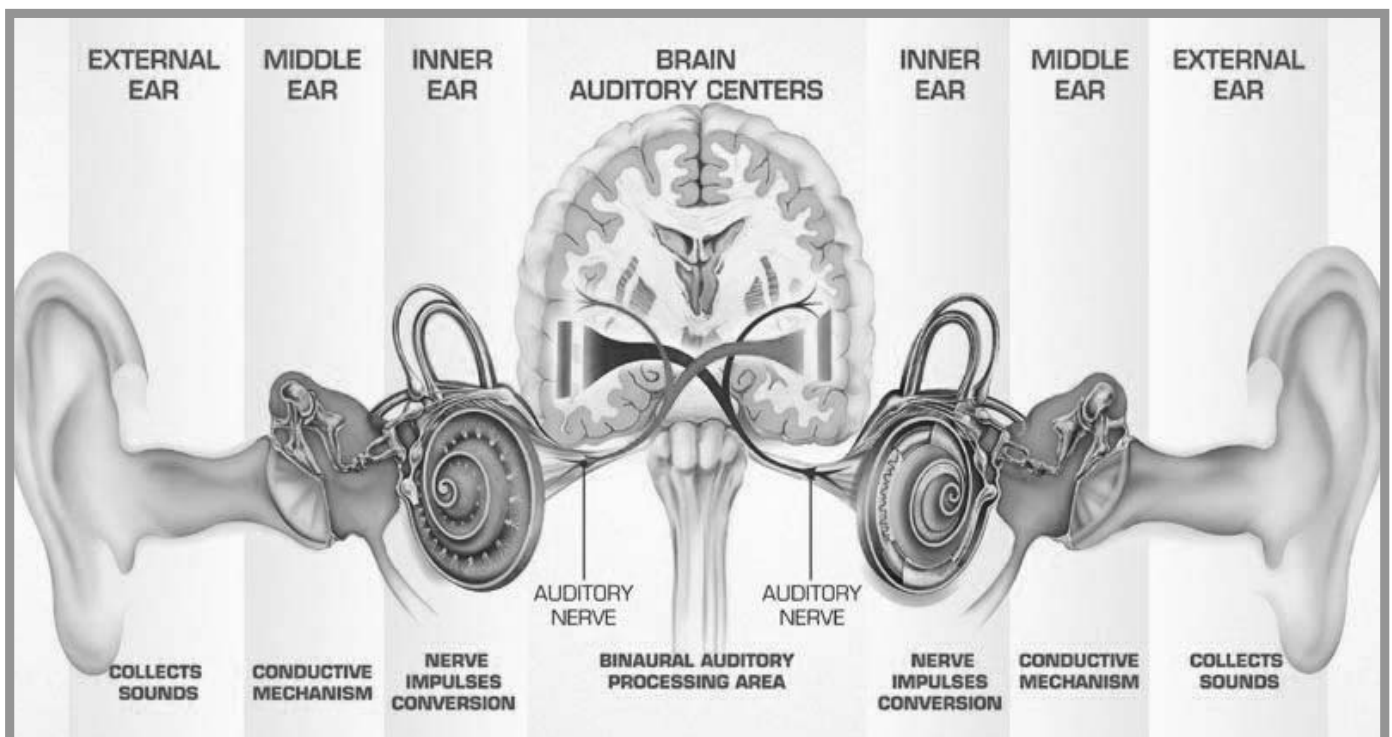
กลไกการได้ยิน



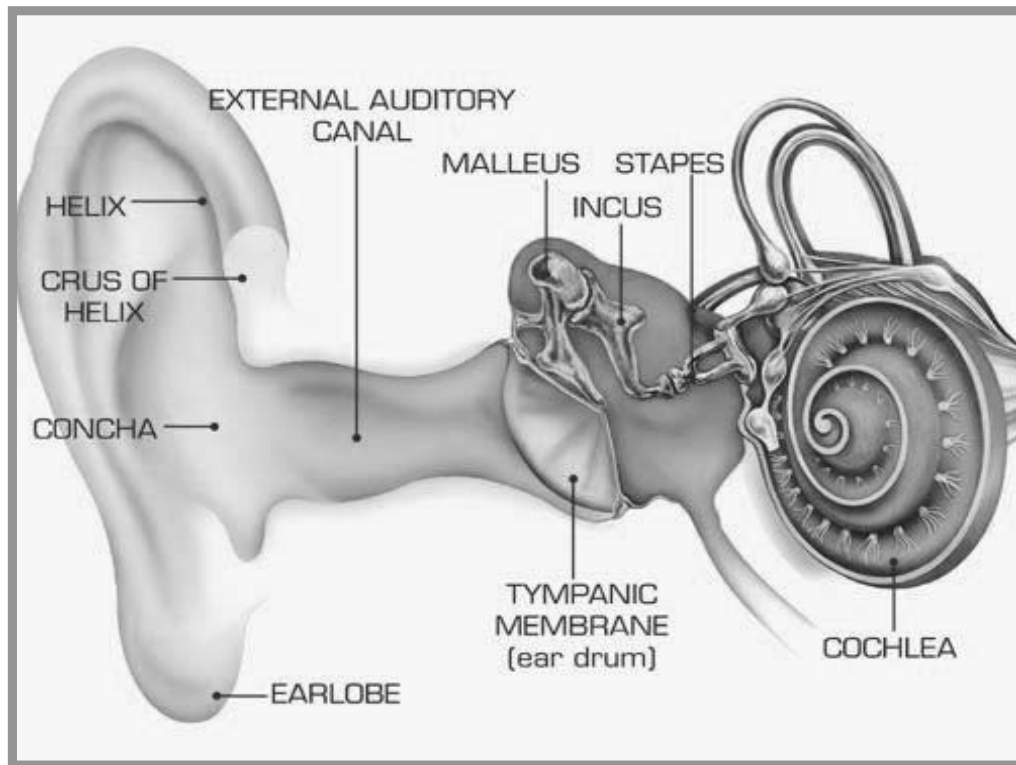
ประมวช ไอศิริ

17

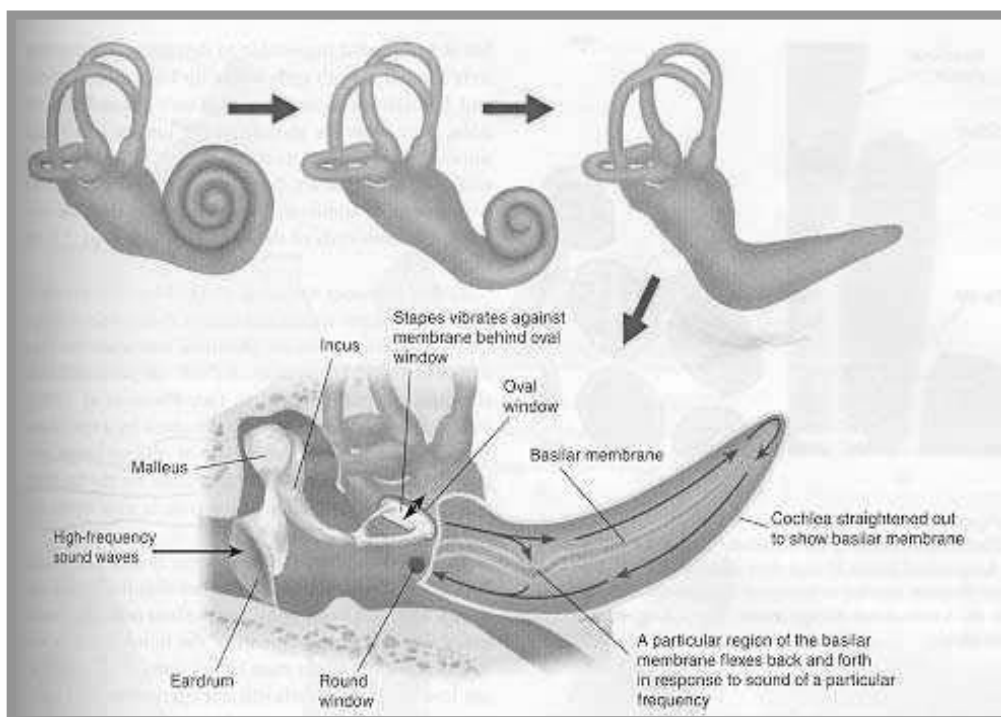
กายวิภาคของหู

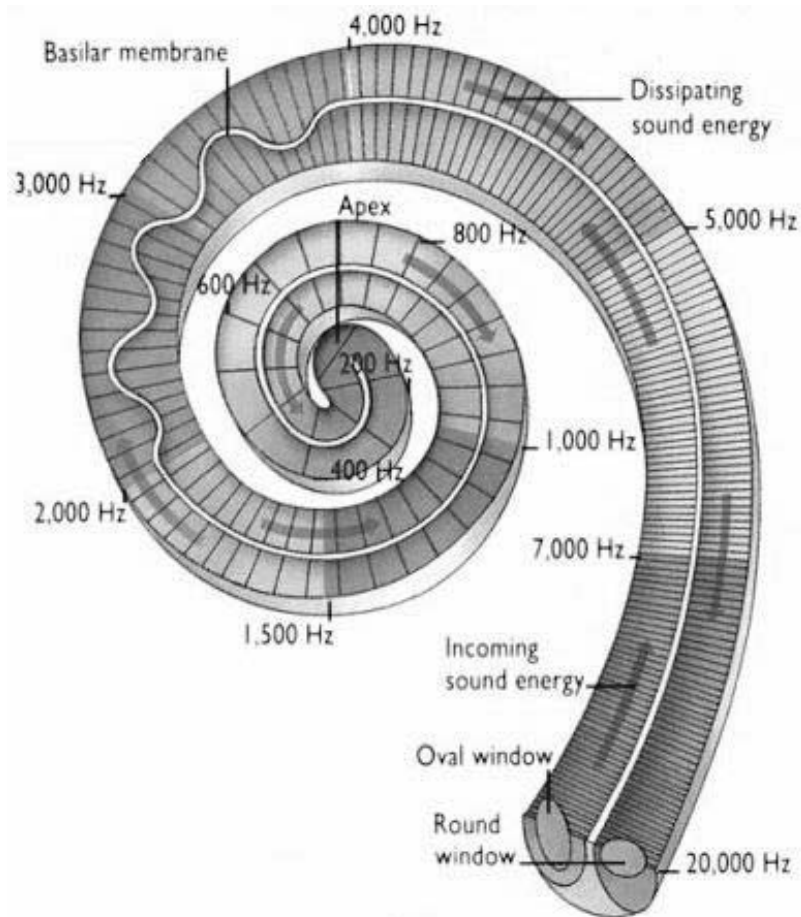


กายวิภาคของหู



สรีรวิทยาของค็อกเคลีย

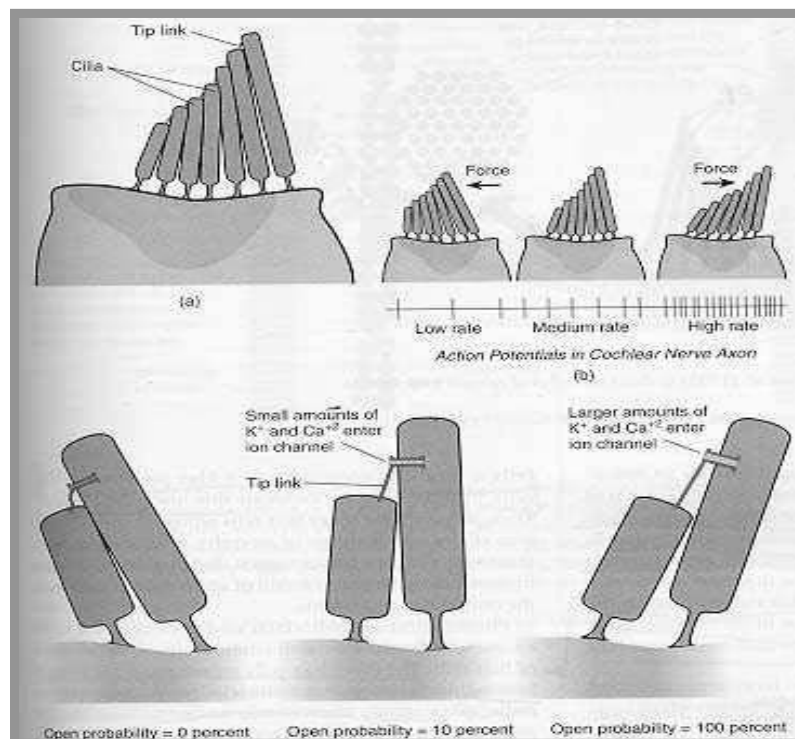




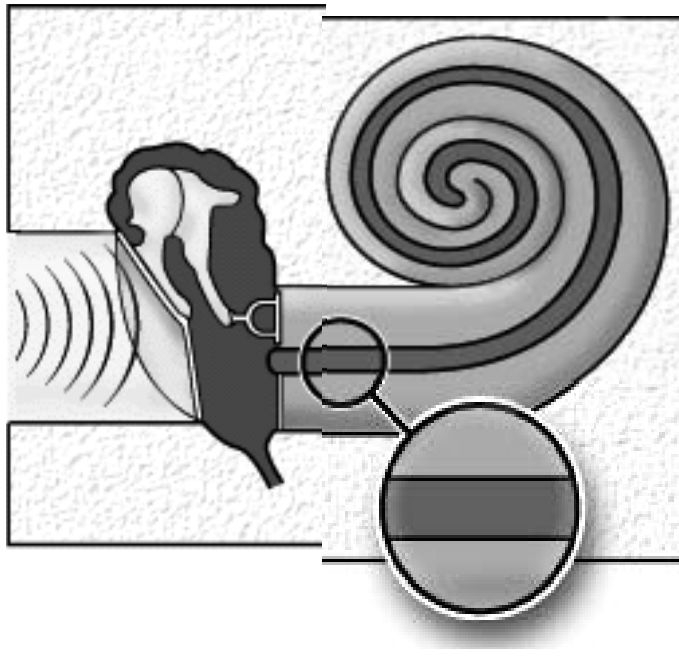
ประมวช ไอศิริ

21

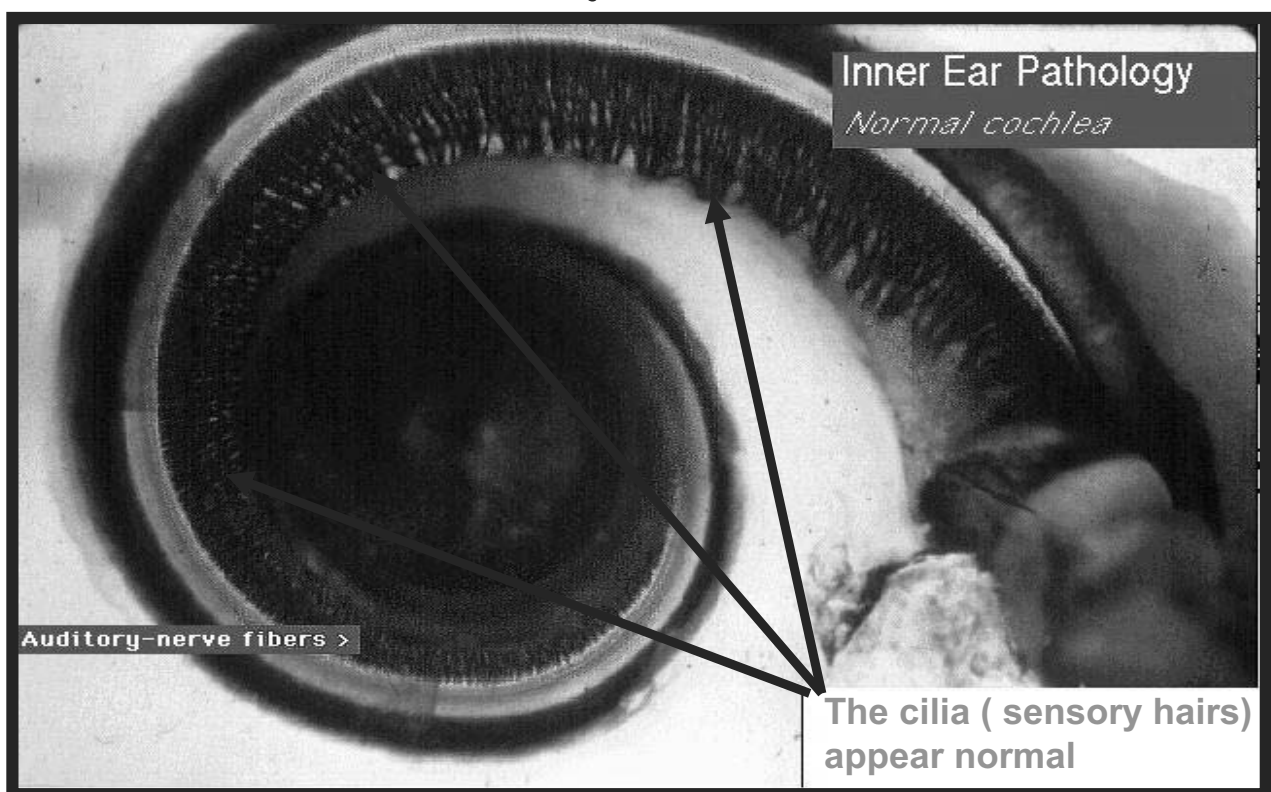
Cochlea Cilia



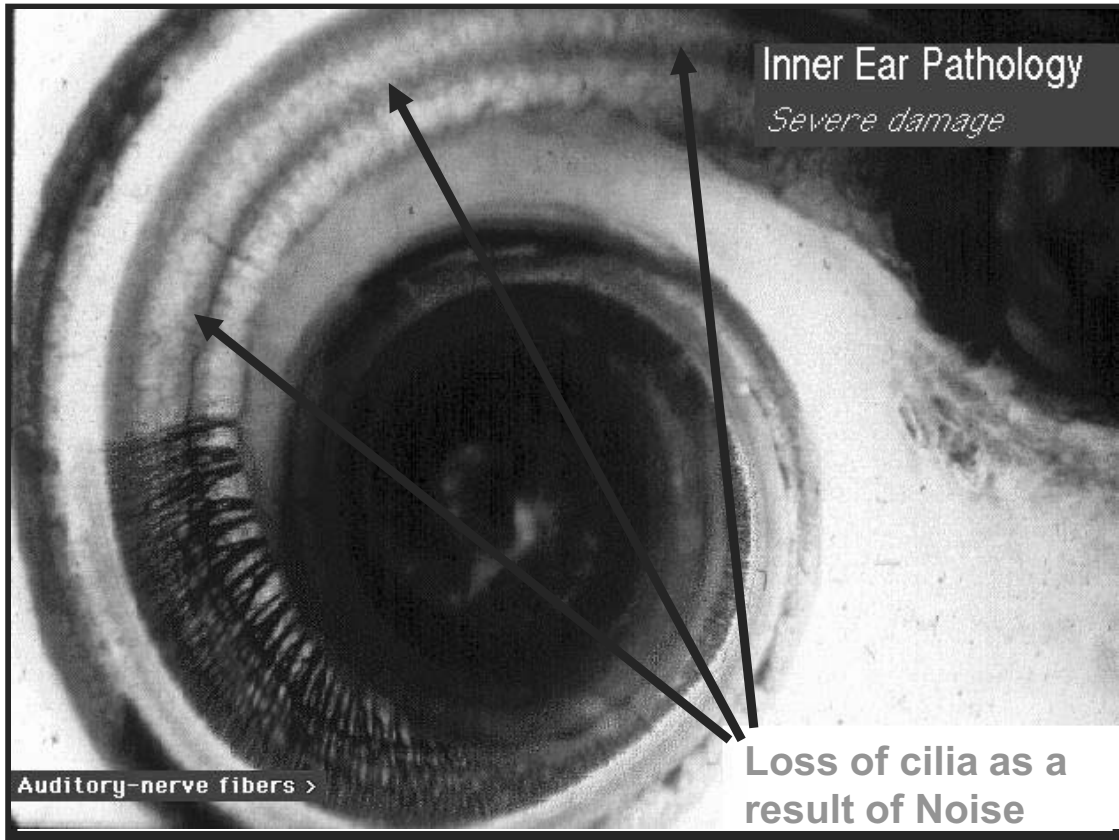
Operation of the Cochlea



Healthy Cochlea



Damaged Cochlea



อันตรายจากเสียงดังและผลกระทบต่อสุขภาพ

การสูญเสียการได้ยินเกิดจากการที่เซลล์ขนถูกกระทบกระทั่งจนไม่สามารถทำงานได้

การสูญเสียการได้ยิน แบ่งออกเป็น 2 ชนิด

- การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว
- การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร (ไม่สามารถรักษาได้)

ช่วงความถี่ที่มนุษย์ได้ยิน 20 – 20000 เฮิรตซ์

การสูญเสียการได้ยิน จะเริ่มที่ความถี่ 4000 เฮิรตซ์

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดเสียง

ส่วนประกอบพื้นฐานของเครื่องวัดเสียง มี 4 ส่วน

1. ไมโครโฟน
2. ชุดขยายเสียง
3. ข่ายถ่วงน้ำหนัก
4. มาตรวัด



Sound level meter



Sound level meter

- เป็นเครื่องมือพื้นฐานในการวัดเสียงได้ตั้งแต่ 40 – 140 เดซิเบล
- ข่ายที่ใช้อย่างกว้างขวาง คือ ข่าย A เพราะเป็นข่ายตอบสนองต่อเสียงคล้ายคลึงกับหูคนมากที่สุด
- ต้องสอดคล้องกับมาตรฐาน IEC 651 Type 2 หรือเทียบเท่า

เครื่องวัดเสียงกระทบหรือกระแทก

เครื่องวัดระดับเสียงกระทบหรือกระแทกต้องมีคุณลักษณะสอดคล้องกับ
มาตรฐาน IEC 61672 หรือ IEC 60804 หรือเทียบเท่า

เนื่องจากเครื่องวัดเสียงทั่วไปไม่มีความไวพอในการตอบสนองต่อเสียง
กระแทก จึงควรใช้เครื่องวัดเสียงกระทบหรือกระแทกโดยเฉพาะ

Noise Dosimeter



Noise Dosimeter

- ใช้ประเมินการสัมผัสเสียงที่มีความดังเปลี่ยนแปลงไม่คงที่ตลอดระยะเวลาการทำงาน
- เครื่องจะบันทึกระดับเสียงระยะเวลาที่ได้สัมผัสที่ระดับความดังต่างๆตลอดเวลาที่พนักงานสัมผัส
- เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสมต้องมีคุณลักษณะสอดคล้องกับมาตรฐาน IEC 61252 หรือเทียบเท่า

เครื่องวิเคราะห์ความถี่เสียง

- เครื่องนี้สามารถวัดความดังเสียงในแต่ละความถี่ได้ แล้วนำผลการตรวจวัดไปใช้ประโยชน์ในการวางแผนควบคุมเสียง เช่น การเลือกใช้วัสดุดูดซับเสียง
- เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสมต้องมีคุณสมบัติสอดคล้องกับมาตรฐาน IEC 61260 หรือเทียบเท่า

ขั้นตอนและเทคนิคการตรวจวัด

1. การสำรวจเบื้องต้น (ควรมีแผนผังและกระบวนการผลิต)
2. การตรวจวัดเสียง
 - เตรียมการ(เลือกเครื่องมือ ตรวจสอบความพร้อม ปรับเทียบ เตรียมอุปกรณ์อื่น ๆ)
 - เทคนิคการวัดควรตั้งค่าดังนี้
 1. ตั้งค่าเครื่องวัดเสียง(วัดแบบdBA,การตอบสนองแบบช้า,วัดช่วงค่าสูง)
 2. การตรวจวัดเสียงต้องให้ไมโครโฟนอยู่ระดับหูของพนักงาน
ห่างไม่เกิน 30 ซม.
 3. อ่านค่าและบันทึกค่าระดับเสียงและระยะเวลาการสัมผัส
 4. นำค่า TWA ที่ตรวจวัดได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน

มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
ตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน

เวลาการทำงาน (ชม.)	TWA(dbA)	เวลาการ ทำงาน(ชม.)	TWA(dbA)
12	87	3	97
8	90	2	100
7	91	1 1/2	102
6	92	1	105
5	93	1/2	110
4	95	1/4	115

สูตรการคำนวณ

- หาระยะเวลาที่สามารถทำงานได้

$$T_{\text{ชั่วโมง}} = 8 / (2^{(L-90)/5})$$

$$T_{\text{นาที}} = 480 / (2^{(L-90)/5})$$

- หาปริมาณเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ

$$D = (C_1/T_1 + C_2/T_2 + \dots + C_n/T_n) * 100$$

- หาค่า TWA 8 ชั่วโมง

$$TWA \text{ 8 ชั่วโมง} = 16.61 \log (D/100) + 90$$

การคำนวณความสามารถในการลดเสียงของอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

ต้องนำค่าอัตราการลดระดับเสียง(NRR)มาคำนวณเพื่อช่วยในการพิจารณาในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

วิธีการคำนวณค่า NRR ตามหลักการของ OSHA สามารถทำได้ 2 แบบ คือ
แบบใช้อุปกรณ์ป้องกันเพียงชนิดเดียว

1. นำค่าหรือคำนวณค่า TWA ที่ข่าย A ของลูกจ้างในสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. ลบ 7 เดซิเบลออกจาก NRR แล้วคูณด้วย safety factor 50 %
3. นำค่าจากข้อ 2 ลบค่าในข้อ 1 จะได้ค่าประมาณ TWA ที่ข่าย A ภายใต้ใช้อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

แบบใช้อุปกรณ์ป้องกัน 2 ชนิด

1. นำค่าหรือคำนวณค่า TWA ที่ข่าย A ของลูกจ้างในสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. เลือกค่า NRR ที่สูงสุดของอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินของทั้ง 2 ชนิดลบ 7 เดซิเบลออกจาก NRR แล้วคูณด้วย safety factor 50 % แล้วมาบวกด้วย 5
3. นำค่าจากข้อ 1 ลบค่าในข้อ 2 จะได้ค่าประมาณ TWA ที่ข่าย A ภายใต้ใช้อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

การควบคุมอันตรายจากเสียง

มีหลักการ 3 ประการ คือ

1. การควบคุมที่แหล่งกำเนิด
2. การควบคุมที่ทางผ่าน
3. การควบคุมที่ผู้ปฏิบัติงาน

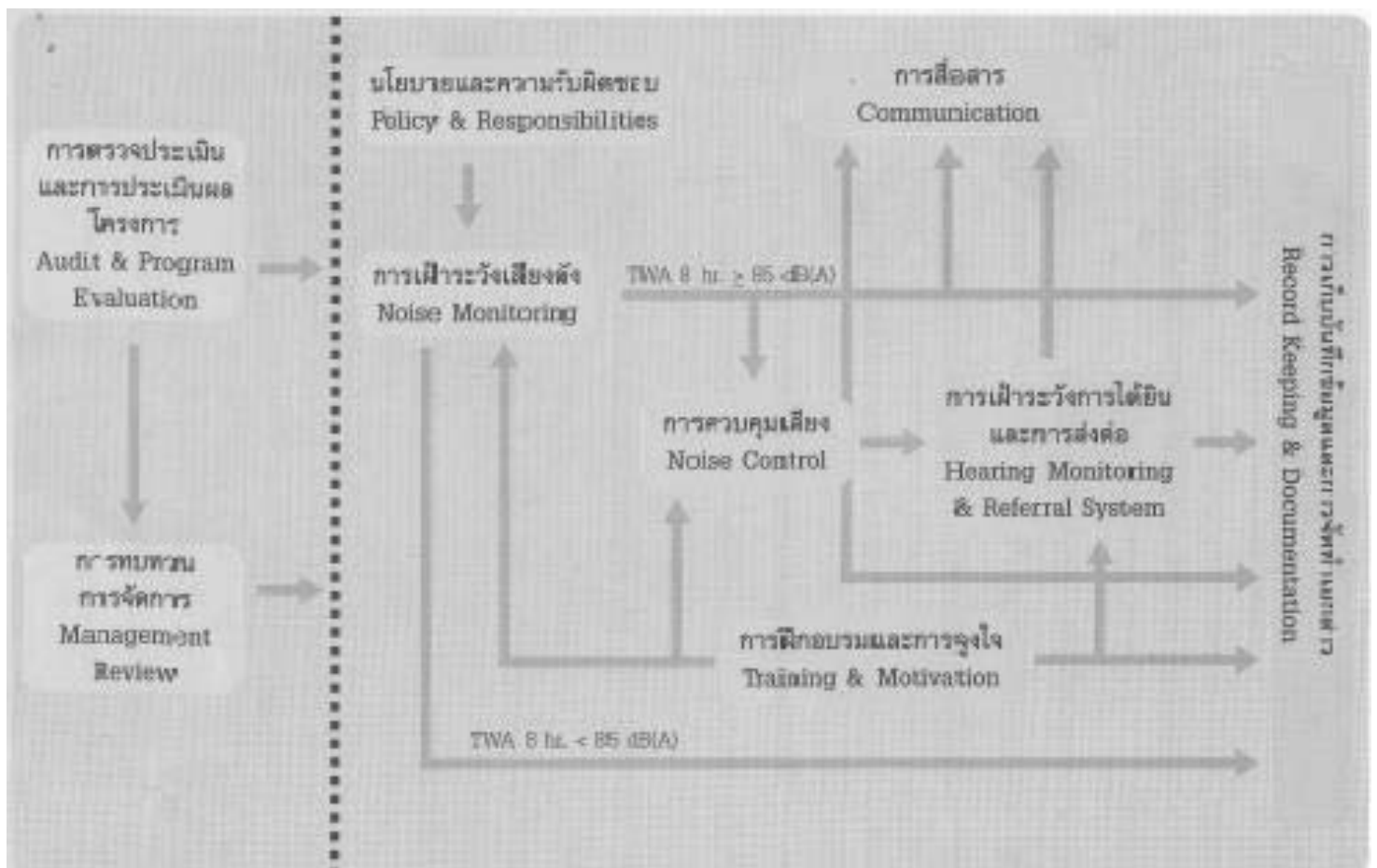
โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

กฎกระทรวงฯ ข้อ 12

มีการกำหนดให้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ในสถานประกอบกิจการ

เมื่อลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมง

โครงสร้างและองค์ประกอบหลักของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



1. องค์ประกอบหลักของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

1. นโยบายของโครงการและกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ
2. การเฝ้าระวังเสียงดัง
3. การควบคุมเสียงดัง
4. การเฝ้าระวังการได้ยินและระบบการส่งต่อ
5. การสื่อสาร
6. การฝึกอบรมและการจูงใจ
7. การเก็บบันทึกข้อมูลและจัดทำเอกสาร
8. การตรวจประเมินและประเมินผลโครงการ
9. การทบทวนการจัดการ

ตัวอย่างแบบบันทึกการตรวจวัดเสียง

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....ที่ตั้ง.....

เครื่องวัดเสียงยี่ห้อ.....รุ่น.....

วันที่ทำการตรวจวัด.....วันที่ทำการเปรียบเทียบ.....

จุดตรวจวัด	จำนวนคนสัมผัสเสียง	ระยะเวลาสัมผัสเสียง (ชม.)	ระดับเสียง (dBA)	TWA 8ชม.		เทียบมาตรฐาน	
				คำนวณได้	มาตรฐาน	เกิน	ไม่เกิน

การสั่นสะเทือน

เกิดจากพลังงานกล ทำให้วัตถุเคลื่อนไหว โดยเคลื่อนไหวจากแกนกลาง ในลักษณะแนวนอนหรือแนวตั้ง ซึ่งในปัจจุบันนี้ ได้มีการนำอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ที่ทำให้เกิดการสั่นสะเทือนมาใช้ช่วยการทำงานมาก

การสั่นสะเทือน แบ่งได้เป็น 2 ประเภท คือ

1. การสั่นสะเทือนทั่วร่างกาย เป็นลักษณะของการสั่นสะเทือนที่ส่งผ่านมาจากพื้น หรือโครงสร้างของวัตถุ มายังส่วนต่างๆ ของร่างกาย เช่น พนักงานขับรถ รถแทรกเตอร์ รถบรรทุกและปั้นจั่น
2. การสั่นสะเทือนเฉพาะบางส่วนของร่างกาย โดยเฉพาะที่มือและแขน เช่น เครื่องเจาะถนน เครื่องย้ำมุด เครื่องเจียร เครื่องเจาะ เครื่องเลื่อยไฟฟ้า เป็นต้น

อันตรายจากการสั่นสะเทือน

อันตรายที่เกิดจากการสั่นสะเทือนทั่วร่างกาย

- เกิดการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างของกระดูก
- กระดูกสันหลังอักเสบ
- ระดับน้ำตาลในเลือดต่ำ
- ระดับโคเลสเตอรอลในเลือดต่ำ
- ระดับของกรดแอสคอร์บิกต่ำ
- ปวดท้องบริเวณช่องท้องส่วนบน
- คลื่นไส้ น้ำหนักลด มองไม่ชัด นอนไม่หลับ เกิดความผิดปกติของหูชั้นใน

อันตรายจากการสัมผัสเหื่อน

อันตรายที่เกิดจากการสัมผัสเหื่อนเฉพาะบางส่วนของร่างกาย ทำให้เกิดอาการ

- กระจกขาดแคลเซียมหรือเกลือแร่
- ทำให้เนื้อเยื่อของมือด้านและแข็ง
- ทำให้ปวดข้อ ข้อต่อต่างๆ ข้อศอก
- เกิดความผิดปกติของหลอดเลือด เส้นเลือดตีบตัน ทำให้เลือดมาเลี้ยงบริเวณนิ้วไม่พอทำให้เกิดอาการที่เรียกว่าโรคมือตาย หรือนิ้วซีด

อันตรายจากความกดดันบรรยากาศที่ผิดปกติ

อันตรายจากความกดดันบรรยากาศที่ผิดปกติ

หมายถึง ความกดดันบรรยากาศที่เปลี่ยนแปลงไปจากความกดดันปกติที่ระดับน้ำทะเลคือ 760 มิลลิเมตรของปรอท หากความกดดันบรรยากาศเปลี่ยนแปลง จะทำให้ปริมาตรของแก๊สเปลี่ยนไปด้วย โดยปกติทั่วไป ส่วนประกอบของอากาศ จะมีไนโตรเจน 78 % ออกซิเจน 21 % คาร์บอนไดออกไซด์ และน้ำ 1 % หากมากกว่าระดับนี้หรือน้อยกว่านี้ ถือว่ามีความกดดันบรรยากาศที่ผิดปกติ

อาชีพที่เกี่ยวข้องกับการทำงานในที่ที่มีความกดดันบรรยากาศผิดปกติได้แก่ งานที่ต้องทำบนที่สูงๆ เช่นคนทำงานบนภูเขาสูงๆ นักบิน นักไต่เขา หรือทำงานในที่ต่ำจากระดับพื้นดินมากๆ เช่น นักประดาน้ำ งานขุดอุโมงค์ การวางท่อใต้ทะเลลึกๆ

การทำงานในที่มีความกดดันบรรยากาศที่ต่ำ

จะทำให้เกิดอันตราย แบ่งได้ 2 ประเภท ดังนี้

1. การทำงานบนที่สูงมากกว่า 30,000 ฟุต ทำให้เกิดอาการ ดังต่อไปนี้
 - 1.1 ทำให้หมดสติ เนื่องจากบนที่สูงๆ มีออกซิเจนน้อยลง
 - 1.2 ปวดกล้ามเนื้อ ปวดข้อ ไอ ลำไส้
 - 1.3 เกิดฟองอากาศในหลอดเลือด
 - 1.4 ปวดหู ผิวหนังช้ำตึง เหงื่อออกมาก เป็นลม คลื่นไส้ อาเจียน
2. การทำงานในที่สูงน้อยกว่า 30,000 ฟุต ทำให้เกิดอาการ ดังต่อไปนี้
 - 2.1 ซึ่มเศร้า ปวดศีรษะอย่างแรง
 - 2.2 คลื่นไส้ อาเจียน เบื่ออาหาร
 - 2.3 ทำให้ขาดออกซิเจน อาจทำให้หมดสติได้

การทำงานในที่มีความกดดันบรรยากาศที่สูง

จะทำให้เกิดอันตราย ได้ดังนี้

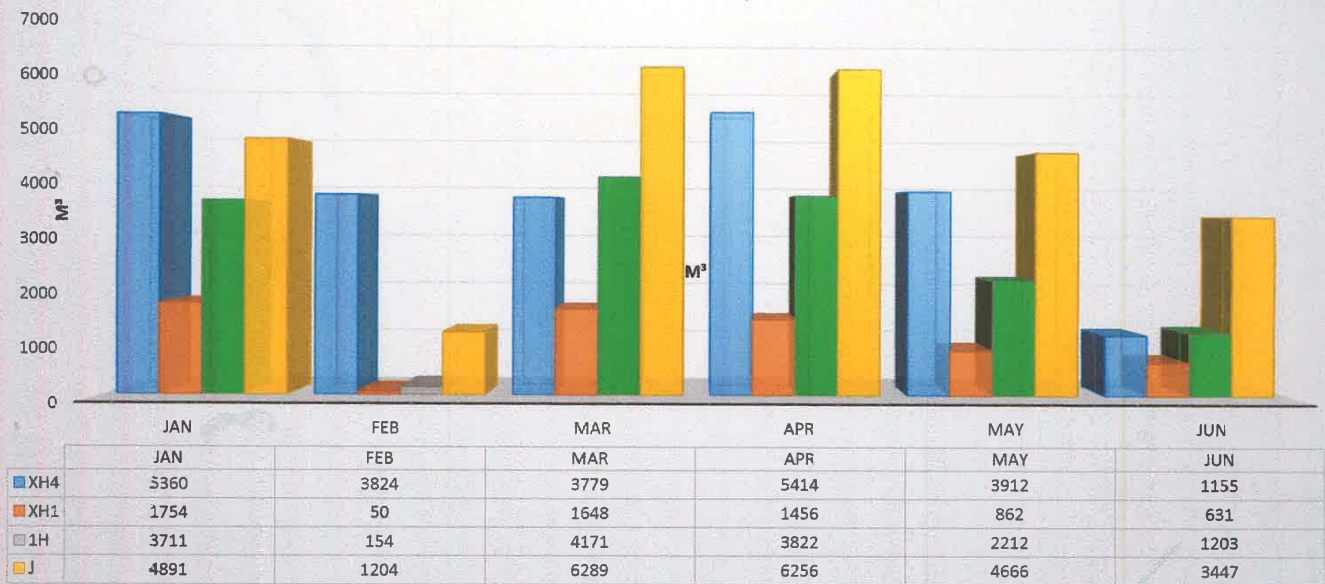
1. ผลระยะเริ่มแรก : ปวดหู เกิดความผิดปกติที่เยื่อแก้วหู ปวดฟัน ปวดโพรงไซนัส
2. ผลระยะที่ 2 ทำให้เกิดความเป็นพิษจากแก๊สต่างๆ ได้แก่
 - 2.1 ไนโตรเจน (4 เท่าของบรรยากาศ) ทำให้มีอาการง่วงนอน หมดสติ ความสามารถลดเหมือนคนเมาเหล้า
 - 2.2 ออกซิเจน (2 เท่าของบรรยากาศ) ทำให้มีอาการจุกกะจี้ที่ปลายนิ้ว เดินโซเซ
 - 2.3 คาร์บอนไดออกไซด์ จะมีผลทำให้เพิ่มความเป็นพิษของออกซิเจนและไนโตรเจน
3. การลดความกดดัน (ทันทีทันใด 5 เท่าของบรรยากาศ) มีผลทำให้
 - 3.1 ฉุกเฉินปอดฉีกขาด
 - 3.2 เกิดฟองอากาศอุดตันในหลอดเลือด
 - 3.3 เจ็บหน้าอก ปวดกล้ามเนื้อ เป็นอัมพาติ

ภาคผนวก ณ

บันทึกปริมาณการใช้น้ำ และการระบายน้ำเสียของโครงการ

2023年1-6月用水表

ปริมาณการใช้น้ำก่อนครั้งปีแรก



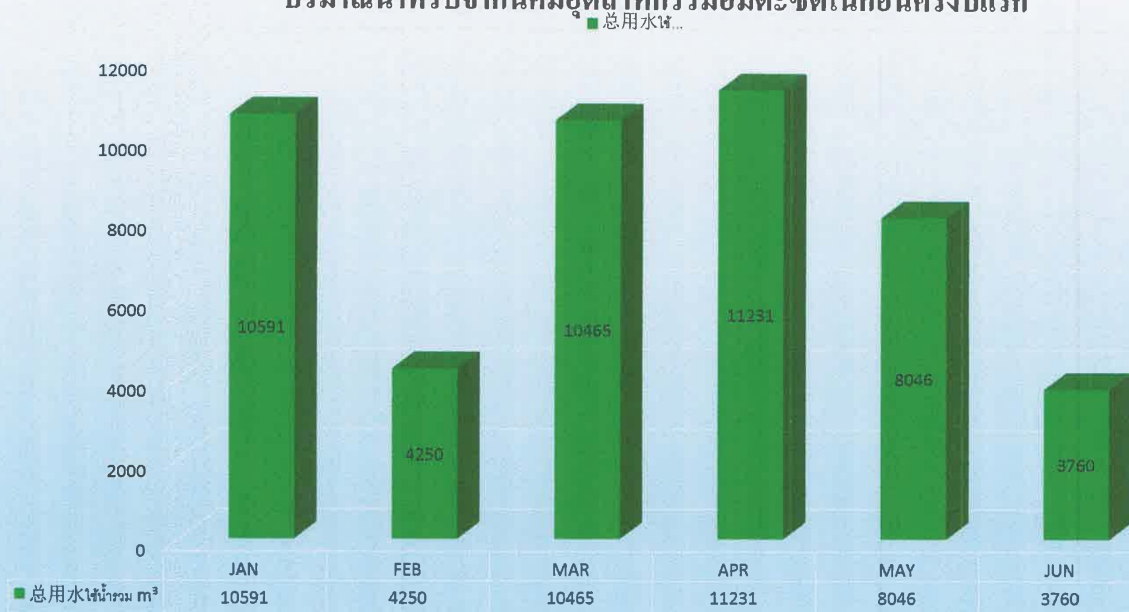
XH4 XH1 1H J

Provider:

33v

2023年1-6月补水量

ปริมาณน้ำที่รับจากนิคมอุตสาหกรรมมตะฯฯในก่อนครั้งปีแรก

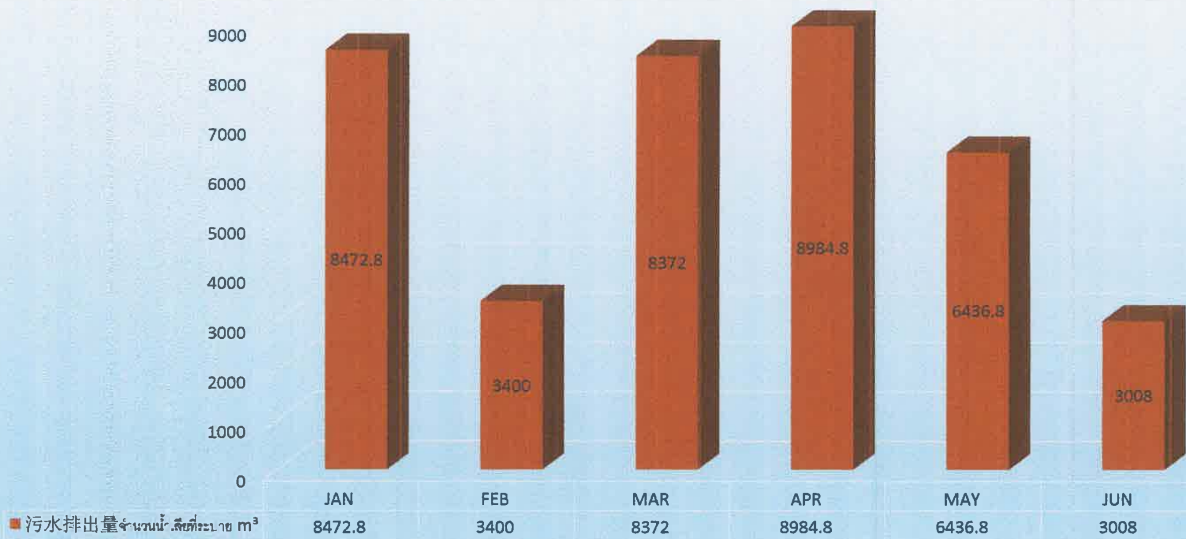


Provider:

33v

2023年1-6月排水量

ปริมาณการระบายน้ำจากโครงการให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ในก่อนครั้งปีแรก



Provider: 3325

水系统水量消耗记录表 ปริมาณการใช้น้ำของระบบน้ำ

2023 01

区域/โซน	XHJ		XH4		XH1		1H		J		NEW FACTORY		1D			
日期/วันที่	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	记录人 ผู้บันทึก	记录时间 ช่วงเวลา บันทึก
1																
2																
3																
4	298568	57	288970	0	7863	0	131475	0	234824	230	3341	2	1684	169	A	06:30
5	298584	16	288970	0	7863	0	131475	0	234854	30	3341	0	1708	23	A	06:30
6	298597	13	288970	0	7863	0	131475	0	234883	29	3342	1	1731	24	A	06:30
7																
8	298609	12	288970	0	7863	0	131475	0	234941	58	3343	1	1767	36	A	06:30
9	298704	95	288970	0	7863	0	131676	201	235090	129	3345	2	1790	23	A	06:30
10	298717	13	288970	0	7863	0	131676	0	235095	25	3347	2	1898	28	A	06:30
11	298731	14	288970	0	7863	0	131676	0	235122	27	3350	3	1843	25	A	06:30
12	298797	66	288970	0	7863	0	131773	97	235208	86	3351	1	1867	24	A	06:30
13	298852	55	288970	0	7863	0	131778	5	235287	79	3352	1	1889	22	A	06:30
14																
15	299954	107	288970	0	7839	76	131796	18	235361	74	3353	1	1934	50	A	07:30
16	299095	136	288970	0	8006	67	131874	78	235479	118	3358	5	1964	25	A	07:30
17	299199	44	288970	0	8006	0	131883	9	235530	51	3362	4	1987	23	A	07:30
18	299485	341	288970	0	8144	138	132064	186	235800	290	3363	1	2011	24	A	07:30
19	299897	402	288970	0	8264	195	132345	296	236139	339	3364	1	2038	27	A	06:30
20	300681	794	289275	405	8382	713	132623	278	236444	355	3398	24	2081	43	A	06:30
21	301434	758	289659	384	8507	125	132906	283	236829	335	3389	1	2108	27	A	06:30
22	302247	808	290046	387	8664	157	133202	296	237203	374	3399	2	2135	23	A	06:30
23	303304	1057	290878	732	8777	113	133473	281	237557	354	3393	2	2157	26	A	06:30
24	304114	910	291228	450	8896	119	133750	277	237851	334	3404	11	2190	33	A	06:30
25	304877	763	291615	397	9074	118	134014	264	238227	336	3407	3	2221	37	A	06:30
26	305854	977	292289	654	9131	117	134265	251	238541	314	3410	3	2244	28	A	06:30
27	306930	1076	293034	765	9254	128	134492	227	238848	307	3414	4	2276	27	A	06:30
28	308111	1181	293668	934	9387	129	134705	213	239116	268	3419	4	2305	29	A	07:30
29	308680	569	294290	262	9493	106	134909	204	239378	262	3423	5	2330	25	A	06:30
30	309014	334	294230	0	9612	124	135118	209	239627	249	3424	1	2357	27	A	06:30
31	309102	86	294230	0	9617	0	135186	66	239713	86	3430	6	2390	33	A	06:30
TOTAL																

2023 02

区域/โซน	XHJ		XH4		XH1		1H		J		NEW FACTORY		ID			
日期วันที่	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	记录人 ผู้บันทึก	记录时间 ช่วงเวลา บันทึก
1	309168	66	294230	0	9617	0	135207	21	239755	42	3459	29	2438	48	A	07:40
2	309197	29	294230	0	9617	0	135207	0	239763	8	3461	2	2437	39	A	07:30
3	309219	22	294230	0	9617	0	135207	0	239800	37	3480	19	2503	26	A	07:30
4																
5	309261	42	294230	0	9617	0	135207	0	239904	104	3492	12	2555	52	A	07:40
6	309319	58	294230	0	9617	0	135207	0	239952	78	3502	10	2586	31	A	07:30
7	309332	13	294230	0	9617	0	135207	0	240020	38	3504	2	2613	27	A	08:30
8	309352	20	294230	0	9617	0	135238	31	240068	18	3508	4	2642	29	A	07:30
9	309393	41	294230	0	9617	0	135248	10	240113	45	3552	44	2710	68	A	07:30
10	309415	22	294230	0	9617	0	135248	0	240158	45	3555	3	2743	33	A	07:30
11																
12	309437	22	294230	0	9617	0	135248	0	240216	88	3560	5	2787	44	A	07:30
13	309498	61	294230	0	9617	0	135248	0	240339	93	3561	1	2814	27	A	07:30
14	309532	24	294230	0	9617	0	135302	54	240385	46	3562	1	2844	30	A	07:30
15	309558	36	294230	0	9617	0	135302	0	240432	47	3563	1	2873	29	A	07:30
16	309581	23	294230	0	9617	0	135302	0	240473	41	3564	1	2903	30	A	07:30
17	309603	22	294230	0	9617	0	135302	0	240511	38	3565	1	2934	31	A	07:30
18																
19	309628	25	294230	0	9617	0	135302	0	240596	85	3567	2	2980	46	A	07:30
20	309688	60	294230	0	9617	0	135302	0	240679	83	3568	1	3015	35	A	07:30
21	309704	16	294230	0	9617	0	135302	0	240713	34	3570	2	3042	27	A	07:40
22	309725	21	294230	0	9617	0	135302	0	240756	43	3571	1	3069	27	A	07:30
23	309745	20	294230	5	9617	0	135302	0	240788	32	3573	2	3098	27	A	07:30
24	310651	906	295210	977	9617	0	135302	0	240819	31	3574	1	3121	23	A	07:40
25																
26	311606	955	296252	1042	9667	50	135302	0	240865	46	3575	1	3159	38	A	07:30
27	312548	972	297210	958	9667	0	135302	0	240890	25	3577	2	3186	28	A	07:30
28	313551	774	298054	944	9667	0	135340	38	240917	27	3579	2	3212	26	A	07:40
29																
30																
31																
TOTAL																

03.2022

水系统水量消耗记录表 ปริมาณการใช้น้ำของระบบน้ำ

区域/วันที่	XH-J		XH4		XH1		1H		J		NEW FACTORY		1D		记录人 ผู้บันทึก	记录时间 ช่วงเวลา บันทึก
	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน		
1	313671	319	292054	0	9667	0	135643	303	241279	362	3580	1	3240	22	บันทึก	07:30
2	313710	29	292054	0	9745	0	135649	6	241311	32	3581	1	3265	25	บันทึก	07:30
3	313925	195	292054	0	9892	27	135657	36	241331	36	3582	1	3292	27	บันทึก	07:30
4	314594	684	292263	204	10007	175	135662	891	241766	385	3583	1	3315	23	บันทึก	07:30
5	315230	636	292439	144	10143	136	136292	304	242177	411	3583	0	3337	22	บันทึก	06:30
6	315995	665	292732	295	10206	63	136570	993	242561	384	3594	1	3363	26	บันทึก	06:30
7	316739	944	299154	422	10340	134	136891	301	242943	382	3585	1	3390	27	บันทึก	06:30
8	317511	782	299514	360	10447	107	137167	296	243329	386	3585	0	3420	30	บันทึก	06:45
9	318175	164	299763	249	10561	114	137456	299	243701	382	3586	1	3445	23	บันทึก	06:30
10	318995	670	300087	264	10600	39	137733	282	244094	393	3594	3	3473	29	บันทึก	06:30
11	319627	932	300434	407	10735	135	138009	271	244465	381	3591	2	3507	24	บันทึก	06:30
12	320111	484	300545	111	10887	52	138276	267	244839	374	3592	1	3529	22	บันทึก	06:30
13	320853	742	300954	309	10987	150	138525	264	245214	375	3594	2	3555	26	บันทึก	06:30
14	321475	682	301161	307	10996	59	138753	228	245594	390	3595	1	3593	28	บันทึก	06:30
15	321995	590	301326	165	11099	103	138957	204	245945	301	3606	11	3621	38	บันทึก	06:30
16	322585	590	301519	193	11224	195	139144	215	246184	399	3610	4	3650	29	บันทึก	06:30
17	323227	642	301833	314	11277	53	139382	208	246531	337	3624	14	3693	43	บันทึก	06:30
18	323797	622	301933	152	11277	0	139478	96	246850	329	3628	12	3723	30	บันทึก	07:30
19	323886	31	301883	0	11277	0	139505	25	246690	40	3635	7	3746	23	บันทึก	07:30
20	323940	54	301833	0	11277	0	139503	0	246715	25	3636	61	3821	75	บันทึก	07:30
21	323845	195	301883	0	11277	0	139511	8	246793	78	3715	19	3867	46	บันทึก	07:30
22	323614	69	301893	0	11277	0	139511	0	246899	66	3720	5	3917	30	บันทึก	07:30
23	323624	20	301833	0	11277	0	139511	0	246867	8	3730	10	3930	33	บันทึก	07:30
24	323661	27	301833	0	11277	0	139511	0	246889	22	3732	2	3953	29	บันทึก	07:30
25															บันทึก	07:30
26	323705	44	301833	0	11277	0	139511	0	246931	42	3745	13	4012	54	บันทึก	07:30
27	323739	44	301833	0	11277	38	139511	0	246915	44	3749	4	4038	26	บันทึก	07:30
28	323777	38	301739	0	11277	0	139511	0	246909	44	3759	8	4069	31	บันทึก	07:30
29	323716	9	301833	0	11277	0	139511	0	247077	58	3761	4	4094	25	บันทึก	07:30
30	323805	19	301833	0	11277	0	139511	0	247139	62	3771	10	4124	30	บันทึก	07:30
31	323877	12	301833	0	11277	0	139511	0	247206	67	3774	5	4154	30	บันทึก	07:30
TOTAL															บันทึก	07:30

水系统水量消耗记录表 ปริมาณการใช้น้ำของระบบน้ำ

区域/วันที่	XHJ		XH4		XH1		1H		J		NEW FACTORY		1D			
日期/วันที่	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累計水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	记录人 ผู้บันทึก	记录时间 ช่วงเวลา บันทึก
1																
2	32396	19	30193	0	11315	0	139516	5	247304	98	9799	14	4391	31	WM	07:30
3	323947	11	30193	0	11315	0	139916	0	247304	56	3797	9	4218	27	WM	07:30
4	32386	19	30183	0	11315	0	139516	0	247417	57	3807	10	4247	29	WM	07:30
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14	32313	47	301823	0	11243	33	139516	0	247407	490	3911	4	4368	121	WM	07:30
15	323050	121	301833	0	11426	78	139529	13	247475	71	3922	11	4403	35	WM	37:30
16	323080	330	301833	0	11556	130	139713	124	248265	237	3822	0	4422	19	WM	06:30
17	325046	66	302080	207	11685	129	139994	281	248670	405	3923	1	4449	26	WM	07:00
18	325172	66	302360	280	11776	91	140287	293	249058	388	3925	2	4477	29	WM	06:30
19	325396	858	302887	521	11819	43	140584	277	249450	392	3926	1	4503	26	WM	06:30
20	327683	1063	303581	644	11921	102	140772	288	249842	392	3927	1	4533	30	WM	06:30
21	328813	1162	304265	684	12061	140	141170	299	250247	405	3835	8	4566	33	WM	06:30
22	321840	1025	304864	599	12150	89	141468	298	250672	425	3863	28	4621	55	WM	06:30
23	333133	1093	305599	735	12250	100	141758	290	251068	396	3878	15	4655	34	WM	06:30
24	331929	996	306169	570	12394	144	142042	284	251455	387	3895	7	4688	33	WM	06:30
25	332669	740	306447	308	12483	89	142326	284	251866	411	3899	14	4728	40	WM	06:30
26	333387	718	306786	289	12591	108	142614	288	252274	408	3901	2	4758	30	WM	06:30
27	333982	595	306958	172	12680	89	142882	288	252667	393	3904	3	4786	28	WM	06:30
28	334564	587	307153	145	12771	91	143116	284	253021	354	3908	4	4813	27	WM	06:30
29	334944	371	307247	14	12771	0	143305	129	253348	327	3916	8	4849	36	WM	06:30
30	335048	108	307247	0	12771	0	143333	28	253462	114	3923	7	4867	16	WM	07:30
31																
TOTAL																

05/2023

水系统水量消耗记录表 ปริมาณการใช้น้ำของระบบน้ำ

区域/车间	XH1		XH4		XH1		3H		J		NEW FACTORY		1D			
日期/班次	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	累计水量 บันทึก ปริมาณน้ำ	日消耗量 ปริมาณการ ใช้ต่อวัน	记录人 ผู้บันทึก	记录时间 ช่วงเวลา บันทึก
1	35155	307	307247	0	12771	0	143350	11	253530	118	3939	16	4903	36	Wm	07:30
2	35236	81	307247	0	12771	0	143359	9	253662	80	3959	20	4947	44	Wm	07:30
3	35262	26	307247	0	12771	0	143359	0	253699	37	3966	7	4980	39	Wm	07:30
4	35292	30	307247	0	12771	0	143359	0	253748	49	3979	8	5012	38	Wm	07:30
5	35347	55	307247	0	12771	0	143359	0	253817	69	3988	14	5054	48	Wm	07:30
6																
7	35401	54	307247	0	12771	0	143368	9	253893	76	4030	42	5137	83	Wm	07:30
8	35423	22	307247	0	12771	0	143368	0	253924	41	4038	8	5119	36	Wm	07:30
9	35447	24	307247	0	12771	0	143368	0	253974	40	4044	6	5197	28	Wm	07:30
10	35466	19	307247	0	12771	0	143368	0	254021	47	4048	4	5226	23	Wm	07:30
11	35485	19	307247	0	12771	0	143368	0	254033	62	4054	6	5255	29	Wm	07:30
12	35500	16	307247	0	12771	0	143368	0	254152	69	4060	6	5282	07	Wm	07:30
13																
14	35508	8	307247	0	12771	0	143368	0	254299	147	4061	1	5318	36	Wm	07:30
15	35530	24	307247	0	12771	0	143378	10	254391	82	4062	1	5343	25	Wm	07:30
16	35569	37	307247	0	12771	0	143378	0	254458	77	4064	2	5369	26	Wm	07:30
17	35606	37	307247	5	12771	0	143378	0	254515	57	4065	1	5369	27	Wm	07:30
18	356186	330	307247	553	12771	0	143378	0	254560	45	4067	2	5423	27	Wm	07:30
19	35657	431	307247	455	12771	12	143378	0	254602	42	4067	0	5449	26	Wm	07:30
20																
21	35616	41	307247	0	12733	0	143378	0	254741	139	4068	1	5490	41	Wm	07:30
22	356728	112	307247	0	12863	80	143378	0	254933	92	4069	1	5518	28	Wm	07:30
23	35709	311	307247	161	12832	69	143403	25	254914	131	4070	1	5553	35	Wm	07:30
24	357615	576	307247	92	13063	136	143461	258	255422	458	4070	0	5576	23	Wm	06:30
25	358697	7082	309211	710	13148	80	143936	275	255956	434	4071	7	5603	27	Wm	06:30
26	359789	442	309270	59	13214	66	14413	277	256288	432	4072	1	5630	27	Wm	06:30
27	359929	740	309667	397	13281	67	144485	272	256671	383	4073	1	5657	27	Wm	06:30
28	340594	668	309923	256	13383	102	144758	273	257059	388	4074	1	5676	19	Wm	06:30
29	34154	957	310555	692	13456	73	145034	276	257404	345	4074	0	5709	26	Wm	06:30
30	342259	705	310976	361	13542	87	145294	260	257745	341	4075	1	5728	26	Wm	06:30
31	342894	635	311159	243	13633	90	145545	251	258128	383	4075	0	5754	31	Wm	06:30
TOTAL																

水系统水量消耗记录表 ปริมาณการใช้น้ำของระบบน้ำ

[illegible]

ภาคผนวก ญ

แผนผังและนโยบายหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่

นโยบายหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water reuse Policy)

ตามที่บริษัทฯ ได้มีการนำน้ำมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมทั้งในกระบวนการผลิต การอุปโภค และบริโภค ในโรงงาน เพื่อป้องกันการลดต้นทุนการใช้น้ำของบริษัท บริษัทฯ จึงมีนโยบายการหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ ๆ เพื่อเป็นการรักษาสีสิ่งแวดล้อม และเป็นการอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำ โดยการนำน้ำที่ทิ้งแล้วในโรงงานกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์ที่สูงสุดดังต่อไปนี้

- 1.วางแผนการใช้น้ำที่เหลือจากการซักผ้า ถูพื้น ล้างจานชาม แก้ว จากที่แม่บ้านใช้เหลือ มาใช้รดน้ำต้นไม้
- 2.มีแผนการ วางระบบระบายน้ำเพื่อรวบรวมและเก็บกักน้ำฝนลงในบ่อพักของโรงงาน และสูบกลับมา โดยไม่มีการปล่อยน้ำเสียที่ไม่ผ่านมาตรฐานออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก และไม่สร้างปัญหาน้ำให้กับชุมชน น้ำในกระบวนการผลิตมีการใช้น้ำในกระบวนการหล่อเย็น ซึ่งน้ำจากการชะล้างตะกอนที่เกิดขึ้นจะกักเก็บในบ่อและปล่อยให้ตกตะกอนก่อนนำมาใช้ในกระบวนการผลิตอีกครั้งโดยไม่มีการปล่อยออกสู่ภายนอก

บริษัทฯ ได้รณรงค์และสร้างจิตสำนึกอย่างต่อเนื่องในการอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำและใช้น้ำอย่างคุ้มค่าทั้งภายในและภายนอกบริษัท เช่น การบำรุงรักษาท่อน้ำ การส่งเสริมการปลูกป่าและพืชคลุมดิน เป็นต้น และเพื่อให้มั่นใจว่า บริษัทจะไม่เป็นต้นเหตุของปัญหาเรื่องน้ำของชุมชน

จึงประกาศมาเพื่อทราบ โดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2561

Handwritten signature of Mr. Zhang Liquan in black ink.

(Mr.Zhang Liquan)

ตำแหน่ง Chief Operating Officer

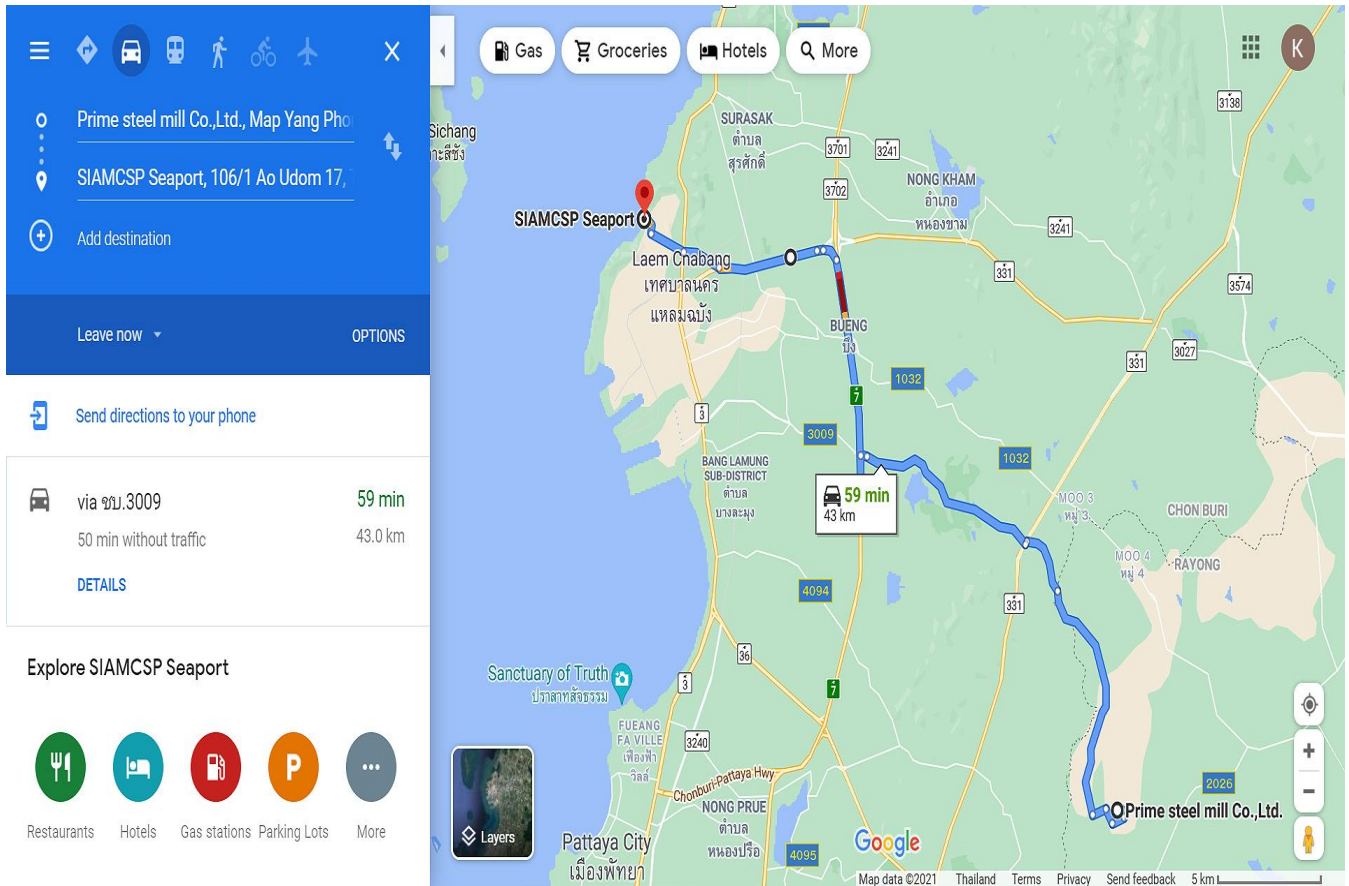
ภาคผนวก ฎ

เอกสารด้านคมนาคมและขนส่ง

ภาคผนวก ฎ-1

แผนผังแสดงเส้นทางการขนส่ง และจุดรับส่งพนักงาน

แผนผังเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบ บริษัทไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



MAP Prime Steel Mill



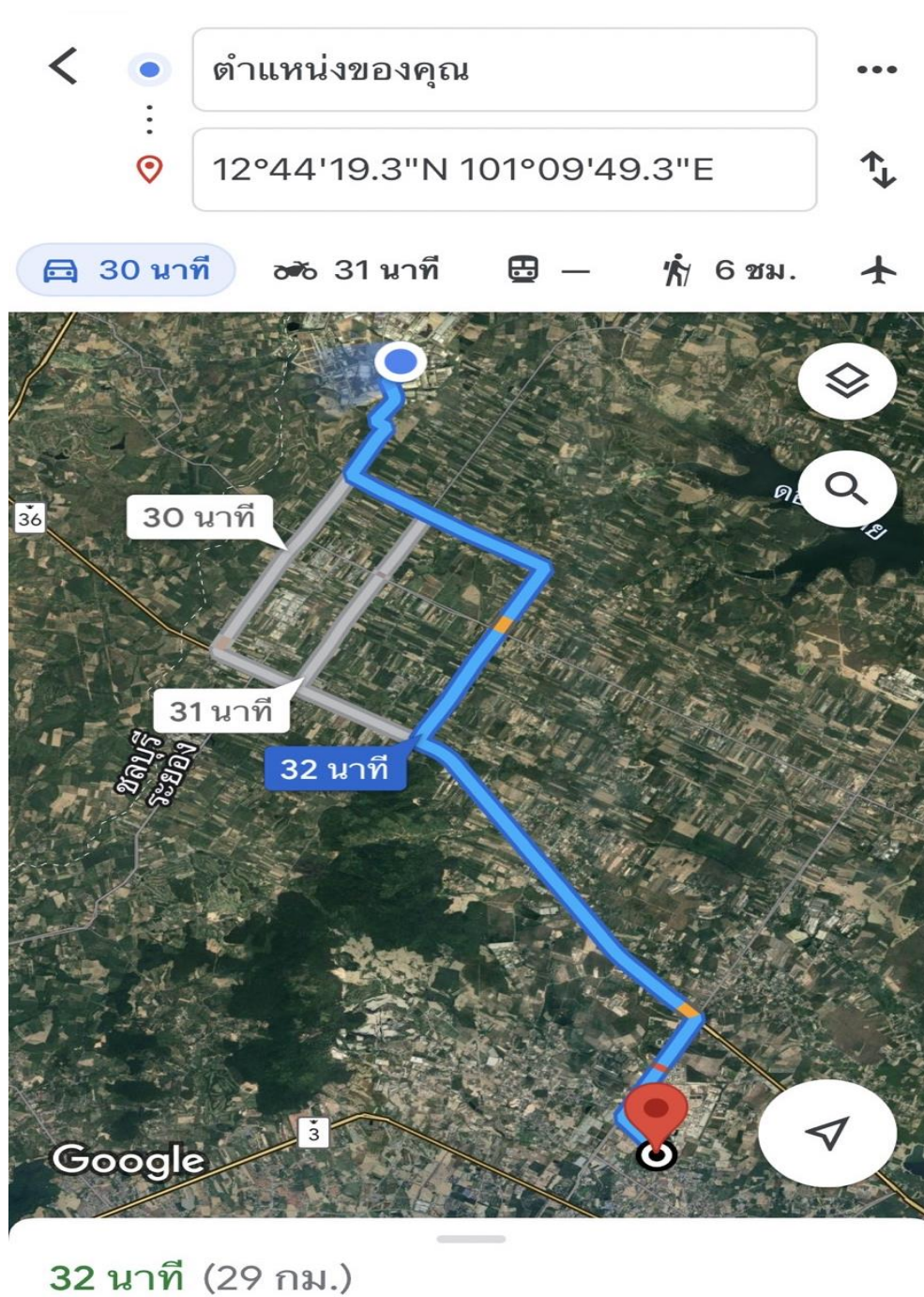


Prime Steel Mill Co.,Ltd.
 7/447 Moo 6, Amata City Industrial Estate .
 Mabyangporn, Pluakdaeng, Rayong, 21140,
 Thailand.
 Tel: 038-018261-9 Fax : 038-018270

ภาคผนวก ฎ-2

ข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบจีพีเอส (GPS)
ของรถขนส่งของเสีย

ข้อมูลแสดงการทำงานของระบบ (GPS) ของรถขนส่งของเสียอันตราย จากบริษัท ไพร์ม สตีล มิลล์ จำกัด ไปยัง บริษัท JNK ธุรกิจ จำกัด



ที่ตั้ง 39/15 ถนนเสริมสุวรรณ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ภาคผนวก ฎ

ข้อกำหนด และกฎระเบียบด้านความปลอดภัยในการใช้รถ
ใช้ถนนของโครงการ

บันทึกข้อความ

วันที่ 6 เมษายน 2564

เรื่อง กฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย การจอร์ดของ บริษัท เคอะ สตีล โลจิสติกส์ และการนำวัตถุดิบ – ออก
ภายในบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
เรียน คุณชนชาติ แก้วสุวรรณ (ผู้จัดการฯ)

ตามที่ บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้เห็นความสำคัญทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และการจอร์ดภายในโรงงาน ได้มีการกำหนดพื้นที่ จอร์ดของ บริษัท เคอะ สตีล โลจิสติกส์ และการนำวัตถุดิบ – ออก ภายในบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

โดยมีมาตรการในการป้องกันดังต่อไปนี้

1. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ต้องแต่งกายให้เรียบร้อยรัดกุม สวมรองเท้าหุ้มส้น หรือรองเท้าเซฟตี้ และสวมหมวกนิรภัยตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน
2. การนำวัตถุดิบ - ออก ในพื้นที่บริษัทฯ ต้องแจ้งทาง Safety และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยทราบ และทำการตรวจค้นตามระเบียบบริษัทฯ ทุกครั้ง (พร้อมเอกสาร ใบขออนุญาตนำวัตถุดิบ - ออก ภายในโรงงาน)
3. จะต้องใช้ความเร็วการจราจรในพื้นที่บริเวณโรงงาน ห้ามเกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
4. จะต้องชั่งน้ำหนักกรวดเข้า - ออก ทุกครั้ง (น้ำหนักกรวดขาออกจะต้องหนักไม่เกิน 20 กิโลกรัม ของน้ำหนักกรวดขาเข้า เมื่อเทียบกับใบชั่งน้ำหนัก)
5. ห้ามดื่มสุรา เสพ ของมึนเมา และห้ามมีการทะเลาะวิวาทโดยเด็ดขาด
6. ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่จอร์ดโดยเด็ดขาด (ยกเว้นพื้นที่สูบบุหรี่ของบริษัทฯ)
7. หากตรวจพบว่าผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือไม่ได้จัดเตรียมการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น บริษัทฯ มีสิทธิ์ระงับการปฏิบัติงานได้ทันทีจนกว่าจะมีการดำเนินการแก้ไขให้ปลอดภัยเสียก่อน
8. หลังจากมีการปฏิบัติงานเสร็จแล้วให้ผู้ควบคุมการปฏิบัติงานทำการตรวจสอบพื้นที่ให้เรียบร้อยและปลอดภัยทุกครั้ง
9. การขออนุญาตเข้าทำงานจะต้องขออนุญาตทุกครั้งก่อนเข้าทำงาน โดยสามารถใช้ได้วันต่อวันเท่านั้น
10. หากกระทำการฝ่าฝืนจะดำเนินการตามกฎหมายของบริษัทฯ ทันที

จึงแจ้งมาเพื่อทราบ

ลงชื่อ.....

(MR. ZHANG LIQUAN)

ผู้จัดการโรงงาน/นายจ้างผู้ที่มีอำนาจลงนาม



ภาคผนวก ฐ

เอกสารความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน
ในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ

มาตรการสำหรับการรั่วไหลของสารเคมี

1.วัตถุประสงค์

- 1.1.เพื่อให้สามารถระงับเหตุการณ์ได้ทันที เมื่อสารเคมีหรือของเสียหกรั่วไหลจากการขนส่ง เคลื่อนย้ายหรือจัดเก็บภายใน บริษัทฯ
- 1.2.เพื่อใช้ป้องกันปัญหาและผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.ขอบเขต

วิธีการปฏิบัติงานฉบับนี้ครอบคลุมถึงการหกรั่วไหลของสารเคมีและของเสียจากการขนส่ง เคลื่อนย้ายหรือจัดเก็บภายใน บริษัทฯ
ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

3.คำจำกัดความ

- 3.1.วัสดุดูดซับ (Adsorbent) หมายถึงวัสดุสำหรับดูดซับสารเคมีหกรั่วไหล
- 3.2.สารเคมีรั่วไหลหรือของเสียหกรั่วไหล หมายถึง เหตุการณ์ต่างๆ ที่มีการการหกรั่วไหลของสารเคมีหรือของเสีย ภายในบริษัทฯ โดยแบ่งออกเป็น
 - 3.2.1. สารเคมีของเสียหกรั่วไหล ขึ้นเบ้องตัน น้อยกว่า 5 ลิตร
 - 3.2.2. สารเคมีหกรั่วไหล ขึ้นปานกลาง มากกว่า 5 ลิตร น้อยกว่า 500 ลิตร
 - 3.2.3. สารเคมีหกรั่วไหล ขึ้นฉุกเฉิน (รุนแรง) มากกว่า 500 ลิตร หรือไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเอง

4.วัสดุอุปกรณ์ / เครื่องมือ

แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือ กระบังหน้าป้องกันสารเคมี

ถุงมือป้องกันสารเคมี

หมวกนิรภัย

รองเท้าบูทป้องกันสารเคมี

ชุดป้องกันสารเคมี

หน้ากากกรองป้องกันสารเคมี

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 กรณีที่หกรั่วไหลปริมาณน้อยปานกลาง ให้ปฏิบัติดังนี้

- 5.1.1. ผู้พบเห็นเหตุการณ์ให้ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม (เช่น แวนตา / ถุงมือ)
- 5.1.2. ปิดกั้นพื้นที่เพื่อไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่เกิดเหตุ
- 5.1.3. ผู้เข้าร่วมรับเหตุอยู่ในทิศทางเหนือลม
- 5.1.4. ปิดล้อมสารเคมีที่หกรั่วไหลเพื่อไม่ให้แผ่ขยายเป็นวงกว้าง
- 5.1.5. แกะไขโดยทันที โดยใช้วัสดุที่บริษัทจัดเตรียมไว้ เช่น ทราย หรือวัสดุดูดซับอื่นๆ
- 5.1.6. ทำความสะอาดในบริเวณที่สารเคมีรั่วไหล
- 5.1.7. รวบรวมวัสดุดูดซับสารเคมีที่ใช้แล้วไปทิ้งในภาชนะสำหรับขยะอันตราย โดยมัดใส่ถุงดำให้เรียบร้อย
- 5.1.8. ทำการบันทึกการระงับเหตุ

5.2 กรณีที่หกรั่วไหลชั้นฉุกเฉิน

- 5.2.1. ผู้พบเห็นให้รีบแจ้งเหตุไปที่ หน่วยงานความปลอดภัย ตามเบอร์ 105
- 5.2.2. ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากาก / หมวก / ถุงมือ / แวนตา และให้ออกจากจุดเกิดเหตุไปทิศทางเหนือลม
- 5.2.3. หน่วยงานความปลอดภัย แจ้งทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุ
- 5.2.4. ทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุโดยทันที

-นำรถฉุกเฉินออกปฏิบัติพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉินในรถและจัดตั้งศูนย์สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ

-เมื่อปฏิบัติงานต้องทำการสวมใส่อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันสารเคมีอย่างเหมาะสม โดยอ้างอิง ข้อมูลจาก SDS ของสารเคมีนั้นๆ หรือในกรณีไม่ทราบชนิดของสารเคมี ให้ทำการใส่ชุดป้องกันสูงสุดเข้าตรวจสอบพื้นที่

- นำทรายซีเรีย หรือวัสดุดูดซับตามความเหมาะสมกับประเภทสารเคมี ปิดไว้เป็นระยะ ตามแนวระบาย ปิดกั้นทางน้ำไหลที่ใกล้ที่สุดที่สารเคมียังไม่ถึง เพื่อป้องกันไม่ให้สารเคมีรั่วไหลออกนอกบริษัทฯ และจำกัดขอบเขตการรั่วไหล
- สูบสารเคมีเข้าเก็บในภาชนะบรรจุ
- ล้างทำความสะอาดบริเวณที่สารเคมีรั่วไหลให้เรียบร้อย
- ทำการสอบสวนอุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุ และวิธีการแก้ไขป้องกัน และจัดเก็บรายงานไว้

7.ข้อควรระวัง

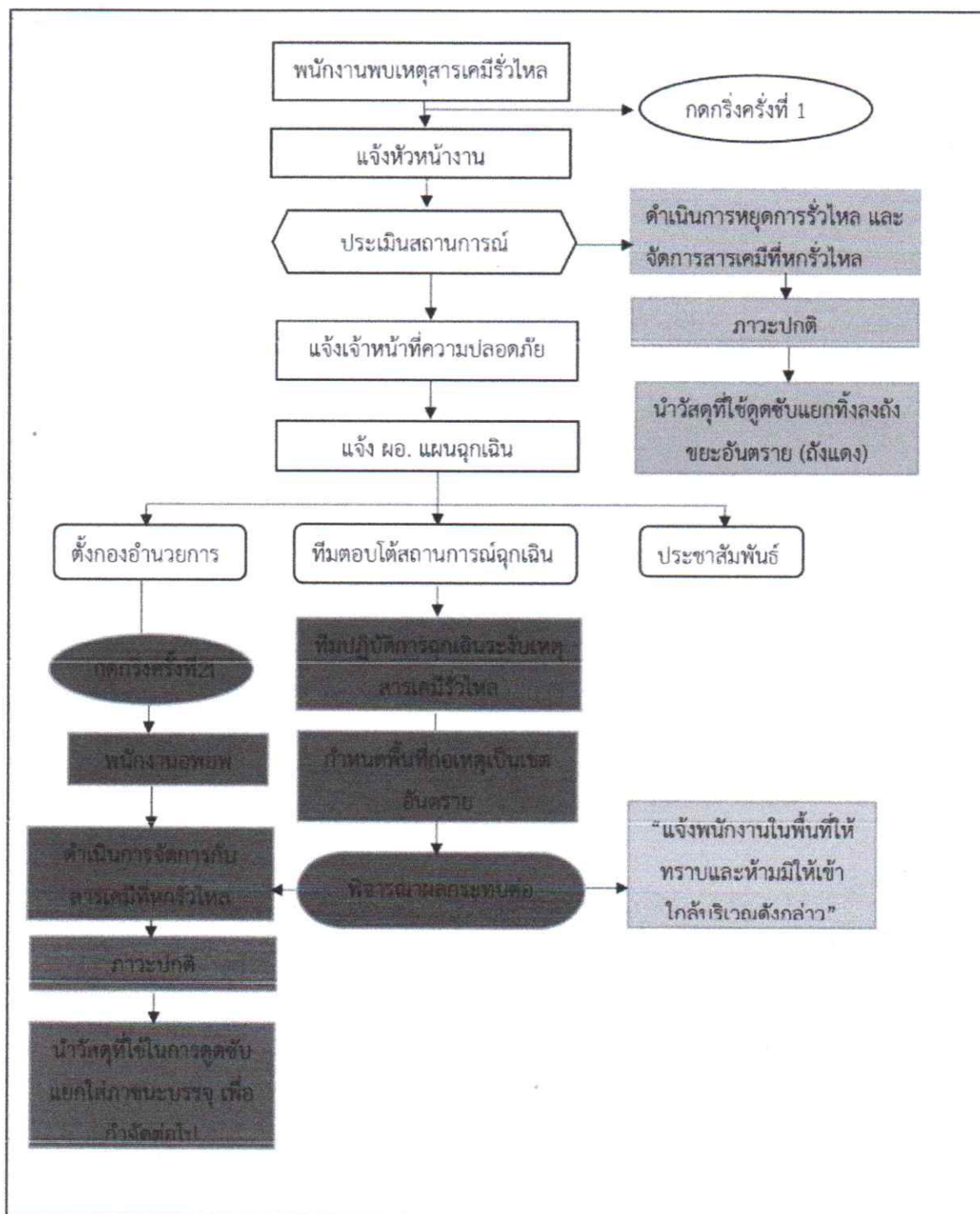
การเข้าระงับเหตุต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ครบถ้วน หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารเคมีโดยตรง และปฏิบัติงาน ตามคำแนะนำที่กำหนดใน SDS ของสารเคมีแต่ละชนิด



Mr.Zhang Liqun

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ประธานฝ่ายปฏิบัติการ COO

ขั้นตอนการดำเนินการกรณีเกิดเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหล

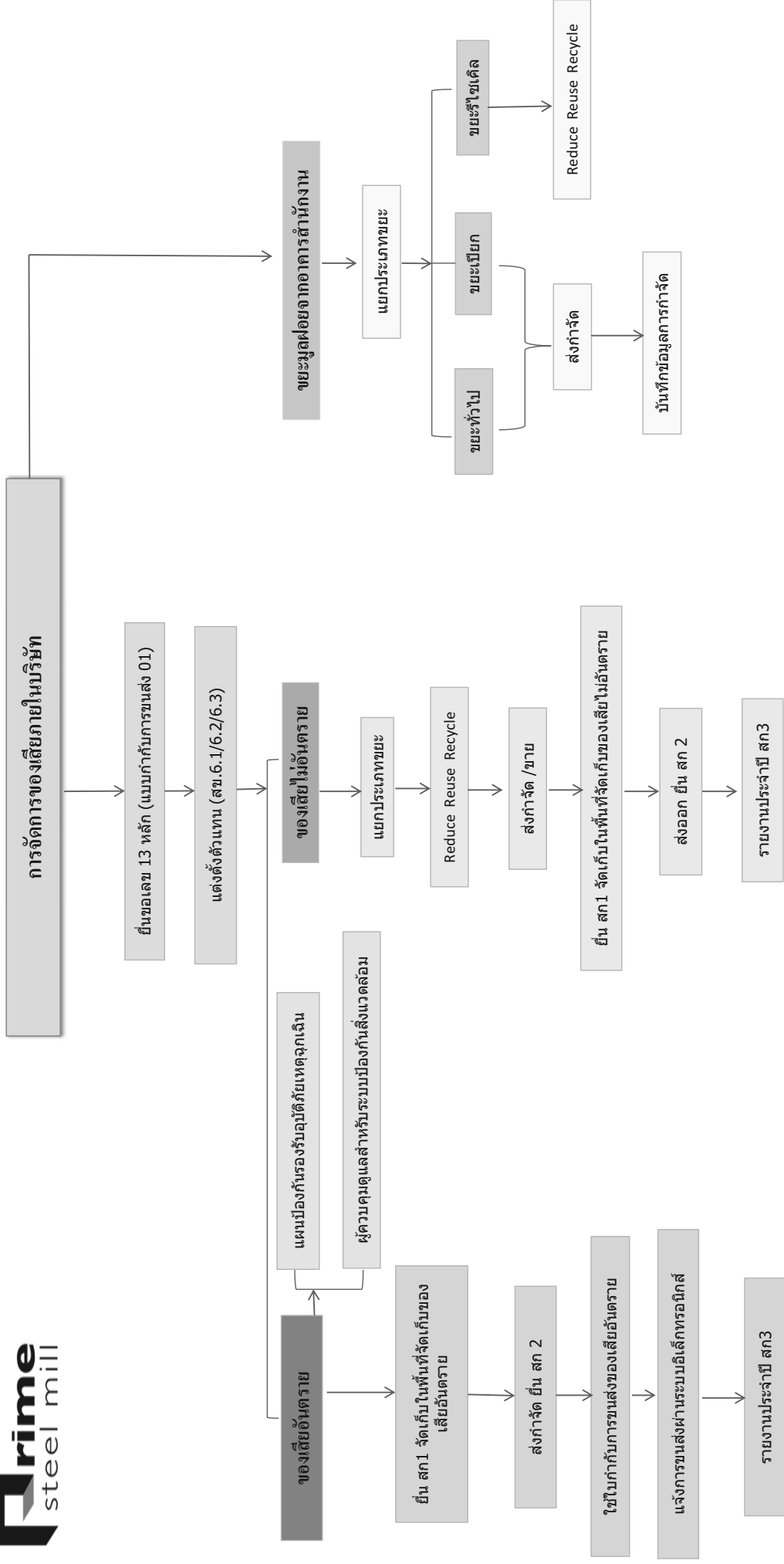


ภาคผนวก ข

เอกสารด้านการจัดการของเสีย

ภาคผนวก ๗-1

Diagram แสดงการจัดการของเสียทั้ง 3 ประเภท



ภาคผนวก ท-2

บันทึกปริมาณ ชนิด และการจัดการของเสีย

ปริมาณของเสียที่ออกจากโรงงาน เดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2566

ลำดับ	รหัสของเสีย	ประเภทของเสีย	ปริมาณของเสีย (ตัน)	ผู้รับกำจัด
1		มูลฝอย	89.1	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
2	12 01 01	เศษเหล็ก	3539.75	บริษัท สีดา กาโยโกเอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด
3	10 20 10	สะเก็ด หรือเปลือกสนิม จากโรจรีด	2608.87	บริษัท เจ.เอ็น.เค ธุรกิจ จำกัด
4				



บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
AMATA FACILITY SERVICES COMPANY LIMITED
700/2 หมู่ 1 ต.คลองตำหรุ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000
700/2 MOO 1 KLONGTAMRU, MUANG CHONBURI, CHONBURI 20000
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID: 0205545012590 สาขา/Branch: 00000 โทร/Tel.: +66 3893-9007 แฟกซ์/Fax.: +66 3893-9001



บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
AMATA FACILITY SERVICES COMPANY LIMITED
700/2 หมู่ 1 ต.คลองตำหรุ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี 20000
700/2 MOO 1 KLONGTAMRU, MUANG CHONBURI, CHONBURI 20000
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID: 0205545012590 สาขา/Branch: 00000 โทร/Tel.: +66 3893-9007 แฟกซ์/Fax.: +66 3893-9001

ต้นฉบับ/Original

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี
Receipt / Tax Invoice

รหัสลูกค้า/Code: DODEL003 เลขที่/No : AFSRV23020883
ชื่อ/Name: บริษัท โพร้น สติล มีลส์ จำกัด วันที่/Date : 28-Feb-2023
ที่อยู่/Address: 7/447 ม.6 ต.นาบวพ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 RI Contract : CTDEL0030
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID: 0205545012590 สาขา/Branch: 00001 โทรศัพท์/Tel.: 0205545012590

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Qty	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount (Baht)
1	Invoice No : AFSIU230101729 Date : 25-Jan-2023 SG00003 ค่าจ้างจัดขยะ ประจำเดือน มกราคม 2566		MONTH		
2	Invoice No : AFSIU230200983 Date : 01-Feb-2023 SM02003 ค่าบำรุงรักษา ประจำเดือน ก.พ. 2566 SM02003 ค่าบำรุงรักษา ประจำเดือน ก.พ. 2566		RAI RAI		
จำนวนสุทธิ/Net Pay					รวมเงิน / Sub Total
					ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT
					รวมเงินทั้งสิ้น / TOTAL
บาท/Baht					รวมเงินทั้งสิ้น / TOTAL

หมายเหตุ/Remark:
ใบเสร็จรับเงินนี้จะมีผลใช้ได้เฉพาะผู้รับมอบอำนาจลงนามโดยผู้รับมอบอำนาจเท่านั้น ไม่สามารถนำใบเสร็จรับเงินนี้ไปใช้ขอเงินคืนจากธนาคารได้
This receipt is not valid unless signed by Collector and Authorized Signature. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.

ผู้รับเงิน/Collector
ผู้รับมอบอำนาจ/Authorized Signature

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี
Receipt / Tax Invoice

รหัสลูกค้า/Code: DODEL003 เลขที่/No : AFSRV230400087
ชื่อ/Name: บริษัท โพร้น สติล มีลส์ จำกัด วันที่/Date : 07-Apr-2023
ที่อยู่/Address: 7/447 ม.6 ต.นาบวพ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 RI Contract : CTDEL0030
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID: 0205545012590 สาขา/Branch: 00001 โทรศัพท์/Tel.: 0205545012590

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Qty	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount (Baht)
1	Invoice No : AFSIU230201154 Date : 25-Feb-2023 SG00003 ค่าจ้างจัดขยะ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566		MONTH		
2	Invoice No : AFSIU230301096 Date : 21-Mar-2023 SM02003 ค่าบำรุงรักษา ประจำเดือน มีนาคม 2566 SM02003 ค่าบำรุงรักษา ประจำเดือน มีนาคม 2566		RAI RAI		
จำนวนสุทธิ/Net Pay					รวมเงิน / Sub Total
					ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT
					รวมเงินทั้งสิ้น / TOTAL
บาท/Baht					รวมเงินทั้งสิ้น / TOTAL

บาท/Baht ONE HUNDRED FORTY THOUSAND THREE HUNDRED FORTY-SEVEN AND 83 / 100

หมายเหตุ/Remark:
ใบเสร็จรับเงินนี้จะมีผลใช้ได้เฉพาะผู้รับมอบอำนาจลงนามโดยผู้รับมอบอำนาจเท่านั้น ไม่สามารถนำใบเสร็จรับเงินนี้ไปใช้ขอเงินคืนจากธนาคารได้
This receipt is not valid unless signed by Collector and Authorized Signature. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.

ผู้รับเงิน/Collector
ผู้รับมอบอำนาจ/Authorized Signature

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี
Receipt / Tax Invoice

รหัสลูกค้า/Code: DODEL003

เลขที่/No: AFSRV230400964

ชื่อ/Name: บริษัท โพนัน สติล มีลส์ จำกัด

วันที่/Date: 28-Apr-2023

ที่อยู่/Address: 7/447 ม.6 ต.นาบนาพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

RI Contract: CTDEL0030

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID: 0745557000163 สาขา/Branch: 00001 โทรศัพท์/Tel.:

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Qty	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount (Baht)
1	Invoice No: AFSIU230401723 Date: 25-Mar-2023 SG00003 ค่ากำจัดขยะ ประจําเดือน มีนาคม 2566		MONTH		
2	Invoice No: AFSIU230400673 Date: 01-Apr-2023 SM02003 ค่าบำรุงรักษา ประจําเดือน เมษายน 2566 SM02003 ค่าบำรุงรักษา ประจําเดือน เมษายน 2566		RAI RAI		

ใช้เก็บเงินเพื่อใช้กำกับภาษีแล้ว ✓/✓

WHT 3% = 3,934.99 รวม WHT 3,934.99	จำนวนสุทธิ/Net Pay	รวมเงิน / Sub Total
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT	
	รวมเงินทั้งสิ้น / TOTAL	

บาท/Baht: ONE HUNDRED FORTY THOUSAND THREE HUNDRED FORTY-SEVEN AND 83 / 100

หมายเหตุ/Remarks: ใบเสร็จรับเงินนี้จะมีผลใช้บังคับเมื่อได้รับเงินจากผู้ชำระเงินโดยมีลายเซ็นและประทับตราของธนาคาร
This receipt is not valid unless signed by Collector and Authorized Signature. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.

ผู้รับเงิน/Collector

ผู้มอบเงิน/Authorized Signature

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี
Receipt / Tax Invoice

รหัสลูกค้า/Code: DODEL003

เลขที่/No: AFSRV230600076

ชื่อ/Name: บริษัท โพนัน สติล มีลส์ จำกัด

วันที่/Date: 05-Jun-2023

ที่อยู่/Address: 7/447 ม.6 ต.นาบนาพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

RI Contract: CTDEL0030

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID: 0745557000163 สาขา/Branch: 00001 โทรศัพท์/Tel.:

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Qty	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount (Baht)
1	Invoice No: AFSIU230401125 Date: 25-Apr-2023 SG00003 ค่ากำจัดขยะ ประจําเดือน เมษายน 2566		MONTH		
2	Invoice No: AFSIU230500670 Date: 01-May-2023 SM02003 ค่าบำรุงรักษา ประจําเดือน พฤษภาคม 2566 SM02003 ค่าบำรุงรักษา ประจําเดือน พฤษภาคม 2566		RAI RAI		

ใช้เก็บเงินเพื่อใช้กำกับภาษีแล้ว ✓/✓

จำนวนสุทธิ/Net Pay	รวมเงิน / Sub Total
ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT	
รวมเงินทั้งสิ้น / TOTAL	

บาท/Baht: ONE HUNDRED FORTY THOUSAND THREE HUNDRED FORTY-SEVEN AND 83 / 100

หมายเหตุ/Remarks: ใบเสร็จรับเงินนี้จะมีผลใช้บังคับเมื่อได้รับเงินจากผู้ชำระเงินโดยมีลายเซ็นและประทับตราของธนาคาร
This receipt is not valid unless signed by Collector and Authorized Signature. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.

ผู้รับเงิน/Collector

ผู้มอบเงิน/Authorized Signature

ภาคผนวก ๗-3

เอกสารกำกับการขนส่งของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ
(Manifest)



การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงพยาบาล
หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-12545

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-3/2557-นอต.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสด ที่นำใบแล้ว	ชื่อสดที่นำใบแล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	12 01 01	เศษเหล็ก	4000	011	3-64(11)-/40ขบ	อนุญาต	
2	12 01 01	เศษซีเมนต์	100	011	3-64(11)-/40ขบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 กันยายน 2565 ถึงวันที่ 27 กันยายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 29 สิงหาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขั้นตอนมาตรฐานโดยใช้บริการอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้ลบล้างหรือระงับการปฏิบัติหน้าที่ไม่ว่าแล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-12545

ของ บริษัท ไพร์ม สตีล มิลล์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-3/2557-นอต.

[illegible]

72574/2565	21/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๑3-105-208/51ขม ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
72573/2565	23/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๑3-105-208/51ขม ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18100/2566	30/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 10 สกัดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Millscales) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๖๑.6 ที่ ๑๐3090333001065 บริษัท เจ.เอ.เอ็น.เค ธุรกิจ จำกัด ปริมาณ 4000 ตัน วิธีการกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99
21838/2566	22/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 10 สกัดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill scales) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ๖๑.6 ที่ ๑๐3090333001066 บริษัท เจ.เอ.เอ็น.เค ธุรกิจ จำกัด ปริมาณ 4000 ตัน วิธีการกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99

วิธีการกำจัด

- 001 คือแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อแก้ไข
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อขายไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงทดแทน
- 043 แยกเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เขียงกระบวนการนำวัสดุที่เหลือกลับเข้ามาใหม่
- 052 เขียงกระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เขียงกระบวนการเก็บสภาพ/ล้าง
- 054 เขียงกระบวนการคืนสภาพพร้อมเริ่มใช้ใหม่
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนี้มาถมคืนเข้ามาใหม่
- 061 นำด้วยวิธีทางกายภาพ
- 062 นำด้วยวิธีทางเคมี
- 063 นำด้วยวิธีทางกายภาพ

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำกลับ/นำกลับไปใช้ประโยชน์
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาต ค่าแก้ไขสิทธิ์ออกให้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงานหรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตประกอบกิจการตามกฎหมายเรื่องกากกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

หมายเหตุอื่น

- 99 อื่นๆ ระบุ ..แบบผลวิเคราะห์ %ละ..

- 064 นำด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 นำด้วยวิธีทางชีวภาพเชิงกายภาพ
- 066 เซาะระบบบำบัดน้ำเสีย
- 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเปลี่ยน/รีไซเคิลเคมี โดยใช้น้ำมันหรือวัสดุ pozolamice
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดความเป็นอันตราย
- 071 ผังสมตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผังสมของปลอดภัย
- 073 ผังสมของปลอดภัย เมื่อทำการปรับเปลี่ยนหรือทำให้เป็นของแข็งแล้ว
- 074 แยกย่อยในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 แยกย่อยในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 แยกย่อยในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดอัดบดอัดดิน หรือขึ้นดิน ให้สะอาด แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวมรวมและส่งมอบนอกประเทศ
- 082 หมายเหตุหรืออื่นๆ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมายเหตุหรืออื่นๆ ระบุปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 ส่วนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการผิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 ส่วนหนังสือรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการผิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือขอรับการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการผิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Labing) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการผิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้มีผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้อำนาจหรือติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการผิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของของแข็งอินทรีย์ (total concentration : mg/L)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 ส่วนใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (๖๑.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้อำนาจในคำขอขออนุญาต 1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- 1.กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมติดรูปไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองนี้
- 2. หากท่านแจ้งเป็นถึงปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับ ไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ฅ

เอกสารแสดงผลการติดตามตรวจสอบ
วิธีการรับกำจัดของเสีย

ข้อ	เกณฑ์มาตรฐานการปฏิบัติงานที่ดี	ระดับเกณฑ์	ไม่เกี่ยวข้อง	การปฏิบัติของโรงงาน (ครบถ้วน=2 /บางส่วน =1 /ไม่ปฏิบัติ = 0)	ประเด็นการตรวจสอบ
1	มีการจัดเก็บกากของเสียไว้ภายในอาคารที่มีความมั่นคงแข็งแรง มีการระบายอากาศที่พอเพียง และมีพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย กรณีจัดเก็บไว้นอกอาคารต้องได้รับความเห็นชอบจากกรอ.หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายก่อน	ข้อบังคับ *		2	- สำรวจพื้นที่การจัดเก็บกากของเสีย - กรณีจัดเก็บนอกอาคารต้องตรวจสอบหนังสือที่ได้รับความเห็นชอบจากกรอ.หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดแล้ว
2	มีการแยกพื้นที่ส่วนที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายและไม่อันตราย หรือกากของเสียอันตรายที่อาจก่อปฏิกิริยาต่อกันออกจากกันเป็นส่วน โดยต้องแสดงป้าย เครื่องหมาย และคำเตือน ความเป็นอันตรายติดตั้งไว้ในบริเวณที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายด้วย	ข้อบังคับ *		2	- ตรวจสอบเอกสารขั้นตอนการจัดเก็บกากของเสีย - การติดป้าย เครื่องหมาย และคำเตือน แสดงความเป็นอันตรายติดตั้งไว้ในบริเวณที่จัดเก็บ
3	ระยะเวลาที่ใช้ในการบำบัด กำจัดกากของเสียไม่อันตรายภายใน 30 วัน และกากของเสียอันตรายภายใน 15 วัน นับจากวันที่รับกากของเสียเข้ามาในบริเวณโรงงาน ทั้งนี้ หากจำเป็นต้องขยายเวลาการบำบัด หรือกำจัด ต้องแจ้งต่อกรอ. หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายภายใน 5 วัน ก่อนครบเวลาที่กำหนด	ข้อบังคับ *		2	- แบบบันทึกการนำกากของเสียมาจัดเก็บในสถานที่จัดเก็บ และการนำกากของเสียไปบำบัด กำจัด - ตรวจสอบจากแบบ สก. 6 และแบบ สก.7
4	มีการเลือกประเภทภาชนะที่จัดเก็บให้เหมาะสมกับประเภทกากของเสีย และปริมาณกากของเสียที่เก็บกักต้องไม่เกินความสามารถในการรองรับของภาชนะบรรจุ กรณีเป็นภาชนะบรรจุของเสียอันตรายต้องมีสภาพมั่นคง แข็งแรง และเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด และต้องติดฉลากป้าย หรือเครื่องหมายแสดงความเป็นอันตราย	3		1	- ตรวจสอบสภาพของภาชนะที่ใช้บรรจุกากของเสีย (ฝาปิดมิดชิด มั่นคง แข็งแรง) - ติดป้ายบ่งชี้ระบุประเภทกากของเสียที่จัดเก็บ - ป้ายเตือนความเป็นอันตราย
5	บริเวณที่จัดเก็บสารไวไฟหรือตัวทำละลายต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ หรือความร้อนในบริเวณ เพื่อป้องกันการลุกไหม้หรือการระเบิด และทำป้ายเตือนอันตรายติดไว้ในตำแหน่งที่เห็นได้ชัดเจน	3		2	- เอกสารหรือป้ายเตือนอันตรายที่เกี่ยวข้อง
6	พื้นที่เก็บกากของเสียต้องมีความแข็งแรงทนทาน มีลักษณะเรียบและมีความลาดเอียงเพียงพอ ไม่แตกร้าว ทำความสะอาดง่าย และไม่ดูดซับหรือสะสมสารที่อาจหกหรือรั่วไหล	2		2	- สำรวจพื้นที่การจัดเก็บกากของเสีย
7	มีคัน เขื่อน คูล้อมรอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย เพื่อป้องกันกากของเสียที่เป็นของเหลวรั่วไหลออกนอกพื้นที่โรงงานโดยไม่ผ่านการบำบัด	2		1	- สำรวจโดยรอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย เพื่อตรวจสอบว่า กรณีเกิดการรั่วไหลของของเสียที่จัดเก็บออกจากภาชนะและสถานที่จัดเก็บแล้ว ของเสียนั้นจะถูกรวบรวมไว้ได้ทั้งหมด เนื่องจากโดยรอบสถานที่จัดเก็บมีคันเขื่อน คูล้อมรอบ หรือมีรางรวบรวมของเสียลงบ่อเก็บกัก หรืออื่นๆ - กรณีที่โรงงานไม่มีคัน เขื่อน คู หรือบ่อเก็บกากของเสียที่รั่วไหลออกจากพื้นที่จัดเก็บ ตรวจสอบว่าโดยรอบโรงงานมีเขื่อน คัน คูหรืออื่นๆ ที่ป้องกันของเสียไม่ให้รั่วไหลออกสู่ภายนอกโรงงาน โดยไม่ผ่านการบำบัดก่อน

ข้อ	เกณฑ์มาตรฐานการปฏิบัติงานที่ดี	ระดับเกณฑ์	ไม่เกี่ยวข้อง	การปฏิบัติของโรงงาน (ครบถ้วน=2 /บางส่วน =1 /ไม่ปฏิบัติ = 0)	ประเด็นการตรวจสอบ
8	กรณีเก็บกากของเสียที่เป็นของเหลวไว้ในบ่อ จะต้องมียระบบป้องกัน และตรวจสอบการรั่วซึมของกากของเสียออกจากบ่อที่เหมาะสมกับลักษณะความเป็นอันตรายของกากของเสียนั้นๆ	3		1	- เอกสารระบุวิธีการตรวจสอบการรั่วซึมของเสียออกจากบ่อ - กรณีเก็บของเสียอันตรายไว้ในบ่อที่ฝังลงดิน ตรวจสอบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อติดตามตรวจสอบการรั่วซึมของบ่อ
9	มีมาตรการในการควบคุมและแก้ไขในกรณีบ่อบังคับกากของเสียมีการรั่วซึม	2		2	- แบบตรวจสอบการตรวจซึมการหกรั่วไหลของบ่อบังคับเก็บ - มาตรการในการตรวจสอบบ่อบังคับเก็บกากของเสีย
10	อาคาร และภาชนะเก็บกากของเสียอันตรายที่อยู่ในที่โล่ง และไม่อยู่ในมุมป้องกันจากอาคารข้างเคียง ต้องมีสายล่อฟ้าหรือระบบป้องกันฟ้าผ่า	1		2	- อาคาร และภาชนะเก็บของเสียอันตราย มีการติดตั้งสายล่อฟ้าและป้องกันฟ้าผ่าหรือไม่ - ถ้าไม่มี ต้องตรวจสอบว่าอาคารหรือภาชนะเก็บของเสียอยู่ในมุมป้องกันจากอาคารข้างเคียง ตามที่มาตรฐานการป้องกันฟ้าผ่าสำหรับสิ่งปลูกสร้างกำหนดหรือไม่ (พิจารณาจากกราฟแสดงมุมป้องกันที่ระดับความสูงของสายล่อฟ้าเหนือพื้นที่ที่ต้องการป้องกัน)
11	การจัดเก็บหรือเรียงซ้อนภาชนะบรรจุกากของเสียต้องคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นหลัก	2		2	ตรวจสอบลักษณะการจัดเก็บของเสีย ดังนี้ - ระดับการวางซ้อนสูงไม่เกินกว่า 3 เมตร (ถ้าเกินกว่า 3 เมตร ให้แสดงมาตรการด้านความปลอดภัย) - กรณีวางภาชนะบรรจุของเสียหรือของเสียบนชั้นวาง สภาพของชั้นวางจะต้องมั่นคง
12	มีการตรวจสอบและบันทึกข้อมูลทั้งประเภทและปริมาณกากของเสียที่นำมาจัดเก็บทุกครั้ง หรือนำออกไปบำบัด กำจัด	2		2	- สต็อกการรับกากของเสียเข้ามาจัดเก็บ และนำออกไปบำบัด กำจัด
13	มีการแบ่งพื้นที่จราจรและกำหนดเส้นทางที่เหมาะสมในการขนส่งกากของเสียไปยังจุดเก็บต่างๆ	2		2	- เส้นทางเดินรถไฟลัคลิฟท์/เฮลิคอปเตอร์ - ป้ายเตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ที่เป็นจุดเสี่ยง
14	มีการตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุกากของเสียอย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันการรั่วไหล	1		2	- แบบบันทึกการตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุ
15	บริเวณพื้นที่เก็บกากของเสียที่เป็นอันตรายจะต้องจัดให้มีที่ล้างมือ ล้างตาและล้างตัวฉุกเฉิน และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	2		0	ตรวจสอบที่ล้างมือ ล้างตา และล้างตัวฉุกเฉินในพื้นที่เก็บกากของเสียตามมาตรฐาน ANSI Z358.1 ดังนี้ o ความเหมาะสมของตำแหน่งที่ติดตั้งในกรณีฉุกเฉิน o สภาพความพร้อมในการใช้งาน o ขั้นตอนการใช้งานติดไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน o จุดรวบรวมน้ำเสียไปบำบัด
16	การขนถ่ายกากของเสียที่เป็นของเหลวจากถังหรือรถบรรทุกเพื่อจัดเก็บ ต้องมีขั้นตอนการตรวจสอบสภาพรถ สภาพถังและอุปกรณ์ก่อนการขนถ่ายทุกครั้ง	1		2	- คู่มือการขนถ่ายกากของเสีย - ขั้นตอนการตรวจสอบสภาพรถ เช่น ดับเครื่องยนต์ ดึงเบรกมือขณะจอด ใช้หมอนรองล้อ สภาพถังและอุปกรณ์
17	มีการกำหนดระดับสูงสุด (Max Level) ของการบรรจุกากของเสียในภาชนะให้เหมาะสมกับคุณสมบัติของกากของเสียนั้นๆ	2		0	- เอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงานการกำหนดระดับของการบรรจุของเสีย
18	พนักงานที่ปฏิบัติงานขนย้ายถังบรรจุกากของเสียจะต้องได้รับการฝึกอบรมและใช้วิธีการขนย้ายอย่างถูกวิธี ไม่โยน กิ้งหรือกระแทกถังบรรจุกากของเสีย	2		2	- บันทึกการฝึกอบรมของพนักงาน
19	มีมาตรการป้องกันฝุ่นละออง/กลิ่นที่เกิดขึ้นตามลักษณะคุณสมบัติของเสียนั้นๆ ในระหว่างการจัดเก็บ และขนถ่ายกากของเสียที่เป็นของแข็ง	3		2	- เอกสารวิธีการปฏิบัติงานด้านการป้องกันฝุ่นละออง

ภาพ Audit Mill Scales บริษัท JNK

1. Audit Mill Scales , พื้นที่การจัดเก็บ Mill Scales วันที่ 17 สิงหาคม 2565 (ภาพประกอบ)



ภาคผนวก ณ

สัญญาว่าจ้างบริษัทกำจัดของเสีย

2.3.....ชุดเป็น "ตัวแทน" ที่แสดงโดย.....

(ให้ระบุว่าป็น^{๗๖} "ผู้ให้บริการ" หรือ "ผู้ให้บริการ"^{๗๗} เป็นแต่งตั้งตัวแทนดังกล่าว)

ข้อ 3 ในระหว่างการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ءออกนอกบริเวณโรงงานของ

ผู้ให้บริการ ไปหาเดิหรืออีกแดงสถานที่ของฟรีบาศหรือกักตังปฏิลหรือสัดไม่ไรแล้ว “ผู้ให้บริการ”

จะต้องรู้ภาวะความรับผิดชอบ (responsibility) ในการทำให้เกิดการสลายหาย เกิดจากสาเหตุ การที่รับผิดชอบ การจัดการสิ่งของ

และถ้ามองถึงแง่โอกาสที่คล้ายกันนี้ที่เพิ่งมีขึ้นได้ก็ตามแล้วแต่ถ้ามองในแง่โอกาสเฉพาะที่ผู้วิจัยจะพบ

[illegible]

หน้า ๑๒๖

ทางน ะเกรณท "ผู้เฮอร์การ" เอนผู้แดงคงวแทน ผู้เฮอร์การจะตองรการจะความรพพค

(Liability) รวมกับผู้ให้บริการ ซึ่งป็นผลมาจากค่านิยมของ “ค่าเทอม” “ไม่ว่าจะโดยตรงหรือโดยอ้อม ตามที่

ระบุในข้อ 16 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ข้อ 4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำบันทึกการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 3 ฉบับ โดยนี้แจกความตรึงกัน ทั้ง 2 ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจความ

ดังนั้นจึงได้เสนอข้อพิจารณาประกอบร่างรัฐธรรมนูญ (ตาม) ไว้เป็นสำคัญต่างฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ ๓๑

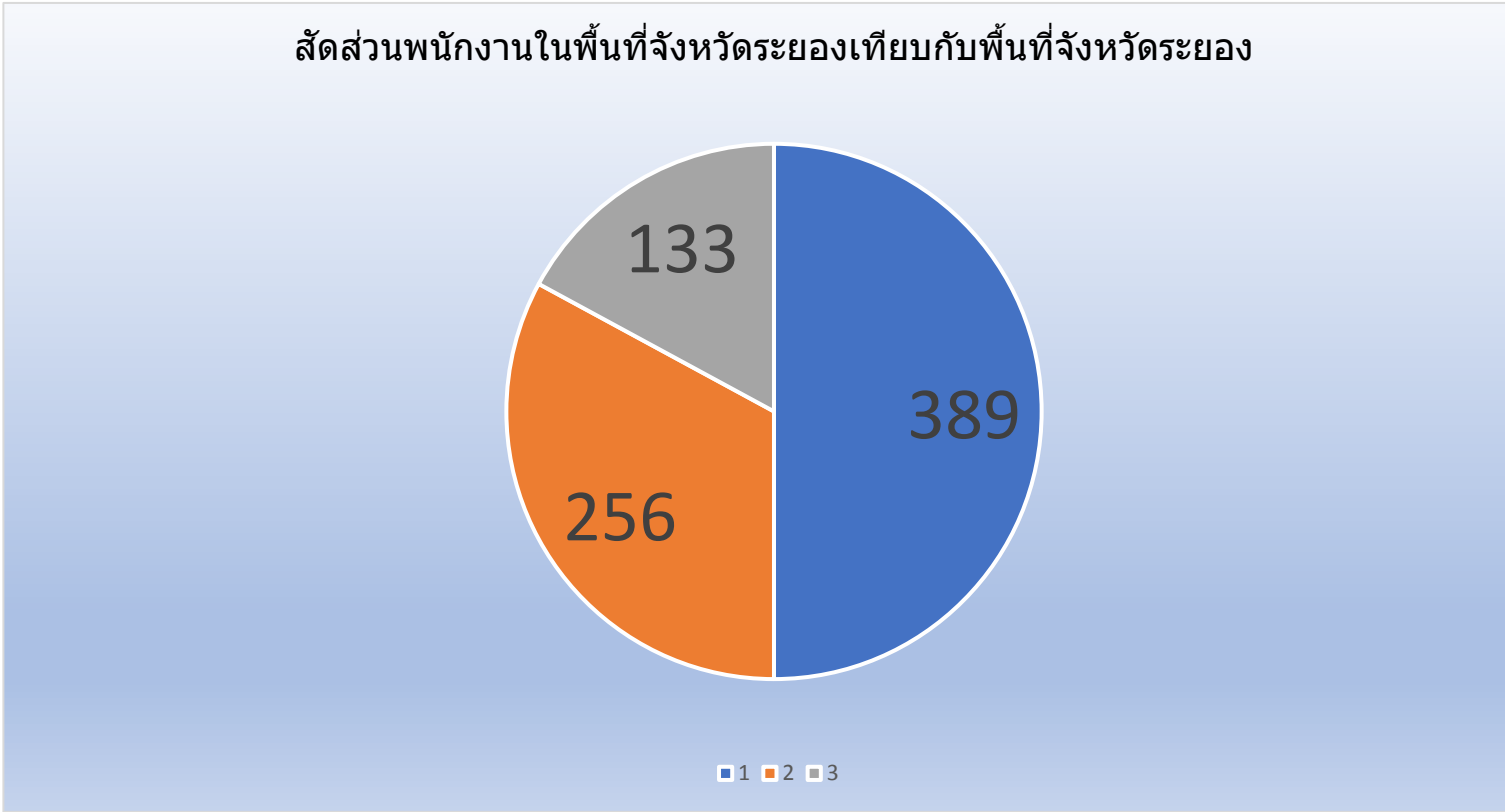
คำชี้แจง

1. ผู้ลงนามในแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้ชำนาญการเงื่อน ใจที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมประทับตรา บริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจให้กระทำการดังกล่าวแทน
2. ชื่อรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องตรงกับระบุในแบบคำขออนุญาตนี้ถึงปฏิสหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สท.2)
3. ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณโรงงานตลอดช่วงเวลาที่ขออนุญาต
4. ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันพัฒนาแบบคำขออนุญาตฯ (สท.2)
5. ให้พิมพ์หรือเขียนชื่อ-สกุล ตัวบรรจงกำกับคำขอซื้อทุกคน
6. ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานผู้ให้บริการและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการ
7. แบบ กอ. 1 ใช้ขอประกอบการขออนุญาตฯ กรณีที่รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้วกำกับด้วยอักษรภาษาอังกฤษ "HA" หรือ "HM" สำหรับกรณีของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสามารถใช่แบบ กอ.1 ขอประกอบการขออนุญาตฯ ได้โดยอนุ โณม

ภาคผนวก ด

เอกสารสรุปจำนวนพนักงาน

พนักงานทั้งหมด	พนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง	พนักงานนอกพื้นที่จังหวัดระยอง
389	256	133



- พนักงานทั้งหมด
- พนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง
- พนักงานนอกพื้นที่จังหวัดระยอง

ภาคผนวก ต

เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์

การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้พิจารณาจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีตัวแทนภาคประชาชนจำนวนมากทั้งหนึ่งองค์กรและบุคคลตัวแทนจากกลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น และตัวแทนของโครงการ

บทบาทหน้าที่

- 1) ติดตามและตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 2) ให้คำปรึกษา ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการดำเนินการและประสานงานกับชุมชน
- 3) ร่วมติดตามผลรับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากประชาชน โดยรวบรวมข้อมูลการร้องทุกข์จากการดำเนินโครงการ พร้อมทั้งประสานงานกับ โครงการเพื่อแจ้งหรือเร่งรัดการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเป็นรูปธรรม และมีการสรุปผลการแก้ไขปัญหานั้น 1 ครั้ง เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 4) ร่วมกำหนดมาตรการลดผลกระทบในกรณีที่สูงขึ้น ให้ความช่วยเหลือจากโครงการดำเนินโครงการ
- 5) ร่วมเสนอแผนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อประชาชนในพื้นที่

ความถี่ในการประชุม

กำหนดให้มีการประชุมของคณะกรรมการอย่างน้อย 6 เดือนต่อครั้ง โดยมีตัวแทนภาคประชาชนจำนวนมากกว่าครึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด ตัวแทนจากกลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ/หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น และตัวแทนของโครงการ

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบไปด้วย

➤ กรรมการผู้แทนภาคราชการ

1. ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรมมณฑลจีตี
2. นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน
3. สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน
4. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางยางพร หรือผู้แทน
5. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน
6. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม หรือผู้แทน

L.Six

➤ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน



- ชุมชนหมู่ 6 ตำบลบางยางพร
- ชุมชนหมู่ 6 ตำบลบางยางพร
- ชุมชนหมู่ 6 ตำบลบางยางพร
- ชุมชนหมู่ 5 ตำบลบางยางพร หรือผู้แทน
- ชุมชนหมู่ 5 ตำบลเขาไม้แก้ว
- ชุมชนหมู่ 4 ตำบลเขาไม้แก้ว
- ชุมชนหมู่ 5 ตำบลพนานิคม
- ชุมชนหมู่ 4 ตำบลพนานิคม

➤ กรรมการผู้แทนภาคโครงการ

กรรมการผู้จัดการ หรือผู้แทน

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

1. [Redacted]
2. [Redacted]
3. [Redacted]

ผู้จัดการ หรือผู้แทนแผนกฝ่ายชุมชนสัมพันธ์

1. [Redacted]

ผู้จัดการ หรือผู้แทนแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

1. [Redacted]

Prime
steel mill

L.Six

นายวินท์ สุริวัช

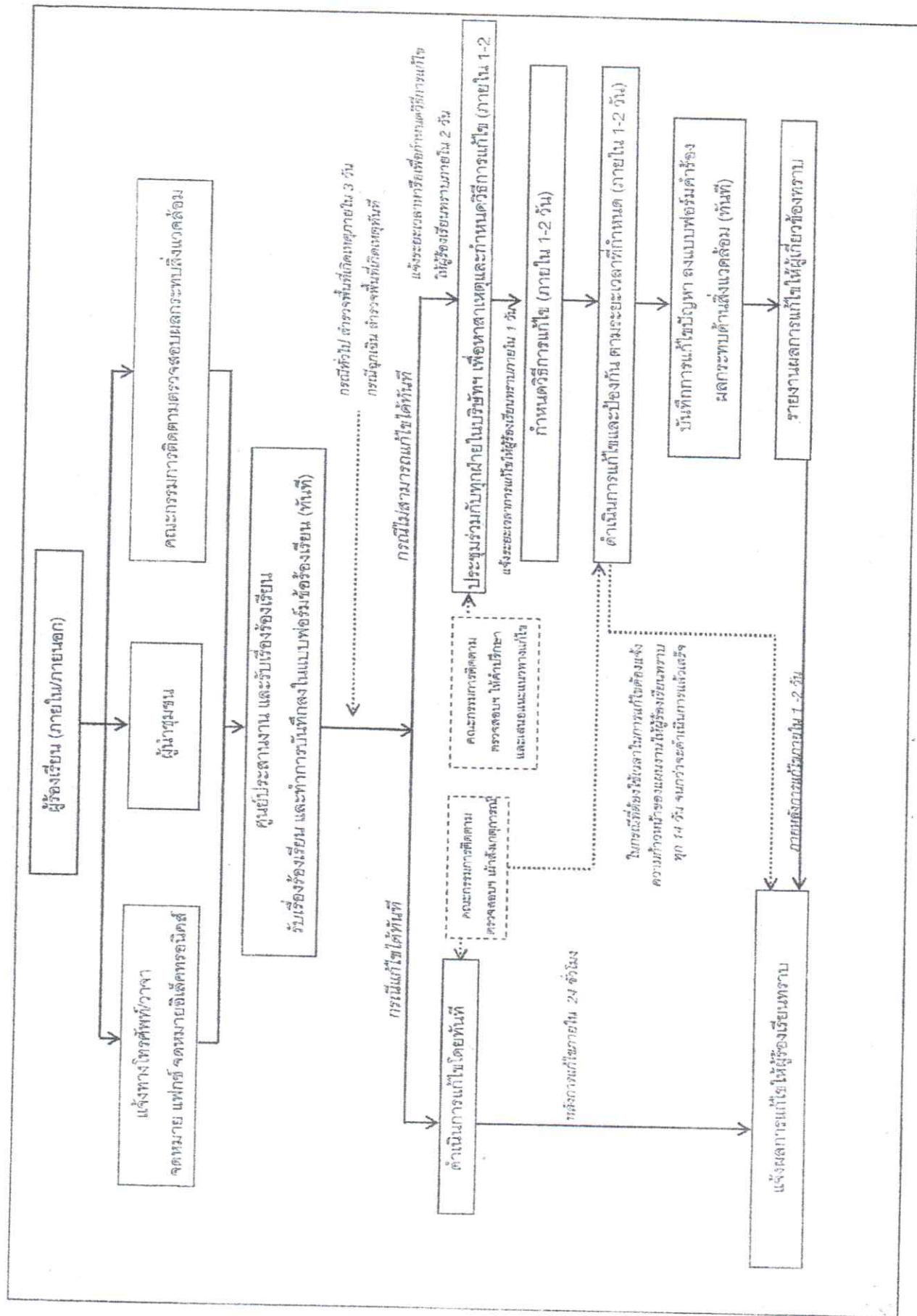
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร / นายจ้าง ทบบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ภาคผนวก ถ

ด้านเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก ก-1

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



แบบฟอร์ม

การรับเรื่องร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

เลขที่

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ร้องเรียน

1. ร้องเรียนโดย ☐ พนักงานของบริษัท ชื่อ
แผนก ฝ่าย
☐ บุคคลภายนอก ชื่อ นามสกุล
อยู่บริษัท
โทร.
2. วันที่ร้องเรียน เวลา น.
3. วิธีการร้องเรียน ☐ โทรแจ้ง ☐ บันทึกข้อความ ☐ วาจา ☐ อื่น ๆ ระบุ
4. ผู้รับเรื่อง ชื่อ สกุล
แผนก ฝ่าย
5. เรื่องที่ร้องเรียน/ข้อคิดเห็น

Co-Operate EMR

ส่วนที่ 2 Co-Operate EMR วันที่

- ผลการพิจารณา ☐ เป็นความจริง ☐ ไม่เป็นความจริงและแย้งกลับ โดยวิธี
- กำหนดผู้รับผิดชอบ ชื่อ สกุล
แผนก ฝ่าย
แจ้งโดย

ส่วนของผู้รับผิดชอบ

ส่วนที่ 3 การแก้ไขและป้องกัน

- สาเหตุ :
- การแก้ไข :
- การป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก :
- ผู้รับผิดชอบ : กำหนดเสร็จ

Co-Operate EMR

ส่วนที่ 4 ติดตามผลการแก้ไข

ครั้งที่ 1

- ☐ การแก้ไขข้อร้องเรียนดำเนินการอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
- ☐ การแก้ไขข้อร้องเรียนไม่เกิดประสิทธิภาพ โดยจะนำกลับเข้าที่ประชุมเพื่อพิจารณาการแก้ไขอีกครั้ง (วันที่ติดตามครั้งต่อไป/...../.....)

ผู้ตรวจ Co-Operate EMR

EMR

รับทราบ

ครั้งที่ 2

- ☐ การแก้ไขข้อร้องเรียนดำเนินการอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
- ☐ การแก้ไขข้อร้องเรียนไม่เกิดประสิทธิภาพ

ผู้ตรวจ Co-Operate EMR

แจ้งกลับ โดย Co-Operate EMR

ผู้ร้องเรียนรับทราบ

ภาคผนวก ถ-2

บันทึกเรื่องร้องเรียน

เลขที่	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน (วันที่รับเรื่อง)	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ/ กำหนดเสร็จ	ผลการดำเนินงาน/วันที่ ติดตามผล
1	-	1-31 มกราคม 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-
2	-	1-28 กุมภาพันธ์ 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-
3	-	1-31 มีนาคม 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-
4	-	1-30 เมษายน 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-
5	-	1-31 พฤษภาคม 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-
6	-	1-30 มิถุนายน 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-	-

ภาคผนวก ท

กฎระเบียบ และการลงโทษพนักงาน
ที่มีพฤติกรรมผิดกฎหมาย

ประกาศ

เรื่อง กรณีตรวจพบสารเสพติดในร่างกาย


เนื่องจากบริษัทฯ มีนโยบายป้องกันและระงับปัญหาสารเสพติดตามที่ได้ประกาศไปแล้วนั้น โดยมีการดำเนินกิจกรรมปลอดยาเสพติด ไม่เสพ ไม่ค้า ไม่ยุ่งเกี่ยวกับสารเสพติดทุกชนิด เพื่อลดปัญหาที่จะเกิดขึ้นภายในบริษัทและการทำงาน

บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจปัสสาวะหรือปาดเหงื่อของพนักงาน เพื่อตรวจหาสารเสพติดในร่างกาย หากผลการตรวจสอบพบสารเสพติดในร่างกาย พนักงานจะต้องยินยอมและเข้ารับการบำบัดฟื้นฟู เพื่อให้ผู้เสพติดกลับคืนสภาพจากการเสพติด โดยพนักงานเป็นผู้ดำเนินการเรื่องค่าใช้จ่ายในการบำบัดเองและไม่ส่งผลกระทบต่อเวลาการปฏิบัติงาน หากพนักงานไม่เข้ารับการบำบัดฟื้นฟู หรือตรวจพบสารเสพติดในร่างกายเป็นครั้งที่ 2 ให้ถือว่าพนักงานกระทำความผิดร้ายแรง และพ้นสภาพการเป็นพนักงานของบริษัทฯ ทันที

กรณีที่พนักงานท่านใดไม่ได้เข้ารับการตรวจปัสสาวะหรือปาดเหงื่อ บริษัทฯ ดำเนินการประกาศ เพื่อเรียกเข้าตรวจตามวันและเวลาที่แจ้งในประกาศต่อไป หากพนักงานมีเจตนาหลบหนีหรือหลีกเลี่ยงการตรวจ ให้ถือว่าพนักงานกระทำความผิดร้ายแรง และพ้นสภาพการเป็นพนักงานของบริษัทฯ ทันที

จึงประกาศมาเพื่อปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 10 กันยายน 2560



(Mr. Zhang Liqueun)

COO/ประธานฝ่ายปฏิบัติการ

